



CITOFLEX

FILI ANIMATI E METALCORED OERLIKON

www.oerlikon-welding.com/it

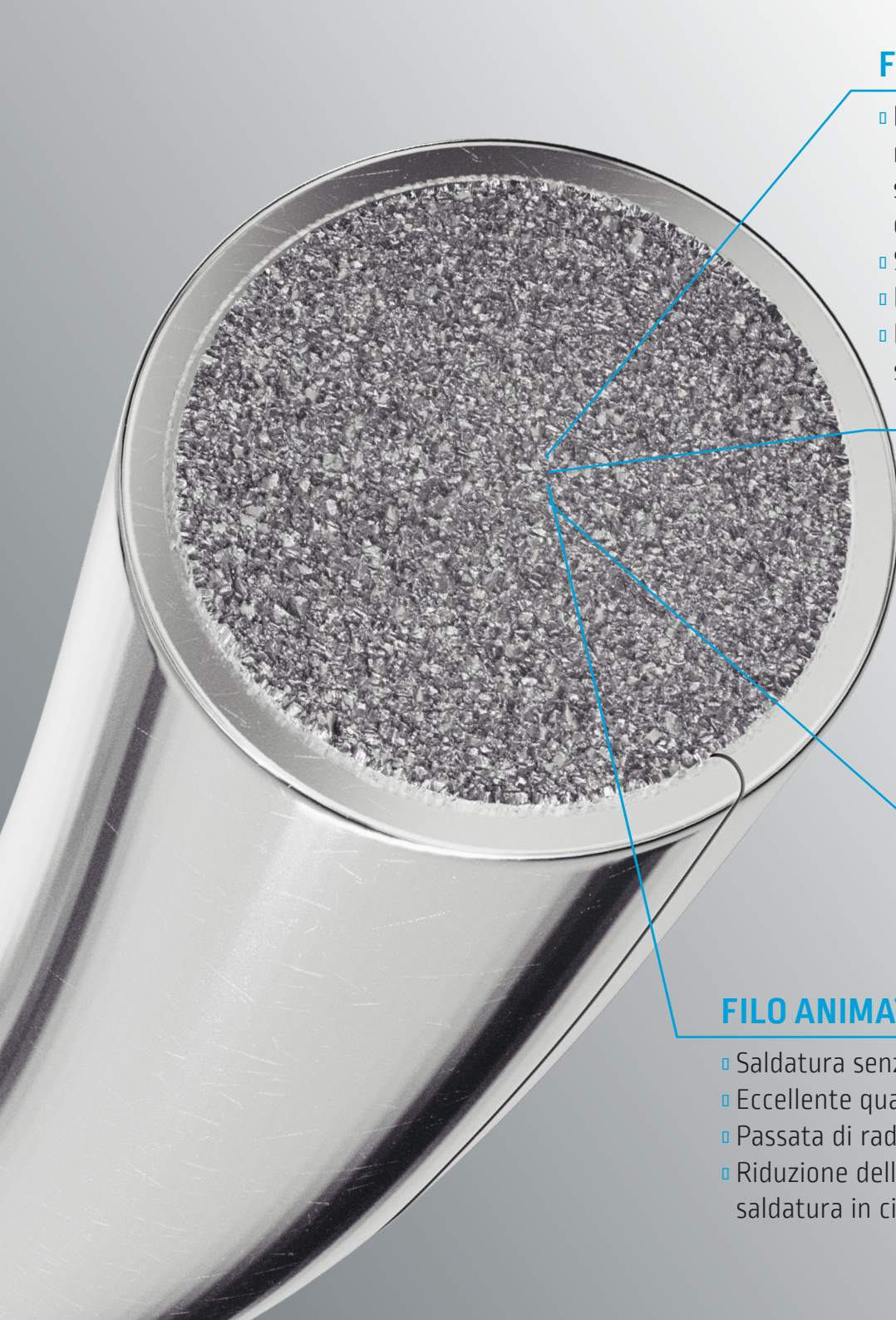
CITOFLEX IL FILO ANIMATO OERLIKON

I fili animati Citoflex soddisfano le più alte aspettative di saldabilità e affidabilità del settore attraverso i migliori processi di produzione dei metalli, verifica delle caratteristiche metallurgiche ed accurati processi di controllo della qualità.



- ▣ Contenuto di idrogeno diffusibile garantito.
- ▣ Più alta velocità di deposito ed eccellente stabilità dell'arco.
- ▣ Composizione chimica costante.
- ▣ Carico di rottura e di snervamento ben bilanciati.
- ▣ Resilienza a -60° C.
- ▣ Omogeneità del flusso.





FILO ANIMATO METAL CORED [138]

- Riduzione dei costi di saldatura nelle posizioni verticali discendenti grazie alla maggiore produttività, densità di corrente elevata, qualità superiore delle saldature, tolleranza alla contaminazione superficiale e saldatura più semplice combinata con tempi ridotti di formazione dei saldatori.
- Saldatura in posizione e passata di radice con short arc e pulsato.
- Perfetto per applicazioni robotiche e meccanizzate, saldature regolari senza scorie.
- I prodotti più recenti offrono una ridotta esposizione dei saldatori ai fumi di saldatura.

FILO ANIMATO RUTILE [136]

- Riduzione dei costi della saldatura posizionale a causa dell'alta densità di corrente, qualità delle saldature, tolleranza alla contaminazione superficiale e saldatura più facile combinata con tempi ridotti di formazione dei saldatori.
- La migliore soluzione per la saldatura in verticale ascendente, la scoria sostiene il bagno di saldatura.
- Passata di radice con supporto ceramico.
- Adatto per applicazioni robotiche e meccanizzate, saldature regolari e scorie autopulenti.

FILO ANIMATO BASICO [136]

- Caratteristiche meccaniche superiori grazie alla scoria basica.
- Passata di radice con o senza supporto ceramico.
- Saldatura in tutte le posizioni.
- Supporto della scoria nella saldatura in verticale ascendente.

FILO ANIMATO AUTOPROTETTO [114]

- Saldatura senza gas di protezione, applicazioni da cantiere.
- Eccellente qualità delle saldature in condizioni ambientali difficili.
- Passata di radice con o senza supporto ceramico.
- Riduzione delle dimensioni della torcia e stick out lungo permettono saldatura in cianfrini stretti.

Specifiche

Prodotto		Tipo	Gas	AWS 5.36	EN ISO 17632-A/18276-A /17634-A
Acciaio non legato 275MPa<Re<460Mpa					
CITOFLEX R00		R	M21/C1	E71T1-M21A2-CS1-H4 E71T1-C1A0-CS1-H4	T 42 3 P M 1 H5 T 42 2 P C 1 H5
CITOFLEX R00C		R	C1/M21	E71T1-C1A2-CS1-H4	T 46 3 P C 1 H5
CITOFLEX R111		R	M21/C1	E70T1-M21A0-K6-H8 E70T1-C1A2-K6-H4	T 42 2 1Ni R M 3 H10 T 42 2 1Ni R C 3 H5
CITOFLEX R71		R	M21/C1	E71T1-M1A2-MS1 H8 E71T1-C1A2-CS1 H8	T 46 2 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H10
CITOFLEX M60A		MC	M21	E71T15-M21A2-CS1-H4	T 42 2 M M 1 H5
CRISTAL F206	Ridotta emissione di fumi	MC	M21/14	E71T15-M21A2-CS1-H4 E70T15-M14A2-CS1-H4	T 42 3 M M 1 H5
CITOFLEX B13-O	Auto-protetti	N/A	M21	E71T7-AZ-G-H16	T 42 Z Y 1 H15
CITOFLEX GALVA	Per acciaio zincato	N/A	M21	E60G-M21G-GS-H16	T3T Z M M 1 H15
Acciaio alto snervamento 355MPa<Re<550MPa, resilienza a -40°C e -60°C					
CITOFLEX M60	Resilienza a -40°C	MC	M21	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 46 4 M M 1 H5
CITOFLEX M00	Resilienza a -50°C	MC	M21	E71T15-M21A6-CS1-H4	T 46 5 M M 1 H5
CITOFLEX M20	Resilienza a -60°C	MC	M21	E71T15-M21A8-G-H4	T 46 6 Mn1Ni M M 1 H5
CITOFLEX B00	Resilienza a -50°C	B	M21/C1	E70T5-M21A8-CS1-H4, E70T5-M21A8-CS1-H4	T 42 5 B M 2 H5 T 42 5 B C 2 H5
CITOFLEX R00Ni	Resilienza a -40°C	R	M21/C1	E81T1-M21A4-G-H4 E81T1-C1A4-G-H4	T 46 4 1Ni P M 1 H5 T 46 4 1Ni P C 1 H5
CITOFLEX R00NIC	Resilienza a -40°C	R	C1	E81T1-C1A4-CS1-H4	T 46 4 P C 1 H5
CITOFLEX R82	Resilienza a -50°C	R	M21	E81T1-M21A6-Ni1-H4	T 46 5 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R82 SR	Resilienza a -60°C PWHT	R	M21	E81T1-M21P8-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R83	Resilienza a -60°C	R	M21	E81T1-M21G-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R83C	Resilienza a -60°C	R	C1	E81T1-M21P8-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P C 1 H5
CITOFLEX R550	Re 550MPa	R	M21	E81T1-M21G-Ni1-H4	T55 5 Mn1, 5Ni P M 1 H5
Riporti antiusura					
CITOFLEX H06	57-60HRC		M21		EN 14700: T Fe8

R: Rutile; B: Basico; MC: Metal Cored

INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.com/it-it/.



www.oerlikon-welding.com/it