

# INERTFIL 22 9 3

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se utiliza para la soldadura de aceros inoxidable dúplex en una serie de aplicaciones
- El metal de soldadura tiene un valor PREN de >35, lo que le confiere una gran resistencia a las picaduras y a las fisuras por corrosión bajo tensión, especialmente en medios con alto contenido de cloruro.
- Excelente resistencia a la corrosión y las características mecánicas del depósito

## APLICACIONES TÍPICAS

- Colocación de tuberías
- Construcción naval
- Petroquímicas

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.9	ER2209
EN ISO 14343-A	G 22 9 3 N L

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M12	Gas mezcla Ar+ >0.5-5% CO <sub>2</sub>
M13	Gas mezcla Ar+ 0.5-3% O <sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.020	1.7	0.5	≤0.025	≤0.020	23	9	3	0.15

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
					+20°C	-40°C
Valores típicos	AW	≥480	≥690	≥22	≥50	≥32

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BOBINA (BS300)	15.0	W000283138
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000283139

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.