

ENSPECTOR

IL TUO PROSSIMO GRANDE AGGIORNAMENTO.

Sistema di ispezione, controllo qualità e smistamento delle parti

QUAL È LA SFIDA?

Non è solo una sfida logistica controllare manualmente la qualità di centinaia di pezzi, ma anche selezionarli e posizionarli accuratamente per l'ispezione è difficoltoso.

Molte aziende hanno familiarità con questo scenario: Le piastre sono distribuite ovunque e il prodotto è in attesa di essere saldato, ma non riesci a trovare quello che stai cercando. Il tempo stringe, si commettono degli errori e il danno è fatto.



TEMPO/COSTO
INTENSIVO



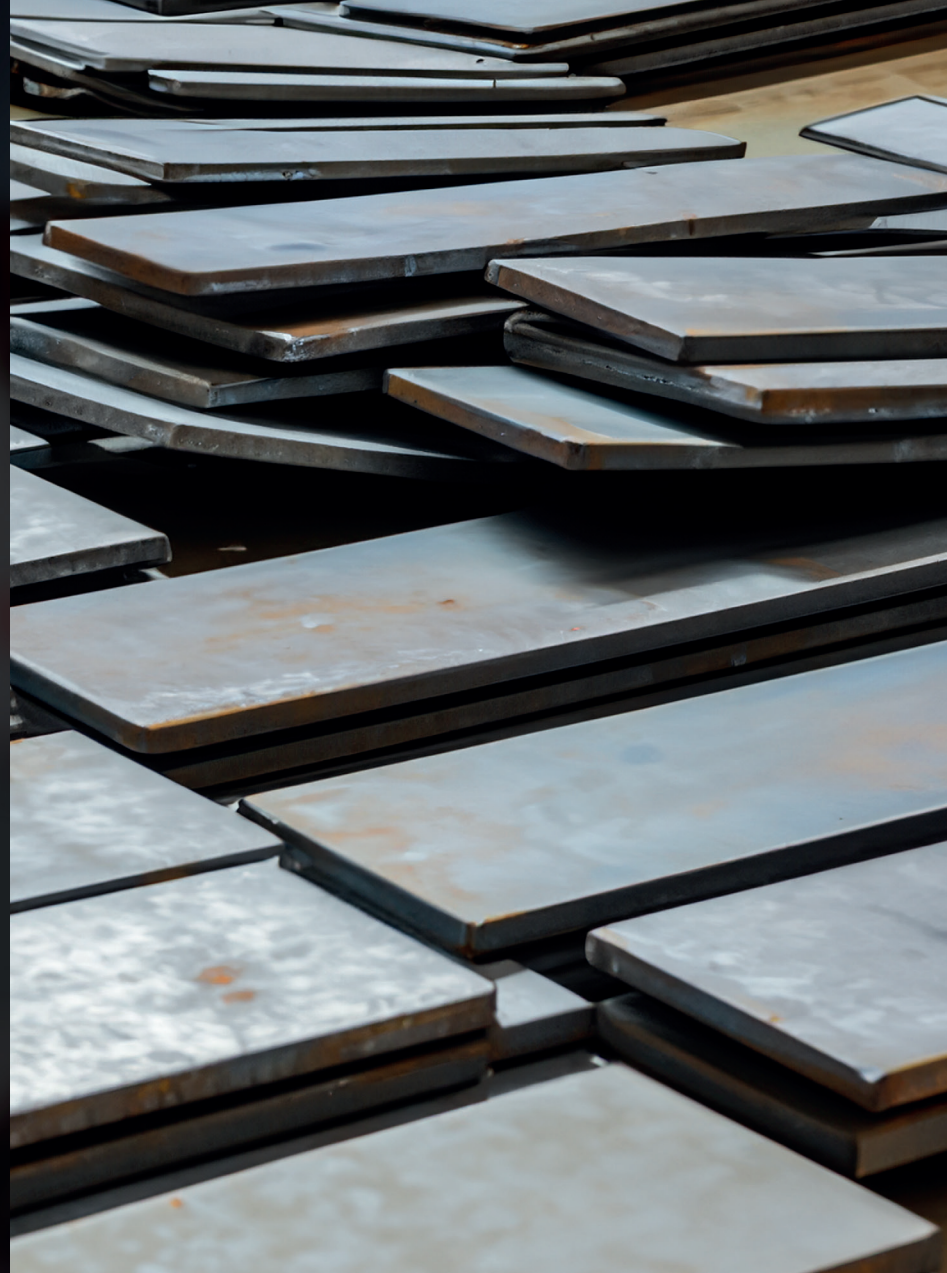
RISCHIO PIÙ ELEVATO
DI ERRORI



DIFFICILE
CONTROLLO DI QUALITÀ



RISCHI PER LA SALUTE
E LA SICUREZZA



PRIMA: Lo smistamento manuale è complesso, richiede molto tempo e denaro.

QUESTA È LA NOSTRA SOLUZIONE PER TE.

Noi di Lincoln Electric Automation, abbiamo sviluppato un sistema con Zeman che controlla la qualità dei tuoi componenti, li etichetta secondo necessità e li assegna alla posizione appropriata.

Dicono di questo sviluppo: Qualità prima della quantità. Abbiamo chiesto: Perché non entrambi? Funzionando con controlli di qualità coerenti per dimensione e forma, una precisione laser eccezionale e i più elevati standard di sicurezza, il sistema di ispezione delle parti e controllo qualità **ENSPECTOR™** di Lincoln Electric Automation è una macchina complementare utile per ogni occasione aziendale.



RISPARMIA
TEMPO PREZIOSO



FAI DI ESSO UN
LAVORO PER UNA
SOLA PERSONA



RIDURRE
GLI ERRORI



MIGLIORARE
GLI STANDARD DI
SICUREZZA

DOPO: Soddisfa le aspettative di qualità in ogni parte e rimani organizzato in modo impeccabile.

PROGETTATO PER I PROFESSIONISTI.

La nostra macchina ENSPECTOR semplifica la gestione dei pezzi per le aziende che gestiscono parti in acciaio e per i centri di assistenza in tutto il mondo.



I VANTAGGI DI ENSPECTOR.

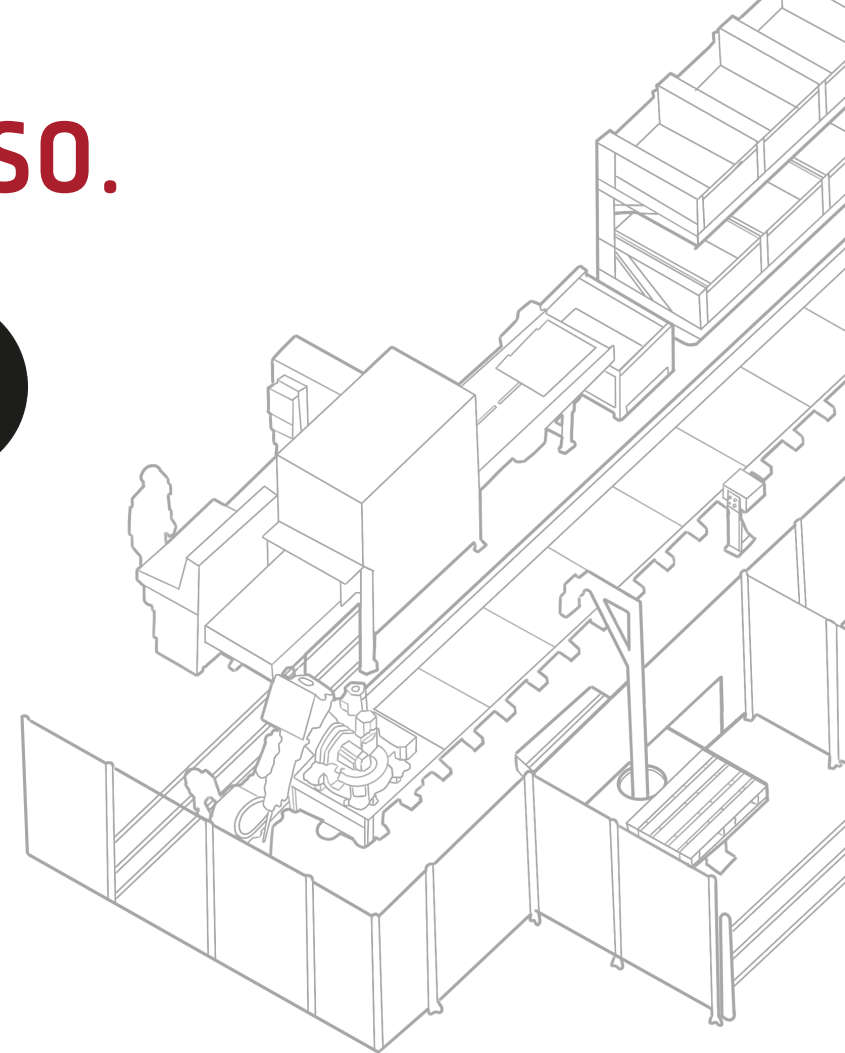


PANORAMICA DEL PROCESSO.



SISTEMA DI SCANSIONE INTELLIGENTE

Identificare le parti in base alle loro dimensioni e forma effettive, assegnarle al numero di lavoro corretto e convalidarne la qualità in base alle specifiche del lavoro.



1

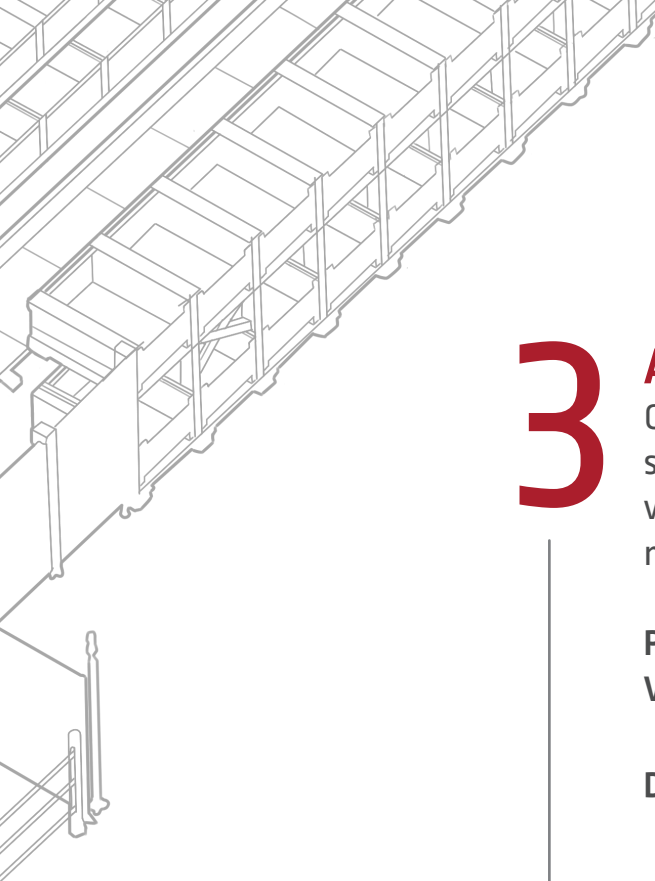
AVVIO

Dopo aver importato e valutato i dati del metodo di ordinamento desiderato, può iniziare il processo di ordinamento delle singole parti.

2

SCANSIONE

Ogni singola parte viene scansionata e identificata in base alle sue caratteristiche e dimensioni. Le dimensioni misurate vengono confrontate con i dati 3D esistenti e preimpostati. Per ottenere risultati ottimali, tutti i pezzi devono essere posizionati uno alla volta sul nastro trasportatore in continuo movimento.



3

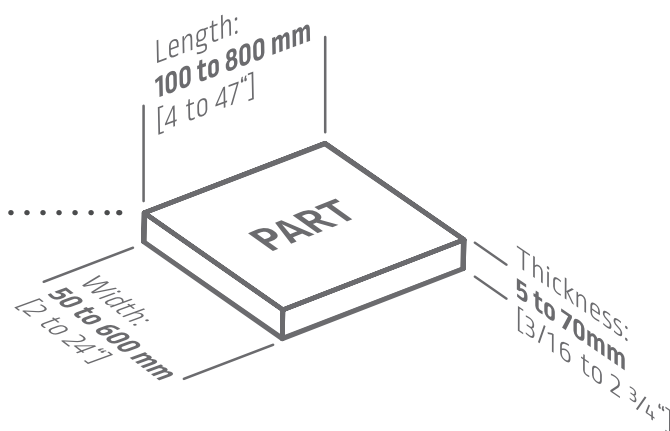
ASSEGNAZIONE

Ogni volta che le dimensioni effettivamente misurate sono entro le tolleranze definite dai clienti, il pezzo verrà automaticamente abbinato al pezzo dedicato nel sistema e assegnato al suo luogo di consegna.

Peso massimo per pezzo: 80 kg (175 libbre)

Velocità operativa: 250 mm/sec (11" al sec)

Dimensioni delle parti accettate



4

RIPETIZIONE

Una volta che tutte le parti definite sono state scansionate e assegnate, il contenitore verrà etichettato come "completo" nel sistema. Ora è possibile rimuovere il contenitore dal rack del sistema e sostituirlo con uno nuovo.

IL SOFTWARE OPERATIVO.



Il software ENSPECTOR di Lincoln Electric è in grado di collaborare con altri metodi di importazione MRP e può comunicare facilmente con altri prodotti Lincoln Electric.

In base al metodo di ordinamento selezionato, è necessario il file XML (esportazione Zeman) o un foglio di calcolo Excel definito per assegnare le parti scansionate a un contenitore. A seconda delle informazioni disponibili, i pezzi possono essere assegnati a contenitori, travi, clienti, fasi di fabbricazione o lotti.

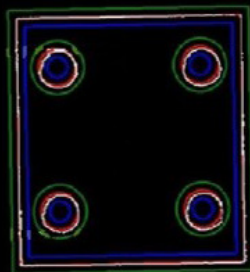


FACILE IMPORTAZIONE.

IMPORTAZIONE MRP: Questo metodo di importazione utilizza un file generato da Microsoft EXCEL® da un software MRP. Il software MRP associa i file .nc per importare i dati richiesti e abilitare vari modi in cui le parti possono essere ordinate. A seconda delle informazioni disponibili, le singole parti vengono ordinate per trave, fase di fabbricazione, cliente, lotto, sequenza, spessore, tipo di pezzo etc.

OTTIENI RISULTATI DETTAGLIATI DELLA SCANSIONE

-  DIMENSIONI NOMINALI
-  DIMENSIONI PREIMPOSTATE
-  DIMENSIONI REALI



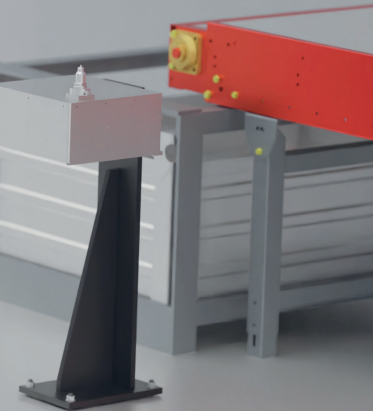
AGGIORNAMENTO DI SISTEMA



OPZIONALE

UNITÀ DI MARCATURA

Le etichette identificano le parti con lettere e codici.



OPZIONALE

ROTATORE DI PALLET

Sostituisce i pallet vuoti con quelli pieni ed esegue automaticamente la scansione delle parti.

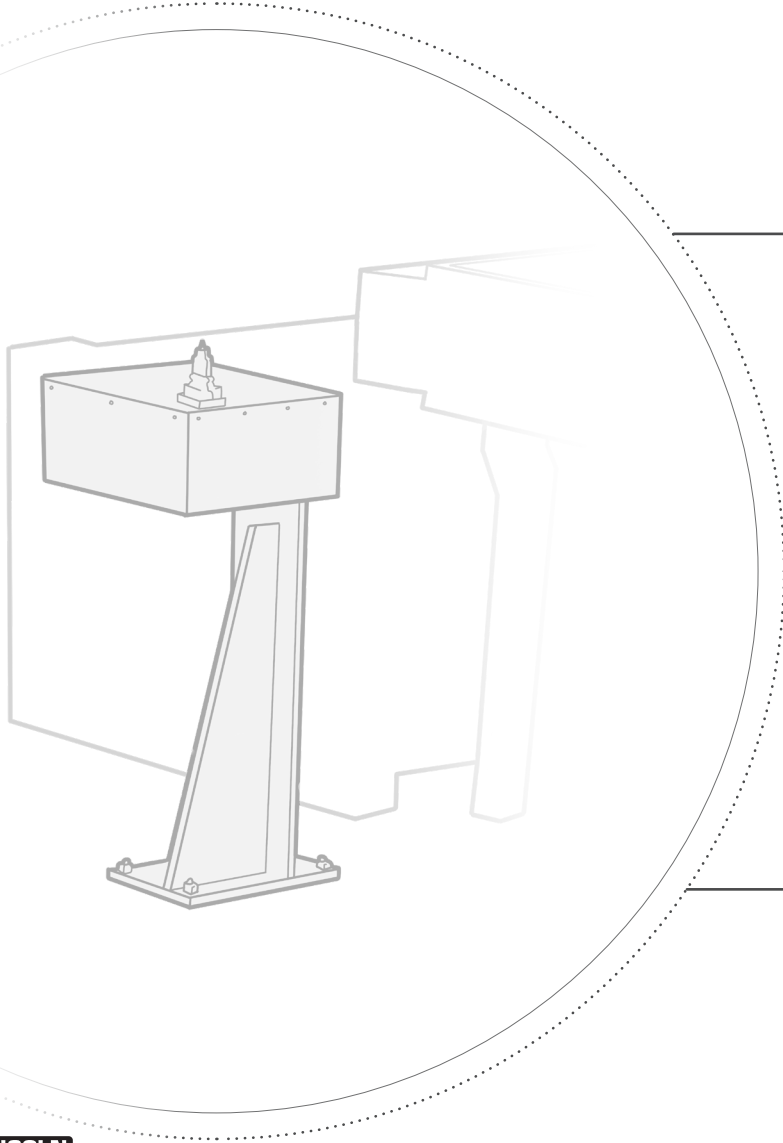


ULTERIORI OPZIONI

Su richiesta sono disponibili configurazioni ENSPECTOR alternative, ad esempio smistamento su pallet, e opzioni aggiuntive, come AGV, RFID.



AUTOMATIZZARE CON L'UNITÀ DI MARCATURA.



SEGNA UN'AREA DI 50 X 50 MM [2" X 2"]

L'unità di marcatura è dotata di una punta in metallo duro e può incidere caratteri sulle parti identificate prima della selezione.

+ 10 SECONDI PER PARTE

Tempo di ordinamento per scrivere 10 caratteri, ad esempio i codici su una parte.

MISURAZIONI SUPPORTATE

La parte deve avere un'area libera di 50 x 50 mm [2" x 2"].

COME FUNZIONA?



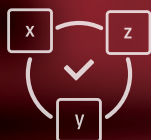
Decidi tu quali parti contrassegnare e dove è necessario. Ad esempio, le parti che verranno montate dall'assemblatore di travi in acciaio Zeman non necessitano di marcatura.



Aumenta la produttività del processore di lastre, poiché non sono necessarie ulteriori operazioni di incisione su quella/e macchina/e.



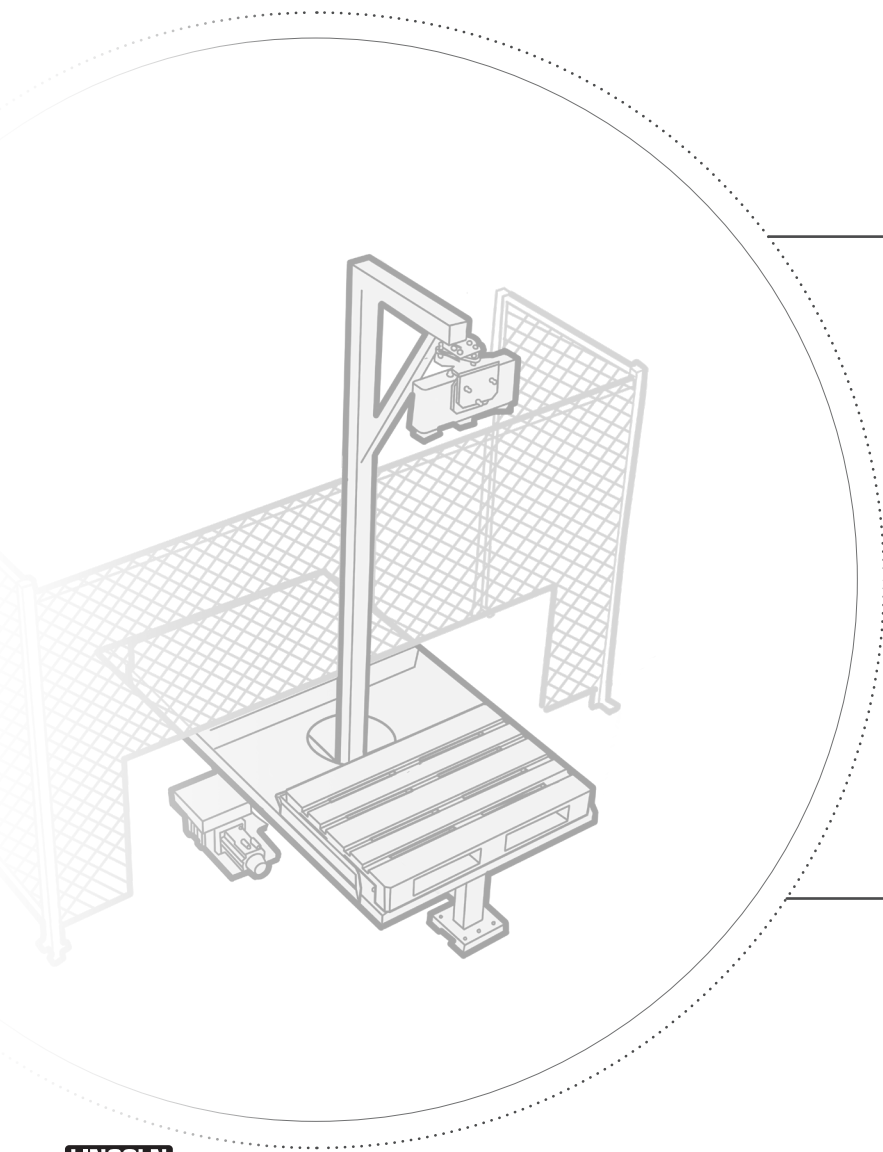
Le parti verranno riconosciute in base alle dimensioni misurate prima di ricevere l'etichettatura.



Il sistema consente la scansione e la marcatura di parti prodotte internamente e da terze parti.

"VALUTARE E SCRIVERE I CODICI
AUTOMATICAMENTE SULLE PARTI IDENTIFICATE"

AUTOMATIZZARE CON ROTATORE DI PALLET.



FUNZIONAMENTO SENZA PAUSE

Carica un nuovo pallet mentre ENSPECTOR ordina continuamente le parti.

MATRICE MAGNETICA

In grado di prelevare, posizionare e posizionare individualmente parti di diverse dimensioni e peso con un solo utensile.

FUNZIONAMENTO CONTINUO

Non è necessario nessun operatore per posizionare manualmente i pezzi sul nastro trasportatore.

COME FUNZIONA?

1

L'operatore carica il rotatore con i pezzi necessari per il lavoro, eliminando l'alimentazione manuale e garantendo un flusso di lavoro automatizzato.

2

Il dispositivo di rotazione meccanica dei pallet consente di passare automaticamente da un pallet vuoto a uno pieno di pezzi non ordinati.

3

Uno scanner 3D riconosce la posizione di ogni singola parte consentendo al robot di movimentazione di selezionarne una alla volta e di alimentare continuamente l'ENSPECTOR.

4

Aumentare gli standard di sicurezza riducendo il lavoro manuale.
Non è necessario sollevare nessuna parte.

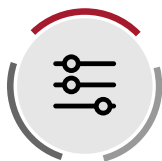
"SCAMBIARE PALLET VUOTO CON
QUELLI PIENI **SENZA PAUSE** "

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

"HO ALTRE NECESSITÀ" LINCOLN ELECTRIC HA TUTTO QUELLO CHE FA PER TE.

Sappiamo che ogni azienda presenta sfide e opportunità uniche. Ecco perché siamo specializzati nella creazione di soluzioni personalizzate su misura per le tue esigenze.

"PERCHÉ SCEGLIERE LE SOLUZIONI PERSONALIZZATE ZEMAN?"



APPROCCIO PERSONALIZZATO

Ci prendiamo il tempo necessario per comprendere la tua attività, i tuoi obiettivi e le tue sfide. Ciò garantisce che le soluzioni da noi fornite siano perfettamente in linea con i vostri obiettivi.



