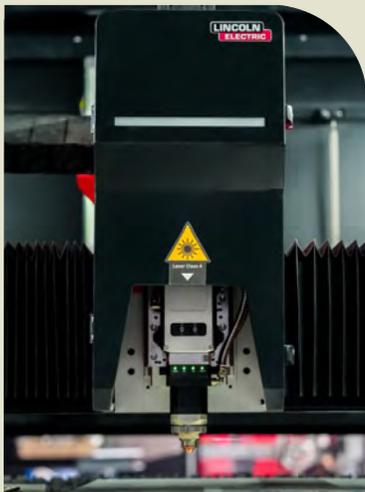


ACECUT FIBER LASER CUTTING



Basado en años de experiencia en sistemas de corte, Lincoln Electric diseña la Serie ACECUT PRO, el sistema de corte láser alta eficiencia y precisión.

La seguridad y la confiabilidad son dos características de la serie ACECUT PRO. Utilizamos sistemas láser avanzados y tecnología de control para garantizar que cada proceso de corte sea preciso y estable. Mientras tanto, teniendo en cuenta todos los accidentes posibles, se implementa una seguridad cuidadosamente diseñada para evitar al máximo cualquier posible peligro.

Con tecnología avanzada de corte por láser, ACECUT PRO es capaz de completar una gran cantidad de tareas de corte en un corto período de tiempo, aumentando la productividad. Además, se utiliza un sistema de control de alta precisión y un cabezal de corte de alta calidad para garantizar un corte de calidad en todo momento.

Características:

- » Mesa intercambiable
- » Disponibilidad de tamaños personalizados
- » EtherCAT
- » Cortinas de seguridad
- » Boquilla fácil de limpiar
- » Desempolvado automático
- » Modo de mantenimiento de seguridad
- » Certificación CE
- » Protección IP54

• Excelente seguridad

• Fiabilidad excepcional

• Alta productividad

• Amplia base de datos

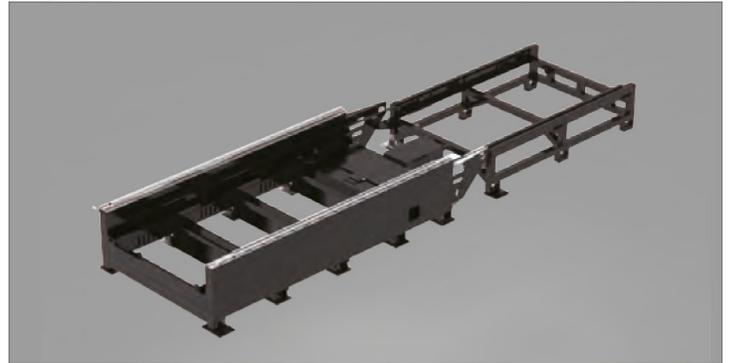
BENEFICIOS

- » Gama flexible de espesores de material
- » Reducción de mantenimiento y servicios requeridos



- » Alta confiabilidad
- » Alta productividad: Cuando el corte se realiza en la mesa de trabajo delantera, la carga y descarga se realiza en la trasera
- » Múltiples dispositivos de seguridad

- » Estabilidad de corte a largo plazo
- » Protección integral



- » Mecanizado de alta precisión
- » Relevado de esfuerzos de 12 horas a 600 grados Celsius para eliminar esfuerzos residuales de componentes
- » Cama de corte robusta

CARACTERÍSTICAS



HMI

Interfaz de usuario amigable con pantalla industrial y panel de control.



Vidrio CE

Protección de seguridad de alto estándar.



Rieles de alta precisión

Impulsado por engranajes y cremallera, garantiza una alta precisión y alto rendimiento.



Soplado de aire para proteger el cabezal de corte

Prolongue la vida útil del lente evitando que el polvo regrese.



Autolimpieza de boquilla

Mejore la productividad acortando el tiempo de mantenimiento.



Monitoreo de trabajo de dos mesas de corte

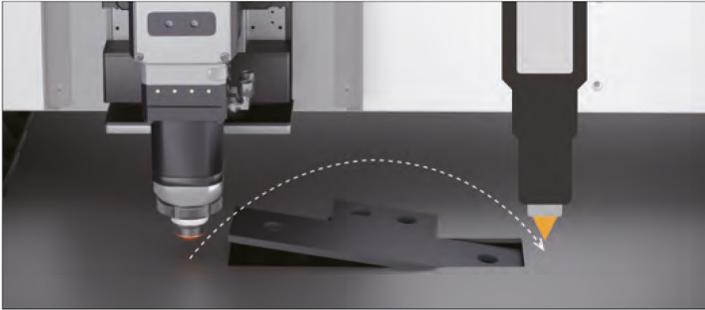
El estado de corte y conmutación se monitorean en tiempo real.



Protección de grafito

La estructura principal de la mesa de trabajo está protegida porque el grafito absorbe el láser de alta energía.

EXCELENTE CAPACIDAD DE CORTE Y FÁCIL OPERACIÓN



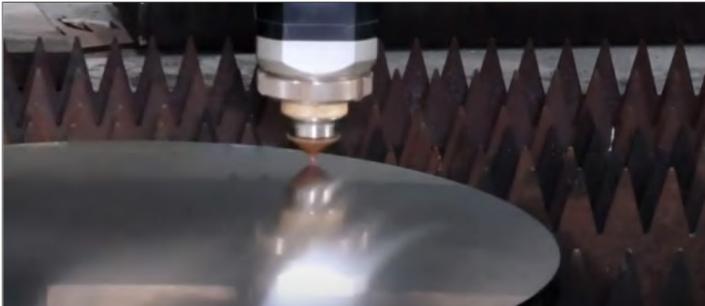
Evite colisiones en traslados

Minimice el riesgo de colisión, ajustando la altura de elevación según el estado de la pieza.



Contorno de la placa

Para formas irregulares, puede confirmar si la pieza a cortar se ajusta a la placa.



Tecnología capacitiva de búsqueda de bordes

Búsqueda de bordes de tres, cuatro y seis puntos, así como búsqueda de bordes de disco, que aumenta la eficiencia de utilización del material y reduce el desperdicio.

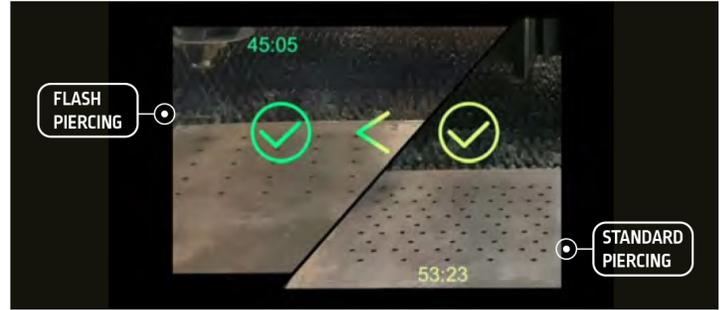
Production Report

2023/11/17 14:02:32

Plate Size:	74.97x48.63mm
Total Cut Length:	906.92mm
Total Travel Length:	368.73mm
Pieroe Count:	0
Planned Process Time:	44.7s
Planned Out Time:	373s
Planned Travel Time:	6.7s
Planned Pierce Time:	0s

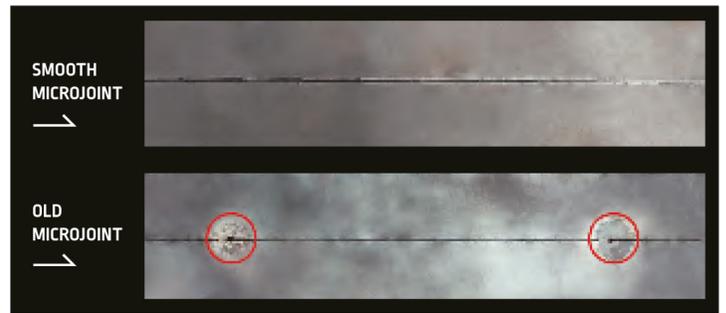
Reporte de producción

Generación de informes de producción con un solo clic, que muestra claramente el estado de producción, el tiempo de corte y la tasa de uso del material.



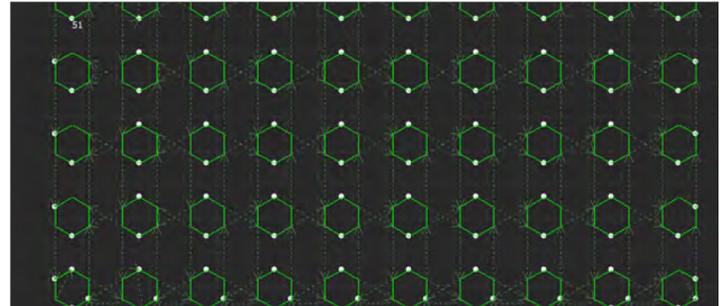
Perforación flash

Acelere la perforación y mejore la eficiencia en placas gruesas mediante la perforación rápida de frecuencia variable.



Microjunta suavizada

Alta eficiencia para la descarga de piezas.



Corte rápido

Acelere el corte de láminas, mejore la eficiencia mediante una perforación suave y un corte rápido.



Entrada en esquina cerrada

Un mejor rendimiento dinámico, incluso al entrar desde una esquina cerrada, puede suprimir la vibración y lograr una mayor precisión de corte.

CABEZAL DE CORTE INTELIGENTE CON MONITOREO EN TIEMPO REAL



El monitoreo en tiempo real del estado del sistema advierte rápidamente cuando los lentes están contaminados.



El diseño refrigerado por agua que cubre el 90 % de la trayectoria óptica del cabezal de corte hace que el corte sea más estable.

Rango de enfoque:
± 50 mm

Velocidad de enfoque:
500 mm/s

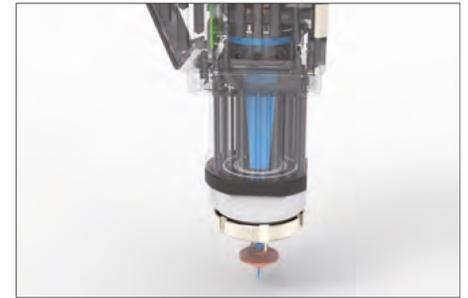
Precisión de reposicionamiento:
± 0.01 mm



El diseño anticollisión del cabezal de corte reduce efectivamente la probabilidad de daño y facilita su reparación.



Se agrega una cubierta a prueba de polvo al área del lente óptico para mejorar el nivel de sellado de la cámara central y extender la vida útil del lente central.

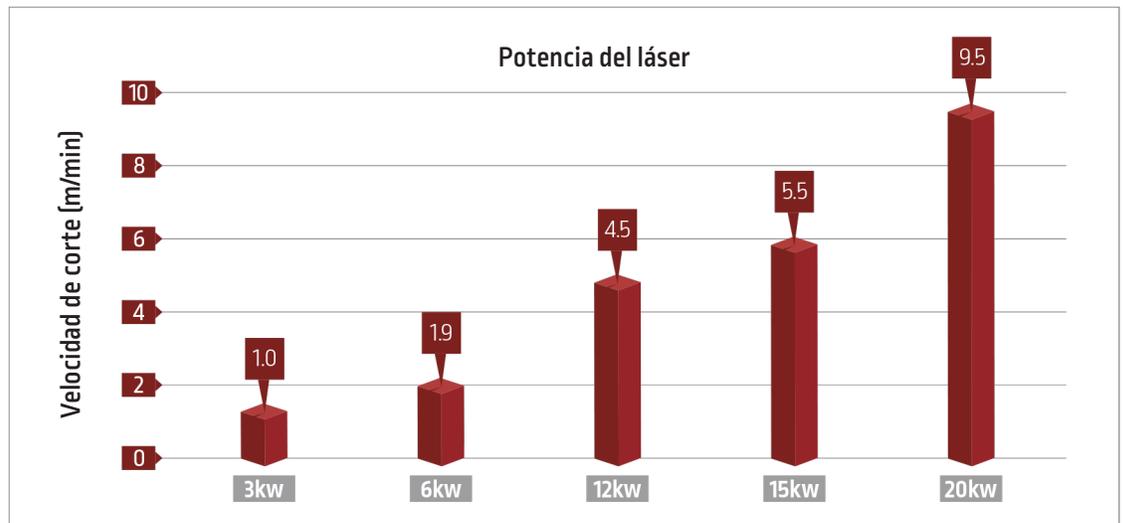


El monitoreo en tiempo real del flujo de gas durante el corte reduce efectivamente los efectos de la deficiencia de presión de aire.

CAPACIDAD DE CORTE

Potencia del láser [kw]	Acero al carbón [mm]	Acero inoxidable [mm]	Aluminio [mm]	Latón [mm]
3	16	8	5	4
6	20	16	8	6
12	25	20	12	10
15	30	25	16	10
20	40	30	18	12

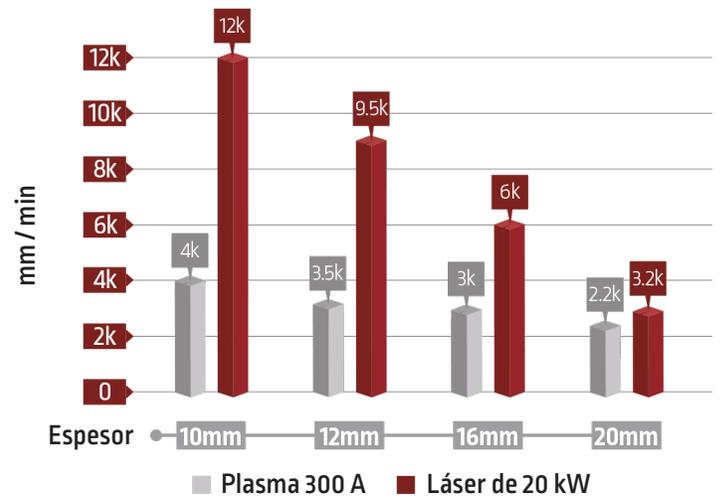
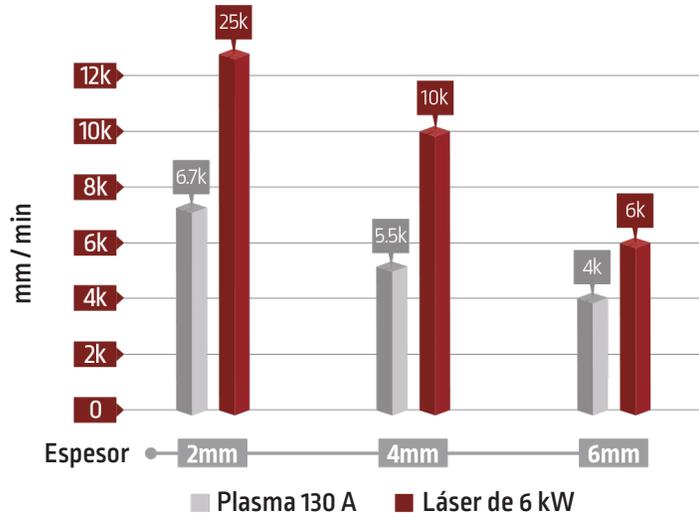
VELOCIDAD DE CORTE



● Material: Acero al carbón ● Grosor: 12mm

LÁSER VS PLASMA

Material: Acero al carbón



COMPARACIÓN DE LA PERPENDICULARIDAD DE CORTE (Acero al carbón de 10 mm)

	Plasma 200A	Láser de 6kW
Perpendicularidad	Rango ISO3 (< 1.87°)	Rango ISO2 (< 0.9°)

COMPARACIÓN DEL AHORRO DE MATERIAS PRIMAS (Longitud de corte: 5 km, acero al carbón de 10 mm)

	Plasma 200A	Láser de 6kW
Consumo de materia prima	1.57 toneladas	0.392 toneladas

Ahorro de material 75% con corte láser

EJEMPLOS DE PROCESO





ESPECIFICACIONES

MODELO	3015 PRO	4020 PRO	6020 PRO	6025 PRO
POTENCIA LÁSER [KW]	3, 6, 12, 15, 20			
ACELERACIÓN MÁXIMA [G]	1.2 G			
VELOCIDAD MÁXIMA DE DESPLAZAMIENTO [M/MIN]	Eje X 80m/min; Eje Y 80m/min			
SISTEMA MOTRIZ	Eje X,Y: Cremallera y piñón, Eje Z: Husillo de bolas			
TRAZO MÁXIMO [MM]	X: 3050, Y: 1530, Z: 250	X: 4050, Y: 2030, Z: 250	X: 6050, Y: 2030, Z: 250	X: 6050, Y: 2530, Z: 250
PESO DE LA MÁQUINA [APROX. KG]	7400	13000	21000	27000
LxWxH [MM]	8751 × 4530 × 2338	10850 × 5030 × 2338	15055 × 5030 × 2338	15055 × 5275 × 2338
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO [MM]	0.05			
PRECISIÓN DE REPOSICIONAMIENTO [MM]	0.03			
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	Tres frases 380V ± 10%, 50/60Hz			

Este equipo utiliza un láser invisible de clase 4 para el procesamiento y un láser visible de clase 3R para el posicionamiento.

-  » Láser invisible de clase 4: Evite la exposición de los ojos o la piel a radiación directa o dispersa. Nunca mire ni toque la radiación.
- » Láser visible de clase 3R: Evite la exposición directa de los ojos.

* Las especificaciones, la apariencia y el equipo están sujetos a cambios sin previo aviso por motivos de mejora. 2 años de garantía. Las imágenes son sólo para referencia. Prevalecerá el acuerdo técnico final.