



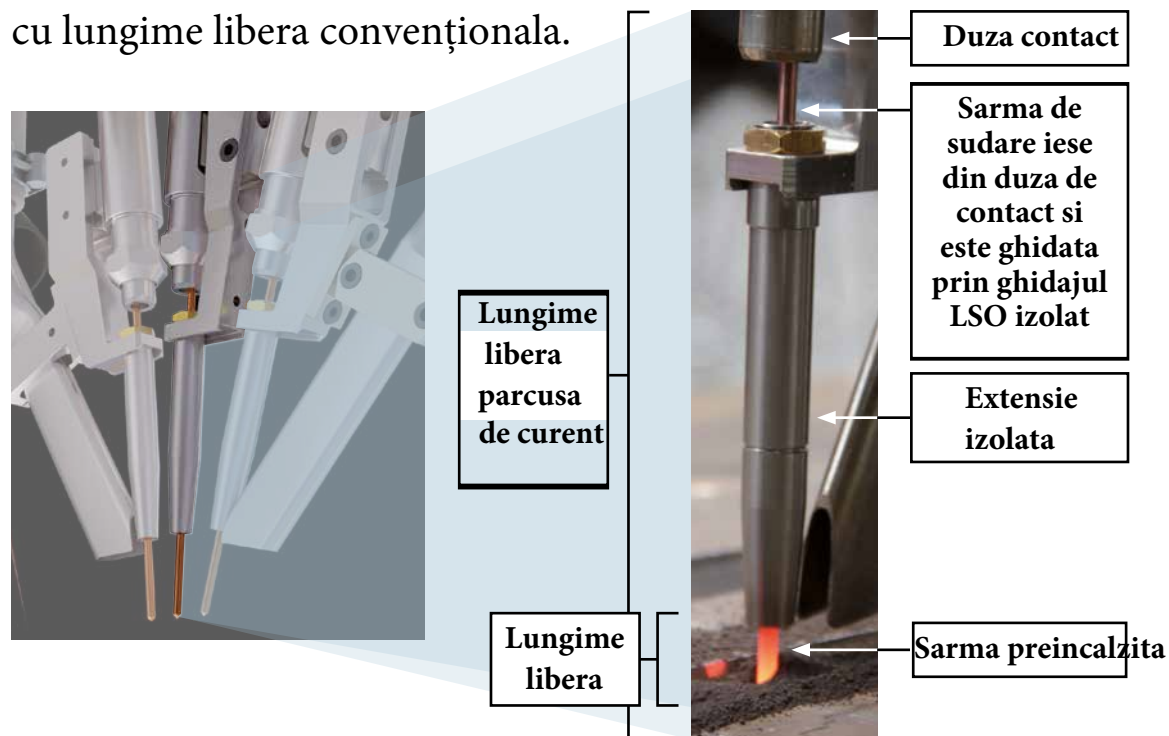
Long Stick-Out (LSO) Procedeu de sudare automat sub strat de flux

Procedeu SAW: Simplu, Flexibil, Robust cu Inalta Eficienta

PRINCIPIU

Long stick-out (LSO) este un procedeu de sudare cu arc sub strat de flux, simplu și foarte eficient pe care Lincoln l-a dezvoltat pentru a maximiza productivitatea clienților.

Principiul se bazează pe rezistivitatea naturală a samei de sudare. Prin creșterea semnificativă a lungimii libere, sarma este preîncălzită și deci este mai ușor de topit. Astfel, pentru un curent de sudare dat, rata de depunere poate fi dublată comparativ cu o procedură efectuată cu lungime liberă convențională.



Ușor de utilizat: lungimea libera vizibila rămâne aceeași ca pentru procedeul convențional. Doar lungimea libera strabatuta de curent crește. Nu îi schimbă metodologia de operare.

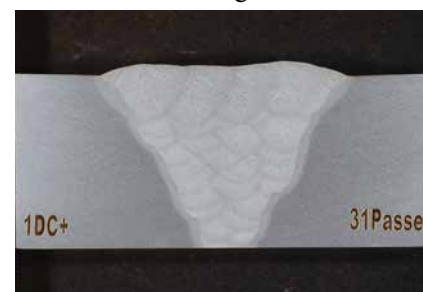
ECHIPAMENT NECESAR

Pe langa sursa de putere Power Wave® AC/DC1000SD, numai capul de sudare LSO este singurul element necesar pentru a implementa procedeul LSO

COMPARARII PROCEDEE SAW



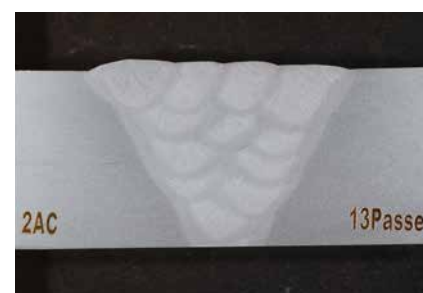
O sarma DC+ (grosime 40mm)



O sarma AC LSO (grosime 40mm)



Sudare tandem AC (grosime 40mm)



Sudare tandem AC LSO (grosime 40mm)

