

# CUPROBRAZ 6 AG-1 ( Spécial Gaz de France )

Métal d'apport pour le brasage des alliages cuivreux

Caractéristiques particulières:

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 6% d'argent
- Brasure de grande fluidité, à large intervalle de fusion destinée au brasage capillaire fort de tubes cuivre et de métaux cuivreux
- Excellentes caractéristiques mécaniques.

Applications recommandées:

- Installations de gaz combustibles situées à l'intérieur des habitations et relevant de la spécification ATG B.524-3
- Industrie du froid et de la climatisation
- Matériels électriques.

Présentation – Enrobage:

- CUPROBRAZ : Gamme brasure cuivre - phosphore
- 6 G : 6% argent
- 1 : Indice de révision de l'agrément ATG

Conseils:

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude.

Intervalle de fusion : 645-725 °C

Classification normalisée		
EN	1044 : 1999	CP 103
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu 87PAg(Ni)-645/725
EN ISO	17672 : 2010	CuP 283a

Agréments / Homologations	Classe
ATG	B.524-3

## Composition chimique (Valeurs type en %)

Si	Cu	Zn
0.2	44	35.8

## Caractéristiques mécaniques

Rm_Resist meca (MPa)	Allongement A5 (%)
≥ 650	≥ 10