

CROMO E225V

GŁÓWNE CECHY

- Stabilny łuk i doskonały profil spoiny.
- Możliwość spawania prądem DC z polaryzacją dodatnią
- Bardzo niska zawartość wodoru dyfundującego (<4ml/100g).

KLASYFIKACJA

AWS A5.5 E9015-G H4
EN ISO 3580-B E 6215-2C1MV H5

RODZAJ PRĄDU

DC+

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie pozycje poza pionową z góry na dół

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Nb	V
0.09	0.6	0.2	≤0.010	≤0.010	2.3	1	0.020	0.25

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -30 °C
AWS A5.5 AW lub PWHT	≥530	≥620	≥17	nie określono
EN ISO 3580-B AW lub PWHT	≥530	≥620	≥15	nie określono
Wartości typowe 710°C x 8h	590	700	18	130

PWHT: obróbka cieplna po spawaniu 725-755°C / min 2h

AW: bez obróbki cieplnej (temperatura podgrzewania wstępnego i międzysciegowa w zakresie: 180-250°C)

ZAKRES PRĄDU SPAWANIA

Średnica x długość (mm)	Prąd spawania (A)
4,0 x 450	130-170
5,0 x 450	150-220

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Liczba elektrod w opak.	Ciężar netto / opak. (kg)	Indeks
4,0 x 450	CBOX	90	5.5	W100287674
5,0 x 450	CBOX	55	5.3	W100287675

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu