

# ALUROD AIMg5

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Lega di alluminio e magnesio da utilizzare su molte leghe di alluminio saldabili fuse e battute
- Eccellente corrispondenza cromatica dopo l'anodizzazione.
- Materiale di apporto a uso generico per leghe della serie 5XXX e 6XXX.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Strutture architettoniche
- Veicoli corazzati
- Basi della montatura di pistole

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	R5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AIMg5Cr(A))

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

## APPROVAZIONI

TÜV	DB	CE
+	+	+

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.06	0.09	0.02	0.12	4.84	0.12	0.001	0.09	0.0002

Nota: Elementi non specificati non dovrebbero superare lo 0,15%

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
	I1	AW	110-120	240-296	17-26

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	PE Tubo	5.0	W000283582
2.0	PE Tubo	5.0	W000283583
2.4	PE Tubo	5.0	W000283584
3.2	PE Tubo	5.0	W000283585
4.0	PE Tubo	5.0	W000283586

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.