FLUXOFIL M10

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo animato seamless metalcored ramato per la saldatura di acciai con snervamento fino a 460 MPa e ottime proprietà di resilienza a -40°C
- Migliore comportamento in caso di grandi spazi o di ossidazione superficiale rispetto al processo MAG
- Saldabilità molto buona con short arc, pulsato e spray arc. Adatto per applicazioni robotiche
- Passate in radice e riempimento con short arc e pulsato

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	E70C-6M H4
EN ISO 17632-A	T 46 4 M M21 1 H5
EN ISO 17632-B	T494T15-1MA-UH5

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

APPROVAZIONI

ABS, LR, BV, DNV, TÜV, DB, CWB

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.5	0.4	0.010	0.010

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C
Valori tipici	M21	580°C x 2 h/forno	≥460	550-680	≥24	≥80
		AW	≥460	550-680	≥24	≥60

* AW = As welded

Test gas: 82% Ar+18% CO_2

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	W000281014
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281017
	BOBINA (BS300)	16.0	W000381017
	FUSTO	200.0	W000281019

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.