

# TENAX 118D2

## CARACTÉRISTIQUES

- Utilisée pour des applications avec une limite d'élasticité plus élevée jusqu'à 600 Mpa et des résiliences jusqu'à -40°C.
- Amorçage facile.
- 120% de rendement.

## CLASSIFICATION

AWS A5.5 E 10018-D2 H4  
EN ISO 18275-A E 62 4 Mn1NiMo B T 32 H5

## TYPE DE COURANT

AC, DC+

## POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.08	1.8	0.3	0.025	0.02	0.8	0.35

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -40°C
AWS A5.5	AW	≥600	≥16	≥27
EN ISO 18275-A	AW	≥620	≥18	non spécifié
Valeurs typiques	AW	700	24	100
	PWHT 620°C/1h	620	24	80

\* aw = Brut de soudage, PWHT = Après Traitement Thermique

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 350	65-90
3,2 x 350	95-130
4,0 x 450	130-180

## CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
4,0 x 450	VPMD	35	2.3	W100258335
5,0 x 450	VPMD	A définir	2.1	W100258336

### RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.