LNT 9Cr(P91)

CLASSIFICATION

AWS A5.28 - ER90S-B9
ISO 21952-A - W CrMo91

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers à 5% Chrome, 0,5% Molybdène résistant au fluage et à la fissuration due à l'hydrogène.
Température maximum d'utilisation de 650°C.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Nb	V	Cu
0.11	0.8	0.25	8.9	1.0	0.5	0.06	0.2	0.06

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)
						-20°C
Valeurs typiques	I1	SR 750°C	500	700	18	70

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type	Standard	Type
Aciers résistant au fluage	EN 10222-2	X10CrMo V9-1 steels		
	ASTM	A199 Grade T91	ASME	SA 182-F91
		A200 Grade T91		
		A213 Grade T91		SA 213-T91
		A335 Grade P91		SA 335-P91
		A336 Grade F91		SA 336-F91
				SA 369-FP91
				SA 387-Grade 91
	SA 387-Grade 91			

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	2.0	2.4	
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X	X	Note : Longueur = 1000 mm

LNT 9Cr(P91) : rev. C-FR25-26/10/15