

# 20.70 Nb

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Varilla maciza para la soldadura TIG de aleaciones base níquel y juntas disimilares entre aleaciones de níquel, aceros inoxidables ferríticos y austeníticos
- Resistencia al agrietamiento en caliente
- Alta tolerancia a la dilución

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.14M ERNiCr-3  
EN ISO 18274-A S Ni6082

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## HOMOLOGACIONES

TÜV

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Nb	Cu	Ti	Fe
Min.		2.5				18.0	67.0	2.0			
Max.	0.05	3.5	0.50	0.015	0.020	22.0	bal.	3.0	0.50	0.7	3.0
Valores típicos	0.02	3	0.1	0.005	0.01	20	73	2.5	0.01	0.4	1

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Recién soldado		RT
Resistencia a la tracción	(MPa)	650
Límite elástico 0,2%	(MPa)	390
Alargamiento (%)	4d	50
	5d	45
Reduction of area	(%)	60
Impacto ISO-V (J)	-196 °C	> 100

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	PE Tubo	5.0	T2070NB-16
2.0	PE Tubo	5.0	T2070NB-20
2.4	PE Tubo	5.0	T2070NB-24

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.