TEAM DI ESPERTI

Il nostro team di esperti vanta anni di esperienza e una vasta conoscenza in vari settori, assicurandoti la migliore guida e il miglior supporto possibili.



TECNOLOGIA INNOVATIVA

Sfruttando le tecnologie più recenti, forniamo soluzioni non solo efficaci, ma anche modulabili e a prova di futuro.



SUPPORTO COMPLETO

Dalla consulenza iniziale all'implementazione e al supporto continuo, siamo al vostro fianco in ogni fase del percorso.



LAVORARE ALL'INTERNO DEL NOSTRO ECOSISTEMA



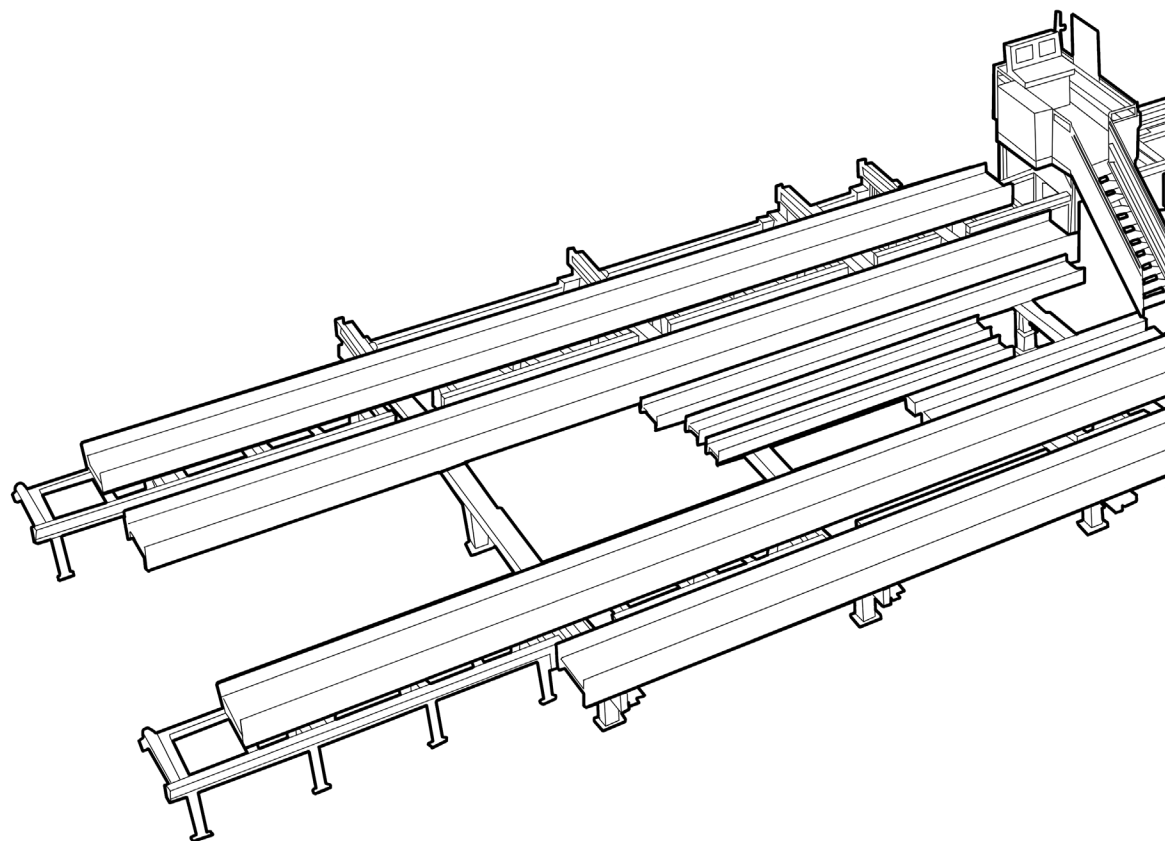
La macchina ENSPECTOR è stata sviluppata insieme ai nostri prodotti Zeman e può quindi essere facilmente integrata in un sistema Zeman.

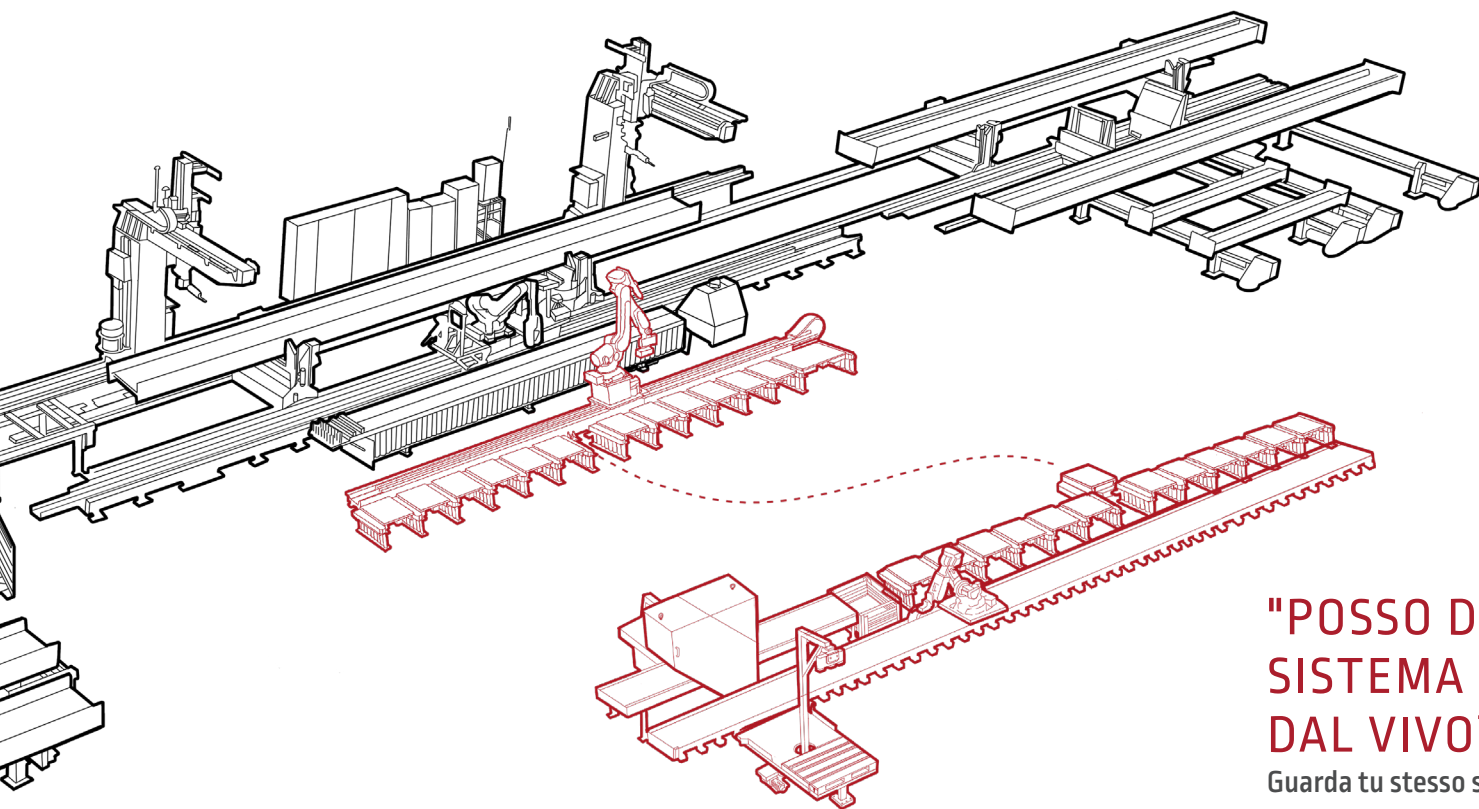
IL NOSTRO SOFTWARE

Con l'acquisto di una macchina Zeman ENSPECTOR, vi forniamo il nostro software sviluppato internamente: **ENSPECTOR Control, ENSPECTOR Sort e ENSPECTOR Scan**, che abbiamo creato esplicitamente per questa macchina.

FLUSSO DI LAVORO OTTIMIZZATO

Importa facilmente i dati tramite un'interfaccia Zeman dal software 3D desiderato (come Tekla®, SDS2®, Bocad®, Autodesk® Advanced Steel, ecc.). Utilizzando l'interfaccia Zeman, tutte le parti vengono assegnate automaticamente. Le modifiche all'assegnazione delle parti possono essere eseguite senza sforzo tramite "trascinamento e rilascio".





"POSSO DARE UN'OCCHIATA AL SISTEMA ENSPECTOR IN AZIONE DAL VIVO? " **SÌ.**

Guarda tu stesso sul posto! Contatta il nostro team di vendita per programmare una demo dal vivo vicino a te. In alternativa, fai un tour virtuale della fabbrica qui: <https://lincolnelectriccutting.com/virtual-factory>

LINCOLN ELECTRIC & ZEMAN

È la combinazione perfetta: Affidati alla macchina ENSPECTOR di Zeman per controllare e organizzare i componenti in acciaio prima di saldarli con i sistemi strutturali PythonX® di Lincoln Electric o con i sistemi Cooper™ Cobot.

ZEMAN SERVIZIO E ASSISTENZA.

Per ogni macchina acquistata da Zeman, avrai la tranquillità di sapere che i nostri tecnici esperti sono a disposizione per supportare le tue operazioni.



FORNIAMO SUPPORTO COMPLETO **IN TUTTO IL MONDO**

- ✓ Assistenza in remoto 24 ore su 24, 5 giorni su 5
- ✓ Tecnici di assistenza sul campo completamente formati
- ✓ Approvvigionamento rapido dei pezzi di ricambio
- ✓ Corsi e formazioni online

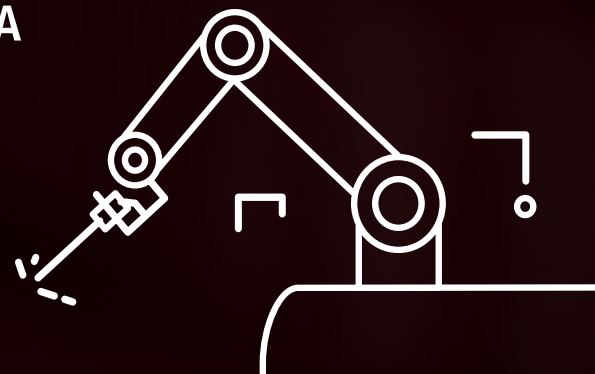
UNISCITI AL MONDO INNOVATIVO DELLE **MACCHINE ZEMAN!**

Soluzioni personalizzate e all'avanguardia ci distinguono dagli altri.

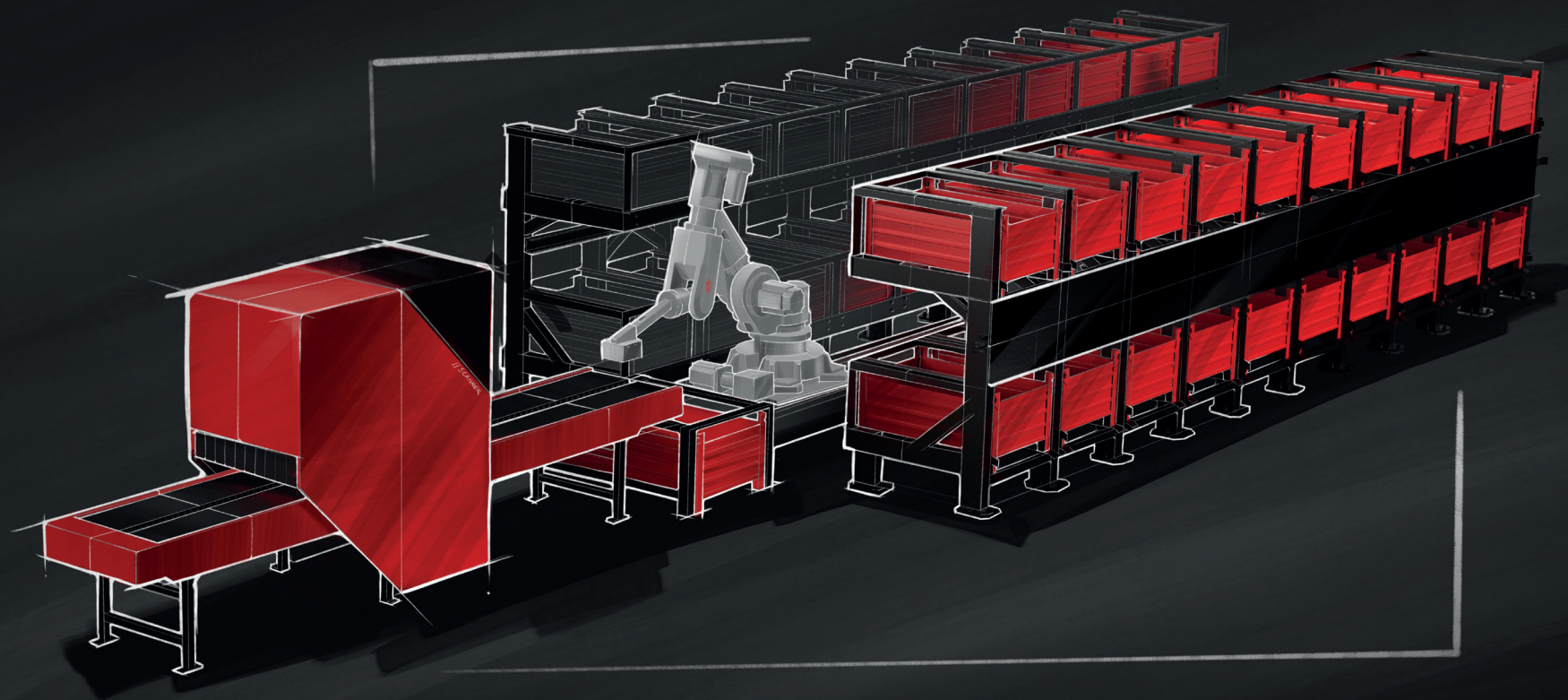
COLLABORIAMO CON I NOSTRI
CLIENTI PER DEFINIRE **IL SISTEMA
GIUSTO PER LE LORO ESIGENZE.**

Prestiamo attenzione a:

- ✓ le condizioni ambientali e di esercizio
- ✓ I tuoi futuri piani di espansione
- ✓ L'implementazione del processo



PORTA L'EFFICIENZA AL LIVELLO SUCCESSIVO.



Pubblicazione LEA-072224DP1-01

©Lincoln Global Inc. Tutti i diritti riservati
<https://www.lincolnelectric.com/automation>

Tutti i marchi commerciali e i marchi registrati sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

Zeman Bauelemente
Produktionsgesellschaft mbH
Una società Lincoln Electric
Schlossfeld 5
8811 Scheifling | Austria
Telefono: +43 3582 2208-0
E-mail: info@zebau.com
www.zebau.com

The Lincoln Electric Company
22801 Saint Claire Avenue
Cleveland OH 44117-1199 Stati Uniti

