

# TENAX 76C2L

## EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Schweißen von Rohren, Tanks und Behältern.
- Sehr stabiler und konzentrierter Lichtbogen, ausgezeichnete mechanische Gütewerte in unbehandeltem Zustand und nach Spannungsarmglühen.
- Schweißgut mit sehr geringem Wasserstoffgehalt, hohe Kerbschlagzähigkeiten bei Betriebstemperaturen.

## KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5 E7018-C2L H4R  
EN ISO 2560-A E 42 6 3Ni B 32 H5

## STROMART

DC-

## SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

## CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Ni	HDM
0.04	0.8	0.4	0.01	0.005	3.3	3 ml/100g

## MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
					-60°C	-80°C	-101°C
Norm: AWS A5.5	PWHT**	min. 390	min. 480	min. 25			min. 27
EN ISO	AW	min. 380	470-600	min. 20	47		
Typische Werte	AW	490	570	30		90	
	PWHT**	420	510	30	120	90	70

\*AW (U) = unbehandelt; PWHT = Wärmebehandlung

\*\* 605±14°C/1h

## STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 300	60-90
3,2 x 350	90-140
4,0 x 350	125-180
5,0 x 450	180-240

## VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 300	VPMD	90	1.8	W100287566
3,2 x 350	VPMD	60	2.3	W100287567
4,0 x 350	VPMD	40	2.2	W100287568
5,0 x 450	VPMD	28	2.9	W100287569

### TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.  
Siehe [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) für aktualisierte Informationen