

**CONSTRUITE SĂ
DUREZE, CONCEPTE
SĂ EXCELEZE**
LINC® i400S

www.lincolnelectric.ro



LINCOLN®
ELECTRIC



Procese

- MMA
- Craițuire
- TIG lift
- MMA manual și Pulsat sinergic
- Capabilitate sudare electrozi celulozici 6010

Materiale

- Oțel
- Oțel inoxidabil
- Oțel slab aliat

Aplicații

- Industrie generală
- Industrie grea
- Structuri pentru construcții
- Transport
- Procesare chimică
- Întreținere și reparații
- Construcții navale
- Offshore
- Conducte

CONSTRUITE SĂ DUREZE, CONCEPTE SĂ EXCELEZE

Noul **LINC® i400S** oferă procese de sudare excelente, cuplate cu performanță ridicată, precum și productivitate mărită, și este următorul pas în sudarea industrială.

Noul LINC® i400S este proiectat cu cea mai nouă tehnologie de economisire a energiei și este fabricat să reziste în condiții de mediu severe.

Pentru a obține rezultate de sudare excelente, LINC® i400S vine complet cu dispozitive de comunicații integrate și sisteme de transmisie digitale, cum sunt USB, care permit operatorului să monitorizeze și să urmărească mai ușor operațiile de sudare.

Sistemul modular oferă mobilitate superioară pentru a facilita cele mai solicitante aplicații de sudare, într-o varietate de segmente industriale.

- Surse de putere cu ciclu de lucru 40%
- Cărucioare solide, cu 4 sau 2 roți
- KIT cărucior special cu 4 roți pentru cuplarea în paralel a 2 unități și dublarea puterii



Alimentare

400V $\pm 15\%$,
3-Ph 50/60Hz,
compatibilitate generator

Producție

400A@40% / 360A@60% / 300A@100%
Tehnologie ECO: Putere reactivă 21,3W și randament > 89,3%



LINC® i400S - CARACTERISTICI PRINCIPALE

PÂNĂ LA
800 Amperi

leșire până la 800 A, prin utilizarea kitului dedicat de utilizare a sistemelor în paralel și două surse de alimentare LINC® i400S.



MMA MANUAL ȘI PULSAT SINERGIC

Programele sinergice predefinite și setările avansate ale electrozilor simplifică operațiunile, asigurând eficiență și ușurință de utilizare.



DESIGN MODULAR CONFIGURAȚIE FLEXIBILĂ

Sistemul modular oferă mobilitate superioară, prin adaptare la cele mai solicitante aplicații de sudare în cadrul industrial.

Kit pentru cărucior cu două surse de sudare, care permite unui singur utilizator să transporte ușor ambele unități.

CLASĂ INDUSTRIALĂ

IP23, 3 ani garanție, fără limitări.



UȘOR

Clasa industrială îmbinată cu concepția de greutate redusă perfecționează portabilitatea și ușurința de utilizare.

PACHET PUTERNIC ȘI EFICIENT

FIABILITATE RIDICATĂ

Ciclu de sarcină ridicat 400A/40%/40°C

- Productivitate ridicată
- Control digital al curentului de sudare
- Testat True HD – conceput pentru medii de lucru dure

Tehnologia motorului cu inverter - ECO

- Consum redus de energie datorită eficienței ridicate – reducerea costurilor cu energia
- Tranzistoarele cu tehnologie Advanced SiC reduc și mai mult consumul de energie
- Compatibilitate alimentare generator

Proiectare industrială Lincoln Electric – gata de utilizare oriunde

- Plăci electronice încapsulate
- Construcție metalică
- Clasa de protecție IP23
- Garanție completă 3 ani piese și manoperă



Operațiuni ușoare de întreținere și service

Acces ușor la toate componentele din interior
Actualizare software prin laptop sau USB



F.A.N. inteligent
(Ventilator la nevoie)
în interiorul inverterului



FLUX DE AER

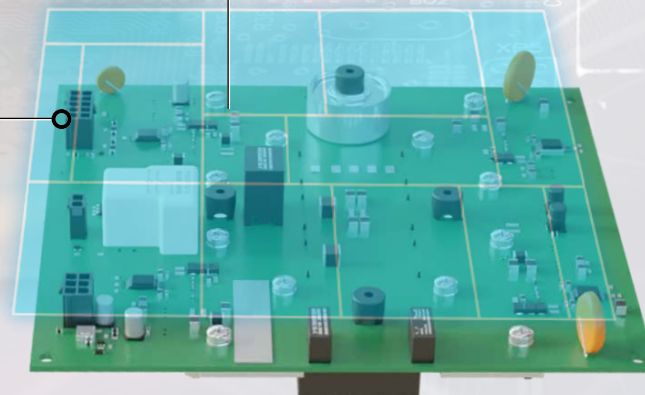
Proiectare tip tunel de răcire
– componentele sunt dispuse pentru a fi protejate de praf și murdărie

Plăci electronice încapsulate

Componentele de înaltă calitate sunt acoperite pe ambele părți cu un strat gros de silicon pentru a fi protejate împotriva prafului și altor contaminanți, ceea ce garantează o operare excelentă și o durată de viață extinsă.

Pentru toate mediile industriale

Adecvate pentru toate mediile industriale, putând fi folosite în diferite condiții climatice (inclusiv ploaie, zăpadă, caniculă și medii cu mult praf), având protecție optimă împotriva pulberilor metalice.



INTERFAȚĂ INOVATOARE ȘI INTUITIVĂ

- Două butoane, un buton de control pentru o navigare ușoară
- Limbajul pictogramelor pentru comenzile principale
- Selectare ușoară a procesului și a setărilor
- Funcție de blocare/Limite/Memorii/Lucrări
- Interfață disponibilă în limbile: Engleză, Germană, Franceză, Poloneză, Finlandeză, Spaniolă, Italiană, Rusă, Olandeză, Română, Norvegiană, Suedeză, Cehă, Turcă, Portugheză



Encodere noi pentru o reglare mai precisă

Afișaj color

Navigare simplă chiar și atunci când se folosesc mănuși de sudură



CONECTIVITATE USB

Analiza și luarea rapidă a deciziilor

- Transferarea setărilor între echipamente.
- Colectarea simplă a datelor de sudare pe USB (ora de pornire, curentul mediu, tensiunea medie, timpul de arc, modul de sudare/numărul programului, numele programului).
- Monitorizarea datelor privind calitatea sudurii (date pe ecranul interfeței utilizator TFT sau transfer de fișiere CSV)
- Actualizarea software-ului



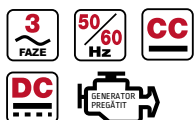
Conectivitate USB



DESIGN MODULAR, CONFIGURAȚIE FLEXIBILĂ



LINC® i400S



Celulozic

CĂRUCIOR 24



CĂRUCIOR 4-ROȚI



PÂNĂ LA 800Amperi



Până la 800 Amperi

- Conectare borne pozitive de la ambele surse la prima cutie de conexiune.
- Conectare borne negative de la ambele surse la a doua cutie de conexiune.
- Conectare cabluri de masa, clește port-electrod/torță de craițuie la ieșirile paralele ale cutiilor de conexiune.

	Tip articol	Descrierea articolului	Cod articol
1	Sursă de alimentare	LINC® i400S	K14438-1
2	Cărucior	Cărucior 24	K14191-1
		Cărucior cu 4 roti	K14298-1
4	Cablu de sudare	Cablu de masă 400A – 75 mm ² - 5 m	GRD-400A-70-5M
5	Opțiune	Pedală Amptröl™	K870
6	Opțiune	Telecomandă	K10095-1-15M
7	Opțiune	Telecomandă cu canal dublu 15m	K14443-1-15M
8	Opțiune	Cutie conexiune paralelă	K14445-1



CONCEPTUL MODULAR UȘUREAZĂ MUNCA ZILNICĂ A SUDORILOR

Cărucior 24 – dezvoltat pentru a transporta toate accesoriile, ușurând munca sudorului



Depozitare practică



Suport pentru mască



Suport torță TIG



Suport pentru pedală de comandă

Sistem gestionare cabluri

Pentru un transport ușor al întregului sistem de sudare, chiar și cu un cablu de conectare foarte lung

Intrarea joasă pentru buteliile de gaz face încărcarea foarte ușoară



Cărucior cu 4 roți
Cărucior cu un design nou pentru utilizare industrială



Design stabil cu structură robustă din țevă metalică



Sistem gestionare cabluri

Capacul frontal de protecție a interfeței cu utilizatorul (IU) vă protejează IU

Depozitare pentru accesorii și consumabile



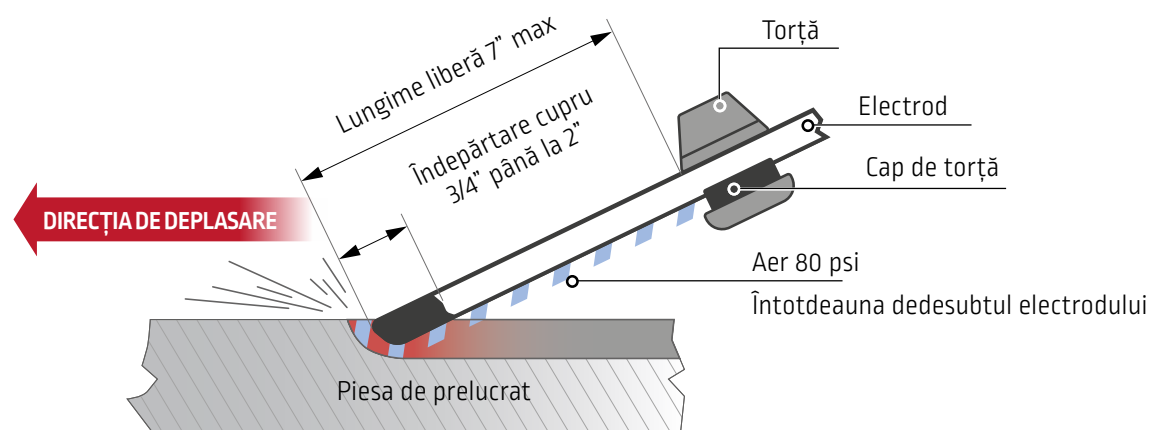
Apărătorile din cauciuc protejează picioarele sudorului



Sistemul LINC® i400S poate fi utilizat pentru sudare TIG Lift, în care caz se racordează o butelie de gaz.

CE ESTE CRAIȚUIREA?

Craițuirea arc-aer cu carbune este un proces de îndepărtare a metalului, care utilizează căldura generată de un arc de carbune. Procesul necesită un electrod carbune/grafit, aer comprimat și o sursă de energie standard. Arcul intens între vârful electrodului de carbune și piesa metalică taie și topește piesa. Arcul este amorsat când vârful electrodului atinge suprafața piesei de prelucrat. Apoi metalul topit este suflat complet de pe suprafața de metal de către aerul comprimat. Metalul este tăiat sau craițuit în direcția fluxului de aer.



CUM FUNCȚIONEAZĂ

Este necesară o sursă de energie capabilă de tensiune înaltă. Sursa de energie trebuie să aibă o caracteristică de curent de ieșire constantă; în caz contrar tensiunea înaltă poate cauza „explozia” electrodului la contact cu piesa.

Este necesară o rețea de aer comprimat până la 100 psi/7 bar sau o butelie separată, aproximativ 35 psi/2,5 bar. Electrodul este o tijă carbon-grafit cu înveliș de cupru. Învelișurile de cupru reduc eroziunea electrodului. Prin utilizarea diametrului corect al electrodului necesar pentru lățimea și adâncimea craițuirii, craițuirea poate fi precis controlată și pierderea de material minimizată.

CARE SUNT AVANTAJELE?

- Procesul de craițuire arc-aer poate fi executat în toate direcțiile pe piesa de prelucrat.
- Temperatura în jurul materialului îndepărtat nu atinge maximul, deoarece materialul este îndepărtat rapid după topire.
- Proces aplicabil la aproape toate metalele comune.

ELECTROZI CRAIȚUIRE

- Rata de îndepărtare a metalului de prima clasă.
- Înlăturarea sudurilor defecte, pregătirea îmbinărilor pentru sudare, remedieri.
- 16 modele separate, de la 4 x 305 până la 19 x 430.
- Viteza de topire constantă are ca rezultat rosturi uniforme și netede.
- Cuprarea densă îmbunătățește stabilitatea arcului.
- Rezistență mecanică ridicată, pentru o durabilitate îmbunătățită.
- Calitate constantă, pentru un proces sigur.



Procedeu
CAG-A (craițuire)

Aplicații
Îndepărtarea sudurilor defecte, pregătirea îmbinărilor pentru sudare, remedieri, etc

CARBONAIR

Electrozi cu vârf

Electrozi de craițuire, rotunzi, versatili, multifuncționali (tipul cel mai popular).

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate brută per cutie (kg)	I min (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m3/h)	Referință
4 x 305	100	0.7508	150	200	5.0	10	W000010645
5 x 305	100	1.1582	200	300	5.0	10	W000010443
6.4 x 305	50	0.935	300	400	6.0	10.5	W000010444
8 x 305	50	1.4026	450	550	7.0	12	W000010445
10 x 305	50	1.9154	600	700	8.0	13	W000010446
13 x 305	50	3.4112	900	1100	9.0	14	W000010447



Electrozi plăți

Forma dreptunghiulară pentru îndepărtarea metalului cu toleranță mică și/sau realizarea șanțurilor dreptunghiulare.

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate brută per cutie (kg)	I min (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m3/h)	Referință
5 x 15 x 305	50	2.15	500	600	8.0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1.6945	600	750	8.0	13	W202010454



Electrozi tubulari

Concepția tubulară a acestui electrod rotund permite viteze mai mari de deplasare, cu menținerea adâncimii canelurii.

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate brută per cutie (kg)	I min (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m3/h)	Referință
5 x 305	100	1.0472	200	300	5.0	10	W202010455
8 x 305	50	1.3394	450	550	7.0	12	W202010456
9.5 x 305	50	2.0554	500	700	7.0	12	W202010457



CARBONAIR PLUS

Electrozi îmbinați

Electrozi rotunzi îmbinați (mamă-tată) pentru reducerea pierderilor. Aplicabil pentru tăiere metal în condiții medii și grele. Acest procedeu necesită o sursă de putere MMA în curent continuu (DC), un clește de craițuire și o sursă de aer comprimat.

Diametru x lungime (mm)	Cantitate per cutie	Greutate brută per cutie (kg)	I min (A)	I maxim (A)	Presiune aer (bari)	Debit de aer (m3/h)	Referință
8 x 355	50	1.713	400	500	7.0	12	W000010448
10 x 430	50	3.0726	700	850	8.0	13	W000010449
13 x 430	50	5.0886	1000	1200	9.0	14	W000010450
16 x 430	25	3.8728	1300	1500	10.0	16	W000010451
19 x 430	25	5.3048	1500	1700	10.0	16	W000010452



CLEȘTI CRAIȚUIRE

FLAIR® 600 / 1600

- Pistoletul se poate roti cu 360°, permițând mișcarea fără restricții.
- Corp finisat neted, pentru un flux perfect de aer – fabricat cu precizie ridicată. Corpul interior este perfect modelat, ceea ce duce la un flux perfect de aer, o răcire mai bună și o durată de viață mai mare.
- Corp extrudat cu fălci cu conductivitate foarte buna (neturnate) – o conductivitate mai bună și cu o cantitate mai redusă de căldură dezvoltată, în consecință o durată de viață mai mare a produsului.
- Izolația mai groasă, rezistentă la căldură – asigură nu numai o durată de viață mai mare produsului, ci și condiții de muncă mai sigure, mai convenabile și mai productive.
- Cablul flexibil (2,5 metri) asigură condiții de lucru mai ergonomice și mai eficiente.
- Debitul de aer poate fi reglat la clește.

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Referință	W000010136	W000010118
Curent ieșire	600A@60%	1600A@60%
Tensiune de mers in gol	> 60 VDC	
Tensiune de lucru	35-56 VDC	
Aer comprimat	400-900 l/min @5-7 bari	
Diam. electrod max.	10 mm	19 mm



ACCESORII

OPȚIUNI

CĂRUCIOR 24	K14191-1
CĂRUCIOR 4 ROTI	K14298-1
KIT CĂRUCIOR PENTRU ECHIPARE ÎN PARALEL	K14446-1

ACCESORII

TELECOMANDĂ MANUALĂ – 15 m	K14147-1
COMANDĂ DE LA DISTANȚĂ PENTRU PICIOR (AMPTROL™)	K870
CABLU PRELUNGITOR DE 15 m	K14148-1
CUTIE CONEXIUNE PARALELĂ	K14445-1
TELECOMANDĂ CU CANAL DUBLU 15m	K14443-1-15M
FIȘĂ PANOU	W000370297

TORȚE ȘI CABLURI DE SUDARE

SET 50C50+	W000260682
CABLU DE MASĂ 400A/70mm ² ; 5m	GRD-400A-70-5M
CABLU DE MASĂ 400A/70mm ² ; 10m	GRD-400A-70-10M
CABLU DE MASĂ 400A/70mm ² ; 15m	GRD-400A-70-15M
CLEȘTE PORT-ELECTROD 400A/70mm ² - 5m	E/H-400A-70-5M

CLEȘTI CRAIȚUIRE

CLEȘTE CRAIȚUIRE FLAIR® 600	W000010136
CLEȘTE CRAIȚUIRE FLAIR® 1600	W000010118

ELECTROZI CRAIȚUIRE

ELECTROZI DE CARBON 5 x 305	W000010443
ELECTROZI DE CARBON 6,4 x 305	W000010444
ELECTROZI DE CARBON 8 x 305	W000010445
ELECTROZI DE CARBON 10 x 305	W000010446



CĂRUCIOR 24
K14191-1



CĂRUCIOR
4-ROȚI
K14298-1

TELECOMANDĂ
PICIOR AMPTROL™
K870



CUTIE
CONEXIUNE
PARALELĂ
K14445-1



CABLU DE MASĂ
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M



SUPORT DE ELECTROZI
E/H-400A-70-5M



SET 50C50+
W000260682



CABLU PRELUNGITOR 15 M
K14148-1



TELECOMANDĂ
K10095-1-15M



TELECOMANDĂ CU
CANAL DUBLU 15M
K14443-1-15M



FLAIR® 600
W000010136



FLAIR® 1600
W000010118



ELECTROZI DE CARBON
W000010443
W000010444
W000010445
W000010446

SPECIFICAȚII TEHNICE

SURSĂ DE ALIMENTARE

Produs	Cod articol	Tensiune alimentare	Dimensiunea siguranței [A]	I1 eff [A]	I1 max [A]	Putere max. de intrare [kVA]	Curent nominal [A]		Gama de curent de sudare [A]	Tensiune de mers în gol [V]	Gama de temperaturi		Clasa EMC	Greutate [kg]	Dimensiuni H x Lt x Ad [mm]	Clasa de protecție
							TIG	MMA			Funcționare	Depozitare				
LINC® i400S	K14438-1	400V ±15% 3Ph	25	16.9	24.9	12,9 la 40% [TIG] 17,4 la 40% [MMA]	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	5-400	85 [11V VRD]	-10 °C până la + 40 °C	-25 °C până la + +55 °C	A	30	500 x 294 x 624	IP23

CĂRUCIOR

Produs	Cod articol	Diametru maxim butelie [mm]	Înălțime maximă butelie [mm]	Diametru roți [mm]	Greutate [kg]	Dimensiuni H x Lt x Ad [mm]	Alte caracteristici
Cărucior 24	K14191-1	240	1700	250	33.8	1180 x 540 x 600	Intrare joasă butelie Sertar depozitare consumabile Sistemul integrat de gestionare a cablurilor permite o suprafață de lucru ordonată Telecomandă și carcase tije TIG Design vertical pentru a economisi spațiul din atelier
Cărucior 4 roți	K14298-1			125 (față) 250 (spate)	36	534 x 905 x 999	Intrare joasă butelie Apărătorile din cauciuc protejează picioarele sudorului 4 inele de ancorare pentru prindere ușoară și transport

REZULTATELE TESTELOR

Rezultatele testelor pentru proprietățile mecanice, compoziția depunerii sau a electrodului și nivelurile de hidrogen difuzibil au fost obținute pentru o sudură realizată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie să se presupună că acestea sunt rezultatele preconizate pentru o anumită aplicație sau sudură. Rezultatele efective variază în funcție de mai mulți factori, care includ, dar nu se limitează la procedura de sudare, compoziția chimică a tablei, temperatură, configurația sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme prin testarea calificării sau prin alte mijloace corespunzătoare adecvarea oricărui consumabil și a oricărei proceduri de sudare, înainte de utilizarea în aplicația dorită.

POLITICA DE ASISTENȚĂ PENTRU CLIEȚI

Activitatea companiei The Lincoln Electric Company® constă în fabricarea și comercializarea de echipamente de sudare, consumabile și echipamente de tăiere de înaltă calitate. Provocarea noastră este de a satisface nevoile clienților noștri și de a le depăși așteptările. Ocazional, cumpărătorii pot solicita de la Lincoln Electric informații sau sfaturi despre utilizarea de către ei a produselor noastre. Angajații noștri răspund la întrebări cât mai bine, pe baza informațiilor furnizate de clienți și pe baza cunoștințelor pe care le pot avea cu privire la aplicație. Cu toate acestea, angajații noștri nu sunt în măsură să verifice informațiile furnizate sau să evalueze cerințele tehnologice pentru un anumit tip de sudare. În consecință, Lincoln Electric nu garantează și nu își asumă nicio răspundere cu privire la aceste informații sau sfaturi. În plus, furnizarea unor astfel de informații sau sfaturi nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție pentru produsele noastre. Orice garanție expresă sau implicită care ar putea rezulta din informațiile sau sfaturile oferite, inclusiv orice garanție implicită de vandabilitate sau orice garanție de adecvare pentru scopurile specifice ale fiecărui client, este în mod specific respinsă.

Lincoln Electric este un producător receptiv, însă selecția și utilizarea produselor specifice vândute de Lincoln Electric se află exclusiv sub controlul clientului și rămâne sub responsabilitate exclusivă a acestuia. Numeroase variabile aflate dincolo de controlul Lincoln Electric afectează rezultatele obținute în aplicarea acestor tipuri de metode de fabricație și cerințe de service.

Sub rezerva schimbării - aceste informații sunt exacte conform celor mai bune cunoștințe ale noastre la data tipăririi. Consultați www.lincolnelectric.eu, pentru orice informații actualizate.

