

DISEÑO COMPACTO

Vantage® 500 (Estuche compacto)



CARACTERÍSTICAS

Obtenga una soldadora de 500 Amps en un estuche compacto; es del mismo tamaño que el Vantage 300 y 400. El uso de un motor diésel turbocargado con Lincoln Electric Chopper Technology® lo hace posible. Además, el bajo peso hace que el Vantage 500 Compact sea una excelente opción para la instalación de plataformas de camiones donde el espacio y la capacidad de peso son limitados.

- Los paneles de acero inoxidable ofrecen mayor durabilidad
- Seleccione uno de los cinco modos de proceso de soldadura
- Gran cantidad de energía del generador de AC
- Motor diésel Tier 4i Perkins®

Procesos»

Electrodo, TIG, MIG, Tubular, Desbaste

Salida»



Entrada»



Número de Producto»

K2686-1

CARACTERÍSTICAS

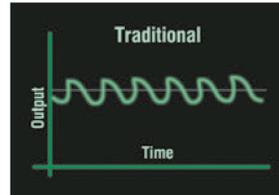
- » **Caja compacta con carcasa de acero inoxidable**
 - Una de las máquinas de 500 Amps más compactas disponibles. Adecuado para muchas camionetas y camionetas de servicio (sujeto a los límites de capacidad del vehículo).
 - El techo de acero inoxidable estándar, los paneles laterales y la puerta de acceso al motor brindan mayor protección y durabilidad.
- » **Soldadura multiproceso: modo de ranurado por arco separado**
 - Seleccione uno de los cinco modos de proceso, incluido CC-stick, downhill pipe (para revestido), DC Touch Start TIG®, CV-wire o el nuevo modo de desbaste por arco que maximiza la producción con hasta 3/8" pulg. (9,5 mm) de electrodo de carbono.
- » **Gran cantidad de energía del generador de AC**
 - 22 kW pico (20 kW continuos) potencia del generador trifásico de 240 VAC. Alimentará equipos industriales como un cortador de plasma, una bomba o una soldadora inversora.
 - Potencia de generador de AC monofásica de 13 kW pico (12 kW continuos) para herramientas de construcción común.
- » **Motor: Perkins® turbo cargado de 4 cilindros y 1800 RPM**
 - El motor diésel turboalimentado Perkins de 4 cilindros y 1800 RPM funciona suave y silenciosamente. Los indicadores estándar del motor le permiten controlar el rendimiento de un vistazo.
 - Más HP para la salida a gran altitud que un motor de aspiración natural.
- » **Acceso al servicio innovador**
 - La puerta de acceso al motor deslizante extraíble y bloqueable proporciona un amplio espacio para el trabajo del motor y el filtro de aceite sin requerir un gran espacio libre en su camión.
 - El cajón de la batería en la parte delantera de la máquina y la cubierta del radiador montada en la parte superior brindan un acceso conveniente a estos sistemas.
 - Panel de control inclinado hacia abajo patentado para facilitar el mantenimiento de los componentes internos.
 - La cubierta de la tapa del radiador patentada está trabada para facilitar el acceso y se puede cerrar con llave.

RENDIMIENTO

Rendimiento del arco

- 500 Amps al 100 % del ciclo de trabajo con un rango de salida de hasta 525 Amps  utilizando la tecnología Chopper. Todos los valores nominales son a temperaturas de 104 °F/40 °C.

¿QUÉ ES LA TECNOLOGÍA CHOPPER®?



El control de soldadura tradicional es más variable en torno a la salida deseada.



 Tecnología Chopper ofrece una respuesta extremadamente rápida para un control de salida más estricto.

La tecnología patentada y galardonada de Lincoln Electric  Chopper® ofrece un rendimiento superior de soldadura por arco de DC para uso general con electrodo revestido, tubería cuesta abajo, TIG de DC, MIG, alambre tubular y ranurado por arco.

Los beneficios de la tecnología Chopper incluyen:

- Arranque fácil del arco
- Acción suave del arco
- Bajos niveles de salpicaduras
- Excelente aparición de cordón

VRD™ (Voltage Reduction Device™) redujo el OCV (voltaje de circuito abierto) en el modo de soldadura CC-stick para mayor seguridad.

¿QUÉ ES VRD™?

El VRD brinda seguridad adicional en el modo de soldadura CC-Stick, especialmente cuando se trabaja en un entorno con un mayor riesgo de descarga eléctrica, como áreas mojadas y condiciones calurosas, húmedas y sudorosas. El VRD reduce el OCV en las terminales de salida de soldadura mientras no se suelda a menos de 30 volts DC.

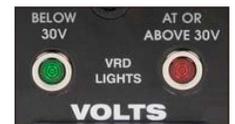
El VRD se activa girando un interruptor de palanca dentro de la máquina a la posición "ON". Las luces indicadoras monitorean el voltaje: verde para menos de 30 volts mientras no se suelda, y rojo (más de 30 volts) o verde para soldadura, según el voltaje real del arco.

Otros modos de soldadura cuando VRD está activado:

Tubería cuesta abajo: No hay salida.

CV-Wire: El OCV no se reduce.

Touch Start TIG®: No hay diferencia en operación. TIG es normalmente un bajo voltaje (menos de 30 volts) funcionamiento.



Parte VRD de la placa de identificación con luz verde encendida.

- El modo CC-stick está optimizado para uso general con electrodo de bajo hidrógeno E7018.

- Arranque “en caliente” incorporado para arranques y reencendidos más fáciles, minimizando que el electrodo se “pegue” al trabajo.
- Modo de tubería cuesta abajo con control de fuerza de arco activo: modo mejorado de soldadura de tubería cuesta abajo. Excelente para electrodos celulósicos. Velocidades de desplazamiento rápidas, especialmente en pasadas de llenado. Ajuste de control de arco para un arco suave y mantecoso o un arco de excavación más contundente.
- Soldadura TIG DC Touch Start estándar, no scratch start, para facilitar el inicio del arco que evita la contaminación por tungsteno y el uso de equipos de alta frecuencia.

¿QUÉ ES TOUCH START TIG®?

Touch Start TIG® usa un voltaje muy bajo para detectar cuando la punta del electrodo de tungsteno toca la pieza de trabajo. Cuando esto ocurre, se establece un circuito completo. Cuando el tungsteno se eleva de la pieza de trabajo, el circuito detecta un cambio en el voltaje e inicia la corriente y el voltaje de soldadura apropiados para respaldar el proceso de soldadura TIG.

Disfrute de los beneficios adicionales de Touch Start TIG de Lincoln Electric cuando suelde con TIG de CC. No solo evita la contaminación por tungsteno al iniciar el arco, sino que tampoco necesita equipos de frecuencia extra alta.

- Excelente soldadura de alambre CV con alambre tubular y MIG (CO2 y gas mixto).

Rendimiento del generador

- Potencia del generador trifásico de 240 VAC con una potencia máxima de 22 kW (20 kW continuos) para alimentar equipos industriales, como una cortadora de plasma, una bomba o una soldadora inversora. Suelde y use simultáneamente alimentación de AC trifásica; por ejemplo, se pueden entregar hasta 12,000 Watts mientras se suelda a 250 Amps. Compare con el producto de la competencia que tiene energía trifásica disponible como una opción de fábrica con costo adicional.
- El receptáculo trifásico de 240 V en el panel de control elimina la necesidad de cablear las conexiones. Compare con el producto de la competencia que generalmente requiere conexiones cableadas.
- El Vantage 500 brinda valor agregado en el lugar de trabajo al entregar hasta 13 kW pico (12 kW continuos) vatios de potencia auxiliar de AC monofásica para equipos como una cortadora de plasma Lincoln Electric. Úselo también para luces, amoladoras y otras herramientas de construcción comuna. Y puede soldar simultáneamente y tener acceso a la alimentación de AC: se pueden entregar 12,000 Watts mientras se suelda a 250 Amps. Compare esto con el producto de la competencia que tiene alimentación de AC monofásica de alto rendimiento disponible como una opción de fábrica con costo adicional.
- El voltaje del generador de AC es constante a 120 V o 240 V en cualquier ajuste del dial de soldadura.
- Dos módulos GFCI de 120 V sellados contra la humedad para una operación más confiable.
- Todos los receptáculos están protegidos por disyuntores. Cada receptáculo tiene una cubierta protectora contra la intemperie con resorte que mantiene cada receptáculo protegido del medio ambiente cuando no está en uso.

