

Innershield® NR®-152

CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour le soudage à grande vitesse d'aciers spéciaux revêtus
- Arc doux et stable
- Résistant aux porosités
- Excellentes capacités de recouvrement
- Idéal pour les applications robotiques

APPLICATIONS TYPIQUES

- Soudage monopasse sur des épaisseurs de 0.8 mm - 4.8 mm (0.030 - 3/16 in)
- Soudures par points ou soudures intermittentes courtes
- Soudage en continu sur acier carbone galvanisé ou zingué
- Automobile
- Transport

CLASSIFICATION

AWS A5.36 E71T-14
E71T14S

TYPE DE COURANT

DC -

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Al	Ti	N
0.30	0.99	0.24	0.013	0.007	1.63	0.003	0.051

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)
Requis : AWS A5.20		non spécifié	480	non spécifié	non spécifié
Valeurs typiques	AW		525**		

* AW = Brut de soudage

** Traction transversale

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.1	BOBINE	11.3	EDS01702
	FÛT	227.0	ED028123
1.6	FÛT	227.0	ED029066
1.7	BOBINE	22.7	ED012186

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.