LNS 140A

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo a basso tenore di carbonio, medio manganese, basso silicio, 0,5% molibdeno utilizzato per saldature a passata singola o multipla
- Questo filo è la scelta classica per applicazioni nella fabbricazione di tubi ed altre applicazioni con poche passate
- Sono disponibili certificati Tipo 3.1 per ogni lotto di filo che mostrano la composizione chimica

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.0	0.10	0.5

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.0	BOBINA	25.0	LNS140A-2-25VCI
	BOBINA	300.0	LNS140A-2-300
2.4	BOBINA	25.0	LNS140A-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	LNS140A-32-25VCI
	FUSTO	350.0	105407
	FUSTO	500.0	LNS140A-32-500-CCW
4.0	BOBINA	25.0	LNS140A-4-25VCI
	BOBINA	100.0	LNS140A-4-100
	FUSTO	350.0	105414
	FUSTO	500.0	LNS140A-4-500-CCW
	BOBINA	1000.0	LNS140A-4-1T
4.8	BOBINA	25.0	LNS140A-48-25VCI

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.