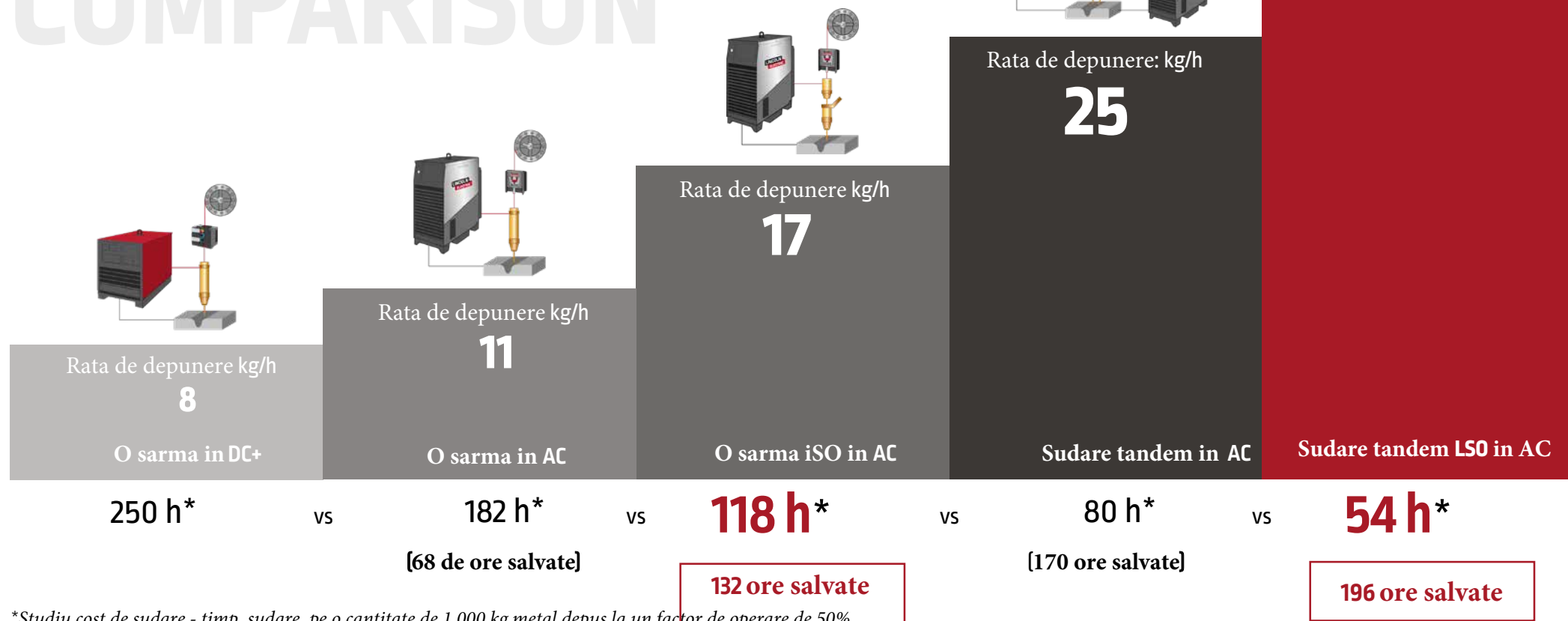


REDUCE TIMPUL DE ARC

EFICIENTA SI PRODUCTIVITATE MAI RIDICATA

- » Procedul LSO este cel mai productiv dintre procedeele de sudare care folosesc o singura sursa de putere.
- » Cu sistemul tandem AC LSO, se pot economisi peste 196 ore pe tona de sarma depusa in comparatie cu o sarma in DC+

DEPOSITION RATE
COMPARISON



PROCEDEUL LSO: **SIMPLU SI SIMPLU**

1) Configuratie arc

O sarma

Sist.tandem

Trei arce sau mai multe



2) Tip imbinare

De la grosimi de tabla de 3 mm la grosimi nelimitate

- » Table suprapuse
- » Imbinari in K.
- » Imbinari in V
- » Imbinari in U (rost ingust)
- » Imbinari in X

POLITICĂ DE ASISTENȚĂ A CLIEȚILOR

Activitatea companiei The Lincoln Electric Company® este reprezentată de fabricarea și comercializarea de echipamente de sudare, consumabile și echipamente de tăiere de înaltă calitate. Pro-vocarea noastră este de a satisface nevoile clienților noștri și de a le depăși așteptările. Ocazional, cumpărătorii pot solicita de la Lincoln Electric informații sau sfaturi despre utilizarea de aceștia a produselor noastre. Angajații noștri răspund la întrebări cât mai bine, pe baza informațiilor furnizate de clienți și pe baza cunoștințelor pe care le pot avea cu privire la aplicație. Cu toate acestea, angajații noștri nu sunt în măsură să verifice informațiile furnizate sau să evalueze cerințele tehnologice pentru un anumit tip de sudare. În consecință, Lincoln Electric nu garantează și nu își asumă nicio răspundere cu privire la aceste informații sau sfaturi. În plus, furnizarea unor astfel de informații sau sfaturi nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție pentru produsele noastre. Orice garanție expresă sau implicită care ar putea rezulta din informațiile sau sfaturile oferite, inclusiv orice garanție implicită de vandabilitate sau orice garanție de adecvare pentru scopurile specifice ale fiecărui client, este în mod specific respinsă.

Lincoln Electric este un producător receptiv, însă selecția și utilizarea produselor specifice vândute de Lincoln Electric se află exclusiv sub controlul clientului și rămâne singura responsabilitate a acestuia. Numeroase variabile aflate dincolo de controlul Lincoln Electric afectează rezultatele obținute în aplicarea acestor tipuri de metode de fabricare și cerințe de service.

Sub rezerva schimbării - Aceste informații sunt exacte conform cele mai bune cunoștințe ale noastre din momentul tipăririi. Consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.



www.lincolnelectric.com/ro-RO/

3) Pozitii de sudare

Aplicabil pe suduri longitudinale, circulare, suduri de/in colt și horizontale

4) Materiale

Aplicabile pe oțeluri carbon, slab aliate, oțeluri de înaltă rezistență de asemenea



Low alloy on circumferential weld



Stainless on seam weld

Caracteristici cheie:

- » Robust, simplu, flexibil.
- » Raport consum flux/sarma scazut cu LSO.
- » Extensie izolată care previne formarea arcului electric neintenționat.
- » Cap de sudare și extensii fără cupru.
- » Investiție neglijabilă pentru proprietarii de Power Wave® AC/DC 1000SD.