

LINCOLN ELECTRIC

SOLDADURA DE CAMPO EN TUBERÍAS DE PROCESO CON ACTIV8X® PIPE™



La soldadura de campo en la industria de tuberías de proceso puede ser un desafío. Los contratistas se enfrentan a elementos exteriores, posiciones de soldadura difícil, preocupaciones de seguridad, logística de suministro de energía, requisitos del código de soldadura y plazos límites de programación. Para ser exitoso, los contratistas deben emplear soluciones de soldadura que sean favorables para mejorar la productividad, reducir costos de reparación y ofreciendo una fácil portabilidad. La solución de soldadura debe ser adecuada para una variedad de procesos de soldadura, una gama de diferentes materiales y proporcionar una buena movilidad para llegar a todas las áreas del sitio de trabajo.



INCREMENTO DE PULGADAS DIAMETRALES POR DÍA

- » STT® Field, paso de raíz hasta 4X veces más rápido que GTAW en la productividad en este paso
- » Tiempo total [STT Field + GMAW-P Caliente, Relleno, Vista] 2X veces más rápido que GTAW



REDUCCIÓN DEL APORTE DE CALOR

- » La Raíz con STT Field reduce la entrada de calor hasta en un 25% en comparación con la raíz GTAW (TIG)



FLEXIBILIDAD DEL PROCESO

- » Gama completa de procesos de soldadura, incluidos: STT Field, SMAW, GTAW, GMAW, FCAW-G, GMAW-P, MCAW-P

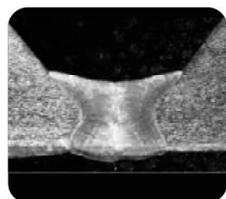


CALIFICADO PARA ASME SEC. IX B31.1 Y B31.3

SOLUCIÓN ACTIV8X PIPE

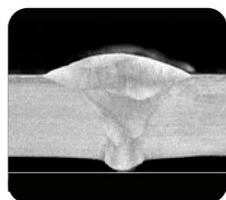
STT Field es una nueva tecnología de soldadura de campo que ofrece lo último en portabilidad junto con el legado y probados beneficios de rendimiento de STT para soldadura de raíz de tubería.

Mantén tus proyectos a tiempo con Activ8X Pipe y STT Field.



STT FIELD, PASO DE RAÍZ

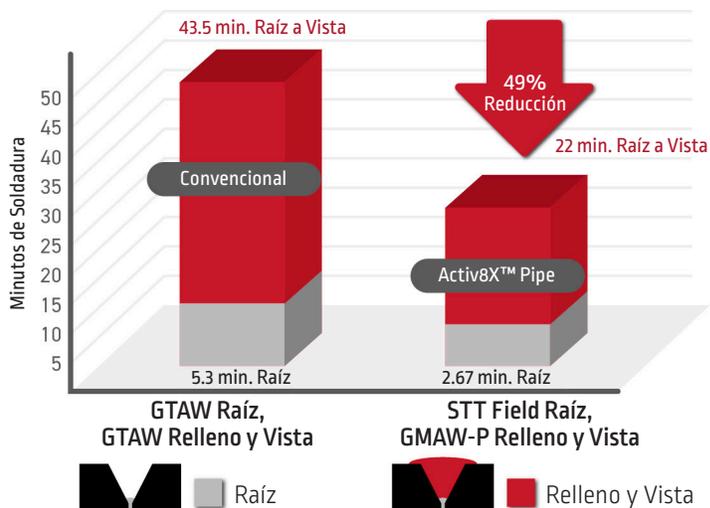
- » Modo STT Field
- » Sin gas de respaldo (Tubería Inoxidable)
- » Sin cable de control
- » Sin cable sensor



PASOS CALIENTE, RELLENO Y VISTA

- » Use GMAW-P o FCAW-G para acero al carbón, acero inoxidable y aleaciones de acero (CrMo)
- » El sistema incluye procesos de soldadura tradicionales como SMAW y GTAW

Reducción del tiempo de soldadura (6" SCH 40 304L)



ATRIBUTOS CLAVE DE LA SOLUCIÓN

- » Mejorar la seguridad: Sin purga de retorno
- » Sin Gas Helio: Se recomienda gas de protección 98% Ar / 2% CO2 (Inoxidable)
- » Aplicaciones en Acero, Inoxidable y Aleaciones (CrMo)
- » STT Field controla la entrada de calor para la soldadura de raíz sin necesidad de gas de respaldo en Acero Inoxidable
- » Proceso de Bajo Hidrógeno
- » Los resultados de las pruebas de corrosión cumplen los requisitos típicos de la industria. ASTM G48
- » 35% de reducción en peso comparado con un sistema de taller

CONFIGURACIÓN DE LA SOLUCIÓN



COMPONENTES DE LA SOLUCIÓN



Activ8X Pipe

Lo último en portabilidad en el lugar de trabajo

- » Alimentador de alambre compacto y portátil ideal para aplicaciones de soldadura de campo GMAW y FCAW
- » Presenta salidas de forma de onda STT Field y Pulsado, así como tecnología CrossLinc® para el control del arco in situ



Frontier™ 400X

La nueva frontera del rendimiento de las soldadoras impulsadas por motor

- » Sistema multiproceso versátil con 400 amperes de potencia de salida y 11 KW de potencia auxiliar
- » Cuenta con una interfaz de usuario de nueva generación de 7 pulgadas, paro / arranque automático y tecnología CrossLinc



Flextec® 350X PowerConnect®

Para una salida de soldadura óptima "across-the-arc" desde cualquier potencia de entrada

- » Soldadora robusta multiproceso: MIG, TIG, Stick, Flux-Cored y Desbaste.
- » La tecnología PowerConnect® permite una potencia de entrada de 200 a 575 V, monofásica o trifásica, 50 o 60 Hz



SuperArc® L-56® & Red Max®

Acero Inoxidable Austenítico

Consumibles MIG líderes en la industria

- » Consumibles MIG líderes en la industria con alimentación de alambre consistente, confiable y con control químico estricto
- » Certificados de Calidad por Lote para su tranquilidad en aplicaciones críticas

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD DE LOS RESULTADOS DE LA PRUEBA

Los resultados de las pruebas de propiedades mecánicas, velocidades de desplazamiento y entrada de calor se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no se debe suponer que sean los resultados esperados en una aplicación o soldadura en particular. Los resultados reales variarán según muchos factores, incluidos, entre otros, el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, el diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que confirmen mediante pruebas de calificación u otros medios apropiados, la idoneidad de cualquier consumible y procedimiento de soldadura antes de usarlo en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company® fabrica y vende equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles

y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento.

Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente. Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.