GAMME BESTERMIG

RÉGLEZ FACILEMENT, SOUDEZ PARFAITEMENT

BESTERMIG 130-S • 200-S • 215-S

NOUVEAU
MODE SYNERGIQUE



www.lincolnelectric.fr

LINCOLN ELECTRIC

GAMME BESTERMIG

Les nouveaux générateurs BESTERMIG 130-S, 200-S et 215-S vont changer votre façon d'appréhender le soudage.

- Multi-procédés : MIG-MAG / Fil Fourré / MMA / TIG Lift.
- Mode synergique offrant un réglage automatique des paramètres de soudage.
- Les fonctions Arc Force et Anti-Collage améliorent l'amorçage et la stabilité de l'arc pour une soudure de qualité.
- Affichage digital lumineux.
- Compatible groupe électrogène.
- Inversion de polarité facile.

Alimentation **Sortie**

1 PHASE | 50/60 Hz | CC CV | DC | SYN SYNERGIC RÉGLAGES

SG2
Ø ≤1,0 mm
BESTERMIG 130-S
Ø ≤0,9 mm

0.6 - 6 mm
BESTERMIG 130-S
0,9 - 4,8 mm

MODE SYNERGIQUE

NOUVEAU

RÉGLEZ FACILEMENT, SOUDEZ PARFAITEMENT

Grâce au mode synergique, vous pouvez régler les paramètres de soudage de manière automatique et intuitive.

- Vous n'avez plus à vous préoccuper du réglage du courant de soudage, ni de la vitesse du fil. Le mode synergique s'en charge pour vous, en configurant automatiquement les paramètres uniquement en fonction de l'épaisseur du matériau.
- Le mode synergique minimise le risque de défauts et garantit une excellente qualité de soudage à faible coût.
- Soudez en toute tranquillité: l'ajustement automatique des paramètres permet de gagner du temps de soudage et d'augmenter votre productivité

SYNERGIE



MIG-MAG

Gaz
CO_2/MIX

Fe Ø 0,6/0,8/1,0 mm
BESTERMIG 130-S
Fe Ø 0,6/0,8/0,9 mm



MMA

Rutile: Bester 6012, Bester 6013
Basique: Bester 7018
Ø 2,5/3,2/4 mm
BESTERMIG 130-S
Ø 2,5/3,2 mm



TIG LIFT

Électrodes tungstène
WL 15, WL20
Ø 1,0/ 1,6/ 2,0 mm

BESTERMIG 130-S

NOUVEAU

- Équipement portable et compact
- Solution idéale pour les artisans et les services de réparations : permet de souder plus rapidement et plus efficacement

TAILLE MAXIMUM DE LA BOBINE
ø100mm
1kg

LÉGER
5,6 kg



BESTERMIG 200-S

- Équipement portable et compact
- Solution idéale pour les artisans et les services de réparations : permet de souder plus rapidement et plus efficacement

TAILLE MAXIMUM DE LA BOBINE
ø200mm
5kg

POIDS
11,7 kg



BESTERMIG 215-S

- Compatible avec des bobines de fil allant jusqu'à 300 mm de diamètre et un poids de 15 kg. Couvre une large gamme d'applications de bricolage

TAILLE MAXIMUM DE LA BOBINE
ø300mm
15kg

POIDS
27 kg



LES PACKS COMPRENNENT

BESTERMIG 200-S: ① (câble 3m) ② ③ ④ ⑤ ⑥

BESTERMIG 215-S: ① (câble 4m) ② ③ ④ ⑤ (1 galet) ⑥

BESTERMIG 130-S: ① (câble intégré 2,4 m) ③ (câble 2m) ④ ⑤ ⑥



① **Torche MIG-MAG, EURO** – 150A@35% (200A@20%)



② **Câble de soudage avec pince porte électrode** – 3 m



③ **Câble de masse avec pince de masse** – 3 m



④ **Tuyau gaz** – 2 m



⑤ **2 Galets** 0,6/0,8 et 0,8/1,0 mm



⑥ **Manuel d'utilisation** sur USB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Référence produit	Alimentation primaire	Fusible	Intensité nominale [A]			Gamme de courant de soudage [A]	Type de dévidoir et vitesse de dévidage (m/min)	Poids (kg)	Dimensions L x L x H (mm)	Indice de protection
				100%	60%	10%					
BESTERMIG 200-S	B18264-1	230V +/- 15% 1~Ph/50/60 HZ	16A	64	82	200	15-200	2R/ 2-13	11,7	480 x 220 x 305	IP21S
BESTERMIG 215-S	B18266-1							2R/ 2-13	27	770 x 370 x 677	
BESTERMIG 130-S	B18269-1			51	65	130	20-130	2R/ 2-7	5,6	320 x 145 x 290	

Désignation	Procédés			Écran d'affichage	Types de fils de soudage		Galets de dévidage	Max. taille de la bobine
	MIG/ MAG	MMA	TIG Lift		Fils pleins	Fil fourré sans gaz		
BESTERMIG 200-S	•	•	•	NUMÉRIQUE	0,6 - 1,0	0,8 - 1,0	2R (ø 30 mm)	ø 200 mm - 5 kg
BESTERMIG 215-S							2R (ø 37 mm)	ø 300 mm - 15 kg
BESTERMIG 130-S				LED	0,6 - 0,8	0,8 - 0,9	2R (ø 25mm)	ø 100 mm - 1kg

TORCHES TIG/MMA

BESTERMIG 200-S BESTERMIG 215-S	W10529-17-4V	Torches TIG WTT2 17 - 4 m avec valve
	E/H-200A-25-3M	Câble de soudage avec porte électrode - 3m
BESTERMIG 130-S	W000278876	Torches TIG WTT2 9
	W000278880	Torches TIG WTT2 17

KIT DE GALETS POUR FILS PLEINS

BESTERMIG 200-S	S33444-20	Galet V0,6 / V0,8
	S33444-21	Galet V0,8 / V1,0 (Installé dans le dévidoir)
BESTERMIG 215-S	KP14016-0.8	Galet V0,6 / V0,8
	KP14016-1.0	Galet V0,8 / V1,0 (Installé dans le dévidoir)
BESTERMIG 130-S	S35751-18	Galet B130-S 0,8/0,9

KIT DE GALETS POUR FILS EN ALUMINIUM

BESTERMIG 200-S	S33444-22	Galet U0,8 / U1,0
BESTERMIG 215-S	KP14016-1.2A	Galet U1.0 / U1.2

KIT DE GALETS POUR FILS FOURRÉS

BESTERMIG 200-S	S33444-23	Galets VK0,9 / VK1,1
BESTERMIG 215-S	KP14016-1.1R	Galet VK1.0 / VK1.1
BESTERMIG 130-S	S35751-17	Galet B130-S 0,6/0,8-0.9K

TÉLÉCHARGER LE MANUEL

ACCESSOIRES

		BESTERMIG		
		130-S	200-S	215-S
W10430-15-3M	LGS3 150 torche MIG, refroidie par gaz - 3 m		•	•
W10430-15-4M	LGS3 150 torche MIG, refroidie par gaz - 4 m			•
W000010786	Buse conique ø12mm		•	•
W000010820	Tube contact M6x25mm ECu 0,6mm	•	•	•
W000010821	Tube contact M6x25mm ECu 0,8mm	•	•	•
WP10440-09	Tube contact M6x25mm ECu 0,9mm	•	•	•
W000010822	Tube contact M6x25mm ECu 1,0mm		•	•
WP10440-08A	Tube contact M6x25mm ALU 0,8mm		•	•
WP10440-10A	Tube contact M6x25mm ALU 1,0mm		•	•
WP10468	Buse de protection pour le soudage FCAW-SS		•	•
WP10419-3M	Gaine PTFE pour fils en Aluminium (torche MIG-MAG)		•	•
WP10419-4M	Gaine PTFE avec une spirale 4 m, rouge alu CuSi 1,0-1,2			•
R-1019-125-1/08R	Adaptateur pour bobine S200 (200mm)			•
K10158-1	Adaptateur pour bobine type B300			•
K10158	Adaptateur pour bobine type B300			•
W10529-17-4V	Torches TIG WTT2 17 - 4 m avec valve		•	•
W000278876	Torches TIG WTT2 9 (Connexion 9 mm)	•		
W000278880	Torches TIG WTT2 17 (Connexion 9 mm)	•		
E/H-200A-25-3M	Câble de soudage avec porte électrode - 3m		•	•
W000011139	Kit (jeu de câbles de soudage) pour procédé MMA : pince porte-électrode avec câble pour procédé MMA - 4 m, câble de masse avec pince de masse - 4 m		•	•
W000011138	Kit – I max 200 A à 35 %, porte-électrode CAÏMAN 200, câble 3 m, pince de masse HIPPO 200, câble 3 m, diamètre du connecteur Ø 9 mm	•		

POLITIQUE D'ASSISTANCE AU CLIENT

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.

BE-E2-26FR-M2507

www.lincolnelectric.fr

LINCOLN ELECTRIC