

ER309Mo

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo in acciaio inossidabile austenitico a basso tenore di carbonio adatto per applicazioni di saldatura dissimili

CLASSIFICAZIONE

EN ISO 14343-A S 23 12 2 L

APPLICAZIONI TIPICHE

- Strati intermedi e acciai placcati
- Giunzioni dissimili
- Acciai per indurimento

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.		1.0	0.30			21.0	11.0	2.0		5
Max.	0.03	2.5	0.65	0.02	0.030	25.0	15.5	3.5	0.3	20
Valori tipici	0.015	1.7	0.5	0.005	0.015	22	14.5	2.7	0.2	10

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	BOBINA	25.0	SAER309MO-24

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.