

Supramig® Ultra

GŁÓWNE CECHY

- Doskonała spawalność i jednorodność podawania drutu.
- Skupiony i stabilny łuk oraz bardzo mała ilość odprysków.
- Gładkie i regularne lico spoiny.
- Dostępny w różnych opakowaniach (szpulach i beczkach).

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje stalowe
- Przemysł ciężki
- Infrastruktura
- Motoryzacja
- Robotyka

KLASYFIKACJA

AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 14341-A G46 3 C1 4Si1 / G50 5 M21 4Si1

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanika gazowa Ar+ 15-25% CO₂
C1 Gaz aktywny 100% CO₂

DOPUSZCZENIA

ABS	BV	DNV	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si
0.08	1.70	0.85

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)	
						-40 °C	-50 °C
	M21	AW	500	600	25	110	70
	C1	AW	480	590	26	140	

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)
0.8	SZPULA (B300)	16.0
	SZPULA (S200)	5.0
1.0	SZPULA (B300)	16.0, 18.0
	BECZKA	250.0, 500.0
1.2	SZPULA (B300)	16.0, 18.0
	SZPULA (BS300)	16.0, 18.0
	BECZKA	250.0, 500.0
1.4	BECZKA	250.0
1.6	BECZKA	500.0
2.0	BECZKA	500.0

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu