

Alaşımsız Çelikler için Tozaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN 756 : S2 (L-860 ile S 35 2 AB S2)
AWS A5.17 : EM12

Genel Tanımı

Çekme dayanımı 520 N/mm²'ye kadar olan orta ve yüksek mukavemetli çeliklerin tozaltı kaynak yöntemi ile kaynağında kullanılan yüzeyi bakır kaplı kaynak telidir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	S	Cu
0.10	0.07	0.90	0.025	< 0.30
0.05 *	0.25 *	1.20 *	0.020 *	< 0.15 *

(*) LincolnWeld 860 tozaltı tozunun kullanılması ile elde edilen tipik kaynak metali değerleridir.

Onaylar ve Sertifikalar (LW-860 ile)

CE, GOST, NAKS, SEPRO, TSE, TÜV

ABS (3M,3YM) **BV** (A3YM) **DNV** (III YM)
GL (3YM) **LRS** (3M,3YM) **TL** (3YM)
RINA (3Y42)

LW 761 Tozu ile :

TL (3YM)

LW 780 Tozu ile :

ABS (3M,3YM) **GL** (3YM)

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 370 - 440 N/mm²
Çekme Dayanımı : 450 - 530 N/mm²
Uzama (L=5d) : 25 - 30 %

LincolnWeld 860 tozu ile : Akma Dayanımı : 430 N/mm²
Çekme Dayanımı : 490 N/mm²
Uzama (L=5d) : 25 %
Çentik Darbe Dayanımı : 50 J (-20°C)

Not: Akma ve çekme dayanımı değerleri geniş bir aralıkta verilmiş olup bu fark tozaltı kaynağında kullanılabilecek tozların farklı özelliklerde olmasından kaynaklanmaktadır. Sağda yer alan tipik değerler, LincolnWeld 860 tozaltı tozu kullanımına aittir.

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3	S185, S235, S275, S355
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 355 WStE 255 - WStE 355	S255N - S355N P255NH - P355NH
Boru Çelikleri	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11	P295GH, P355GH P235GH, P265GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D	-
Dökme Çelikler	GS-38, GS-45	GE200, GE240

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	2.0	2.4	3.2	4.0	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlıkları
Tozaltı Kaynak Teli	X	X	X	X	25 kg	350 / 650 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.