SOLDADURA SIMULTÁNEA Y GENERADOR AC

Amperaje de soldadura	Monofásico			Trifásicos			Simultáneamente 1 y 3 Fases	
	Watts	Amps		Watts	Amps		Watts	Amps
0	12,000	50		20,000	50		----	50
100	11,100	50		19,200	50		----	50
200	10,900	50		18,000	48		----	50
300	9,100	43	0	15,100	40	0	9,100	----
400	6,900	23		11,700	31		6,900	----
500	2,400	11		3,900	10		2,400	----

CARACTERÍSTICAS



Acceso al motor por un solo lado con puerta corrediza bloqueable.



Los indicadores de combustible, presión de aceite y temperatura del motor lo ayudan a controlar el rendimiento.



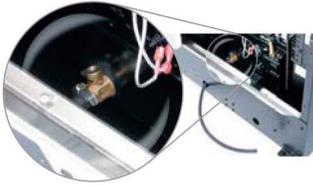
La salida cambia automáticamente al modo remoto cuando se conecta un dispositivo remoto. Para los modos CC-stick, downhill pipe y Touch Start TIG, el dial de salida de la máquina se convierte en un límite máximo de corriente para un ajuste más fino con el dial de control remoto o Amptrol™.



Conveniente cajón de batería deslizable debajo del panel de control.



Cubierta de la tapa del radiador con cerrojo y cerradura patentada.



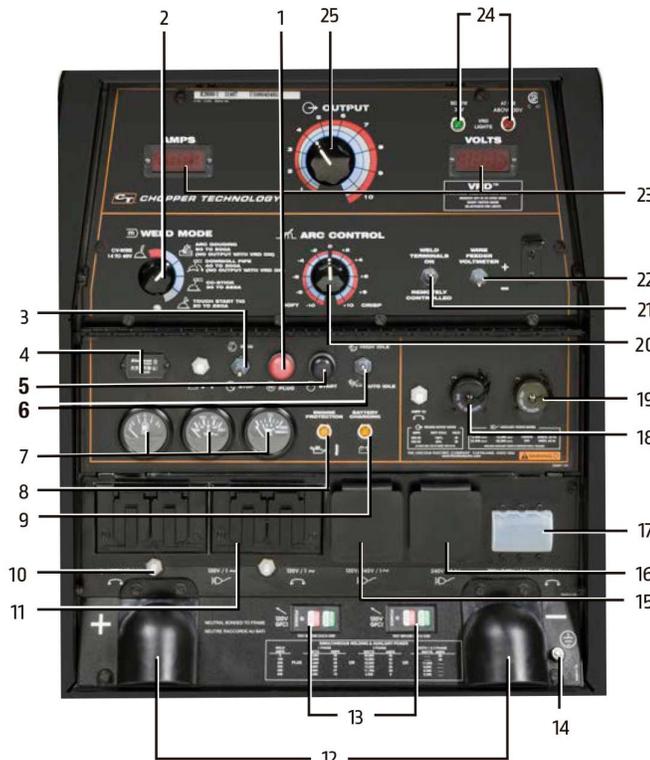
La práctica válvula de drenaje de aceite y el tubo facilitan los cambios de aceite.

- Controles simples: reduce al mínimo el tiempo de entrenamiento. La puerta del panel de control abatible mantiene fuera del camino los diales que se usan con menos frecuencia. Placa de identificación de Lexan® resistente a los arañazos.
- Los medidores de soldadura digitales para salida de amperios y voltios facilitan la configuración precisa de sus procedimientos.
- Salida en terminales de soldadura controlada por contactor electrónico. Se puede cambiar a "Terminales de soldadura encendidos" o a "Controlado de forma remota".
- El tanque de combustible grande de 20 galones (76 litros) proporciona tiempo de funcionamiento para un día extendido: 9 horas de soldadura a 500 A/40 V/100 % de salida del ciclo de trabajo, o 33 horas en ralentí alto.
- Gran motor: motor diésel turboalimentado Perkins 404D-22T de 4 cilindros y 45 HP refrigerado por agua. El motor tiene un

cilindro y 45 HP refrigerado por agua. El motor tiene una rueda loca automática para una mayor economía de combustible y reducción del ruido. Botón de bujía incandescente para arranque en climas fríos.

- Más HP para la salida a gran altitud que un motor de aspiración natural.
- Contador de horas de motor para mantenimiento programado.
- El alimentador de alambre a través del arco LN-25 Ironworker™ es una opción recomendada. Otras opciones a través del arco son el LN-25 PRO y Activ8™.
- Conector de 14 pines para alimentadores de alambre Lincoln Electric con cables de control: LF-72, LF-74, LN-7 GMA, LN-8 y LN-25 PRO Dual Power. También compatible con el sistema de pistola de carrete Magnum® SG.
- Dos unidades Vantage 500 se pueden conectar en paralelo en el modo CC-stick para aumentar la salida.

CONTROLES CLAVE



1. Botón de bujía incandescente
2. Interruptor selector de modo de soldadura
3. Interruptor Ejecutar/Detener
4. Contador de horas
5. Botón de arranque
6. Interruptor de ralentí del motor
7. Indicadores de nivel de combustible, temperatura del motor y presión de aceite.
8. Luz de protección del motor
9. Luz de carga de la batería del motor
10. Disyuntores de 120 VCA
11. Receptáculos de 120 VCA
12. Terminales de salida de soldadura cubiertos + y -
13. Módulos GFCI sellados
14. Borne de tierra
15. Receptáculo monofásico de KVA completo de 120/240 VCA
16. Receptáculo trifásico de KVA completo de 240 VCA
17. Disyuntor monofásico y trifásico de KVA completo
18. Conector de alimentador de alambre de 14 pines
19. Conector de control remoto de 6 pines
20. Dial de control de fuerza de arco e inductancia/pelliczo
21. Interruptor de control de terminales de soldadura
22. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre
23. Medidores de salida de voltios y amperios digitales
24. Luces indicadoras VRD™
25. Dial de control de salida

CALIDAD Y FIABILIDAD

- El cableado simple mantiene las conexiones al mínimo para una mayor confiabilidad. Los alivios de tensión de cables y arneses en todas las conexiones de control ayudan a garantizar un rendimiento sin problemas.
- El sistema de protección del motor incluye apagado automático por baja presión de aceite o alta temperatura del motor.
- La luz indicadora se enciende cuando la presión del aceite es baja o la temperatura del motor es alta. Una segunda luz indicadora se enciende si el sistema de carga de la batería del motor no funciona correctamente.
- La protección del disyuntor en el sistema de encendido de la batería brinda protección adicional a los componentes.
- ¡Motor ecológico! El motor tiene un sistema de ventilación cerrado para mantener limpio el compartimiento del motor y el suelo. Este sistema elimina la acumulación de neblina de aceite dentro del compartimiento del motor, especialmente en superficies que reducirían la eficiencia de enfriamiento del motor.
- El motor auto purgante simplifica el arranque si el tanque de combustible se agota.
- El árbol de levas del motor Perkins es accionado por engranajes. Sin mantenimiento de la correa de distribución.
- Las placas de circuitos impresos están protegidas contra el medioambiente utilizando las bandejas de marcos protectores y macetas diseñadas por Lincoln Electric.



- Confiabilidad y larga vida útil gracias a los devanados totalmente de cobre en el rotor y el estator con aislamiento de alta calidad.
- El techo, los paneles laterales y la puerta de acceso al motor de acero inoxidable estándar brindan mayor protección, durabilidad y resistencia a la corrosión. Elimina la necesidad de pintar o reemplazar los paneles oxidados.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado según los requisitos ISO 9001 y las normas ambientales ISO 14001.
- Certificación CSA (Asociación Canadiense de Estándares).
- Garantía Lincoln Electric de tres años para la soldadora (el motor está garantizado por separado por el fabricante; consulte las Especificaciones del motor, nota al pie 6).

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Producto	Información	Descripción	Salida nominal CC ⁽¹⁾ Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Salida Nominal CV ⁽¹⁾ Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Energía AC del generador ⁽³⁾⁽⁴⁾	Dimensiones alto x ancho x pr. pulgadas (mm)	Peso libras (kg)
Vantage 500	K2686-1	Soldadora de DC de 500 Amps con indicadores de motor Pico de 22 000 watts 20 000 Watts de alimentación de AC continua trifásica Pico de 13 000 Watts 12 000 Watts de alimentación de AC continua monofásica	Corriente constante DC 500 A/40 V/100 % 525 A/38 V/100 % 30-525 A Corriente de tubería de DC 300A/32V/100% 40-300A Gama Touch Start TIG® 250A/30V/100% 20-250A Desbaste por Arco 500/40V/100% 30-525A Control continuo de dial único 60 VDC Máx. OCV a 1850 RPM	Voltaje constante de DC ⁽²⁾ 500 A/40 V/100 % 525 A/38 V/60 % 14-40 V Control continuo de un solo dial Alimentación del alimentador de alambre 120V/60Hz 42V/60Hz	22.000 Watts pico, 60 Hz Dos receptáculos dúplex de 120V con módulos GFCI sellados 20A por dúplex 40A en total ⁽⁵⁾ Receptáculo de KVA completo monofásico 50A a 240V 50A a 120V Cada cir- cuito derivado ⁽⁵⁾ Receptáculo trifásico KVA completo 50A@240V	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) Hasta la parte superior del tubo de escape: 46.6 (1184)	1290 (586)

⁽¹⁾ Gran altitud: para obtener la clasificación máxima, reduzca la salida un 1 % por cada 2000 pies (610 m) hasta 6000 pies (1828 m) y un 2 % por cada 2000 pies (610 m) por encima de los 6000 pies (1828 metros). Temperatura alta: para una calificación máxima, reduzca la potencia de 2 voltios por cada 18 °F (10 °C) por encima de 104 °F (40 °C).

⁽²⁾ La capacidad de voltaje constante de CC brinda comodidad y seguridad adicional cuando se suelda en condiciones eléctricamente peligrosas.

⁽³⁾ Al soldar, se reducirá la potencia auxiliar disponible. El voltaje de salida está dentro de +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.

⁽⁴⁾ 120 V funcionarán con herramientas eléctricas, luces, etc. de 60 Hz o 50/60 Hz.

⁽⁵⁾ Los circuitos no pueden conectarse en paralelo para operar el mismo dispositivo.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo de motor	Descripción	Potencia y desplazamiento	Capacidades	Velocidades de operación	Consumo de combustible
Perkins 404D-22T Nivel 4i de la EPA	4 cilindros, 4 ciclos, enfriado por agua, turboalimentado, motor diésel, arranque eléctrico de 12V, filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible con separador de agua	45 caballos de fuerza a 1850 rpm 136 cu. pulg. (2.2 litros)	COMBUSTIBLE: 20 galones (76 litros) ACEITE: 11.2 cuartos (10.6 litros) REFRIGERANTE DEL RADIADOR: 11.5 cuartos (10.9 litros)	Carga 500A 1850 RPM Ralentí alto 1850 RPM Ralentí bajo 1400 RPM	2.2 galones/hora 8.1 litros/h 0.6 galones/hora 2.2 litros/h 0.4 galones/hora 1.4 litros/h

OPCIONES GENERALES



120V



Juego de enchufes (20A)

Proporciona cuatro enchufes de 120 V clasificados a 20 Amps cada uno, y una clavija monofásica KVA completo de doble voltaje clasificado a 120/240 V, 50 Amps. El conector de 120 V puede no ser compatible con los receptáculos domésticos comunes.

Código K802N



Clavija de alimentación KVA completo (monofásico)

Una clavija de doble voltaje de 120/240 V, 50 amperios. NEMA 14-50P.

Código T12153-9



Clavija de alimentación KVA completo (trifásico)

Una clavija de 240 V, 50 Amps. NEMA 15-50P.

Código T12153-10

Kit adaptador KVA completo (monofásico)

Proporciona una conexión conveniente del equipo Lincoln Electric que tiene un contacto monofásico de 240VCA (NEMA 6-50P) al receptáculo de KVA completo en las soldadoras impulsadas por motor Lincoln.

Código K1816-1



Remolque de soldador mediano

Para uso pesado en carretera, fuera de carretera, planta y jardín. Incluye soporte de gato pivotante, cadenas de seguridad y ruedas de 330 mm (13"). La estructura rígida de tubo de acero soldado de 0,120" (3.0 mm) está grabada con fosfato y pintada con una capa de pintura en polvo para una mayor resistencia a la oxidación y la corrosión. La suspensión de balanceo bajo brinda una estabilidad sobresaliente con un peso de lengüeta manejable. Los cojinetes de las ruedas están empacados con grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch®: un enganche combinado de bola/argolla de 2" (51 mm). Ancho total 60" (1524 mm). Longitud total 124" (3150 mm).

Código:

K2636-1 Remolque

K2639-1 Kit de luces y loderas

K2640-1 Rejilla para cables

Remolque de jardín orientable de cuatro ruedas

Para uso fuera de carretera, planta y jardín. Incluye un bloque de la barra de tiro que se activa automáticamente cuando la barra de tiro se eleva a la posición vertical. Ruedas de 330 mm (13 pulg). Los cojinetes de las ruedas están empacados con grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. La construcción rígida del marco de acero rectangular soldado de 3/16 pulg. (4,8 mm) está grabada con fosfato y pintada con pintura en polvo para una mayor resistencia a la oxidación y la corrosión. También incluye un Duo-Hitch®: un enganche combinado de bola/ojo de luneta de 2 pulg. (51 mm). Ancho total 55 pulg. (1397 mm). Longitud total 132 pulg. (3353 mm).

Código K2641-2



Se muestra con el juego de luces y guardabarros K2639-1 opcional



Supresor de chispas

El kit se monta en el tubo de escape del silenciador. Elimina virtualmente las emisiones de chispas.

Código K903-1



Kit de lona y calentador para clima frío

Para el arranque y funcionamiento del motor en condiciones climáticas de frío extremo hasta -40 °F (-40 °C) [con el uso de aceite sintético 0W40 y combustible diesel ártico]. Incluye calentador de cárter de aceite de 120 V CA, calentador del bloque del motor de 120 V CA y lona para la parrilla del radiador.

Código K2679-1

Interruptor de polaridad / multiproceso

Para un fácil cambio de polaridad. Ejemplo: pasada de raíz con varilla DC en tubería y varilla DC+ para pasadas en caliente, de llenado y tapadas. También para un cambio de proceso fácil. Ejemplo: DC+ pase de raíz en tubería y DC- alambre con núcleo de fundente auto protegido Innershield® para pases calientes, de llenado y tapados. Se pueden hacer conexiones remotas de 6 y 14 pines a esta unidad. Para todas las soldadoras impulsadas por motor Lincoln Electric Chopper Technology. Se monta en el techo con el kit de acoplamiento K2663-1.

Código K2642-1



Kit de acoplamiento

Asegura el interruptor de polaridad/multiproceso K2642-1 al techo de la soldadora accionada por motor. El pestillo de liberación permite la eliminación del interruptor de polaridad / multiproceso K2642-1. Fabricado en acero inoxidable para un funcionamiento sin oxidación. Para todas las soldadoras impulsadas por motor Lincoln Electric Chopper Technology®.

Código K2663-1



OPCIONES DE ELECTRODO

Estuche de accesorios

Incluye cable de electrodo 2/0 de 10.7 m (35 pies) con orejeta, cable de trabajo 2/0 de 9,1 m (30 pies) con orejetas, careta, placa de filtro, placa de cubierta, pinza de trabajo y portaelectrodos. Capacidad de 400 Amps.

Código K704



Control remoto de salida

Consta de una caja de control con elección de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida.

Códigos

K857 para 25 pies (7.6 m)

K857-1 para 100 pies (30.5 m)



OPCIONES TIG

Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V

Antorcha de 200 Amps enfriada por aire (2 piezas) equipada con válvula para control de flujo de gas. 25 pies (7.6 m) de longitud.

Código K1783-9



Kit de piezas Magnum para Antorcha TIG PTA-26V

El kit de piezas Magnum proporciona todos los accesorios de la antorcha que necesita para comenzar a soldar. El kit de piezas proporciona collares, cuerpos de collares, una tapa trasera, boquillas de aluminio y tungstenos en una variedad de tamaños, todo empacado en una bolsa que se puede volver a cerrar y es fácil de transportar.

Código KP509



Control de pie™

Proporciona 25 pies (7.6 m) de control remoto de salida para soldadura TIG. (Conexión de enchufe de 6 pines).

Código K870



Amptrol™ de mano

Proporciona 25 pies (7.6 m) de control remoto de corriente para soldadura TIG. (Conexión de enchufe de 6 pines). Las correas de velcro aseguran la antorcha.

Código K963-3

(Mismo tamaño para antorchas TIG Pro-Torch™)

Square Wave® TIG 200

Esta soldadora de electrodo y TIG de 46 lb (21 kg) incluye control de frecuencia de AC ajustable y balance de AC para obtener excelentes resultados en aluminio, metal pulsado y capacidad de alimentación de entrada de 120 V o 230 V.

Código K5126-1



OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Alimentador de alambre LN-25® Ironworker

Unidad CV portátil para soldadura con núcleo fundente y MIG con sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®. Incluye medidores digitales para velocidad/amperaje y voltaje de alimentación de alambre, solenoide de gas, contactor interno y juego de rodillos impulsores de 5/64". (2.0 mm) para alambre tubular. Tiene una capacidad de velocidad de alimentación de alambre reducida en un 83 % para soldadura de tuberías a las 6 en punto con alambre Innershield®.

Código K2614-9



Pistola Innershield® K126™ PRO

Para cable autoprotectado con cable de 4.5 m (15 pies). Para cable de 0.062-5/64". (1.6-2.0 mm). Incluye kit de conector K466-10.

Código K126-12



Kit de rodillo impulsor y tubo guía

Para alambre de acero sólido o con núcleo de 0.068-0.072" (1.7-1.8 mm).

Código KP1697-068



ACCESORIOS RECOMENDADOS



Magnum PRO 350 Ready-Pak 15 pies, 0.035-5/64 pulg.
Las pistolas de soldadura Magnum® PRO MIG / con núcleo de fundente tienen un ciclo de trabajo nominal del 100 %. Las pistolas están diseñadas para aplicaciones de alto amperaje y alto ciclo de trabajo en entornos extremos donde la resistencia al calor y la capacidad de servicio rápido son clave.

Código K2652-2-10-45



Kit de rodillo impulsor y tubo guía
Para alambre de acero sólido de 0.035 pulg. y 0.045 pulg. (0.9-1.1 mm).

Código KP1696-1



Pistola de carrete Magnum SG
Alimentador de alambre semi-automático manual. Requiere módulo de control SG y cable de entrada.

Código K487-25



Módulo de control SG

La interfaz entre la fuente de alimentación y la pistola de carrete. Proporciona control de la velocidad del alambre y el flujo de gas. Para usar con una pistola de carrete.

Código K488



Cable de entrada

(Para el módulo de control SG)
Para las fuentes de alimentación del motor Lincoln con conexión tipo MS de 14 pines, separe los receptáculos NEMA de 115 V y las conexiones de los pernos de salida.

Código K691-10



CORTE POR PLASMA

Tomahawk® 1000

Corta metal utilizando la energía del generador de CA de la soldadora impulsada por motor. Requiere el enchufe de alimentación KVA completo T12153-9 (monofásico).

Código K2808-1

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Producto	Código	Salida nominal Corriente / voltaje / ciclo de trabajo	Rango de salida	Motor	No. de cilindros	HP y Velocidad (RPM)	Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso neto lb. (kg)
Vantage 500	K2686-1	500A/40V/100% 525A/38V/60%	30-525A DC Tubería 40-300A 20-250A DC TIG CV 14-40V 30-525A Gubia Alimentación de AC trifásica: Pico de 22 kW, 20 kW continuos Alimentación de AC monofásica: Pico de 13 kW, continuo de 12 kW	Perkins 404D-22T turbo diésel EPA Tier 4i	4	45 @ 1850	Solo máquina: 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) Hasta la parte superior del tubo de escape: 46.6 (1184)	1290 (586)

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, utilice siempre consumibles Lincoln Electric.

Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles. Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y de calidad certificados por ISO.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.



The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.
www.lincolnelectric.com