

Zeron™ 100X TIG

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczone do zastosowań wymagających wytrzymałości i odporności na korozję
- Stosowane do spawania nierdzewnych stali supermartenzytycznych
- Doskonała odporność na korozję naprężeniową i wżerową

KLASYFIKACJA

AWS A5.9M ER2594
EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

DOPUSZCZENIA

DNV	TÜV
+	+

SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN	PREW
Zalecane minimalne.						24.0	9.0	3.5	0.5	0.5	0.2	40	40
Maks.	0.03	1.0	1.0	0.01	0.03	26.0	10.0	4.0	1.0	1.0	0.3		
Wartości typowe	0.015	0.7	0.4	0.002	0.02	25	9.3	3.7	0.6	0.7	0.23	41	42

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe po spawaniu	Zalecane minimalne.	TIG	TIG przy 160°C
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	760	870	769
Umowna granica plastyczności (MPa)	550	695	523
Wydłużenie (%)	4d	36	39
	5d	32	34
Przewężenie procentowe przekroju (%)		68	72
Udarność ISO-V (J)	-50°C	130	
	-75°C	>100	
Twardość, lico/środek (HV)		290	

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	Tuba PE	2.5	TZ100X-16
2.0	Tuba PE	5.0	TZ100X-20
2.4	Tuba PE	5.0	TZ100X-24
3.2	Tuba PE	5.0	TZ100X-32

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu