

FLUXOFIL 14HD

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Capacidad para todas las posiciones con un excelente rendimiento en posición vertical ascendente para soldaduras en rincón y a tope
- Porcentaje de relleno de flux y capacidad de corriente diseñados para ofrecer soldabilidad en todas las posiciones
- Ahorro en costes de soldadura gracias a la fácil eliminación de escoria y a la ausencia de proyecciones
- Ideal para aplicaciones en astilleros y construcción de acero
- Diseñado para gas mezcla, es posible el uso de CO₂

CLASIFICACIÓN

AWS A5.20	E71T-1M-JH4 E71T-1C-H4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P M21 1 H5 T 46 2 P C1 1 H5
EN ISO 17632-B	T 49 3 T1-1 M21 A-UH5

TIPO DE CORRIENTE

DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones

HOMOLOGACIONES

ABS, LR, BV, DNV, RINA, TÜV, DB, CWB

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21	Gas mezcla Ar+ 15-25% CO ₂
C1	Gas activo 100% CO ₂
Caudal de gas	15-25 l/min

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.4	0.5	≤0.010	≤0.010

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Valores típicos	Gas protección	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)		
						-20°C	-30°C	-40°C
	M21	AW	≥460	550-650	≥24	≥80	≥50	≥27

AW = Recien soldado

Prueba de gas: 82% Ar+ 18% CO₂

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (S200)	5.0	W000281096
	BOBINA (B300)	16.0	W000281097
1.2	BOBINA (S200)	5.0	W000281098
	BOBINA (B300)	12.5	W000373239
	BOBINA (B300)	16.0	W000281099
	BOBINA (BS300)	16.0	W000381099
	BIDÓN	200.0	W000281100
1.6	BOBINA (B300)	16.0	W000281105
	BOBINA (BS300)	16.0	W000381105