

LNM 27

CLASSIFICATION

AWS A5.18/A5.18M - ER70S-6
EN ISO 14341-A - G 46 5 M 4Si1 / G 46 3 C 4Si1

CARACTERISTIQUES

Fil plein avec une teneur supérieure en Mn pour le soudage d'acier de construction en MIG/MAG

POSITIONS DE SOUDAGE



GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ >15-25% CO₂
C1 Gaz actif 100% CO₂

HOMOLOGATIONS

TÜV DB
+ +

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si
0.08	1.7	0.85

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J) -50°C
Valeurs typiques	M21	AW	500	650	26	50

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers de construction	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Aciers "coques"	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH 36.
Aciers moulés	EN 10213-2	GP240R
Aciers à tube	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Aciers pour chaudières et appareils à pression	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Aciers à grains fins	EN 10025 part 3	S275, S355, S420
	EN 10025 part 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

CONDITIONNEMENTS

Diamètre (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
Bobine B300 15 kg	X	X	X	X

Autres diamètres et conditionnements sur demande

LNM 27 rev. FR23