PRODUKTKATALOG

SCHWEISS- und SCHNEIDGERÄTE

2023

www.lincolnelectric.de

LINCOLN® ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC

SPEEDTEC® PULS-ANLAGEN

LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

HERVORRAGENDE ERGONOMIE

NEUE GENERATION

INHALTSVERZEICHNIS

MIG/MAG KONVENTIONELL 5
- Übersicht 6
- Kompaktschweißgerät 7
- Separater Drahtvorschub 7
- Drahtvorschubgeräte 8
- MIG/MAG Schweißbrenner & Zubehör 9
- Zubehör 10

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE 11
- Übersicht 12
- MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte 13
- Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte 17
- Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte 22
- Drahtvorschubgeräte 35
- MIG/MAG Schweißbrenner & Zubehör 36
- Zubehör 37

DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN 39
- Übersicht 40
- Digital 41
- Analog 44
- Zubehör 48

WIG-SCHWEISSGERÄTE 51
- Übersicht 52
- WIG DC / Einphasen-Inverter-Schweißgeräte 53
- WIG DC / Dreiphasen-Inverter-Schweißgeräte 54
- WIG AC/DC / Einphasen-Inverter-Schweißgeräte 55
- WIG AC/DC / Dreiphasen-Inverter-Schweißgeräte 55
- WIG-Brenner 56
- Zubehör 57

E-HAND SCHWEISSGERÄTE 59
- Übersicht 60
- Konventionell 61
- Inverter-Anlagen 63
- Zubehör 66

PLASMA-SCHNEIDEN 67
- Übersicht 68
- Inverter-Plasmaschneidgeräte 69
- Plasma-Schneidgeräte & Zubehör 71

SCHWEISSAGGREGATE 73
- Übersicht 74
- Schweißaggregate 75
- Zubehör 76

STROMQUELLEN - OPTIONEN UND ZUBEHÖR 77
- Kühlgeräte 78
- Fahrwagen 79
- Anderes Zubehör 80
- Antriebsrollen 83

MIG/MAG BRENNER 87

WIG-BRENNER 95
- WIG-Brenner 96
- Wolframelektroden 104

PLASMA-SCHNEIDBRENNER 105
- Plasma-Schneidgeräte 106
- Zubehör 109

TRAINING & SCHULUNG 111
- Übersicht 112
- Training & Schulung 113

SCHWEISSHELME 119
- Übersicht 120
- Schweißhelme 121
- Zubehör 123
- Atemschutz 125
- Zubehör 126

SCHWEISSAUSRÜSTUNG 127
- Schweißerhandschuhe 128
- Lederschutzkleidung 132
- Baumwollschutzkleidung 135

SCHWEISSZUBEHÖR 139
- Sprays und Flüssigkeiten 140
- Elektrodenhalter 141
- Fugenhobelelektroden 142
- Fugenhobelbrenner 143
- Keramische Badsicherung 144

PIKTOGRAMM-GLOSSAR

1 PHASE	Eingangsspannung einphasig	CC	Fallende Kennlinie für E-Hand und WIG-Schweißen	15-110 VDC	115-110 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung	S300	Kunststoffspule S300	D	Schweißaggregate: Diesel
3 PHASE	Eingangsspannung dreiphasig	CV	Konstante Kennlinie für MIG-, Fülldraht und UP-Schweißen	40 VDC	40 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung	S200	Kunststoffspule S200	G	Schweißaggregate: Benzin
1/3 PHASE	Eingangsspannung ein- oder dreisphasig	CC CV	Konstantstrom- oder Konstantspannungs-anwendungen für Multiprozesse	115V	115 Volt Eingang	PFC	Power-Factor-Control (PFC)	SYN SYNERGIE-EINSTELLUNGEN	Synergie-Einstellung
DC	Gleichstrom	24-42 VAC	24-42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	230V	230 Volt Eingang	VRD	Voltage Reduction Device™	GENERATOR TAUGLICH	Generatortauglich
AC DC	Wechselstrom oder Gleichstrom	34-44 VAC	34-44 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung		CrossLinc®-Technologie		2-Rollen Drahtvorschub	INTERNAL COMPRESSOR	Interner Kompressor
50/60 Hz	50/60 Hertz Eingangsspannung	42 VAC	42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	STT	STT-Prozessfähigkeit		4-Rollen Drahtvorschub		

MIG/MAG KONVENTIONELL

ÜBERSICHT

MIG/MAG KONVENTIONELL

PRODUKT	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG				PROZESS		EIGENSCHAFTEN					
		Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Anzahl Spannungsschritte	Kennlinie / Polarität	MIG/MAG	Fülldraht	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Drahtvorschubsystem	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Synergie	V/A-Anzeige	Gewährleistung (Jahre)
MIG/MAG Kom pakt															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	–	KIT	3
	K14056-4										4R				
MIG/MAG Separater Drahtvorschub															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	–	CV/DC	•	•	–	–	–	–	KIT	3

• – nur mit LF-24M PRO

POWERTEC® 305C

Leistungsstark, kompakt, wirtschaftlich.

- Ausgezeichnete Zündeigenschaften (stabil und dynamisch).
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Ausgezeichnetes Drahtvorschubsystem mit einer Antriebsrolle für große Durchmesser.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Gezielte Produktentwicklung mit Fokus auf den Einsatz- und Anwendungsbereich.

LIEFERUMFANG

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m), kein Steckverbinder.
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrolle für Massivdraht 0,8 / 1,0

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CV, DC, S300

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung (A) (träge)	Strom@ED	Drahtvorschubsystem	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3Ph	32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

POWERTEC® 425S, 505S

Kraftvolles Potenzial

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO_2.
- Spannungswahlschalter mit mehreren Stufen für eine präzise Einstellung.
- Zwei Choke-Tabs zur Unterstützung eines hervorragenden Lichtbogen-Verhaltens.
- Synergieeinstellungen für eine einfachere Steuerung mit LF24M Pro.
- Helle, digitale Volt- und Ampereanzeige.
- Große Drahtspulendurchmesser, stabiler Bügel und Kranöse.
- Einfache Wasserkühlung mit Coolarc® 25.
- Fan as needed – Lüfter nach Bedarf (F.A.N.™)

LIEFERUMFANG

- Fahrwagen
- Netzkabel (5 m), kein Steckverbinder.
- Masseklemme und Leitung (3 m)

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz, 230V

Ausgang

CV, DC, SYN* SYNERGIE SETTINGS

* mit LF-24M PRO

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung (A) (träge)	Strom@ED	Synergie	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	•	157		

• – nur mit LF-24M PRO

CV-510

Hohe Ausbringung. Zuverlässige Arbeitstiere

- Erstklassiges Lichtbogenverhalten mit Argon Mix und 100% CO_2.
- Verschiedene Drahtvorschubgeräte für Stahl- und Schiffbau, alle mit Anzeigen, mit oder ohne Synergiesteuerung oder Speicherfunktion. Wählen Sie einfach nach Ihrem Bedarf aus.
- Alle Bedienelemente am Vorschub in der Nähe des Schweißers.
- Elektronisches Überwachungssystem im Drahtvorschub garantiert eine stabile Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Vergossene und gekapselte Platine steuert die Maschine von einem separaten, staubfreien Bereich aus.

LIEFERUMFANG

- Fahrwagen
- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang

3 PHASE · 50/60 Hz

Ausgang

CV · DC · 230V

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung (A) (träge)	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33,3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

DRAHTVORSCHUBGERÄTE

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 Pro	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

Beschreibung	Art.-Nr.			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	●				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	●				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	●				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	●				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		●	●	●	●
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		●	●	●	●
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		●	●	●	●
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	●				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	●				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	●				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		●	●	●	●

LG PROMIG 230T

LG PROMIG 270

LG PROMIG 300

LG PROMIG 330W

LG PROMIG 500W

LGS2 240G

LGS2 250G

LGS2 360W

LG PROMIG 400

LG PROMIG 400W

LGS2 505W

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO_2

Luftgekühlt

Wassergekühlt

Serie	Größe	Einschaltdauer	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

Weitere Informationen Seite 85

ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Wasserkühler COOL ARC® 25	K14037-1		●	●	●				
Freezcool 9,6l	W000010167		●	●	●				
Schlauchpaket LUFT	K10347-PG-xM *		●	●	●	●	●	●	●
Schlauchpaket WASSER	K10347-PGW-xM *		●	●	●	●	●	●	●
Antriebsrollen Set (2R)	KP14016-x *	●							
Antriebsrollen Set (4R)	KP14017-x *	●				●	●	●	●
DR-System-Kit (Grill)	K14071-2		●	●					
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158	●				●	●	●	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1	●				●	●	●	
HD-Räder-Kit	K14032-1					●	●	●	
A/V-Anzeige	K14049-1	●							
	K14082-1				●				
Anschlussset CO_2 Gasvorwärmer	K14009-1	●	●	●	●				
Polaritätenwechsel Set	K14077-1	●							
Lincoln Analog-Digital-Schnittstelle	K14152-1				●				

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"

Cool Arc®25
K14037-1

Freezcool
W000010167

Zwischenschlauchpaket
K10347-PG(W)-xM

Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158

Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158-1

Lincoln Analog-Digital-Schnittstelle
K14152-1

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

		EINGANG		AUSGANG				PROZESS									EIGENSCHAFTEN						
PRODUKT	ART.-NR.	Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG	Puls	Fülldraht - G	Fülldraht - S	E-Hand	Fugenhobeln	DC WIG Lift	Unterpulver-Schweißgeräte	Drahtvorschubsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergie	V/A-Anzeige	CrossLinc	Digitale Kommunikation ArcLink®	Gewährleistung (Jahre)
MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte																						
Quickmig™ 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			2
Quickmig™ 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			2
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Std Pack	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte																						
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP Push-Pull	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	O		•	5*
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																					
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	O		•	5*
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																					
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

O- optional

* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung:
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

HOCHENTWICKELTE MULTI-PROZESS-SCHWEISSGERÄTE

		EINGANG		AUSGANG				PROZESS												EIGENSCHAFTEN						
PRODUKT	ART.-NR.	Phase (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG	Puls	Fülldraht - G	Fülldraht - S	E-Hand	Fugenhobeln	WIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC WIG	AC/DC WIG	AC MIG	HyperFill®	Drahtvorschubsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergie	V/A-Anzeige	Waveform Control Technology™	Digitale Kommunikation ArcLink®	Gewährleistung (Jahre)
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte																											
Power Wave® 300C	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•		•	•	•		•			•	300	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•			•	•	•	•	5
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	–	–	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC							•	•	•		•	•				–	–	•	•	5
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	–	–	500A/60%	5-500	STT	DC								•	•							–	–	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•			•	•			•			•	•	•	•	5

QUICKMIG® 250 & 300

NEU

So einfach, so effizient

- Gute Lichtbogenleistung.
- MIG/MAG und E-Hand, manuell oder mit Synergie
- Einfache Einstellungen und Prozessauswahl.
- Professionelles Drahtvorschubsystem mit 4 Antriebsrollen.
- Nachgewiesene Leistungsfähigkeit und Qualität.

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC, SYN SYNERGIE-EINSTELLUNGEN, S300

GENERATOR-TAUGLICH

LIEFERUMFANG

- Netzkabel (3 m), ohne Steckverbinder
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen 0,8 / 1,0 für Massivdraht
- USB mit Bedienungsanleitung

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Quickmig® 250	K14379-1	400V / 3-Ph. ±10%	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

Powertec® i250C & i320C Standard

PACKAGE

Moderne MIG/MAG Schweißgeräte

- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- Synergic und manuell MIG/MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative, intuitive Schnittstelle mit einfacher Navigation, mühelosen Einstellungen und Prozessauswahl.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster.
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen.

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC, SYN SYNERGIE-EINSTELLUNGEN, S300

GENERATOR-TAUGLICH

LIEFERUMFANG

- LincGun Promig 4m
- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht
- USB mit Bedienungsanleitung

Powertec® i250C + LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C + LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart	Package mit
Powertec® i250C Standard	K14284-1	400V / 3-Ph. ±15%	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	69	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Standard	K14286-1		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADVANCED

Moderne MIG/MAG Schweißgeräte.

- NEU: Datum&Kalender, Lautsprecher, robustere Wahlschalter.
- Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften, exzellente Lichtbogen-Stabilität, schnelle Parameteranpassung.
- MIG/MAG- und E-Hand-Prozess.
- Innovative, intuitive Benutzeroberfläche: einfache Einstellungen, einfache Navigation, mehrsprachig.
- MIG/MAG Synergic und manuell, automatische Einstellungen, einstellbare Funktionen, Speicher, TFT 7"-Farbbildschirm, USB-Konnektivität.
- Sehr gute Fördereigenschaften: optimierte Drahtpositionierung, 4 Antriebsrollen, Kontrollfenster.
- Wassergekühlte Version: Anschluss des COOL ARC® 26 Kühlers (i380C, i450C).
- Entwickelt von Schweißern für Schweißer: perfekte Handhabung, innovative und einfache Kommunikation.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen (TRUE HD), um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen.

LIEFERUMFANG: LincGun Promig 4m (alle Versionen), Coolarc®- 26 und Freezcool (nur i380C, i450C Water Pack Version), Netzleitung (5 m), Massekabel (3 m), Gasschlauch (2 m),Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht, USB mit Bedienungsanleitung, Abdeckung Bedienkonsole (i380C, i450C)

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Fugenhobeln (nur i450)

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Baustelle
- Wartung und Reparatur
- Leichtindustrie

Eingang

3 PHASE · 50/60 Hz

Ausgang

CC CV · DC · SYN SYNERGIE-EINSTELLUNGEN · S300 · GENERATOR-TAUGLICH

POWERTEC® i250C & i320C ADV PACKAGE

Powertec® i250C
+
LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV LUFT PACKAGE

Powertec® i380C
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Powertec® i450C
+
LINCGUN® PROMIG™ 400 4m

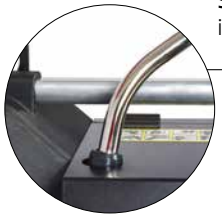
POWERTEC® i380C, i450C ADV WASSER PACKAGE

Powertec® i380C
+
LINCGUN® PROMIG™ 330W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Powertec® i450C
+
LINCGUN® PROMIG™ 400W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart	Package mit
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	400V ±15% 3-Ph. 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun Promig 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun Promig 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun Promig 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun Promig 400 4m (W000345073-2)
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		25A	380A@40%	10-380		70			LincGun Promig 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun Promig 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

LINCOLN ZUVERLÄSSIGKEIT, OPTIMIERTE ERGONOMIE



Schweißbrennerhalter
immer zur Hand, einsatzbereit

Hebeösen

Bedienfeld-Abdeckung
zum Schutz der Benutzerschnittstelle

Kontrollfenster

Bequemes Navigieren
auch mit Schweißerhandschuhen.

RC7 Advanced
Fernsteuerung

Cool Arc® 26
(Option)

Kabelmanagement-System (Optional)

Robuster Fahrwagen mit großen Rädern
Sehr solide, stabile Metallkonstruktion, niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen.

Kabelanschlüsse vorn (Standard) und auf der Rückseite (optional)
Zugentlastungen an beiden Enden zum Schutz der Verbindungen.

Gummipuffer zum Schutz der Füße

Sehr gute Zugänglichkeit beim Einsetzen von Drahtspulen
Professionelles Drahtvorschubsystem mit 4 Antriebsrollen und Innenbeleuchtung

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Hohe Ausbringung, zuverlässige Industriemaschine.

- Erstklassiges Schweißverhalten beim CV MIG/MAG & E-Hand-Schweißen.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt.
- Synergiefähigkeit.
- Optimierte Ergonomie, Lincoln Zuverlässigkeit (True HD).
- Wassergekühlte Version (optional COOL ARC® 26).

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Kabelkette
- USB-Stick mit Bedienungsanleitung

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Innershield, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Effizienz	Leerlauf-leistung	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3-Ph. ±15%	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

SPEEDTEC® 180C & 200C

Viele Anwendungen, viele Einsatzmöglichkeiten.

- Innovatives, robustes, kompaktes, tragbares und leichtes Design, das überall eingesetzt werden kann.
- Anwendungen Speedtec® 180C: CV MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand; Speedtec® 200C: CV MIG/MAG, CV Synergic, Fülldraht , E-Hand, TIG Lift.
- Power Factor Correction (PFC) - mehr Schweißleistung, Energie- und Kosteneinsparungen, generatortauglich.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld.
- Zwei Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2,2 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)

Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, TIG Lift (200C), MIG/MAG

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz, 230V, 115V *

* nur Speedtec 200C

Ausgang

CC CV, DC, PFC, S200

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 180C	K14098-1	230V / 1-Ph.	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V / 1-Ph.							

SPEEDTEC® 215C

Eine leistungsstarke Maschine für jede Aufgabe.

- Vielseitig: MIG/MAG Synergic und manuell, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift.
- Hervorragende Schweißeigenschaften bei allen Prozessen.
- Praktisch: Gehäuse für 15-kg-Spulen, Ablagefächer, nützlich in Werkstatt und Produktion.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld: einfaches Einstellen für Experten und Anfänger.
- Power Factor Correction (PFC): mehr Lichtbogenleistung, bis zu 30% weniger Stromverbrauch, einsetzbar mit bis zu 100m langem Verlängerungskabel.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Antriebsrollen (0,8-1,0 mm)

Verfahren

E-Hand, Fülldraht, TIG Lift, MIG/MAG

Anwendungen

- Kleine Werkstätten
- Leichter Stahlbau
- Allgemeine Reparaturen
- Wartungsarbeiten

Eingang

1 PHASE · 50/60 Hz · 230V · 115V

Ausgang

CC CV · DC · PFC · S300

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz))	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Drahtvorschubart / Drehzahlbereich (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V / 1-Ph.	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Robust und zuverlässig, kompakt: Industrieller Multiprozess-Wechselrichter mit Plus-Modus.

- Benutzerfreundliches Bedienfeld: einfache Einstellungen und Prozessauswahl.
- Technologischer Fortschritt: 99 Programme, mit dem Schalter abrufbar, Schweißzyklus-Sequenzer.
- Für schwierigste Bedingungen ausgelegt: Entwickelt und getestet unter härtesten Bedingungen, um die Zuverlässigkeit zu gewährleisten, auf die Sie vertrauen.
- Synergie-Modus - Mehr als 99 Synergie-Programme stehen zur präzisen Steuerung der Schweißparameter zur Verfügung.
- Modulares Konzept für alle Anforderungen der Benutzer.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (5 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Drahtspulenadapter (300 mm)

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand

Anwendungen

- Metallbau (vor Ort und in der Werkstatt)
- Werkstatt & Instandhaltung

Eingang

3 PHASE · 50/60 Hz

Ausgang

CC CV · DC · S300

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz))	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Drahtvor-schubgerät	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3-Ph. ±20%	20A	320A/30V/40%	15-320	4 Rollen / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (Push-Pull kompatibel)	K14168-2									

NEU

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Leistung auf höchstem Niveau.

- Multiprozess-Stromquellen mit hoher Einschaltdauer.
- Leistungsstarke Prozesse (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE ™ produziert sehr hochwertige Schweißnähte mit feinschuppigem Nahtbild.
- Modulares System: Zusammenstellung der passenden Konfiguration für jede Anwendung.
- Beidseitig vergossene Platinen: bester Schutz vor Staub, Feuchtigkeit, Erschütterungen und Vibration.

Verfahren

MIG-Puls, MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift, Fugenhobeln

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC

GENERATOR-TAUGLICH

CHECKPOINT

5-JAHRE GARANTIE*

* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung:
www.lincolnelectric.com/de-de/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V / 3-Ph. ±15%	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

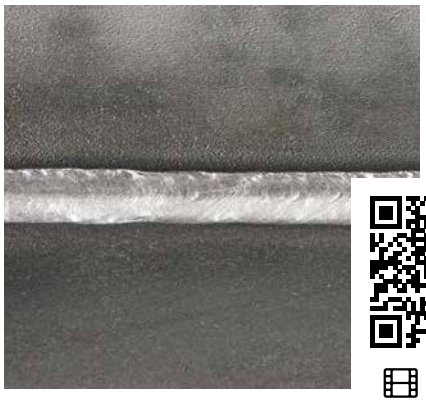
KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

Soft Silent Pulse™(SSP™)

- Pulsverfahren mit einer speziellen Wellenform, die einen weichen und leisen Lichtbogen erzeugt. Das Verhalten des Soft Silent Pulse ist sehr gut für Edelstahlanwendungen geeignet, bei denen bestmögliche Benetzung erforderlich ist. Leise, weil das Lichtbogengeräusch im Vergleich zum normalen Pulsmodus nur halb so laut ist, was besonders bei Arbeiten in beengten Umgebungen sehr angenehm ist. Darüber hinaus ermöglicht die Stabilität dieses Werkstoffübergangs das Schweißen in allen Positionen und insbesondere auch steigend ohne Pendeln in Verbindung mit dem MechaPulse™-Schweißmodus.



VIDEO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Kurzlichtbogen, vermeidet den Mischlichtbogen und erweitert den Kurzschlussübergang auf Vorschubgeschwindigkeiten, die sonst nur im Puls-Modus zu erreichen sind. Die in diesem Modus verwendeten Stromwerte unterscheiden sich stark von denen, die beim herkömmlichen Kurzlichtbogen verwendet werden. Schnellere Drahtvorschubgeschwindigkeiten erfordern einen mittleren Strom zusammen mit einem hohen Spitzenstrom, um den Tropfen schneller zu bilden und zu übertragen.

VIDEO

High Penetration Speed ™ (HPS™)

- HPS™ (High Penetration Speed™) ist ein spezieller Spraymodus, jedoch mit einem fokussierten Lichtbogen, der eine größere Einbrandtiefe ermöglicht und zwei Hauptvorteile kombiniert: niedrigere Spannung und damit weniger Energie; sehr genaue und dynamische Regelung der Schweißparameter. Die Kombination dieser Eigenschaften erzielt eine sehr hohe Produktivität bei optimaler Schweißleistung.

VIDEO

MECHAPULSE™

WIG-Nahtbild und MIG/MAG-Produktivität *

- Höhere Schweißgeschwindigkeit (bis zu 4x schneller)
- Wärmeeintrag und Verzug reduzieren
- Eliminiert lineares Pendeln
- Weniger Schulungsszeit
- Steigend schweißen leicht gemacht
- Geeignet für Aluminium, unlegierten Stahl & Edehlstahl, alle Blechdicken

* basierend auf dem Vergleich von MECHAPULSE™ und Standard-WIG-Verfahren

VIDEO

NEU

FLEXTEC® 350XP CE

EINFACH. ZUVERLÄSSIG. FLEXIBEL.

- Robuste Multi-Prozess-Stromquelle für maximale Flexibilität.
- CrossLinc ™ -Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Integrierte Basis-MIG-Puls-Funktion
- Einfach - das modernisierte Bedienfeld minimiert den Regelungsaufwand.
- Zuverlässig, Komponenten bleiben auch bei hohen Betriebstemperaturen kühl, IP23 und wüstentauglich
- Flexibel - kompatibel mit Drahtvorschubgeräten mit Steuerung über den Lichtbogen, mit CrossLinc™ sowie mit analogen und digitalen Drahtvorschüben

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2,6 m)
- CE-Filter

Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, CAG (Lichtbogenfugenhobeln), STT Field*

Anwendungen

- Fertigung
- Konstruktion
- Schiffbau
- Stahlbau
- Rohre

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC

DESERT DUTY 55°C 40°C

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X

Flexible Technologie.

- CrossLinc ™ -Technologie - volle Funktionalität ohne Steuerkabel.
- Flextec 650X montiert mit CE-Filter für europäische Konformität.
- Verwendbar mit einem breiten Spektrum an Eingangsspannungen (3-phasig) 380-575V.
- Multiprozessmaschine: zur Unterstützung von E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Fülldraht-G, UP, CAG (Lichtbogenfugenhobeln).
- Strombereich bis zu 815 A
- Ultimative Flexibilität: unterstützt sowohl 115V-DV-Geräte der älteren Generation als auch neue analoge oder digitale 42V-DV-Geräte.

LIEFERUMFANG

- CE-Filter

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, DC WIG, Fugenhobeln, UP-Schweißen

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Fertigung allgemein
- Schiffbau

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

KOMPATIBLE DRAHTVORSCHUBGERÄTE *

Produkt	Art.-Nr.	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* siehe Kapitel "Drahtvorschubgeräte zum MIG/MAG Schweißen"

POWER WAVE® 300C

Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte, Flexibilität.

- Voll ausgestattet mit allen Leistungen und modernsten technischen Features, die von einem Power Wave System erwartet werden. Flexibilität für jede Anwendung bis zu 350 A.
- Standardmäßig mit Power Wave® Manager-Softwaretools, einfache Einstellung und Bedienung.
- Software CheckPoint® Produktionsüberwachung, Schweißdaten speichern, Parametergrenzen definieren und vieles mehr.
- Das kompakte und robuste Gehäuse entspricht der Schutzart IP23 und ist rauen Umgebungen gewachsen.

5-JAHRE GARANTIE

Verfahren

MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, AC/DC WIG, Fugenhobeln

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Wartung und Reparatur
- Karosserie/ Landwirtschaft
- Leichtindustrie
- Ausbildung

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, AC/DC

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230 /380-415/460/575V	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S500

Multiprozessleistung und Vielseitigkeit.

- Ausgestattet mit einem kompletten Portfolio an Stromkurvenformen, die Flexibilität für jede Schweißanwendung bis zu 550 A (S500) bieten.
- Standardmäßig mit Power Wave® Manager-Softwaretools, einfache Einstellung und Bedienung
- Software CheckPoint® Produktionsüberwachung, Schweißdaten speichern, Parametergrenzen definieren und vieles mehr.
- Das kompakte und robuste Gehäuse entspricht der Schutzart IP23 und ist rauen Umgebungen gewachsen.

5-JAHRE GARANTIE

Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, MIG/MAG-Puls, Fülldraht, Fugenhobeln

Anwendungen

- Fertigung
- Schiffbau
- Konstruktion

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

S500

Ausgang

CC CV, DC

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® S500	K3168-1	230/400/460/575V	90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® R450

Die branchenweit leistungsfähigste 450A-Roboterstromquelle.

- Branchenführend - schnellste Vorschubgeschwindigkeiten, geringste Spritzerbildung, ausgezeichnete Spaltüberbrückung und hervorragender Einbrand.
- Kürzeste Zykluszeiten mit der schnellsten Roboterschnittstelle der Welt - ArcLink®.
- Fügen Sie Materialien unterschiedlicher Dicke, beginnend ab 0,6 mm.
- Energiesparmodus - das Gerät verbraucht im Ruhezustand weniger als 50 W, das senkt die Betriebskosten.

Verfahren

DC WIG, DC WIG-Puls, E-Hand, MIG/MAG, MIG-Puls, Fülldraht, HyperFill® (S500), Low Fume Pulse™

Anwendungen

- Automobil
- Allgemeine Industrie
- Schwerer Maschinenbau

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC

5-JAHRE GARANTIE

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V	60/54/30/27/21 A	500A/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Hohe Ausgangsleistung für Automatisierungen.

- Power Wave S700 für hohe Stromstärken und Einschaltdauern im schweren Maschinenbau, Transport und anderen Stahlbausegmenten. Besonders empfohlen für Drahtdurchmesser ab 1,6mm, kann die Power Wave S700 auch im teilmechanisierten Bereich, in der Automation oder mit Robotern eingesetzt werden - auch für synchronisierte Tandemanwendungen mit hohen Abschmelzleistungen. Die Maschine eignet sich auch zum Lichtbogenfugenhobeln.

Verfahren

E-Hand, MIG/MAG, MIG-Puls, DC WIG, DC WIG-Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, HyperFill®, HDT

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, DC

5-JAHRE GARANTIE

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38A	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PIPEFAB™ CE

Wegweisend in Leistung und Handhabung.

- Wurzel-, Decklage, Endbearbeitung - das PIPEFAB™ System bietet für alle Anwendungen Schweißmodi, die auf höchste Lichtbogenleistung speziell im Rohr- und Behälterbau abgestimmt wurden.
- Unser patentiertes STT (Surface Tension Transfer) Verfahren war die innovative und äußerst erfolgreiche MIG/MAG-Lösung für die Wurzellage mit Spalt (modifizierter Kurzschluss). Nach jahrzehntelanger branchenführender Position, haben wir die Leistung dieses Verfahrens weiter gesteigert - es ist besser als je zuvor.
- Die patentierte Cable View™ Technology des PIPEFAB™ Systems überwacht permanent die Kabelinduktivität und passt die Kennlinie so an, dass die Lichtbogenleistung gleich bleibt, auch bei langen oder aufgerollten Kabeln bis 20m.

Verfahren

E-Hand, WIG (HF & TouchStart®), MIG/MAG, MIG SST®, MIG-Puls, Fülldraht

Anwendungen

- Rohre & Behälter
- Prozessrohre

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC CV, AC DC

5-JAHRE GARANTIE

Produkt	Art.-Nr.	Eingang (V)	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

POWER WAVE® ADVANCED MODUL

Erweitern Sie Ihre Anwendungsmöglichkeiten.

- AC Stromkurvensteuerung für MIG Puls und WIG Verfahren mit den Power Wave Serien S & R (außer 300C).
- Hochfrequenzzünden für WIG.
- Modulares Design, einfacher Anschluss, schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave Modellen.
- Einschließlich SST Verfahren - ideales Modul für die Anwendungsbereiche Automobil, Rohre, Dünnbleche.

Verfahren

MIG/MAG-AC- MIG/MAG-AC-Puls, WIG (AC, DC-, AC/DC), Low Fume Pulse ™ (S500 oder R450)

Eingang

40 VDC

Ausgang

CC CV, AC DC, STT

5-JAHRE GARANTIE

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODUL

SST® für herausragende Lichtbogenkontrolle.

- SST-Verfahren für alle Power Wave Stromquellen der S & R Serien (außer S700): bessere Schweißbad- und Durchbrennkontrolle.
- Mehr Leistung beim Dünnblechschweißen und bei kritischen Wurzelschweißungen an Rohren.
- Modulares Design, einfacher Anschluss, schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave Modellen.

5-JAHRE GARANTIE

Verfahren

MIG/MAG-STT®, Low Fume Pulse ™ (S500 oder R450)

Eingang

40 VDC

Ausgang

DC STT

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® MODUL FÜR KABELLOSE KOMMUNIKATION

Einfache Maschinenanbindung.

- Verbindung mit dem ganzen Werk - Übersicht über bestehende oder weit entfernte Power Wave Systeme
- schneller, einfacher Anschluss, modularer Aufbau, mühelose Installation ohne lange Standzeiten
- lokale Anzeige, bequemes Messen von Spannung und Stromstärke direkt an der Stromquelle

Anschluss

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

Kompatible Stromquellen

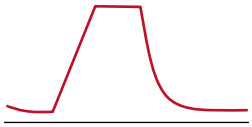
- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produkt	Art.-Nr.	Anschluss	Verschlüsselung
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 und früher, Ethernet-Anschluss	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation (nur S700)	K4352-2		

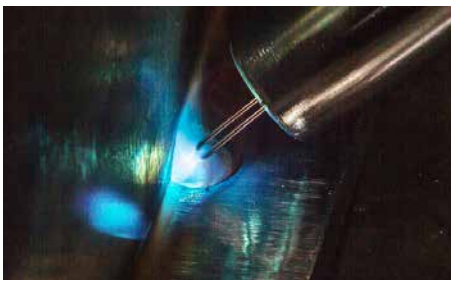
STAHL UND EDELSTAHL

HyperFill®

Größere Schweißnähte - schneller, einfacher.

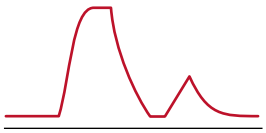


- Durchschnittliche Steigerung der Abschmelzleistung um bis zu 50 %, dabei einfache Handhabung des Verfahrens.
- Sehr gute Prozessbeherrschbarkeit
- Bedienerfreundlichkeit
- Große Schweißraupen

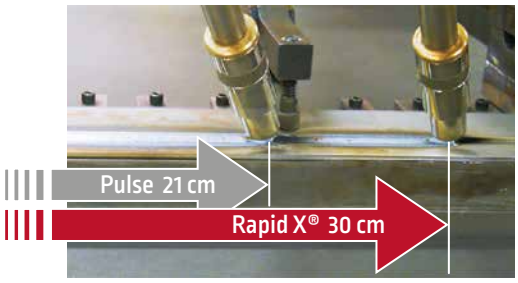


Rapid X®

Hohe Geschwindigkeit, minimale Spritzer, niedriger Wärmeeintrag, keine Kompromisse

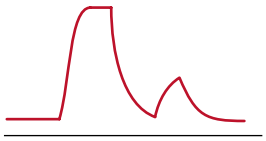


- Revolutioniert die Produktivität beim Schweißen
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- Reduziert Spritzer um 30 %

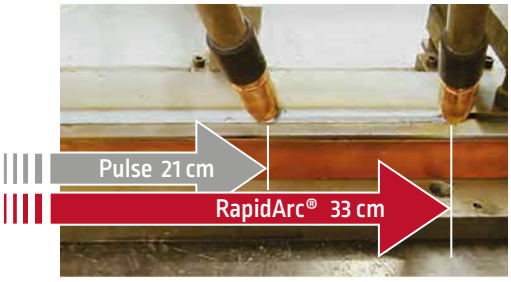


RapidArc®

Maximierung der Schweißgeschwindigkeit

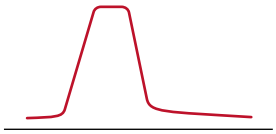


- Erste Kennlinie zum Hochgeschwindigkeitsschweißen.
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 50%
- Reduziert Spritzer um 15%

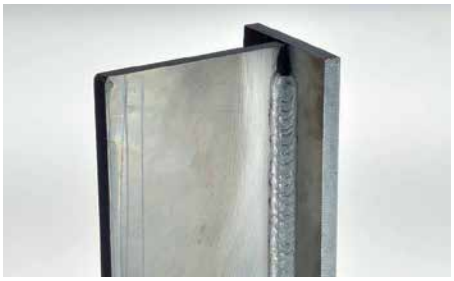


Precision Pulse™

Pulsleistung für Arbeiten, die Flexibilität erfordern



- Besonders geeignet zum Zwangslagenschweißen
- Bessere Schweißbadkontrolle und Prozesssicherheit für den Schweißer
- Kontrollierter Wärmeeintrag
- Bessere Nähte bei engen Stößen



Low Fume Pulse™

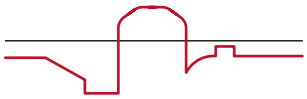
Bessere Schweißnaht- und Arbeitsumgebung.

- Maximale Attraktivität für Bediener und toleranter Lichtbogen.
- Reduziert die Raucherzeugung um bis zu 66 % im Vergleich zu Standard MAG
- Hervorragende Lichtbogenstabilität
- Extrem wenig Spritzer

BESCHICHTETERSTAHL

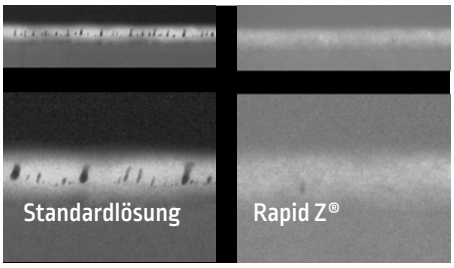
Rapid Z®

Geringste Porosität, höchste Geschwindigkeit



- Reduzierte Porosität innen und außen bei hoher Schweißgeschwindigkeit
- Verbessertes Nahtbild

MEHR DAZU IN DER RAPID Z®-BROSCHÜRE

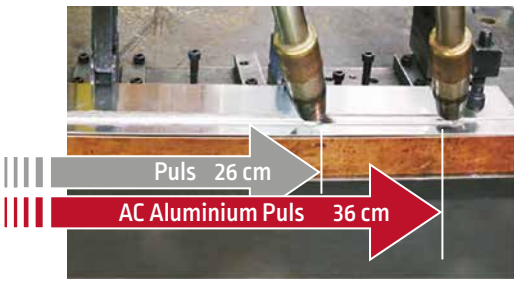


ALUMINIUM

AC Aluminium

Mehr Produktivität und Qualität bei Aluminium

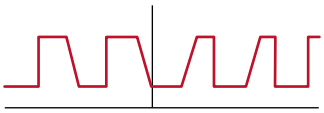
- Erhöht die Schweißgeschwindigkeit um 40%
- 75% höhere Abschmelzleistung
- Verbessert die Spaltüberbrückbarkeit
- Verringert das Durchbrennen.



ULTIMARC® REGELUNG

Pulse-on-Pulse®

WIG-Nahtbild - MIG-Produktivität

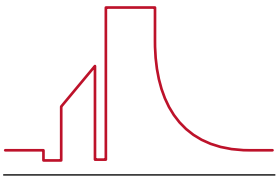


- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags, insbesondere bei geringen Blechdicken (< 7 mm)
- Eliminiert lineares Pendeln
- Verbesserte Bedienerfreundlichkeit für jede Qualifikationsebene
- Besseres Nahtaussehen und höhere Produktivität beim Aluminiumschweißen.

STAHL, EDELSTAHL & NICKEL

STT®

Bewährte Lösung zum Wurzelschweißen

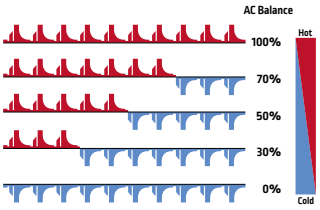


- Vereinfacht das Schweißen am offenen Wurzelspalt für alle Anwender
- Eliminiert übliche Probleme mit Durchbrennen & Bindefehlern.
- Größere Lagendicke, geringe Nahtüberhöhung, perfekte Wurzelrückseite, hervorragender Einbrand.

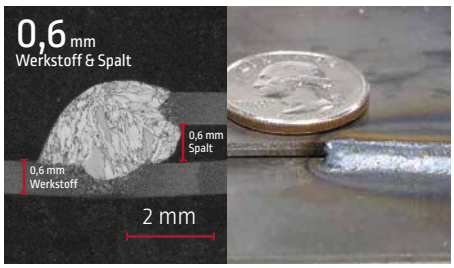
STAHL

AC-STT™

Ausgezeichnete industrielle Lösung für dünnwandige Teile



- Bewährte STT® Stromkurve mit geregelter AC Balance
- Hervorragende Steuerung des Wärmeeintrags
- Kein Durchbrennen, keine Spritzer



UNIVERSAL

Power Mode®

Universalmodus für schwierige Anwendungen

- Sehr stabiler Lichtbogen und weniger Stromschwankungen
- Gleichmäßigerer Einbrand
- Weniger Bindefehler in Schweißnähten

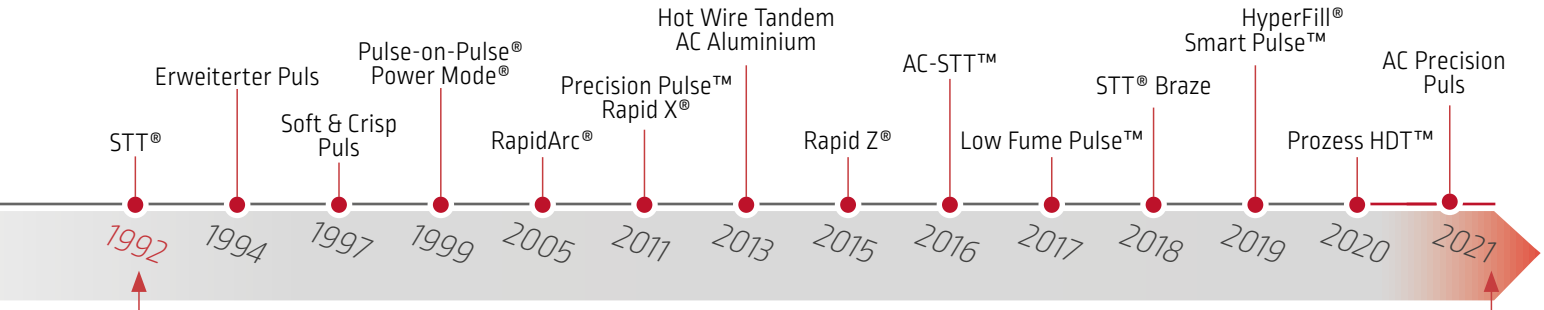
HERVORRAGENDE LEISTUNG - OB KLEINE ODER GROSSE WANDSTÄRKEN

OPTIMIERTES LICHTBOGENVERHALTEN. DER RICHTIGE PROZESS FÜR JEDE ANWENDUNG.

Mit der Waveform Control Technology™ kann jeder Prozess an den spezifischen Bedarf angepasst werden.

ANWENDUNGSVARIABLEN:	Material / Schutzgas / Schweißpositionen
LEISTUNGSEINSCHRÄNKUNGEN:	Schweißgeschwindigkeit / Schweißspritzer / Werkstückpositionierung

PIONIER IN DER ENTWICKLUNG VON SCHWEISSPROZESSEN



KUNDENORIENTIERTE INNOVATION

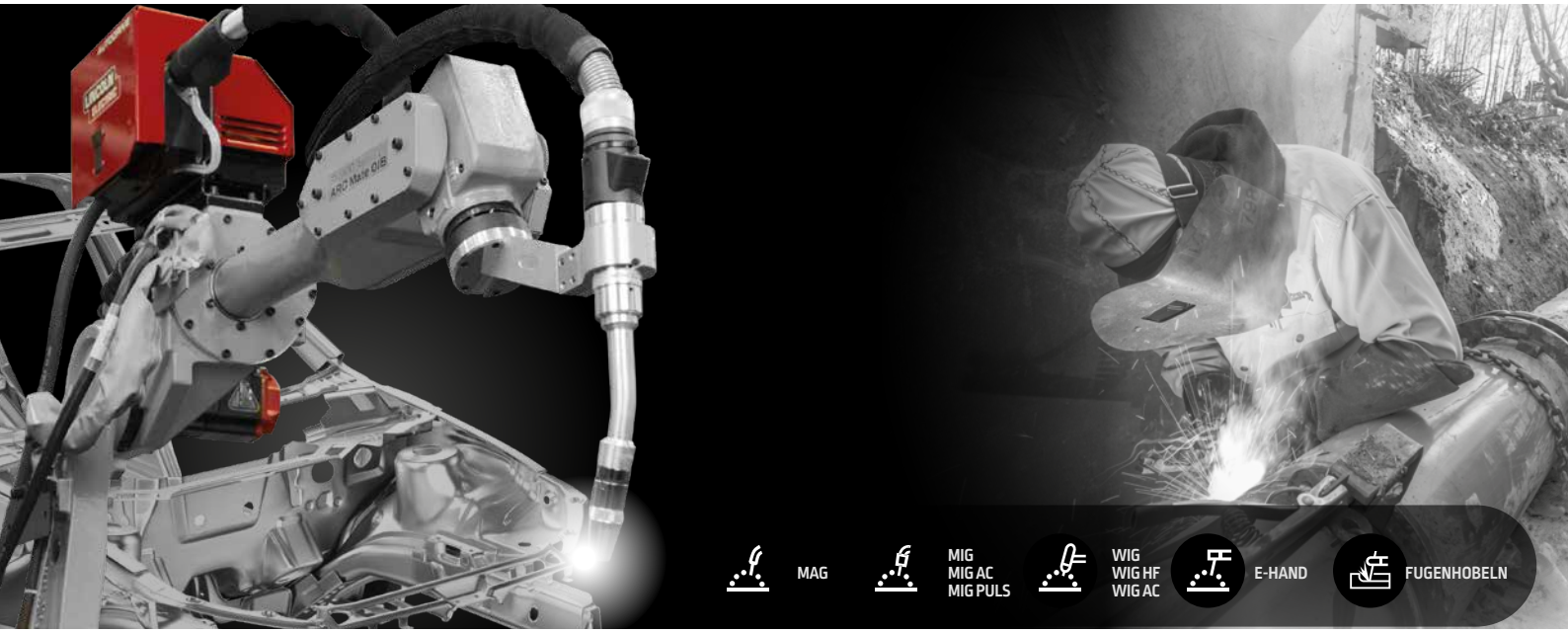
Lincoln Electric® hat lange vor dem Wettbewerb Pionierarbeit auf dem Gebiet des STT-Schweißens (Surface Tension Transfer), eines Schweißprozesses mit geringem Wärmeeintrag und kurzem Lichtbogen geleistet.

Viele weitere in Entwicklung!

Kostenlose Upgrades

* Einige Prozesse erfordern zusätzliche Hardware

ALLE ANWENDUNGEN. ALLE INDUSTRIEBEREICHE. ALLE PROZESSE.



KONTROLLE ÜBERNEHMEN. JEDE MASCHINE, JEDE SCHWEISSNAHT.

Schweißen kann der schwierigste Teil jedes Fertigungsprozesses sein und wird häufig am wenigsten beherrscht. Die Qualität hängt davon ab, dass jeder Schweißer in jeder Schicht die gleichen Schweißnähte mit den gleichen Parametern herstellt. Dabei gibt es viele Risiken für Qualität und Kosten.

Mit der Power Wave® Plattform können Sie diese Risiken mindern und Schwankungen der Schweißprozesse und -vorgänge eliminieren.

Bei der Konzeption von Power Wave® wurde an den Schweißer, den Vorarbeiter und Ingenieur gedacht, wobei die integrierten Elemente zur Prozesskontrolle dazu beitragen, die Schweißprozesse zu standardisieren, die Qualität der Schweißarbeiten und Wiederholgenauigkeit zu verbessern, so dass Schweißer nicht mehr schätzen müssen.

Mit Power Wave® können Sie:

- **Maschineneinstellungen standardisieren & speichern**
- **Schwankungen in den Schweißarbeiten von einem Schweißer zum anderen reduzieren**
- **WPS-Einhaltung verbessern**
- **Den Schweißern ermöglichen, sich auf das Schweißen, nicht auf Maschineneinstellungen zu konzentrieren**
- **Einstellungen von einer Maschine auf die andere übertragen**

POWER WAVE® MANAGER

BEDIENOBERFLÄCHE AN EINSATZZWECK ANPASSEN

- Konfiguration über ein Netzwerk
- Leichtes Standardisieren von Flotteneinstellungen
- Feineinstellung von Schweißparametern vornehmen und an die Geräte senden

Power Wave® MANAGER

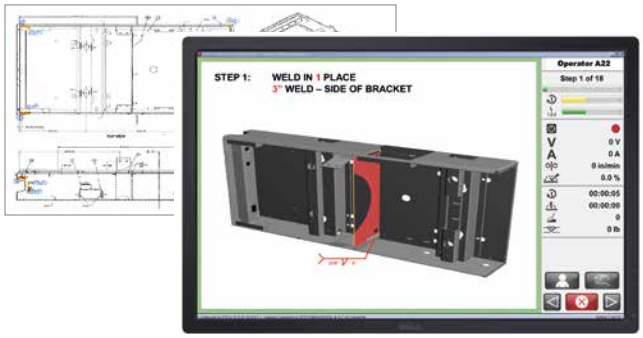
- **Gerätekommunikation konfigurieren**
- **Systemeinstellungen erfassen, speichern und von einer Station auf die nächste übertragen**
- **Management der Gerätekalibrierung**
- **Verfahrensspeicher individuell einstellen**
- **Diagnosetests**

IHR POWER WAVE® PC KOMMANDOZENTRUM

WELD SEQUENCER

Anweisungen in Papierform werden in ein bedienergeführtes vollständiges Schweißsystem umgewandelt. Es ist nicht mehr schwierig, Schweißer zu schulen, Arbeitsanweisungen und Zeichnungen zu interpretieren oder Schweißnähte auszuführen und zu prüfen.

- Schweißer Schritt für Schritt anleiten
- Leicht verständliche grafische Benutzeroberfläche
- Klare Festlegung jedes Montageschritts
- Klare Festlegung der Lage jeder Schweißnaht



Automatische Steuerung der Stromquelle auf Basis von technischen Spezifikationen für das Schweißen.

- Keine vergessenen Schweißnähte mehr
- Vereinfachung der Arbeitsanweisungen, weniger kostenintensive Nacharbeit, weniger Inspektionsaufwand
- Besseres Verständnis der Schulung
- Kürzere Zykluszeiten nach Schulung
- Reduzierte Schulungskosten

Weld Sequencer Anwendungen

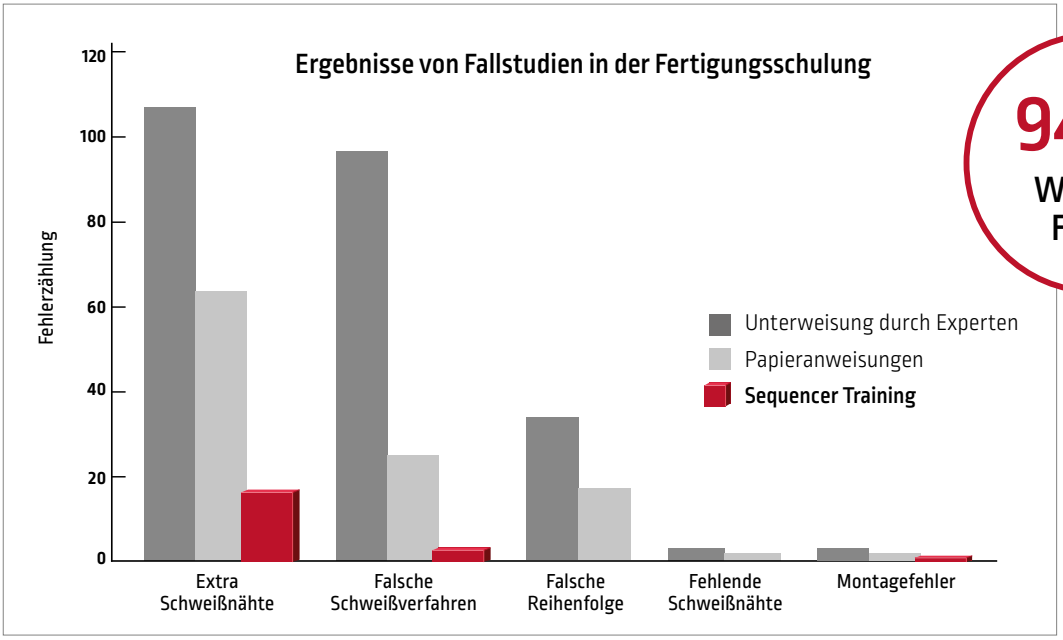
KOMPLEXER TEILMECHANISIERTER BETRIEB

Umfassendes Management der Schweißungen, Montagevorrichtungen und Identifizierung von Teilen.

EINFACHER TEILMECHANISIERTER BETRIEB

Prüfungen der Qualitätskontrolle an WPS-Einstellungen und Zählung aller Schweißnähte

PERFEKTES ERGEBNIS, BEIM ERSTEN MAL, JEDES MAL.



94%
Weniger Fehler

MEHR INFORMATIONEN ÜBER DEN WELD SEQUENCER

DATEN, DIE ZU SOLUTIONS® FÜHREN

Der Erfolg jeder Schweißerei, sei sie klein oder groß, hängt davon ab, die besten Nähte effizient und fehlerfrei entsprechend der Kundenanforderungen herzustellen. Kennen und verstehen Sie die tatsächliche Leistung Ihrer Schweißfertigung? Es ist sehr aufwändig, sich auf herkömmliche Methoden zu verlassen, Daten der Anwendungen zu sammeln, sie zu analysieren, und trotzdem oft keine ausreichend genaue Darstellung der gesamten Schweißfertigung zu bekommen.

Mit der fortschrittlichen Power Wave® Produktionsdarstellungsstechnik können Sie sich mit der intelligenten Industrie 4,0 Plattform leicht von den alten Methoden trennen. Die Power Wave® Plattform bietet Ihnen eine Echtzeit-Ansicht der gesamten Schweißfertigung und die notwendigen, präzisen Angaben, um auf Basis der Daten Entscheidungen im Sinne kontinuierlicher Verbesserung zu treffen.

CHECKPOINT®

RICHTIGE DATEN, RICHTIGE ENTSCHEIDUNGEN

- Mehr als nur Datensammlung
- Vollständige Produktionsüberwachung

Mit Checkpoint® können Sie:

- **Die WAHREN KOSTEN der Schweißarbeiten erkennen**
- **Die WAHRE QUALITÄT der Schweißarbeiten beurteilen**
- **Die WAHRE LEISTUNG der Schweißarbeiten erbringen**

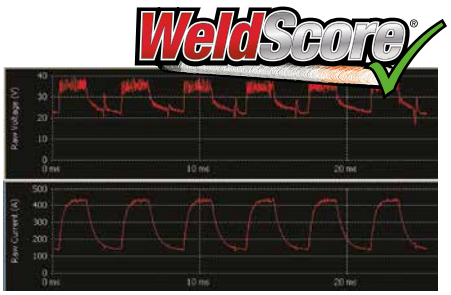
Leistungsstarke Datenvisualisierung

- Volle Sichtbarkeit Ihrer Schweißfertigung
- Daten auf einen Blick in Echtzeit
- Tiefgreifende Analyse der Schweißungen

Einfacher Datenexport

- Export von Rohdaten
- Verarbeiten der Daten wie SIE es wollen

WEITERE INFORMATIONEN



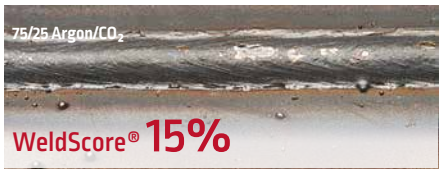
WELDSCORE®

- Integrierte Qualitätsüberwachung
- Modellbasierte Schweissprozeßbewertung
- Einfache, leicht verständliche Qualitätsnote für jede Schweißnaht
- Überwacht aktuelle Bedingungen am Lichtbogen, keine externen Sensoren
- Echtzeit-Bewertung und Schwellwerteinstellung zur Beurteilung des Prozesses

WeldScore® ist ein Instrument für die Fertigungsüberwachung konsistenter und wiederholbarer Schweißarbeiten auf Basis Ihrer Muster-Schweißbedingungen und ist kein Ersatz für Qualitätssicherungsverfahren wie zerstörungsfreie oder zerstörende Prüfung.

Akzeptables Ergebnis - Korrekter Gasfluss und Gasabdeckung sorgen für eine gute Schweißnaht ohne Poren.

Inakzeptable Schweißnaht - Zu geringer Gasfluss führt zu offensichtlicher Porosität.



Inakzeptable Schweißnaht - Falsche Gasmischung führt zu mehr Spritzern.

TRUE ENERGY®

True Energy® ist eine proprietäre Lincoln Electric Technologie, die das in jeder Power Wave® Stromquelle integrierte Regelsystem zur Messung und Berechnung der momentan in die Schweißnaht eingebrachten Energiemenge nutzt. Kunden können diesen Wert anschließend zusammen mit der Länge der Schweißnaht nutzen, um die Streckenenergie zu berechnen. Die Berechnung der Streckenenergie wird in der Schweißindustrie sehr häufig eingesetzt und die genaue Berechnung dieser Werte ist extrem wichtig.

- In alle Lincoln Electric Power Wave® Stromquellen eingebaut
- Einfache und genaue, regelgerechte Berechnung der Streckenenergie
- Keine weiteren Geräte oder Messinstrumente erforderlich
- Kann fortschrittliche Prozess-Stromkurven genau messen

Herkömmliche Berechnung der Streckenenergie	True Energy® Berechnung der Streckenenergie
$\text{WÄRME EINTRAG} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Schweißgeschwindigkeit}}$ kJ/mm	$\text{WÄRME EINTRAG} = \frac{\text{True Energy®-Wert}}{\text{Nahtlänge}}$ kJ/mm

KOSTENLOSE POWER WAVE® SOFTWARE

KOSTENLOSES Upgrade Ihrer Power Wave® Software für die Stromquelle*

Greifen Sie auf die besten Branchenlösungen für das Schweißen zu.

Kostenlose Software Upgrades bedeutet:

- Neue Funktion
- Neue Version der Überwachungssoftware
- Neue innovative Stromkurven

FREEWARE

UPGRADE IHRER POWER WAVE®

www.PowerWaveSoftware.com

* außer Weld Sequencer Produkten

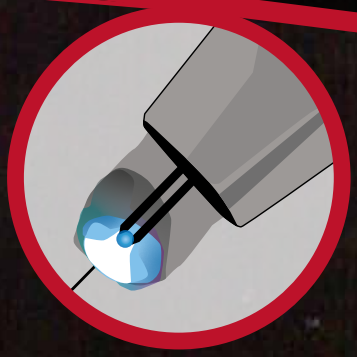
STEIGERUNG DER ABSCHMELZ-LEISTUNG UM BIS ZU 50%!

HYPERFILL®

NEUES MIG/MAG DOPPELDRAHTVERFAHREN: GRÖSSERE NÄHTE SCHNELLER SCHWEISSEN

Mit **SUPRAMIG® HD HF**-Drahtlelektroden, speziell entwickelt für HyperFill®

INNOVATIVES DOPPELDRAHT -SYSTEM



NEUES MIG/MAG-SYSTEM:ZWEI DRÄHTE – EIN LICHTBOGEN

Das innovative HyperFill® Doppeldrahtsystem nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen.
Dadurch entsteht ein großes Schweißbad mit guter Prozessbeherrschbarkeit sowie eine durchschnittlich um 50% höhere Abschmelzleistung als bei konventionellen Eindraht-Verfahren.

Die HyperFill®-Lösung

HyperFill®, die patentierte Doppeldraht MIG/MAG Lösung arbeitet mit einer speziellen Stromkurve, die zusammen mit dem Lincoln Electric Premium- Draht eine optimierte Lichtbogenleistung erzielt.
Für diese geschützte Stromkurvenform ist eine Freischaltung über die Reveal Plattform erforderlich. Weitere Informationen: Dokument MC20-106

www.lincolnelectric.de

LINCOLN® ELECTRIC

HYPERFILL® LÖSUNG

READY PAK MECHANISIERTES SCHWEISSEN

Geeignet für 2x1,0 mm Massivdraht. Für 1,2 mm und Metallpulverdraht separate Bestellung der Verschleißteile erforderlich.

Produkt	Art.-Nr.	empfohlene Menge
HyperFill® Einlassbuchse	K4389-1	1
Magnum Pro Brennerschlauchpaket – 2,4 mm / 4,5 m	KP44-332-15	1
HyperFill® Kontaktspitze – 1,2 mm	KP4482-047	10
Gasdiffusor Hyperfill	KP4481-1	2
Düse HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® Antriebsrollen Set 1,2 mm (0,045)	KP4388-2	1
HyperFill® Antriebsrollen Set 1,2 mm (0,045) FCW	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1

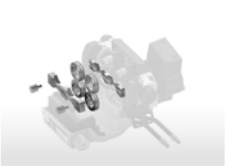
HyperFill® Einlassbuchse
K4389-1

Magnum Pro Brennerschlauchpaket – 2,0 mm / 4,5 m
KP44-564-15

HyperFill® Kontaktspitze – 1,0 mm
KP4482-040

Gasdiffusor Hyperfill
KP4481-1

Düse HyperFill®
KP4120-1-75R



HyperFill® Antriebsrollen Set 1,0 mm
KP4388-1

LIEFERUMFANG

- Power Wave® S500
  K3168-1
- PF84 Pak
  K3329-2-P single oder K3331-2-P dual
- Doppelspulenhalter
  K14207-1
- Coolarc® 50
  K14050-1
- PowerWave® Fahrwagen
  K3059-4
- Magnum Pro One 4,5 m Pak 2 x 1 mm
  K4651-040
- Massekabel 5m und Kühlmittel
  im Lieferumfang

Produkt	Art.-Nr.
HyperFill® Ready Pak single CE	K14209-2
HyperFill® Ready Pak dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2

Option:
PF84 HyperFill® Fahrwagen
K14331-1

Zwischenschlauchpaket zum Ready Pak nach gewünschter Länge

Produkt	Art.-Nr.
Schlauchpaket 3 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-3M
Schlauchpaket 5 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-5M
Schlauchpaket 10 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-10M
Schlauchpaket 15 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-15M
Schlauchpaket 20 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-20M

ROBOTIC ONE PAK

Produkt	Art.-Nr.
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

LIEFERUMFANG

- Power Wave® S700 K3279-1
- Autodrive 4R220 K3561-1
- Autodrive 19 Steuerung K3004-2
- Cool Wave™ 20S K4713-1

Roboterbrenner und Roboterzubehörset sind je nach Robotermodell separat zu bestellen.

Bitte wenden Sie sich an Ihren Lincoln-Ansprechpartner.

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4				●	●	●	●	●	●
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5				●	●	●	●	●	●
LF52D	K14335-1	●	●	●	●	●	●			
LF56D	K14336-1	●	●	●	●	●	●			
Power Feed® 22	K14110-1						●	●	●	●
Power Feed® 26	K14138-1						●	●	●	●
Power Feed® 56D	K14392-1								●	
CROSSLINC-VORSCHUBGERÄTE										
LN-25X™	K4267-4						●	●		
Activ8X™	K3519-2						●	●		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						●			
ANALOGE VORSCHUBGERÄTE (14-POLIG STEUERKABEL) ODER ACROSS-THE-ARC (ÜBER DEN LICHTBOGEN)										
Linc Feed 33	K14030-1W						●	●		
Linc Feed 33S	K14051-1						●	●		
LN-25 Pro	K2613-5						●	●		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						●	●		
FlexFeed 74HT	K3883-x						●	●		
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x						●	●		
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x						●	●		
OPTIONEN										
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1								●	
Power Wave® STT® Modul	K2921-1								●	
Power Wave® Modul für kabellose kommunikation	K4352-1								●	
Power Wave® Modul für kabellose Kommunikation (nur S700)	K4352-2									●

Power Feed® 22
K14110-1

Power Feed® 26
K14138-1

Activ8X™
K3519-2

LN-25X™
K4267-4

Power Feed® 56D
K14392-1

Power Feed® PF25M (A1/P)
K2536-4 K2536-5

Power Feed® 84 SINGLE
K3329-1-P

Power Feed® 84 DUAL
K3331-1-P

LF52D
K14335-1

LF56D
K14336-1

LG PROMIG 230T

LG PROMIG 270

LG PROMIG 300

LG PROMIG 400

LG PROMIG 330W

LG PROMIG 400W

LG PROMIG 500W

Siehe Seite 9

Weitere Informationen Seite 85

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE
KÜHLGERÄTE																						
Cool Arc® 26	K14182-1									●	●	●	●	●								
Cool Arc®40	K1813-1																			●		
Cool Arc® 46	K14105-1														●							
Cool Arc® 50	K14050-1																				●	
Cool Wave™ 20S	K4713-1																				●	●
Cool Arc® 60	K14297-1															●	●					
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167									●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●
FAHRWAGEN																						
Fahrwagen mit 4 Rädern (180C/200C)	K14114-1	●	●																			
Werkzeugkasten für Fahrwagen (180C/200C)	K14115-1	●	●																			
Fahrwagen mit 2 Rädern	W000375730														●							
Fahrwagen mit 4 Rädern (Speedtec® 400SP/500SP)	K14096-1														●							
Fahrwagen mit 4 Rädern (180C/200C)	K14298-1															●	●					
Fahrwagen mit 4 Rädern (Dual Drahtvorschübe + 2 Gasflaschen)	K14346-1															●	●					
Fahrwagen mit 4 Rädern (Flextec & Power Wave)	K3059-4																	●	●		●	●
Fahrwagen mit 4 Rädern (Power Wave®S)	K14085-1																				●	
Fahrwagen Adapter-Kit (Speedtec 320CP)	K14193-1														●							
ROLLEN																						
Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14016-XX	●	●	●																		
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14017-XX														●							
Vorschubrollen Satz (4 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-XX					●	●	●	●	●	●											
Aluminiumschweißen Kit 1,0-1,2	W000277622														●							
Vorschubrollen Satz für Massivdraht *	KP1696-X																			●		
Vorschubrollen Satz für Fülldraht *	KP1697-X																			●		
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1695-X																			●		
Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP69025-X				●																	

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"

Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Arc® 60
K14297-1

Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub
K3059-4

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
KABEL																						
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10349-PG-XM																				●	●
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10349-PGW-XM																				●	●
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K14198-PG-XM											●	●	●		●	●					
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K14199-PGW-XM											●	●	●		●	●					
Schweißkabelverlängerung 70 mm² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14166-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Schweißkabelverlängerung 95 mm² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14167-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Schweißstromkabel 3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-10																		●			●
Schweißstromkabel 10,6 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-35																		●			●
Schweißstromkabel 18,3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-60																		●			●
Schweißstromkabel 33,5 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-110																		●			●
ArcLink-Kabel (8 Fuß / 2,4 m)	K1543-8															●	●	●	●		●	●
Verlängerung des analogen Steuerkabels 3 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-10																	●	●			
Verlängerung des analogen Steuerkabels 7,6 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-25																	●	●			
Verlängerung des analogen Steuerkabels 15,2 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-50																	●	●			
Verlängerung des analogen Steuerkabels 30,5 m - 14-polig Männlich-Weiblich	K1797-100																	●	●			
Schweißkabel 3/5 m mit Elektrodenhalter 300A	E/H-200A-25-3M	●	●	●																		
Schweißkabel 5/10 m mit Elektrodenhalter 300A (x = 5, 10)	E/H-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Schweißkabel 5/10 m mit Elektrodenhalter 400A (x = 5, 10)	E/H-400A-70-XM					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schweißkabel 5/10 m mit Masseklemme 200A	GRD-200A-35-5M	●	●	●																		
Schweißkabel 5/10 m mit Masseklemme 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Schweißkabel 5/10/15 m mit Masseklemme 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		●		
Schweißkabel 5/10 m mit Masseklemme 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FERNSTEUERUNG & BENUTZERSCHNITTSTELLE																						
Fernbedienung 15 m (6-polig / 1 POT)	K10095-1-15M							●	●	●	●							●	●			
Verlängerungskabel für Fernbedienung (6-polig) 15 m	K10398							●	●	●	●							●	●			
12-polig zu 6-polig Adapter	K2909-1							●	●	●	●							●	●			
Fernbedienung MIG Joystick 7 m	K14091-1							●	●	●	●											
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1							● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	●	●	●		●	●					
Fernbedienung Simple Puls 15 m	W000275904														●							
Benutzerschnittstelle für Speedtec 400SP und 500SP	K14347-1															●	●					
Fusspedal Amptrol™	K870							●	●	●	●							●	●		●	●
OPTIONEN																						
Externes Bedienfeld (12-polig / 7 m)	K14124-1																				●	●
Arclink-T Flex	K14131-1											●	●	●		●	●				●	●
Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)	K14132-1											●	●	●		●	●				●	●
Arclink-T-Power	K14135-1															●	●				●	●
DeviceNet Kit	K2827-2																				●	●
12-polige Fernbedienung, Anschluss-Set	K14290-1							●	●	●	●											
12-polige Fernbedienung, Anschluss-Set (400SP & 500SP)	K14348-1															●	●					
Polaritätenwechsel Set	K14173-1					●	●	●	●													
Abdeckung Bedienkonsole, Kit	K14325-1					●	●	●	●													
Gasdurchflussmesser-Kit	K14175-1					●	●	●	●	●	●											
Gasheizung (24Vac/80W)	K14176-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								
Stoßdämpfer, Satz	K14328-1					●	●	●	●													
Abdeckung Bedienkonsole, Kit	K14192-1														●							
Kabelmanagement-Kit	K14201-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								

(1) K14290-1 erforderlich

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Set Wasseranschluss	K14208-1											●	●	●								
Staubfilter	W000373703														●							
Adapter für Drahtspule 200 mm	R-1019-125-1/08R			●	●	●	●	●	●	●	●				●							
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1			●	●																	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158			●	●	●	●	●	●	●	●				●					●		
Adapter M14 / Steckverbinder Buchse	K10376																		●			●
S700 CE-Filter	K1444-7																					●
Kit Ausgangsanschlüsse (i350S)	K14196-1											●										
Kit Ausgangsanschlüsse (i420/500S)	K14202-1												●	●								
Kit Ausgangsanschlüsse (400SP/500SP)	K14337-1															●	●					
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1					●	●	●	●	●	●											

* Einzelheiten finden Sie im Kapitel "Optionen"

Kabelkits
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

Massekabel
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M

Elektrodenhalter
E/H-300A-50-5M

Zwischenschlauchpaket
K10349-PG-3M
K10349-PGW-5M

Fusspedal Amptrol™
K870

Fernbedienung
K10095-1-15M

ArcLink® /Linc-Net® Steuerkabel
K1543-8

Hochleistungsfähiges ArcLink® Steuerkabel
K2683-25
K2683-50
K2683-100

Schweißstromkabel - Kabelschuh beidseitig
K1842-35

Steuerkabel (Hochleistung)
K1785-12
K1785-25

6-polig /12-polig-Adapter
K2909-1

Set Wasseranschluss
K590-6

Devicenet Kit
K2827-2

AutoDrive® 19 Regler
K3004-1

Adapter WIG Euro
KP10519-8

Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158

Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158-1

Fernbedienung RC-7 Advanced
K14203-1

DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

DRAHTVORSCHUB-GERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

MODELL	ART.-NR.	EINGANG	AUSGANG	DRAHTDURCHMESSER (mm)			EIGENSCHAFTEN														
		Eingangsspannung	Strom@ED	Massivdrähte	Fülldrähte	Aluminiumdrähte	Drahtvorschubsystem	A/V-Anzeige	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Räder	EURO-Anschluss	Anschluss für Elektrode	Interner Schütz	Durchflussmesser	CC / CV-Schalter	Synergie	Steuerkabel	Über den Lichtbogen	ArcLink	CrossLinc	MIG Schweißbrennerkühlung	Gewährleistung (Jahre)
Digital																						
Werkstatt																						
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5P				A/W	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•		O		•	5P				A/W	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5P				A/W	3
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		•					•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	bis 27 kg		•					•	5P		•		A/W	3
Koffer (kompakt)																						
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300		•	•		O		•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300		•	•		O		•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O			O		•	5P		•		A/W	3
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O			O		•	5P		•		A/W	3
Analog																						
Werkstatt																						
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						9P				A/W	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•					•	9P				A/W	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•						9P				A/W	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200		•	•		•			9P				A/W	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		O						14P				A/W(O)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		O						14P				A/W(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	bis 27 kg		O						14P				A/W(O)	3
Koffer (kompakt)																						
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300		O		•	•	•			•			A	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC oder 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O		•	•	•		14P	•			A	3
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		O		•					•		•	A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		O							•		•	A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		O		•			•		•		•	A	3

(1) MAXTRAC Drahtantriebssystem
(2) Zwei Drahtvorschubsysteme
O – Optional
W(O) – Wasser optional

NEU

POWER FEED® 56D

Digitales Drahtvorschubgerät für Power Wave.

- Voll ausgestattet, leicht zu handhaben
- Antriebssystem mit vier Rollen und leistungstarkem Motor
- 7-Zoll TFT Bildschirm, Volltext, Displayabdeckung
- 50 Speicherplätze
- Optimierte Spulenhalterung, Innenbeleuchtung
- Push-Pull Funktion
- Standardmäßig mit Rädern und Kranöse ausgestattet

LIEFERUMFANG

- Antriebsrolle 1,0-1,2 mm
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)

Eingang

40 VDC

Ausgang

4WD S300

Produkt	Art.-Nr.	Antriebs-rollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

LF-52D & LF-56D

Entwickelt für die Verwendung mit neuen Powertec-iS-Stromquellen.

- NEU: Datum&Kalender, Lautsprecher, robustere Wahlschalter (LF56D).
- Kleine, robuste und einfach zu handhabende DV-Geräte mit hellen digitalen Anzeigen.
- Digitales Kommunikationssystem zum Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- Perfekte Förderung, 4-Rollen-Antriebssystem mit leistungsstarkem Motor.
- Leicht verständliche Bedienfelder erleichtern die Einstellung der Schweißparameter.
- Optimierte Installation von Drahtspulen, Sichtfenster und Hebeöse.
- Standardmäßig mit Rädern ausgestattet

LIEFERUMFANG

- Antriebsrolle 1,0-1,2 mm
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)

Eingang

40 VDC

Ausgang

4WD S300

SYN SYNERGIC SETTINGS

Produkt	Art.-Nr.	Antriebs-rollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

POWER FEED® 22 & 26

Tragbare, digitale Drahtvorschubgeräte.

Eingang
40 VDC

Ausgang
S300

- Robustes Kunststoffgehäuse aus Polycarbonat, hitzebeständig, leichtes und kompaktes Design, so dass das Gerät auch an weiter entfernte oder schwer zugängliche Orte transportiert werden kann.
- Erstklassiges Antriebssystem - neuer 4-Rollen-Antrieb, leicht zugänglich, sorgt für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit bei der Förderung verschiedener Drahtarten (insbesondere Aluminiumdrähte).
- Gehärtet, einsatzbereit, perfekt für die allgemeine Fertigung, Werften, Baustellen und den Einsatz mit langen Schlauchpaketen.
- Innenbeleuchtung für das Antriebssystem mit leistungsstarken LEDs.
- Benutzerschnittstelle - LED mit hellen, digitalen Anzeigen.

LIEFERUMFANG

- Antriebsrollen 1,0-1,2 mm Stahl
- Durchflussmesser

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
PF-22	K14110-1	4R	Luft/ Wasser	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Premium-Schweißlösung mit tragbarem Design!

Eingang
40 VDC

Ausgang
S300

- Robust gebaut für raue Umgebungen. Ob allgemeiner Stahlbau oder Schiffbau, dieses Gerät erfüllt die Erwartungen. Standardmäßig in robustem Aluminium- oder Kunststoffgehäuse.
- Innenbeleuchtung für das Antriebssystem mit leistungsstarken LEDs,
- Eingebaute Heizung zur Kontrolle der Feuchtigkeit der Zusatzwerkstoffe, die warm und geschützt in einem geschlossenen Fach aufbewahrt werden.
- Das Mode Select Panel (MSP4) ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Power Wave®-Stromkurven-Bibliothek. Erweiterte Bedienelemente und Einstellungen mit nur einem Fingertipp!
- Mit den Dual-Process- und Speichertasten können Sie ein A- und ein B-Verfahren einrichten und das Umschalten während des Betriebs vereinfachen!

Produkt	Art.-Nr.	Antriebs-rollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	2R	Luft	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

Einzel- und Doppelvorschubgeräte.

Eingang

40 VDC

Ausgang

Bis zu 27 kg

- Hervorragende Lichtbogenleistung bei Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Werkstoffen.
- Waveform Control Technology® - mit patentierten Verfahren wie Pulse-On-Pulse® (für ein WIG-ähnliches Nahtbild) und Power Mode® (für einen stabilen Lichtbogen bei niedrigen Stromstärken).
- Mit ArcLink® - dem führenden digitalen Kommunikationssystem für das Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- MIG/MAG-Puls-Verfahren - hervorragend geeignet für spritzerarme Anwendungen, niedrigen Wärmeeintrag und Zwangslagen - macht praktisch jeden Bediener zu einem besseren Schweißer!
- Leicht verständliche Benutzerschnittstelle mit großen digitalen Anzeigen erleichtert die Einstellung der Schweißparameter.
- Push-Pull-Fähigkeit für hohe Leistung auf Aluminium.

LIEFERUMFANG

- Steuerkabel
- Antriebsrolle, 1,2 mm V-Nut
- Antriebsrolle, 1,2 mm V-Nut

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4R	Luft/ Wasser	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, U/I, Doppel-Spulenhalter	K3331-1-P	4R (2)								43,2	450 x 590 x 850

(2) Zwei Drahtvorschubsysteme

Produkt	Art.-Nr.	Digitale Anzeigen	Grafische Anzeige	Synergie	Voreinstellung	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspülen	Lichtbogensteuerung / Induktivität	Verfahren starten	Kraterfüllen	Einfädeln	Rückbrennen	Gas-Vorströmen / -Nachströmen	Speicher	Begrenzungen	USB	Sperrfunktion	Verfahren A/B	Eingebauter Durchflussmesser	Beleuchtung für Antriebssystem	Push-Pull kompatibel
Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	K2536-4	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	Option	●	●
Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	K2536-5	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	Option	●	●
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
LF-52D	K14335-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						Option	●	
LF-56D	K14336-1		● (7")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Option	●	●
Power Feed® 56D	K14392-1		● (7")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Option	●	●

LINC FEED 24M & 24M PRO

Klein, robust, flexibel und komplett.

- Kontinuierliche Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Auswahl Schaltermodus für 2-Takt oder 4-Taktfunktion.
- Gasspülung - Lichtbogenzünden mit vollem Gasschutz.
- Burnback - verhindert das Anhaften des Drahtes im Schweißbad.
- Fördern ohne Schweißen - zum Einführen des Drahtes.
- Lieferung auf Fahrwagen.

Eingang

34-44 VAC

Ausgang

S300

LIEFERUMFANG

- Antriebsrollen Satz 1,0-1,2 mm

Produkt	Art.-Nr.	Antriebs-rollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-24M	K14065-1W	4R	A/W	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W										

LINC FEED 33 & 33S

Klein, robust, flexibel und komplett.

- Kleiner, robuster, einfach zu handhabender Drahtvorschub mit hellen, digitalen Spannungs- und Stromanzeigen.
- Hervorragende Antriebssysteme mit 4 großen Rollen und leistungsstarkem Motor.
- Der elektronische Regelkreis garantiert eine konstante Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Eingang

34-44 VAC

Ausgang

S200 LF 33S

S300 LF 33

LIEFERUMFANG

- Antriebsrollen Satz 1,0-1,2 mm

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-33	K14030-1W	4R	A/W	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Tragbare Drahtvorschubgeräte.

Eingang
15-110 VDC

Ausgang
S300

- Funktionen - alle Modelle: 2-Takt/4-Takt Funktion: Komfort für lange Schweißnähte; robustere Spindelkonstruktion mit eingebauter Bremse.
- Funktionen - Standard: analoges Spannungsmessgerät mit LED-Polaritätsanzeige passt sich automatisch an die Schweißpolarität an.
- Funktionen - Dual-Power Modell: digitale Anzeige zur genauen Kontrolle, Display zeigt Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Stromstärke und Schweißspannung an.
- Zuverlässigkeit - leichtes, schlagfestes und schwer entflammbares Polycarbonat-Gehäuse zum Schutz der Komponenten. Platinen zum Schutz vor Feuchtigkeit und Korrosion in Gehäuse vergossen. Die Spulenverriegelung verhindert ein Beschädigen der Spindel.
- Wartungsfreundlichkeit - Das Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten ausgetauscht werden - Ausfallzeiten entfallen.

Produkt	Art.-Nr.	Antriebs-rollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Luft	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC oder 24-42V AC						

LN-25X

Volle Kontrolle ohne Steuerkabel.

Eingang
15-110 VDC

Ausgang
S300

- Fernsteuerung der voreingestellten Spannung ohne Steuerkabel.
- 4-Takt Schaltermodus erleichtert lange Schweißnähte.
- Messen der Lichtbogenzeit zur Bestimmung von Wartung und Produktivität.
- Digitale Anzeigen für Spannung, Strom und Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Das industrieerprobte Maxtrac® Antriebssystem sorgt für zuverlässige Förderung und einfaches Umrüsten.
- Vollständig gekapselte und gegen Umwelteinflüsse geschützte Elektronik.
- Das austauschbare, schwer entflammbare Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten installiert werden.
- Crosslinc ™ -Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

LIEFERUMFANG

- Twist-Mate Steckverbinder
- Im DV-Gerät integrierter Durchflussmesser

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschub-geschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Luft	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™

Tragbares Drahtvorschubgerät.

Eingang

15-110 VDC

Ausgang

S200

- Schlagfestes, flammhemmendes Gehäuse bietet robuste Haltbarkeit unter rauen Bedingungen.
- Eingelassene Platinen für Feuchtigkeits- und Korrosionsschutz.
- Maxtrac® Antriebssystem - das hochbelastbare Antriebssystem aus Aluminiumguss sorgt für zuverlässigen Vorschub und Langlebigkeit.
- Die Tachometer-Rückmeldung gewährleistet eine genaue Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Eines der leichtesten DV-Geräte, die heute auf dem Markt erhältlich sind.
- Geeignet für Drahtspulen mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm.
- Die CrossLinc-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen.
- Kein Steuerkabel erforderlich!
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

LIEFERUMFANG

- Twist-Mate Steckverbinder

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VDC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

NEU

ACTIV8X® PIPE™

Tragbares Drahtvorschubgerät.

Eingang

60-90 VDC

Ausgang

S200

- Perfekt zum Rohrschweißen - mit STT® und MIG Puls.
- Schlagfestes, flammhemmendes Gehäuse bietet robuste Haltbarkeit unter rauen Bedingungen.
- Maxtrac® Antriebssystem - das hochbelastbare Antriebssystem aus Aluminiumguss sorgt für zuverlässigen Vorschub und Langlebigkeit.
- Die Tachometer-Rückmeldung gewährleistet eine genaue Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Eines der leichtesten DV-Geräte, die heute auf dem Markt erhältlich sind.
- Geeignet für Drahtspulen mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm.
- Die CrossLinc-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen. Kein Steuerkabel erforderlich!
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

LIEFERUMFANG

- Rollen 0,9 / 1,2 mm für Massivdraht
- Brenneradapter K1500-2
- Twist-Mate Steckverbinder

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

FLEX FEED® 74 HT

Leistungsstark.

- Drahtvorschubgerät mit hohem Drehmoment für industrielle Anwendungen.
- Optionaler Fugenhobelbolzen mit Schaltschützen (elektrische Isolierung).
- 2-Takt/4-Takt Schaltermodus erhöht den Bedienerkomfort bei längeren Schweißnähten.
- Die Zuführung kann auf der rechten oder linken Seite des Schweißantriebsgehäuses angeordnet werden, um eine einfache Integration an jedem Arbeitsplatz zu ermöglichen.

Eingang

24-42 VAC

Ausgang

up to 27 kg

LIEFERUMFANG

- Digitale Benutzerschnittstelle
- 3m Steuerkabel
- Brenneradapter, Standard Kit Nr. 4
- Spulenhalter für hohe Beanspruchung
- Hebeöse
- Fugenhobel-Kit

Produkt	Art.-Nr.	Antriebs-rollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangs-spannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Flex Feed 74HT, einfache U/I, Spulenhalter hohe Beanspruchung	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT, einfache U/I, Spulenhalter hohe Beanspruchung	K3883-12										
Flex Feed 74HT, einfache U/I, Fugenhobel-Kit	K3883-14									28,5	

(1) Nur Drahtvorschub

FLEX FEED® 84

Drahtvorschub für anspruchsvolle industrielle Anwendungen und hohe Produktivität

- Vier Speicherplätze mit Begrenzungen und Verriegelungen für die Verfahrensteuerung.
- Äußerst gleichmäßige Vorschubleistung auch über lange Strecken und bei Drähten mit großem Durchmesser.
- Optional: elektrische Trennung des nicht aktiven Antriebs und Schweißbrenners für zusätzliche Sicherheit.
- Erweitertes MaxTrac® Antriebssystem aus Aluminiumguss mit patentiertem Rollenwechsel ohne Werkzeug und geteilter Drahtführung.
- Flexible Konfiguration für alle Anwendungen (einfach, doppelt, auf der Anlage, auf Trägern).

Eingang

42 VAC

Ausgang

up to 27 kg

LIEFERUMFANG

- Benutzerschnittstelle
- Spulenhalter für hohe Beanspruchung
- Standard-Schweißbrenneradapter Kit Nr. 2 - Nr. 4
- Steuerkabel K1797-10
- Einlassbuchse K1551-2

5-JAHRE GARANTIE

Produkt	Art.-Nr.	Antriebsrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubge-schwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Flex Feed 84 Keine U/I.	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 mit U/I, Spulenhalter hohe Beanspruchung	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (keine U/I) One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) Nur Drahtvorschub
(2) Zwei Drahtvorschubsysteme

ANALOG

Produkt	Art.-Nr.	Digitale Anzeigen	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspülen	Rückbrennen	Einfädeln	Gas-Vorströmen / -Nachströmen	Verfahren starten	Kraterfüllen	Synergie	Punktschweißen	Verfahren A/B/C/D	Eingebauter Durchflussmesser
Linc Feed 24M	K14065-1W	●	●	●	●	●					●		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	●	●	●	●	●	●			●			
Linc Feed 33	K14030-1W	●	●	●	●	●							
Linc Feed 33S	K14051-1	●	●	●	●	●							●
Flex Feed® 74HT	K3883-x	●	●	●	●		●						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
LN-25 Pro	K2613-5	●	●	●	Option		Option						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	●	●	●	Option		Option						
LN-25X	K4267-4	●	●	●	●	●	●						●
Activ8X™	K3519-2	●	●	●	●	●	●						Option
Activ8X® Pipe™	K5240-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	

ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
FAHRWAGEN																		
Fahrwagen für hohe Beanspruchung (4 Räder)	K14032-1	●		●	●													
Fahrwagen HD (LF52D/56D und PF26)	K14350-1					●	●											
Montagekit für einen Drahtvorschub (1xPF4x)	K14161-1																	
Montagekit für zwei Drahtvorschübe (2xPF4x)	K14161-2																	
Montagekit Halterung	K4068-1							●	●	●	●	●						
Fahrwagen, vier Räder	K163-1							●	●	●	●	●						
ROLLEN																		
Vorschubrollen Satz (1 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14016-xx	● (7)		● (7)	● (7)													
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14017-xx	●		●	●													
Vorschubrollen Satz (2 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP10344-xx		●															
Vorschubrollen Satz (4 Stck. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-xx					●	●											
Vorschubrollen Satz für Massivdraht *	KP1696-x												●	●	●	●	●	●
Vorschubrollen Satz für Fülldraht *	KP1697-x												●	●	●	●	●	●
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1695-x												●	●	●	●	●	●
Vorschubrollen Satz für Massivdraht und Fülldraht *	KP1505-x							●	●	●	●	●						
Vorschubrollen Satz für Aluminiumdraht *	KP1507-x							●	●	●	●	●						
KABEL																		
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10347-PG-xM	●	●	●	●											● (1)		
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10347-PGW-xM	●	●	●	●											● (1)		
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K10349-PG-xM										●	●	●	●				
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10349-PGW-xM										●	●	●	●				
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K14198-PG-xM					●	●											
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K14199-PGW-xM					●	●											
Schweißkabelverlängerung 70mm² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
Schweißkabelverlängerung 95mm² (5; 10; 15; 30 m) TM (M)-TM (F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●

* siehe Kapitel OPTIONEN
(1) mit K14095-1 Adapter 8P-14P
(2) mit K10376 (F) Adapter
(3) mit K10377 (M) Adapter
(4) mit K14120-1 Kit
(5) mit K2909-1 Adapter
(6) mit K14125-1 Kit
(7) mit 2 Stck

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
KABEL																		
Schweißstromkabel 3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-10							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Schweißstromkabel 10,6 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-35							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Schweißstromkabel 18,3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-60							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Schweißstromkabel 33,5 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-110							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Schweißstromkabel 7,6 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-25										●	●	●	●				
Schweißstromkabel 15,2 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-50										●	●	●	●				
Schweißstromkabel 23 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-75										●	●	●	●				
Schweißstromkabel 30,5 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-100										●	●	●	●				
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 2,4 m	K1543-8					●	●				●	●	●	●				
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 3,1 m	K1797-10							●	●	●						●		
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 7,6 m	K1797-25							●	●	●						●		
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 15,2 m	K1797-50							●	●	●						●		
Analoges Steuerkabel - männlich 14-polig zu weiblich 14-polig 30,4 m	K1797-100							●	●	●						●		
FERNSTEUERUNG & BENUTZERSCHNITTSTELLE																		
Fernbedienung 15 m (6-polig / 1 POT)	K10095-1-15M										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Verlängerungskabel für Fernbedienung (6-polig) 15 m	K10398										●	●	●	●				
Fernbedienung für LF33	K14034-1	●	●															
Fernbedienung MIG Joystick 7 m	K14091-1						●				●	●	●	●				
Fernbedienung RC-U7 Advanced	K14203-1					●	●											
Fernbedienung 6-polig 7,6 m	K857										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Fernbedienung 6-polig 30,4 m	K857-1										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Fernbedienung 12-polig 7,6 m	K857-2										●	●	●	●				
Fernbedienung 12-polig 30,4 m	K857-3										●	●	●	●				
Benutzerschnittstelle U2	K14121-1																	
Benutzerschnittstelle U6	K14123-1																	
Fernbedienung RC-42	K14126-1																	
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1					●	●											
OPTIONEN																		
Ring mit Haken	K14378-1					●	●											
Adapter 8-polig/14-polig	K14095-1															●		
Arclink-T Flex	K14131-1					●	●				●	●	●	●				
Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)	K14132-1					●	●				●	●	●	●				
Arclink-T-Power	K14135-1										●	●	●	●				
Gasdurchflussmesser-Kit	K14175-1					●	●											
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1					●	●											
12-polig zu 6-polig Adapter	K2909-1						●				●	●	●	●				
Fast-Mate EURO-Adapter (DV-Geräte der Serie 10)	K489-7												●	●	●	●	●	●
Fast-Mate EURO-Adapter (DV-Geräte der Serie 10)	K489-9												●	●	●	●	●	●
Fast-Mate EURO-Adapter (Magnum)	K3349-1							●	●	●	●	●						
Schweißbrenneradapter, Kit für Lincoln Electric Brenner	K1500-1												●	●	●	●	●	●
Schweißbrenner Adapter für Tweco®-Brenner #2 - #4	K1500-2												●	●	●	●	●	●
Schweißbrenner Adapter für Tweco®-Brenner #5	K1500-3												●	●	●	●	●	●
Schweißbrenneradapter, Kit für OXO® -Brenner	K1500-5												●	●	●	●	●	●

* siehe Kapitel OPTIONEN
(1) mit K14095-1 Adapter 8P-14P
(2) mit K10376 (F) Adapter
(3) mit K10377 (M) Adapter
(4) mit K14120-1 Kit
(5) mit K2909-1 Adapter
(6) mit K14125-1 Kit
(7) mit 2 Stck

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Aluminiumgehäuse)	Power Feed® 25M (Kunststoffgehäuse)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
OPTIONEN																		
Ersatzkoffer-Kit - Polycarbonat	K2596-2												●	●	●	●	●	
Set Wasseranschluss	K590-6							●	●	●	●	●	●	●				
Vorströmen, Nachströmen, Rückbrand-Timer-Kit	K2330-2														●	●	●	
Drahtrichtgerät	K1733-1							●	●	●	●	●						
Adapter WIG Euro	KP10519-8										●	●	●	●				
Spulenabdeckung 18 kg-Spulen	K1634-4							●	●	●	●	●						
Hebeöse	K3341-1							●	●	●	●	●						
Standard-Drahtspulenhalter 20 kg Spulen max.	K3342-1							●	●	●	●	●						
Eingangsbuchse für Lincoln®-Schlauchpaket, 0,6-1,6 mm Draht	K1546-1							●	●	●	●	●						
Schutzgas-Durchflusssensor	K3338-1										●	●						
Eingangskugellagerbuchse für Lincoln®-Schlauchpaket	K1551-2								●	●								
Adapter für Drahtspule 200 mm	R-1019-125-1/08R	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adapter M14 / Steckverbinder Buchse	K10376																	
Schweißkabel 3/5m mit Elektrodenhalter 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM		●			●	●											
Schweißkabel 3/5m mit Elektrodenhalter 300A (x=3, 5)	E/H-300A-50-xM		●			●	●											
Schweißkabel 3/5m mit Elektrodenhalter 400A (x=3, 5)	E/H-400A-70-xM		●			●	●											

Fernbedienung 12-polig (30,4 m)
K857-3

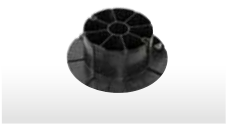
6-polig /12-polig-Adapter
K2909-1

Fast-Mate Adapter Kit
K489-7

Fast-mate Adapter
K489-9

Set Wasseranschluss
K590-6

Adapter WIG Euro
KP10519-8



Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158

Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158-1

Fahrwagen für LF52D/ LF56D/PF56D
K14350-1

Fernbedienung RC-7 Advanced
K14203-1

Vorströmen, Nachströmen, Rückbrand-Timer-Kit
K2330-2

Elektrodenhalter
E/H-200A-25-xM
E/H-300A-50-xM
E/H-400A-70-xM

Schweißbrenneradapter, Kit für Lincoln Electric Brenner
K1500-1

Schweißbrenner Adapter für Tweco®-Brenner #2 - #4
K1500-2

Schweißbrenner Adapter für Tweco®-Brenner #5
K1500-3

Schweißbrenneradapter, Kit für OXO® -Brenner
K1500-5

Ersatzkoffer-Kit - Polycarbonat
K2596-2

WIG-SCHWEISSGERÄTE

WIG-SCHWEISSGERÄTE

MODELL	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG			PROZESS				EIGENSCHAFTEN				
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	E-HAND	TIG Lift	WIG HF	WIG Puls	PFC (Leistungsfaktorkorrektur)	Generatortauglich	Auf/Ab	Speicher	Anzeigen (A/V)
WIG DC (1-phasig)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•		•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG DC (3-phasig)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
WIG AC/DC (1-phasig)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WIG AC/DC (3-phasig)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•

INVERTEC® 175TP

Führende Technologie beim WIG-Gleichstromschweißen. Benutzerfreundliche Schnittstelle.

- Robuste Konstruktion – lackierte Platinen.
- Verbesserte Generatortauglichkeit: ±20% Schwankung der Eingangsspannung, PFC.
- Verwendbar mit sehr langem Primärkabel (bis zu 70 m bei einem Querschnitt von 2,5 mm²).
- Gute Ergebnisse im WIG HF- und TIG Lift-Modus.
- Hot-Start und Antistick-Funktion.
- Tragbar – leicht: nur 10,2 kg.
- Geringerer Lärmpegel – „intelligenter" Lüfter.
- Energiesparend - geringer Stromverbrauch.
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung.
- 2 Jahre uneingeschränkte Garantie auf Teile und Verarbeitung.
- Optionale Fernbedienung.

LIEFERUMFANG

- Eingangskabel mit Schuko-Stecker
- Gasanschlusskit

Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Leichtindustrie
- Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Kundendienst

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC, PFC

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 175TP	K14169-1	230V 1-Ph. ± 20%	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Luft	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Hochentwickelte Inverter-Technologie für erstklassige WIG-Ergebnisse, sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter Lichtbogen, der sich schnell aufbaut.

- Hervorragende Lichtbogenleistung – sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter und sich schnell aufbauender Lichtbogen (mit und ohne Puls)
- Einfaches Bedienfeld – volle Kontrolle, einfache Einrichtung.
- Energieeffizient – PFC-Regelkreis, hohe Effizienz, Energiesparmodus (Green Mode).
- Tragbar – klein und leicht.
- PFC, 16 A Sicherung, 100-m-Eingangskabel, generatortauglich.
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design.
- 3 Jahre Garantie – auf Arbeit und Verarbeitung.
- Optionale Fernbedienung.
- Auf-/Ab-Funktion.
- Vorteile der PFC (Power Factor Correction): 30% mehr Ausgangsstrom bei gleichem Eingangsstrom, geeignet für 115-230V (+15%-10%) einphasig, geringer Stromverbrauch, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO_2-Ausstoßes während des Schweißprozesses (220TPX).

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Gasanschlusskit

Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Leichtindustrie
- Motorsport
- Wartung und Reparatur
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Kundendienst
- Chemische Industrie

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC, PFC

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V 1-Ph. ±15%	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	Luft	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 275TP

Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für viele verschiedene Anwendungen.
Leistungsstark, robust, zuverlässig, ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften, vielseitig einsetzbar.

- 400V ±15%, 50/60Hz, dreiphasig, generatortauglich.
- Leicht – 16kg.
- 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Leerlaufleistung 19W und Wirkungsgrad > 85 %.
- WIG manuell und mit Synergie - Puls.
- E-Hand manuell und Synergic Puls.
- Intelligente Ventilation F.A.N.(Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf).
- Kundenbetreuung.
- USB-Stick (Datenerfassung und Software-Update).
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Zellulosefähigkeit (6010).
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- Industrielle Qualität: IP23.
- 3 Jahre Garantie – auf Teile und Verarbeitung.

Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau
- Offshore
- Pipeline

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC, VRD

GENERATOR-TAUGLICH, Zellulose

LIEFERUMFANG

- Netzkabel 3 m, (kein Steckverbinder).
- Gasschlauch 2 m
- Massekabel mit Klemme 3m
- Metallklammern zur Befestigung des Schlauchs
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED		Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart
				WIG	E-Hand					
Invertec® 275TP	K14243-1	400V / 3-Ph. ±15%	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Luft/ Wasser	360 x 230 x 498	16	IP23

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Professionelle Inverter-Technologie für raue Umgebungen, hervorragende Ergebnisse beim WIG Gleichstromschweißen.

- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen und grafischen und digitalen Anzeigen zur einfachen Einrichtung aller Schweißparameter
- Robuste Konstruktion: Schutzklasse IP23S, vergossene Platinen und ein optimaler Luftstrom reduzieren Verunreinigungen, um die Lebensdauer der Geräte in härtesten Umweltbedingungen zu verlängern
- HF- und TIG Lift Zünden - für alle Anforderungen
- Perfekter WIG HF-Start mit voreinstellbarem Start-Modus.
- Umfassende Einstellmöglichkeiten der WIG-Parameter: WIG-Puls mit variabler Frequenz ermöglicht eine Regelung und somit Anpassung des Lichtbogenfokus an die Anwendung, 10 Speicherplätze für individuelle Schweißeinstellungen, WIG-Punktschweißen
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- 3 Jahre Garantie – auf Teile und Verarbeitung.
- Optionale Fernbedienung.
- Auf-/Ab-Funktion
- Zellulosefähigkeit.

Verfahren

E-Hand, TIG Lift, WIG HF, TIG Pulse

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Nuklearindustrie
- Chemische Industrie

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC

GENERATOR-TAUGLICH, Zellulose

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Gasanschlusskit

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V / 3-Ph. ±15%	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Luft/ Wasser	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Führende Technologie beim WIG-AC/DC-Schweißen mit einer benutzerfreundlichen Schnittstelle und einem innovativen Fernsteuerungssystem im Brenner.

- Hervorragende Lichtbogenleistung - Hervorragende HF-Zündung, stabiler und schneller Lichtbogen, Mindeststrom 2A.
- Erweiterte WIG-AC- und DC-Funktionen - vier Stromkurvenarten, Puls, einstellbare Balance und Offset, innovatives und einfaches Bedienfeld, automatische AC-Einstellung.
- Generatortauglich, ideal für Anwendungen auf der Baustelle
- Helle Digitalanzeige - einfache Einstelltasten, 9 Speichersteckplätze, neue Steuerung des WIG-Brenners.
- Energieeffizienter 1-phasiger Buck-Boost-Wandler zur Energieeinsparung.
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design (besonderer Schutz für den Einsatz unter rauen Bedingungen).
- Beste Aluminiumschweißleistung.
- Auf-/Ab-Funktion.
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (3 m)
- Gasanschlusskit

Verfahren

E-Hand DC, E-Hand AC, WIG DC, WIG AC, TIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Industrielle Anwendungen
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie
- Aluminium-Lösungen

Eingang

1 PHASE | 50/60 Hz

Ausgang

CC | AC/DC | PFC

GENERATOR TAUGLICH | Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Aspect® 200	K14189-1	115/230V / 1-Ph. ±15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

ASPECT® 300

Für überlegene WIG-Leistung.

- Fortschrittliche Stromkurventechnologie für beste Aluminiumschweißleistung.
- Hervorragende Schweißeigenschaften bei WIG AC-, WIG DC- und E-Hand-Prozessen.
- Anpassbare Reinigung und Einbrand für perfektes Aluminiumschweißen.
- Variable AC-Frequenz (40-400 Hz) für die Steuerung von Verfahrgeschwindigkeit und Einbrand.
- Benutzerfreundliches Bedienfeld mit allen Funktionen und grafischen und numerischen Anzeigen, einfaches Einstellen aller Parameter.
- Energieeffizienter 3-phasiger Buck-Boost-Wandler zur Energieeinsparung.
- Robustes Design - vergossene PCBs, True HD-Design (besonderer Schutz für den Einsatz unter rauen Bedingungen).
- Beste Aluminiumschweißleistung.
- Wasserkühlung und Fahrwagen verfügbar.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (3 m)
- Gasanschlusskit

Verfahren

E-Hand DC, E-Hand AC, WIG DC, WIG AC, WIG Lift, WIG HF, WIG Puls

Anwendungen

- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Wartung und Reparatur
- Rohrwerke
- Prozess- und Lebensmittelindustrie
- Metallbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Chemische Industrie
- Nuklearindustrie
- Aluminium-Lösungen

Eingang

3 PHASE | 50/60 Hz

Ausgang

CC | AC/DC | PFC

GENERATOR TAUGLICH | Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Aspect® 300	K12058-1	230/400V / 3-Ph.	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Serie	Größe	Einschaltdauer	Anwendung	Zusätzliches Flex-Kabel	HD-Erweiterungsartikel	Auf/Ab	Ergonomischer Griff	Brennerhals einstellbar	Ventilversion verfügbar	Flexibler Brennerhals	Runder Griff	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A
PROTIG IIIS	10	35%	Industrie	●	●						●											
	20			●	●						●											
	30			●	●						●											
	40			●	●						●											
	10W	100%		●	●						●											
	35W			●	●						●											
	40W			●	●						●											
PROTIG NGS	10	35%	Industrie	●	●	●	●	●														
	20			●	●	●	●	●														
	30			●	●	●	●															
	40			●	●	●	●															
	10W	100%		●	●	●	●	●														
	35W			●	●	●	●															
	40W			●	●	●	●															
WTT2	9	35%	Professional				●		●	●												
	17						●		●	●												
	26						●		●	●												
	20	100%					●			●												
	18						●			●												

PROTIG IIIS

PROTIG NGS

WTT2

Luftgekühlt
Wassergekühlt

Weitere Informationen Seite 96

	5 m	8 m	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER (LUFTGEKÜHLT)									
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	●	●	●				
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	●	●	●			●	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	●	●	●	●	●	●	●
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			●	●	●		●
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	●	●	●				
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	●	●	●			●	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	●	●	●	●	●	●	●
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			●	●	●		●
WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER (WASSERGEKÜHLT)									
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2				●		●	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2			●	●	●		●
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–			●		●		
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2				●		●	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2			●	●	●		●
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2			●		●		
STANDARD WIG-SCHWEISSBRENNER (LUFTGEKÜHLT)									
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	●	●	●				
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	●	●	●				
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	●	●	●	●	●	●	●
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	●	●	●	●	●	●	●
STANDARD WIG-SCHWEISSBRENNER (WASSERGEKÜHLT)									
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			●	●	●		●
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			●	●	●		●
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			●	●	●	●	●
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			●	●	●	●	●

Wolframelektroden

WS 2-Seltene Erden

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lanthan 1,5%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Reines Wolfram

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthan 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cer 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Weitere Informationen Seite 104

Produkt	Art.-Nr.	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167			●	●	●	●	●
Cool Arc® 21	K14103-1				●			
Cool Arc® 24	K14190-1						●	
Cool Arc® 27	K14334-1			●				
Cool Arc® 46	K14105-1					●		●
Kit 35C50	W000011139	●	●	●	●		●	●
Kit 50C50	W000260681			●	●			●
Kit 50C50+	W000260682					●		
Elektrodenhalter – 500A – 50 mm² – 5 m	E/H-300A-50-5M			●	●	●		●
Massekabel 200A – 35 mm² – 5 m	GRD-200A-35-5M	●	●				●	
Massekabel 300A – 50 mm² – 5 m	GRD-300A-50-5M			●	●			●
Massekabel 300A – 50 mm² – 10 m	GRD-300A-50-10M			●	●			●
Massekabel 400A – 70 mm² – 5 m	GRD-400A-70-5M					●		
Massekabel 400A – 70 mm² – 10 m	GRD-400A-70-10M					●		
Fußpedal Amptrol™	K870	●	●	●	●	●	●	●
Fernbedienung - 15 m	K14147-1	●	●		●	●	●	●
Verlängerung für Handfernbedienung - 15 m	K14148-1	●	●		●	●	●	●
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002		●	●				
Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX	K14114-1				●			
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1				●			
Fahrwagen TPX	K14129-1					●		●
Fahrwagen 24	K14191-1			●			●	
Universalfahrwagen	W000375730	●	●					
Vorsatzscheibe 275	K14383-1			●				
Fahrwagen 24 Metallschnittstelle	K14384-1			●				
Fernbedienung	K10095-1-15M			●				

Cool arc®21
K14103-1

Cool arc®24
K14190-1

Cool arc®27
K14334-1

Cool arc®46
K14105-1

Freezcool
W000010167

Fahrwagen mit 2 Rädern
W0200002

Fahrwagen 24
K14191-1

Universalfahrwagen
W000375730

Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX
K14114-1

Fahrwagen TPX
K14129-1

Kabelkits
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682

Massekabel
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M

Fusspedal Amptrol™
K870

Fernregler
K10095-1-15M

Bedienfeldabdeckung
K14383-1

Adapter für Stromquellenmontage
K14384-1

E-HAND SCHWEISSGERÄTE

E-HAND SCHWEISSGERÄTE

MODELL	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG			PROZESS					EIGENSCHAFTEN		
		Phasen	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	E-HAND	TIG Lift	TIG Scratch (Anreißzünden)	Zellulose-Elektroden	Fugenhobeln	Display	PFC (Leistungsfaktorkorrektur)	Gewährleistung (Jahre)
Konventionell														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•		3
Inverter-Anlagen														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3

LINC® 405-SA

Die bewährten robusten Arbeitstiere.

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.
- Hot Start für hervorragendes Zünden.
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige der Schweißstromstärke.
- Fan as needed (F.A.N.™) – eingebauter Lüfter mit Anpassung an die Anlagenleistung: weniger Staub/Rauch bei weniger Energieverbrauch.
- TIG Lift DC.
- Zellulosefähigkeit.
- Verpackung in Holzkiste

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)

Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, Lift TIG

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC

GENERATOR-TAUGLICH

Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
LINC® 405-SA (mit Display)	K14002-1	230/400V / 3-Ph.	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

LINC® 635-SA

Die bewährten robusten Arbeitstiere.

- Robuster Schweißgleichrichter mit ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Fugenhobeln.
- Leicht verständliche grafische Bedienfelder.
- Einfacher Transport mit Rädern, Zugstange und zwei Hebeösen.
- Hot Start für hervorragendes Zünden.
- Arc Force verhindert das Festkleben der Elektrode im Schweißbad.
- Digitale Anzeige der Schweißstromstärke.
- Fan as needed (F.A.N.™) – eingebauter Lüfter mit Anpassung an die Anlagenleistung: weniger Staub/Rauch bei weniger Energieverbrauch.
- TIG Lift DC.
- Zellulosefähigkeit.
- Verpackung in Holzkiste

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)

Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, Lift TIG

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln

Eingang

3 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC

GENERATOR-TAUGLICH

Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
LINC® 635-SA (mit Display)	K14038-1	230/400V / 3-Ph.	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

HOT ROD 500S

Das robuste, leistungsfähige Profi-Schweißgerät

- Ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für eine Vielzahl an Elektrodentypen.
- Maximaler Schweißstrom von 625A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm und das Fugenhobeln mit 8mm Elektroden.
- Hohe Betriebstemperatur bis zu 55°C (wüstentauglich)
- Stapelbare Kastenausführung mit integriertem Haken. Einfache Lagerung und Handhabung.
- Getauchte Transformatorbaugruppe und vollständig vergossene Platinen für zusätzlichen Korrosions- und Feuchtigkeitsschutz.
- Eingangsspannungskompensation für konstanten Ausgang.
- Überhitzungsschutz.
- Geeignet für das Arbeiten mit rutilen, basischen und Zellulose-Elektroden.
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (5 m)

Verfahren

E-Hand, Fugenhobeln, TIG Scratch

Anwendungen

- Pipeline
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Industrielle Anwendungen mit hoher Beanspruchung
- Fugenhobeln

Eingang

3 PHASE | 50/60 Hz

Ausgang

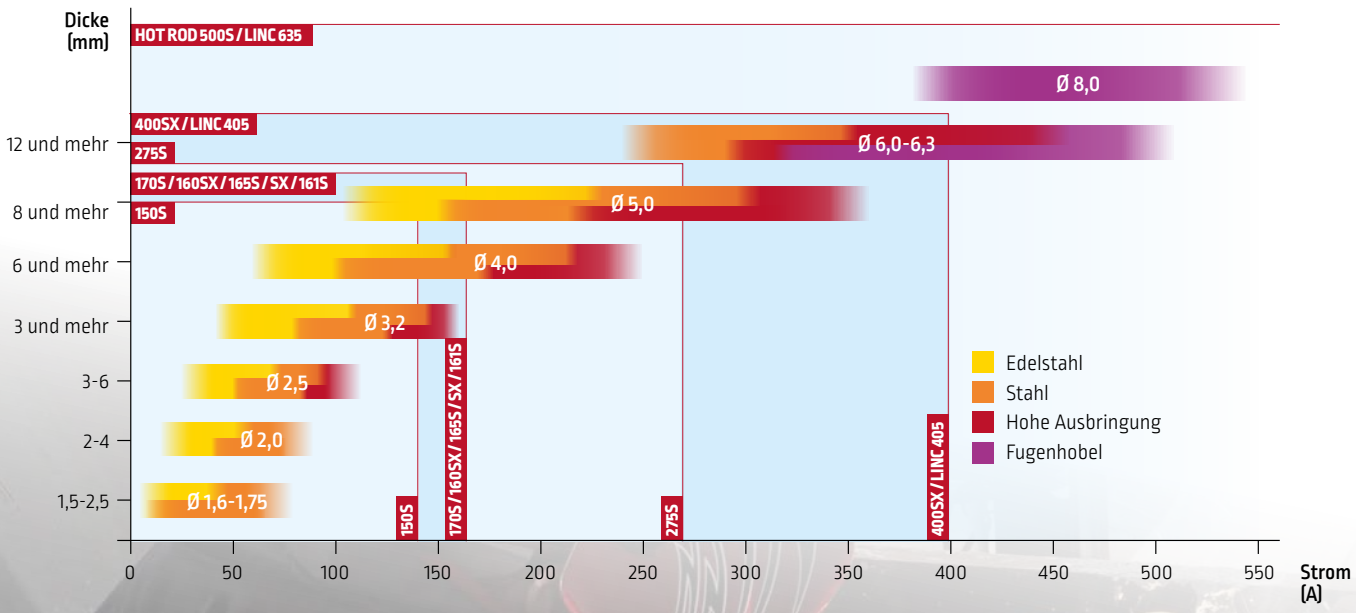
CC | DC

GENERATOR-TAUGLICH

Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
HOT ROD 500S	K14089-1	380/415V / 3-Ph.	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

ÜBERSICHT PRODUKTANWENDUNGEN



INVERTEC® 150S

Klein, leistungsfähig, robust

- Robuste Ausführung – Gummikantenschutz, Metallgehäuse und Drucktaster für raue Arbeitsbedingungen.
- Erstklassiger-Lichtbogen – Moderne Lincoln-Technologie und Know-how für konstant optimale Leistung.
- Power Surplus – zusätzliche Leistung für beste Lichtbogensteuerung.
- Soft und Crisp Modus – Wählbare Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung - konstant stabiler Lichtbogen und weniger Spritzer
- Eingebauter "Hot Start" für stabilen Lichtbogen und wenig Spritzer.
- Lange Kabel: Primärstromverlängerungskabel bis zu 60 m.
- TIG Lift - ausgezeichnetes Zünden ohne Wolframkontamination.

LIEFERUMFANG (K12034-1)

- Netzleitung (2 m)

LIEFERUMFANG (K12034-1-P)

- Zubehörkoffer mit Kabel
- Schweißerschutzschild
- Drahtbürste

Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- kleine Wartungsarbeiten
- Leichtbau
- Leichtmetallbau
- Reparatur vor Ort
- Schweißarbeiten im Freien und in der Werkstatt
- Heimwerker

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1-Ph.	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack schweißbereit	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Klein, leistungsfähig, robust

- Robuste Ausführung – Gummikantenschutz, Metallgehäuse und Drucktaster für raue Arbeitsbedingungen.
- Erstklassiger-Lichtbogen – Moderne Lincoln-Technologie und Know-how für konstant optimale Leistung.
- Power Surplus – zusätzliche Leistung für beste Lichtbogensteuerung.
- Soft und Crisp Modus – Wählbare Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung - konstant stabiler Lichtbogen und weniger Spritzer
- Eingebauter "Hot Start" für stabilen Lichtbogen und wenig Spritzer.
- Lange Kabel: Primärstromverlängerungskabel bis zu 60 m.
- TIG Lift - ausgezeichnetes Zünden ohne Wolframkontamination.

LIEFERUMFANG (K12035-1)

- Netzleitung (2 m)

LIEFERUMFANG (K12034-1-P)

- Zubehörkoffer mit Kabel
- Schweißerschutzschild
- Schlackehammer
- Drahtbürste

Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- kleine Wartungsarbeiten
- Leichtbau
- Leichtmetallbau
- Reparatur vor Ort
- Schweißarbeiten im Freien und in der Werkstatt

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1-Ph.	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@ 100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack schweißbereit	K12035-1-P							

INVERTEC® 161S

Robust und vielseitig. Unkompliziert Unkompliziert.

- Außergewöhnlich leistungsfähig: hohe Einschaltdauer bei 40 °C.
- Vielseitig: Schweißen mit allen Stabelektrodentypen (rutil 6012, basisch 7018) einschließlich ZELLULOSE (6010).
- Generatortauglich.
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Einfache Handhabung: Hot Start - Verbesserung der Zündeigenschaften und Arc Force - kein Kleben der Elektrode.
- Power Factor Correction (Leistungsfaktorkorrektur): Niedrige Stromaufnahme, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO_2- Ausstoßes.
- TIG Lift+ zum WIG-Schweißen mit Up- und Downslope & zum Einleiten des Downslope durch leichtes Wegziehen des Brenners vom Werkstück.
- Verwendbar mit sehr langem Primärkabel (bis zu 70 m bei einem Querschnitt von 2,5 mm²).
- Zellulosefähigkeit.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Fernregler-Adapter

Verfahren

E-Hand, TIG Lift

Anwendungen

- Leichtbau
- Anlagenbau
- Instandhaltung
- Wartung und Reparatur
- Reparatur vor Ort
- Leichtindustrie
- Reparatur von Pipelines

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC, PFC

GENERATOR-TAUGLICH, Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strom-bereich (A)	Leerlaufspannung (Vdc)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1-Ph.	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

INVERTEC® 165S & 165SX

Professionelle Leistung, industrielle Perfektion.

- Außergewöhnlich leistungsfähig: hohe Einschaltdauer bei 40 °C.
- Einfache Handhabung: Hot Start - Verbesserung der Zündeigenschaften und Arc Force - kein Kleben der Elektrode.
- Vielseitig: geeignet für alle Stabelektroden (außer Zellulose) und TIG Lift-Schweißen (165SX).
- Generatortauglich.
- Leistungsfaktorkorrektur (PFC) bei 165SX. PFC reduziert die Stromaufnahme, energiesparend, geringe Oberwelligkeit und Reduzierung des Gesamt-CO_2-Ausstoßes während des Schweißprozesses.
- Ultraleicht: weniger als 9 kg.
- Handlich: dank Tragegurt.

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)

Verfahren

E-Hand, TIG Scratch (165S), TIG Lift (165SX)

Anwendungen

- Leichtbau
- Anlagenbau
- Instandhaltung
- Wartung und Reparatur
- Reparatur vor Ort
- Prozesstechnik

Eingang

1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang

CC, DC

GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1-Ph.	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® 275S

Lichtbogenhandschweissen neu definiert.
Leistungsstark, transportabel, robust, zuverlässig.

- 400V ±15%, 3-Ph., 50/60Hz, generatortauglich.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% /180A@100%.
- Leicht: wiegt nur 14,3 kg.
- Leerlaufleistung 19W und Wirkungsgrad > 85%.
- E-Hand manuell und Synergic Puls.
- E-Hand Puls: 0,5-15 Hz.
- Intelligente Ventilation F.A.N. (Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf).
- Kundenbetreuung.
- USB-Stick (Software Aktualisierung, Datenerfassung).
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Zellulosefähigkeit (6010).
- Industrielle Qualität: IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung.

LIEFERUMFANG

- Netzkabel (3 m), kein Steckverbinder.
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung

Verfahren
E-Hand, TIG Lift
Anwendungen
- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau

Eingang
3 PHASE, 50/60 Hz
Ausgang
CC, DC, VRD
GENERATOR-TAUGLICH
Zellulose

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 275S	K14242-1	400V ±15% / 3-Ph.	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

INVERTEC® 400SX

Professionelles Schweißgerät für raue Arbeitsbedingungen.

- Robust und an raue Umgebungsbedingungen angepasst.
- Komplett ausgestattetes, benutzerfreundliches Bedienfeld mit Digital-Display für die präzise Einstellung des Schweißstroms.
- Soft und Crisp Modus, mehrere Lichtbogenmodi für verschiedene Elektrodentypen.
- Automatische Arc Force Regelung Standard, im Soft- und Crisp-Modus automatische, variable Arc Force nach Bedarf.
- Hot Start und Arc Force einstellbar für weiches Zünden / Wiederzünden der Elektrode, verhindern das Kleben der Elektrode im Schweißbad.
- TIG Lift Zünden ohne Wolframkontamination.
- Max. Ausgangsleistung von 400A ermöglicht das Schweißen mit Elektrodendurchmessern bis zu 6,3 mm (Invertec® 400SX).

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)

Verfahren
E-Hand, TIG Lift, Fugenhobeln
Anwendungen
- Schwerer Maschinenbau
- Anlagenbau
- Druckbehälter
- Atomkraftwerke
- Schiffbau
- Auftragschweißen
- Prozesstechnik
- Fugenhobeln (400SX)

Eingang
3 PHASE, 50/60 Hz
Ausgang
CC, DC
GENERATOR-TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3-Ph.	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Produkt	Art.-Nr.	Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 161S	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® 275S	Invertec® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 500S
Kit 25C25	W000011138	●	●		●	●					
Kit 35C50	W000011139			●							
Kit 50C50+	W000260682						●	●	●	●	●
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4 m, Ventil, Anschl. 9 mm	W000278880	●	●		●	●					
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4 m, Ventil, Anschl. 13 mm	W10529-17-4V			●				●	●	●	
Fernregler, 15 m	K10095-1-15M			●			●	●	●	●	●
Verlängerungskabel für Fernregler, 15 m	K10398			●			●	●	●	●	●
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002						●				
Fahrwagen mit 4 Rädern	K2694-1							●			
Massekabel 300A – 50 mm² – 5 m	GRD-300A-50-5M						●				
Massekabel 400A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM								●	●	
Massekabel 600A – 95 mm² – 10 m	GRD-600A-95-10M										●
Elektrodenhalter – 400A – 70 mm² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM								●	●	●
Kabelverlängerung	EXT-70-10M								●	●	
Flair® 600 Fugenhobel	W000010136								●	●	
48V AC (1500W) Steckdosensatz	K14092-1										●
A/V-Anzeige	K14090-1										●
Adapter M14 / Steckverbinder Buchse	K10376										●
Fahrwagen 24	K14191-1						●				
Vorsatzscheibe 275	K14383-1						●				
Fahrwagen 24 Metallschnittstelle	K14384-1						●				

Fahrwagen mit 2 Rädern
W0200002

Fahrwagen mit 4 Rädern
K2694-1

Fahrwagen 24
K14191-1

Kabelkits
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682

Fernbedienung
K10095-1-15M

Massekabel
GRD-400A-70-xM
GRD-600A-95-10M

Flair® 600 / 1600
W000010136
W000010118

WIG-Schweißbrenner WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885

Bedienfeldabdeckung
K14383-1

Adapter für Stromquellenmontage
K14384-1

PLASMA-SCHNEIDEN

PLASMASCHNEIDBEREICH

MODELL	ART.-NR.	EINGANG			AUSGANG				PROZESS			EIGENSCHAFTEN		
		Phasen	Netzspannung (Vac)	Frequenz (Hz)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	Schneidkapazität (mm)	Plasma-Schneiden	Plasmafugenhobeln	Rastermodus	Kompressor integriert	Lochstechen	Fernbedienung-Kit
1-phasig														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
3-phasig														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

TOMAHAWK® 30K

- Absolut flexibel – der integrierte Kompressor ermöglicht den Betrieb auch wenn externe Druckluftzufuhr nicht möglich ist.
- Kontinuierliche Output-Steuerung – Lichtbogen anverschiedene Materialstärken anpassen.
- Touch-Start-System – zuverlässiges Zündendes Plasmalichtbogens ohne Hochfrequenz.
- Rapid Arc Strike – Schnelles Wiederzünden.
- Druckluft-Steuerung am Bedienfeld – Durchfluss einfach einzustellen, ohne den Plasmalichtbogen zu zünden.
- Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile – neues Design von Elektrode und Düse für langfristige Einsparungen.
- Mehr Sicherheit – das Parts-in-Place-System erkennt die korrekte Installation von Verschleißteilen und Brennern.
- Generatortauglich – Nutzen Sie Tomahawk auch auf Baustellen - mit Lincoln Electric Vantage zum Beispiel.

Verfahren
- Plasma-Schneiden
- Gitterschneiden

Anwendungen
- Laufende Instandhaltung
- Kleine Baustellen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

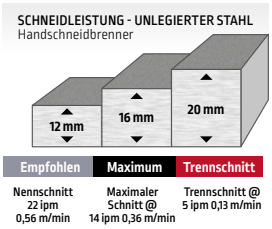
Eingang
1 PHASE 50/60 Hz

Ausgang
CC DC

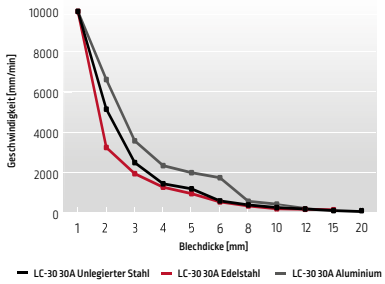
INTERNER KOMPRESSOR ODER EXTERNE DRUCKLUFTZUFUHR

LIEFERUMFANG

- Interner Kompressor (externe Druckluftzufuhr ebenfalls standardmäßig verfügbar)
- Lincoln Electric LC30 4m-Schneidbrenner
- Druckminderer und Manometer
- Interner Wasserabscheider
- Masseklemme und -kabel
- Verbrauchsmaterial
- Netzleitung



SCHNEIDLEISTUNG



Produkt	Art.-Nr.	Eingangs-spannung	Strom@ED	Sicherung (träge) oder Schutzschalter	Pilot-Lich-tbgen	Strom-bereich	Erforderlicher Luftdruck	Benötigte Luftmenge	Abmessungen H x B x T [mm]	Nettogewicht ohne Brenner (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

TOMAHAWK® 45

- 2,8 Zoll TF T-Bildschirm – Einfaches und benutzerfreundliches Bedienfeld.
- Kontinuierliche Output-Steuerung – Lichtbogen an verschiedene Materialstärken anpassen.
- Touch-Start-System – zuverlässiges Zünden des Plasmalichtbogens ohne Hochfrequenz.
- Rapid Arc Strike – Schnelles Wiederzünden.
- Druckluft-Steuerung am Bedienfeld – Durchfluss einfach einzustellen, ohne den Plasmalichtbogen zu zünden.
- Fugenhobeln und Gitterrost-Schneiden (Zeit einstellbar)
- Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile – neues Design von Elektrode und Düse für langfristige Einsparungen.
- Mehr Sicherheit – das Parts-in Place-System erkennt die korrekte Installation von Verschleißteilen und Brennern.
- Leicht und tragbar – durch eine Person problemlos zu transportieren.
- Generatortauglich – Nutzen Sie Tomahawk auch auf Baustellen - mit Lincoln Electric Vantage zum Beispiel.

Verfahren
- Plasma-Schneiden
- Gitterschneiden
- Fugenhobeln
- Lochstechen

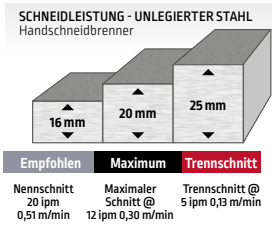
Anwendungen
- Laufende Instandhaltung
- Kleine Baustellen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang
1 PHASE 50/60 Hz

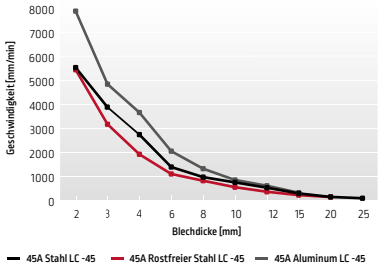
Ausgang
CC DC

LIEFERUMFANG

- Lincoln Electric LC45 6m-Schneidbrenner
- Druckminderer und Manometer
- Interner Wasserabscheider
- Masseklemme und -kabel
- Netzleitung



SCHNEIDLEISTUNG



Produkt	Art.-Nr.	Eingangs-spannung	Strom@ED	Sicherung (träge) oder Schutzschalter	Pilot-Lich-tbgen	Strom-be-reich	Erforderlicher Luftdruck	Benötigte Luft-menge	Abmessungen H x B x T [mm]	Nettogewicht ohne Brenner (kg)
Tomahawk® 30K	K14391-1	120/230/1/ 50/60	bei 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% bei 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

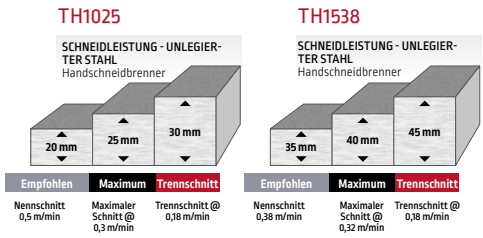
TOMAHAWK® 1025 & 1538

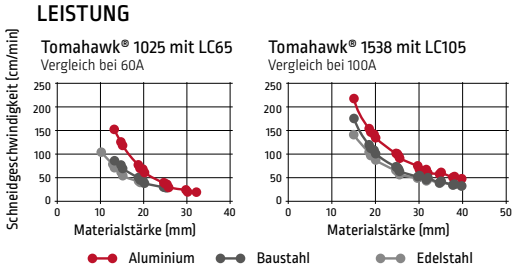
Hochleistungs-Plasmaschneidgeräte: Gebaut für raue Umgebungsbedingungen, geeignet für den Einsatz auf Baustellen mit Generator oder in der Werkstatt.

- Starten: innovativer, fortschrittlicher Lichtbogenstart ohne HF.
- Leistung: innovatives, fortschrittliches Elektroden- und Düsen-Design.
- Längere Lebensdauer: innovatives, fortschrittliches Design erhöht die Lebensdauer von Verschleißteilen.
- Schneller: höhere Fahrgeschwindigkeiten und Blechstärke.
- Flexibel: mehrere Brennerkonfigurationen.
- Verschiedene Werkstoffe: Baustahl, Edelstahl, Aluminium und vieles mehr.
- Konzentrierter Plasmastrom: weniger Wärmeeintrag, weniger Verzug.
- Brenneranschluss - Zentralstecker, 9-polig.
- Stufenlose Stromregelung.
- Fernregler (optional), Ein-/Aussschalter für mechanisierte Prozesse (nur TH1538)

LIEFERUMFANG

- Netzleitung (2 m)
- Handschneidbrenner, 7,5 m
- Masseklemme und Kabel
- Luftanschluss Kit
- Schneidbrenner-Verschleißteilbox





Verfahren

Plasmaschneiden, Plasmafugenhobeln, Gittermodus

Gasart

- Druckluft
- Stickstoff

Anwendungen

- Instandhaltung
- Servicearbeiten
- Kleine Baustellen
- Allgemeine Installationen
- HLK-Luftkanal System
- Abbrucharbeiten
- Vermietung

Eingang

3 PHASE · 50/60 Hz

Ausgang

CC · DC

GENERATOR TAUGLICH

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ED	Schneidkapazität (mm)	Stechen (mm)	Benötigte Luftmenge	Druckluftversorgung	Strom-bereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min± 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min± 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

ZUBEHÖR

	Art.-Nr.	Tomahawk® 30K K12038-3	Tomahawk® 45 K14391-1	Tomahawk® 1025 K12048-1	Tomahawk® 1538 K12039-1
Luftfilter LAF1250	**W88X1456A**			•	•
Filterpatrone	**W8800117R**			•	•
Kreisschneider	**W0300699A**	•	•	•	•
Fahrwagen	**W0200002**	•	•		
Fahrwagen	**K2694-1**			•	•
Fernregler	**K12049-1**				•
Fernregler Kit	**W05X1086A**				•
Fasenschneidwerkzeug	**W03X0893-119A**			•	•
Kreisschneider-Set	**W100000338**		•		
Fasenschneidwerkzeug	**W100000339**		•		

Luftfilter LAF1250
W88X1456A
W8800117R

Fahrwagen
W0200002

Fahrwagen
K2694-1

Plasma Kreisschneider-Set (Kreisschneider Max Durchmesser 820mm)
W0300699A

Fasenschneidwerkzeug
W03X0893-119A

Kreisschneider-Set
W100000338

Fasenschneidwerkzeug
W100000339

BRENNER

	Art.-Nr.	Tomahawk® 30K K12038-3	Tomahawk® 45 K14391-1	Tomahawk® 1025 K12048-1	Tomahawk® 1538 K12039-1
LC 30 (Hand)	**W100000325**	•			
LC 45 (Hand)	**W100000327**		•		
LC65 (Hand)	**PTH-061A-CX-7M5A**			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC105 (Hand)	**PTH-101A-CX-7M5A**				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (HAND)

LC 45 (HAND)

LC 65 (HAND)

LC 105 (HAND)

PLASMA-BOX LC30
W100000361

PLASMA-BOX LC45
W100000362

PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

PLASMA-SCHNEIDEN

Überall - jederzeit

TOMAHAWK® 30K
TOMAHAWK® 45

- Absolut flexibel
- Kontinuierliche Output-Steuerung
- Touch Start system
- Rapid Arc Restrike
- Druckluft-Steuerung am Bedienfeld
- Generatortauglich
- Mehr Sicherheit
- Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile
- Gitterschneiden

INTERNER KOMPRESSOR ODER EXTERNE DRUCKLUFTZU-FUHR

TOMAHAWK® 30K

- **Schneidleistung 16mm**
- Interner Kompressor (externe Druckluftzufuhr ebenfalls standardmäßig verfügbar)

TOMAHAWK® 45

- **Schneidleistung 20mm**
- Fugenhobeln
- TFT 2,8" Bildschirm

VIDEO

SCHWEISSAGGREGATE

SCHWEISS-AGGREGATE

MODELL	ART.-NR.	EINGANG	AUSGANG				MOTOR			EIGENSCHAFTEN	
		Treibstoff	Strombereich (A)	Strom@ED	AC-Generator-leistung	AC-Generator-Steckdosen	Motortyp	Zylinder/Hubraum	Umdrehungen (U/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzin	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	Honda GX390 Stage V konform Benzin, 4-Takt 8,2 kW	1/389 cm^3	Leerlauf 3000	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	Diesel	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A, 1-Ph. 230V/16A, 1-Ph. 400V/16A, 3-Ph.	Kubota V1505 Stage V konform	4	Volllast: 1800 Niedriger Leerlauf: 1350	488	913 x 642 x 1524

OUTBACK® 200

Für draußen gemacht! Ideal für Servicefahrzeuge, Zaunbau, Instandhaltungsteams, Landwirte und andere Anwendungsbereiche, bei denen tragbare Geräte zum DC-E-Hand-Schweißen und zur Wechselstromerzeugung gebraucht werden!

- Schweißstrom bis zu 200A.
- Bis zu 3,5kW Ausgangsleistung, einphasig, zur Stromversorgung für Werkzeuge oder ein zusätzliches Schweißgerät.
- Benzin-Schweißaggregat zum DC E-Hand-Schweißen und 230 / 110 Volt Wechselstromgenerator. Der Generator der Anlage liefert einphasigen Strom zum DC-Schweißen und für die AC Netzanschlüsse.
- DC-Schweißen mit Elektroden bis zu 5,0 mm Durchmesser – bis zu 170A Schweißstrom für viele Anwendungsfälle.
- Im Labor geprüft, in der Praxis bewährte Robustheit und Konstanz.
- Für draußen und raue Bedingungen gemacht (Schutzklasse IP23).
- Ausgestattet mit industrie-erprobtem 8 kW Honda-Benzinmotor mit ruhigem Lauf.
- Erfüllt die neuesten Anforderungen von RoHS, CE und der Emissionsstufe Stage V.
- Niedriger Geräuschpegel von 97 dB.

Verfahren

E-Hand

Anwendungen

- Stahlbau
- Konstruktion
- Wartung und Reparatur
- Dienstleister
- Landwirtschaft

Eingang

G

Ausgang

CC | DC | 3,5 kW (Netzanschluss) | 4,6 kW (Schweißen) | 11,1 hp

Stage V konform

Produkt	Art.-Nr.	Strombereich (A)	Strom@ED	Motortyp	AC-Generator-leistung	AC-Generator-Steckdosen	Zylinder/ Hubraum	Drehzahl	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Stage V konform Benzin, 4-Takt 8,2 kW	8,2 kW	2,1kVA/110V/19A 3,3kVA/230V/13,3A	1/389 cm^3	3000 U/min	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Multiprozessfähig, Anwendungen im Stahlbau, Pipeline und als Mietgerät.

- Kompaktes Edelstahlgehäuse.
- Multi-Prozess-Schweißen, separater Fugenhobelmodus.
- VRD (Voltage Reduction Device) im CC-E-Handschweißen für zusätzliche Sicherheit.
- 4-Zylinder-Kubota®-Dieselmotoren mit 1800 U/min mit ruhigem, leisem Lauf.
- Niedriger Geräuschpegel: 97,0 dBA Lwa Schallleistung - eines der leisesten Schweißaggregate mit 400 Ampere.
- Entspricht den neuesten Stage-V Standards und der RoHS-Richtlinie 2011/65.

Verfahren

E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Fugenhobeln

Anwendungen

- Chem. Industrie
- Konstruktion
- Pipeline
- Reparatur
- Vermietung

Eingang

D

Ausgang

CC CV | DC

Produkt	Art.-Nr.	Strombereich (A)	Strom@ED	Motortyp	AC-Generator-leistung	AC-Generator-Steckdosen	Zylinder	Drehzahl (U/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V konform	12,5 kW 1-Ph.	115V/30A, 1-Ph. 230V/16A, 1-Ph. 400V/16A, 3-Ph.	4	Volllast: 1800 Niedriger Leerlauf: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern.	K2641-2		●
Fahrwagen, 2 räder	K2636-1		●
Massekabel 400A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		●
Elektrodenhalter, 400A – 70 mm² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		●
Adapter M14 / Steckverbinder Buchse	K10376		●
Fernregler (15 m)	K10095-1-15M		●
Fernregler (7,6 m)	K857		●
Fernregler (30,4 m)	K857-1		●
Fußpedal Amptrol®	K870		●
Zubehörsatz 400A	K704		●
Einbauset Griffe	K14295-1	●	
Einbauset Räder	K14296-1	●	

Fernbedienung
K10095-1-15M

Fusspedal Amptrol™
K870

Fernregler
K857 K857-1

Massekabel
GRD-400A-70-xM

Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern.
K2641-2

Fahrwagen, 2 Räder
K2636-1

Einbauset Griffe
K14295-1

Einbauset Räder
K14296-1

STROMQUELLEN - OPTIONEN UND ZUBEHÖR

KÜHLGERÄTE

Cool Arc® 21
K14103-1

Cool Arc®24
K14190-1

Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 27
K14334-1

Cool Arc® 60
K14297-1

Cool Arc® 40
K1813-1
K2187-1

Cool Arc® 25
K14037-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® I380C Advanced	Powertec® I450C Advanced	Powertec® I350S	Powertec® I420S	Powertec® I500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Cool Arc® 21	K14103-1															●			
Cool Arc® 24	K14190-1																	●	
Cool Arc® 46	K14105-1									●							●		●
Cool Arc® 50	K14050-1												●						
Cool Arc® 60	K14297-1										●	●							
Cool Arc® 26	K14182-1				●	●	●	●	●										
Cool Arc® 25	K14037-1	●	●	●															
Cool Wave™ 20S	K4713-1												●	●					
Cool Arc® 27	K14334-1														●				

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Anschluss	Durchflusssensor	Kühlleistung @ 1 l / min	Tankinhalt (l)	Max. Druck (MPa)	Position	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1-Ph.	Molex	●	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		●	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1-Ph.	9-polige Buchse	●	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		Molex	●	1,15	9,2	0,4		21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1-Ph.		●	1,1	4,5	0,47		22	224 x 291 x 663
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1-Ph.		●	0,84	4,0	0,47	Vertikal	18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1-Ph.	16A Schuko-Stecker	–	1,05	8,5	0,4		17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1-Ph.	NEMA Type 5-15P	Option	1,7	7,57	0,41	Horizontal/ Vertikal	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1-Ph.	16A Schuko-Stecker							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1-Ph.	115V C14 Steckdose	●	2,0	9,0	0,41	Vertikal	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	●	0,85	2,2	0,7	Horizontal	8	160 x 230 x 498

* von der Schweißstromquelle

FAHRWAGEN MIT 2 RÄDERN
W0200002

UNIVERSALFAHRWAGEN
W000375730

FAHRWAGEN TPX
K14129-1

FAHRWAGEN PW S
K14085-1

FAHRWAGEN 24
K14191-1

FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN ST/TPX
K14114-1

FAHRWAGEN FÜR INVERTER UND DRAHTVORSCHUB
K3059-4

FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN SPEEDTEC
K14298-1

FAHRWAGEN HD
K14350-1

FAHRWAGEN MIT 2 RÄDERN
K2636-1

LENKBARER FAHRWAGEN FÜR DEN AUSSENEINSATZ MIT 4 RÄDERN
K2641-2

FAHRWAGEN MIT 4 RÄDERN
K2694-1

Produkt	Art.-Nr.	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® S500 CE	LF52D / LF56D / PF56D	Invertec® 400SX	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Invertec® PC-210	Vantage® 410 CE
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002												●							●	
Universalfahrwagen	W000375730											●									
Fahrwagen TPX	K14129-1																●		●		
Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX	K14114-1	●	●													●					
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1	●	●													●					
Fahrwagen 24	K14191-1													●	●			●			
Fahrwagen Speedtec, 4 Räder gen III	K14298-1				●	●															
Fahrwagen Speedtec, 4 Räder	K14096-1			●																	
Fahrwagen Dual Speedtec	K14346-1				●	●															
Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub	K3059-4						●	●	●												
Fahrwagen PW S	K14085-1								●												
Fahrwagen für Drahtvorschub	K14350-1									●											
Fahrwagen mit 2 Rädern	K2636-1																				●
Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern	K2641-2																				●
Fahrwagen mit 4 Rädern	K2694-1										●										

ANDERES ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	Invertec® 400SX	LINC 405-5A	LINC 635-5A	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP
Fernregler, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●			●	●							
Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Verlängerung für K14147-1 (15 m)	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Fernregler 2-Schalter 12-polig (7 m)	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)			●														
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●											
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●											
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●														
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●														
Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)	K870					● (1)	● (1)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fußpedal Amptrol 12-polig (7,6 m)	K870-2					●	●															
Hand Amptrol 6-polig (7,6 m)	K963-3					● (1)	● (1)															
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)																	● (3)

(1) K2909-1 Adapter erforderlich
(2) K14290-1 Kit erforderlich
(3) K14348-1 Kit erforderlich

Produkt	Art.-Nr.	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 DUAL	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D
Fernregler, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K10398		●	●	●	●
Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)	K14147-1		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Verlängerung für K14147-1 (15 m)	K14148-1		●	●	●	●
Fernregler 2-Schalter 12-polig (7 m)	K14091-1		●	●	●	●
Fernregler 6-polig (5 m)	K14034-1	●				
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2		●	●	●	●
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3		●	●	●	●
Fernbedienung RC-U7 Advanced	K14203-1					●

(1) K2909-1 Adapter erforderlich

K10095-1-15M **Fernregler (1 Poti) 6-polig (30,4 m)**
K14147-1 **Fernregler WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)**

K10398 **Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)**
K14148-1 **Verlängerung für K14147-1 (15 m)**

K870 **Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)**
K870-2 **Fußpedal Amptrol 12-polig (7,6 m)**

K857 **Fernregler 6-polig (7,6 m)**
K857-1 **Fernregler 6-polig (30,4 m)**
K857-2 **Fernregler 12-polig (7,6 m)**
K857-3 **Fernregler 12-polig (30,4 m)**

K963-3 **Hand Amptrol 6-polig (7,6 m)**
7,6 m Stromfernregler zum WIG-Schweißen , für Stromquellen mit 6-pin Anschluss

K14203-1 **Fernbedienung RC-7 Advanced**

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 425S / 505S	CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D/ /PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Schlauchpaket, luftgekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)																				
Schlauchpaket 5 m (70 mm², 14-polig/9-polig)	K10347-PG-5M	●	●							●	●			● (3)						
Schlauchpaket 10 m (70 mm², 14-polig/9-polig)	K10347-PG-10M	●	●							●	●			● (3)						

SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-Schweißkabel, Wasserschläuche, Gasschlauch & Steuerkabel)																				
Schlauchpaket 5 m (70 mm², 14-polig/9-polig)	K10347-PGW-5M	●	●							●	●									
Schlauchpaket 10 m (70 mm², 14-polig/9-polig)	K10347-PGW-10M	●	●							●	●									

Schlauchpaket, luftgekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)																				
Schlauchpaket 3 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PG-3M					●													●	●
Schlauchpaket 5 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PG-5M					●													●	●
Schlauchpaket 10 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PG-10M					●													●	●
Schlauchpaket 15 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PG-15M					●													●	●
Schlauchpaket 20 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PG-20M					●													●	●
Schlauchpaket 30 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PG-30M					●													●	●

Schlauchpaket, wassergekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Wasserschläuche, Gasschlauch & Steuerkabel)																				
Schlauchpaket 3 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-3M					●													●	●
Schlauchpaket 5 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-5M					●													●	●
Schlauchpaket 10 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-10M					●													●	●
Schlauchpaket 15 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-15M					●													●	●
Schlauchpaket 20 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-20M					●													●	●
Schlauchpaket 30 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-30M					●													●	●

Schlauchpaket, luftgekühlt (TM-TM-Schweißkabel, Gasschlauch & Steuerkabel)																				
Schlauchpaket 1 m (70 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG			●	●							●								
Schlauchpaket 3 m (70 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-3M			●	●							●								
Schlauchpaket 5 m (70 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-5M			●	●							●								
Schlauchpaket 10 m (70 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-10M			●	●							●								
Schlauchpaket 15 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-15M			●	●							●								
Schlauchpaket 20 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-20M			●	●							●								
Schlauchpaket 25 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-25M			●	●							●								
Schlauchpaket 30 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14198-PG-30M			●	●							●								

ANDERES ZUBEHÖR

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 425S / 505S	CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-SCHWEISSKABEL, WASSERSCHLÄUCHE, GASSCHLAUCH & STEUERKABEL)																				
Schlauchpaket 1 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW			●	●							●								
Schlauchpaket 3 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-3M			●	●							●								
Schlauchpaket 5 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-5M			●	●							●								
Schlauchpaket 10 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-10M			●	●							●								
Schlauchpaket 15 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-15M			●	●							●								
Schlauchpaket 20 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-20M			●	●							●								
Schlauchpaket 25 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-25M			●	●							●								
Schlauchpaket 30 m (95 mm², 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-30M			●	●							●								
ANALOGE STEUERKABEL																				
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 3,1 m	K1797-10							●	●					●			●	●		
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 7,6 m	K1797-25							●	●					●			●	●		
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 15,2 m	K1797-50							●	●					●			●	●		
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 30,4 m	K1797-100							●	●					●			●	●		
DIGITALE ARCLINK/LINC-NET-STEUERKABEL																				
Männlich 5-polig auf weiblich 5-polig 2,4 m	K1543-8					●	●	●	●			●							●	●
SCHWEISSSTROMKABEL																				
3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 3,1 m	K1842-10					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 10,5 m	K1842-35					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 18 m	K1842-60					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
4/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 33,5 m	K1842-110					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
Twist Mate beidseitig 10 m, 70 mm²	K14166-1					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 15 m, 70 mm²	K14166-2					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 5 m, 70 mm²	K14166-3					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 30 m, 70 mm²	K14166-4					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 30 m, 95 mm²	K14167-1					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 5 m, 95 mm²	K14167-2					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 10 m, 95 mm²	K14167-3					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate beidseitig 15 m, 95 mm²	K14167-4					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
KOAXIAL-SCHWEISSSTROMKABEL (empfohlen für STT)																				
350A/60% Kabelschuh beidseitig 25 Fuß. (7,6m)	K1796-25					● (1)	●		●										●	●
350A/60% Kabelschuh beidseitig 50 Fuß. (15,2m)	K1796-50					● (1)	●		●										●	●
300A/60% Kabelschuh beidseitig 75 Fuß. (22,8m)	K1796-75					● (1)	●		●										●	●
300A/60% Kabelschuh beidseitig 100 Fuß. (30,4m)	K1796-100					● (1)	●		●										●	●

(1) K10377 (M) Adapter erforderlich
(2) K10376 (F) Adapter erforderlich

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
ANTRIEBSROLLEN																			
Massivdrähte																			
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,6-0,8 mm.	KP69025-0608																		●
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,8-0,9 mm.	KP69025-0809																		●
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 0,8-1,0 mm.	KP69025-0810																		●
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 1,0-1,2 mm.	KP69025-1012																		●
Antriebsrollen-Set für Massivdraht 1,2-1,6 mm.	KP69025-1216																		●
Fülldrähte																			
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,6-0,8 mm.	KP69025-0608R																		●
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,8-0,9 mm.	KP69025-0809R																		●
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 1,0-1,2 mm.	KP69025-1012R																		●
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 0,8-1,0 mm.	KP69025-0810R																		●
Antriebsrollen-Set für Fülldraht 1,2-1,6 mm.	KP69025-1216R																		●
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,6-0,8 mm.	KP69025-0608A																		●
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,8-0,9 mm.	KP69025-0809A																		●
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 1,0-1,2 mm.	KP69025-1012A																		●
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 0,8-1,0 mm.	KP69025-0810A																		●
Antriebsrollen-Set für Aluminiumdraht 1,2-1,6 mm.	KP69025-1216A																		●

ANTRIEBSROLLEN SATZ (2R) - SATZ MIT 1 ROLLEN Ø 37 mm																			
Massivdrähte																			
Antriebsrolle V0,6-0,8 Ø37	KP14016-0,8	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Antriebsrolle V0,8-1,0 Ø37	KP14016-1,0	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Antriebsrolle V1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Fülldrähte																			
Antriebsrolle VK0,9-1,1 Ø37	KP14016-1,1R	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Antriebsrolle VK1,2-1,6 Ø37	KP14016-1-6R	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrolle U1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2A	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										

ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R) - SATZ MIT_2_ROLLEN Ø 37 mm																			
Massivdrähte																			
Antriebsrollen V0,6-0,8	KP14017-0,8		●			●		●	●										
Antriebsrollen V0,8-1,0	KP14017-1,0		●			●		●	●										
Antriebsrollen V1,0-1,2	KP14017-1,2		●			●		●	●										
Antriebsrollen V1,2-1,4	KP14017-1-4		●			●		●	●										
Antriebsrollen V1,3-V1,4 - 2 Stck.	KP14017-V13/V14		●			●		●	●										
Antriebsrollen V1,2-1,6	KP14017-1,6		●			●		●	●										
Fülldrähte																			
Antriebsrollen VK0,9-1,1	KP14017-1,1R		●			●		●	●										
Antriebsrollen VK1,2-1,6	KP14017-1,6R		●			●		●	●										
Antriebsrollen VK1,6-2,4	KP14017-2,4R		●			●		●	●										
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrollen U1,0-1,2	KP14017-1,2A		●			●		●	●										
Antriebsrollen U1,2-1,6	KP14017-1,6A		●			●		●	●										

ANTRIEBSROLLEN

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R) - SATZ MIT_2_ROLLEN Ø 37 mm																			
Massivdrähte																			
Antriebsrollen V0,6-0,8	KP10344-0,8									●									
Antriebsrollen V0,8-1,0	KP10344-1,0									●									
Antriebsrollen V1,0-1,2	KP10344-1,2									●									
Antriebsrollen V1,2-1,6	KP10344-1,6									●									
Fülldrähte																			
Antriebsrollen VK1,2-1,6	KP10344-1,6C									●									
Antriebsrollen VK1,6-2,4	KP10344-2,4C									●									
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrollen U1,0-1,2	KP10344-1,2A									●									
Antriebsrollen U1,2-1,6	KP10344-1,6A									●									

ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R/HOHES DREHMOMENT) - SATZ MIT 4 ROLLEN Ø 37 MM UND DRAHTFÜHRUNGEN																			
Massivdrähte																			
Rollensatz 0,6/0,8VT FI37 4 Stück Grün/Blau	KP14150-V06/08			●						●									
Rollensatz 0,8/1,0VT FI37 4 Stück Blau/Rot	KP14150-V08/10			●						●									
Rollensatz 0,9/1,1VT FI37 4 Stück	KP14150-V09/11			●						●									
Rollensatz 1,0/1,2VT FI37 4 Stück Rot/Orange	KP14150-V10/12			●						●									
Rollensatz 1,2/1,6VT FI37 4 Stück Orange/Gelb	KP14150-V12/16			●						●									
Rollensatz 1,4/2,0RT FI37 4 Stück	KP14150-V14/20			●						●									
Rollensatz 1,6/2,4VT FI37 4 Stück Gelb/Grau	KP14150-V16/24			●						●									
Fülldrähte																			
Rollensatz 0,9/1,1RT FI37 4 Stück	KP14150-V09/11R			●						●									
Rollensatz 1,0/1,2RT FI37 4 Stück -/Orange	KP14150-V10/12R			●						●									
Rollensatz 1,2/1,6RT FI37 4 Stück Orange/Gelb	KP14150-V12/16R			●						●									
Rollensatz 1,4/2,0RT FI37 4 Stück	KP14150-V14/20R			●						●									
Rollensatz 1,6/2,4RT FI37 4 Stück Gelb/Grau	KP14150-V16/24R			●						●									
Aluminiumdrähte																			
Rollensatz 0,6/0,8VT FI37 4 Stück Grün/Blau	KP14150-U06/08A			●						●									
Rollensatz 0,8/1,0VT FI37 4 Stück Blau/Rot	KP14150-U08/10A			●						●									
Rollensatz 1,0/1,2VT FI37 4 Stück Rot/Orange	KP14150-U10/12A			●						●									
Rollensatz 1,2/1,6RT FI37 4 Stück Orange/Gelb	KP14150-U12/16A			●						●									
Rollensatz 1,6/2,4VT FI37 4 Stück Gelb/Grau	KP14150-U16/24A			●						●									

ANTRIEBSROLLEN SATZ (2R/MAXTRAC) - SATZ MIT 2 ROLLEN UND DRAHTFÜHRUNG																			
Massivdrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,6-0,8 mm	KP1696-030S						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 0,9 mm	KP1696-035S						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,1 mm	KP1696-045S						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,3 mm	KP1696-052S						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1696-1/16S						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 0,9-1,2 mm	KP1696-1						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,0 mm	KP1696-2						●					●	●	●			●		
Fülldrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,8-0,9 mm	KP1697-035C						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,0-1,2 mm	KP1697-045C						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,3 mm	KP1697-052C						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,8 mm	KP1697-068						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1697-1/16C						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 2,4 mm	KP1697-3/32						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 2,0 mm	KP1697-5/64						●					●	●	●			●		
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,9 mm	KP1695-035A						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,0 mm	KP1695-040A						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,2 mm	KP1695-3/64A						●					●	●	●			●		
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1695-1/16A						●					●	●	●			●		

Produkt	Art.-Nr.	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	Flex feed® 74 HT	Flex feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
ANTRIEBSROLLEN SATZ (4R/HOHES DREHMOMENT) - SATZ MIT 4 ROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN																			
Massivdrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,6-0,8 mm	KP1505-030S														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 0,9 mm	KP1505-035S														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,0 mm	KP1505-040S														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 0,9-1,2 mm	KP1505-1														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,0-1,1 mm	KP1505-045S														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,3 mm	KP1505-052S														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1505-1/16S														●	●		●	
Fülldraht- und Massivdrahtelektroden																			
Antriebsrollen Satz 0,8-0,9 mm	KP1505-035C														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,0-1,1 mm	KP1505-045C														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,3 mm	KP1505-052C														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1505-1/16C														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 2,8 mm	KP1505-7/64														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 2,8 mm, Plattieren	KP1505-7/64H														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 3,0 mm	KP1505-120														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,7-1,8 mm	KP1505-068														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 2,0 mm	KP1505-5/64														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 2,4 mm	KP1505-3/32														●	●		●	
Aluminiumdrähte																			
Antriebsrollen Satz 0,9 mm	KP1507-035A														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,0 mm	KP1507-040A														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,2 mm	KP1507-3/64A														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 1,6 mm	KP1507-1/16A														●	●		●	
Antriebsrollen Satz 2,4 mm	KP1507-3/32A														●	●		●	

DIE NÄCHSTE WIG-GENERATION

INVERTEC® 275 TP

ZUVERLÄSSIG

- **Industrielles Design – True HD-geprüft , IP 23**
- Hohe Einschaltdauer – 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%
- Digitale Schweißstromsteuerung

UNKOMPLIZIERT

- **Leicht und tragbar (16 kg)**
- Modularer Aufbau, flexible Konfiguration
- Innovative und intuitive Schnittstelle, einfache Bedienung

HOHE LEISTUNG

- **Punktschweiß- und Heftautomatik, Zweistrom-WIG-Funktion und WIG DC Puls**
- Hochwertiges Schweißen leicht gemacht
- Geführtes Einstellen

TRUE HD
HEAVY DUTY TEST
LINCOLN ELECTRIC

ECO FRIENDLY WELDING & CUTTING

LINCOLN ELECTRIC
3 Jahre volle Garantie auf Teile und Arbeitsstunden
PERFORMANCE PLUS PROTECTION

MIG/MAG BRENNER

LEISTUNG GROSSGESCHRIEBEN

Neue Produkte der Premium L**INCGUN® PROMIG™ Familie:**

LINCGUN® PROMIG™ UD

PARAMETERKONTROLLE

Lieferung mit vorinstalliertem **2-Tasten-Modul (auf/ab)** und Kreuz-Schaltermodul. Einfacher Wechsel mit nur einer Schraube.

Auf/ab Modul zur Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit. Obere Taste: Erhöhung der Geschwindigkeit, untere Taste: Reduzierung der Geschwindigkeit.

NEU

Kreuz-Schaltermodul zum Wechseln zwischen verschiedenen Schweißmodi und zum Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Optionen bei Nutzung des Kreuz-Moduls:

1. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Lichtbogenlänge (Trim)
2. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Job
3. Drahtvorschubgeschwindigkeit und Verfahren A-B

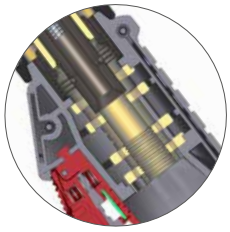
VIDEO

LINCGUN® PROMIG™

Premium MIG/MAG Schweißbrenner. Doppelte Garantie. Getestet, bewährt und zuverlässig.

Top-Merkmale

- Robust und hitzebeständig
- Verschleißteile mit langer Standzeit (bis zu 70% mehr verschweißter Draht pro Kontaktdüse)
- Spezielle, hochwertige Drahtleiter, für gleichmäßigen Drahtvorschub
- Vereinfachte Nutzung und Bewirtschaftung der Verschleißteile zur Verringerung der Ausfallzeiten
- Modell 230T mit drehbarem Brennerhals
- Geschraubte Düse
- Große Modellauswahl
- Erweiterte Garantie (doppelt so lang, wie im Branchendurchschnitt)
- Schweißfertige Lieferung: mit Kontaktspitze mit verlängerter Lebensdauer und Leiter
- Gemeinsame Verschleißteile mit der vorherigen PROMIG-Serie
- Erfüllt die Norm EN 60974-7
- **Ebenfalls erhältlich: LINCGUN® PROMIG™ UD, Lieferung mit vorinstalliertem 2-Tasten-Modul (auf/ab) und Kreuz-Schaltermodul.**



Spezielle Griffkonstruktion mit Lufttaschen, die den Griff vor Hitze schützen und die Standzeit des Brenners verlängern

Monoblockdüse: doppelte Düsensitzisolation mit Glasgewebe und PTFE

Zusätzlicher Verstärkungsring zum Schutz des Brennerhalses vor mechanischer Beschädigung

Spezielle Drahtförderschläuche aus höherfesten Materialien: steifere Schläuche, weniger Reibung, längere Standzeit.

Äußerst robuste Kabel, ausgelegt für 1 Million Biegungen

Ergonomischer, leicht drehbarer Griff

Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO_2

Luftgekühlt
Wassergekühlt

Serie	Größe	ED	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

MIG/MAG-BRENNER

LUFTGEKÜHLTE MODELLE

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Einschaltdauer	CO_2	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Drahtdurchmesser		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
Originalausstattung	Kontaktspitze	0,8 mm Stahl	1,0 mm Stahl	1,2 mm Stahl		1,2 mm Stahl
	Düse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø16 mm
Größe des Griffs, sonstige Merkmale		Klein (drehbarer Brennerhals für bequemes Schweißen an schwer zugänglichen Stellen)	Klein	Groß		Groß
Typische Anwendung		Dünnbleche, Automobilindustrie, Zwangslagen	Dünnbleche, Leichtindustrie, Metallbau	Kessel- und Behälterbau, Stahlbau		Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung, wenn keine Wasserkühlung möglich ist
		Art.-Nr.				
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2

WASSERGEKÜHLTE MODELLE

		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Einschaltdauer	CO_2	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Drahtdurchmesser		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Originalausstattung	Kontaktspitze	1,0 mm Stahl	1,2 mm Stahl	1,2 mm Stahl	
	Düse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Größe des Griffs		Klein	Klein	Groß	
Typische Anwendung		Anwendungen mit hoher Präzision und Intensität	Intensive Anwendungen wie Kesselbau, Stahlbau, mechanisches Schweißen	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung	
		Art.-Nr.			
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINCGUN® PROMIG™ 230T

Düse	
D12	W000345408
	W000345408-B20**
D14	W000345409

	Ø mm		Kontaktspitze
Stahl	0,8	M 6 x 32	W000345574
			W000345574-B50**
	1,0		W000345575
			W000345575-B50**
	1,2		W000345577
			W000345577-B50**

Diffusor
W000345335

**VERSCHLEISSTEILE JETZT IN GROSSPACKUNGEN, WIRTSCHAFTLICHER, ÖKOLOGISCHER

		Ø mm	Drahtleiter 3 m	4 m	5 m
LGP 230T	Stahl (Stahl-Seele)	0,8	W100000273 (Blau)	W100000274 (Blau)	W100000275 (Blau)
		1,0	W100000276 (ROT)	W100000277 (ROT)	W100000278 (ROT)
		1,2			

LINCGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Düse*	
D12	W000345410
D14	W000345411
	W000345411-B20**

	Ø mm		Kontaktspitze
Stahl	0,8	M 6 x 32	W000345574
			W000345574-B50**
	1,0		W000345575
			W000345575-B50**
	1,2		W000345577
			W000345577-B50**
Aluminium	1,0		W000345576
	1,2		W000345578

Diffusor
W000345335

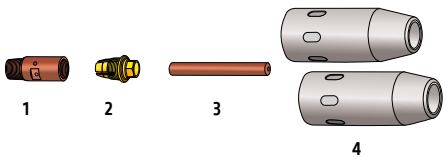
		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele 3 m	4 m	5 m
LGP 270 / 330W	Stahl (Stahl-Seele)	0,8	W100000273 (Blau)	W100000274 (Blau)	W100000275 (Blau)
		1,0	W100000276 (ROT)	W100000277 (ROT)	W100000278 (ROT)
	Aluminium (PTFE-Seele)	1,0	W100000279 (schwarz)	W100000280 (schwarz)	W100000281 (schwarz)
		1,2			

* Düsen mit Verjüngung W000345408 (D12) und W000345409 (D14) können ebenfalls verwendet werden.

NEU: Kontaktspitzen und Düsen jetzt auch in Großpackungen - wirtschaftlicher, ökologischer

Optional: anpassbare lange Spitze

1	Spezielle Kontaktspitzenhalterung	W000345334	Diffusor D4,8x50
2	Spannhülse	W000345329	Spannhülse D4,8x50
3	Spezial-Kontaktspitze	W000345555	Kontaktspitze D4,8x50 für Massivdraht 0,8 mm
		W000345556	Kontaktspitze D4,8x50 für Massivdraht 1,0 mm
4	Düsen	Bitte Standarddüsen verwenden für LGP 270 und 330W	



Rote Artikel-Nr.: Standardaustattung des Brenners bei Lieferung. B50 = Packung mit 50 Stück, B20 = Packung mit 20 Stück

LINCGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD

Düse	
D12 *	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**

	Ø mm		Kontaktspitze
Stahl	1,0	M 8 x 32	W000345580
			W000345580-B50**
	1,2		W000345582
			W000345582-B50**
	1,4		W000345584
			W000345584-B50**
	1,6		W000345585
Aluminium	1,0		W000345581
	1,2		W000345583
			W000345583-B50**

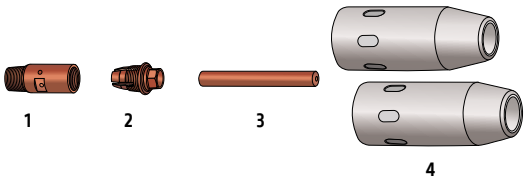
Diffusor
W000345341

**VERSCHLEISSTEILE JETZT IN GROSSPACKUNGEN, WIRTSCHAFTLICHER, ÖKOLOGISCHER

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele 3 m	4 m	5 m
LGP 300 / 400W	Stahl (Stahl-Seele)	1,0	W100000282 (ROT)	W100000283 (ROT)	W100000284 (ROT)
		1,2			
		1,4	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
		1,6			
	Aluminium (PTFE-Seele)	1,0	W100000288 (schwarz)	W100000289 (schwarz)	W100000290 (schwarz)
		1,2			

Optional: anpassbare lange Spitze

1	Spezielle Kontaktspitzenhalterung	W000345340	Diffusor D6,3x55
2	Spannhülse	W000345331	Spannhülse D6,3x55
3	Spezial-Kontaktspitze	W000345561	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,0 mm
		W000345563	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,2 mm
		W000345566	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,6 mm
		W000345564	Kontaktspitze D6,3x55 für Aluminiumdraht 1,2 mm
4	Düsen	Bitte Standarddüsen verwenden für LGP 300 und 400W	



* Schmale Düse W000345420 (D12) kann nur mit spezieller Kontaktdüsenhalterung verwendet werden: W000345342

LINCGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD

Düse	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428

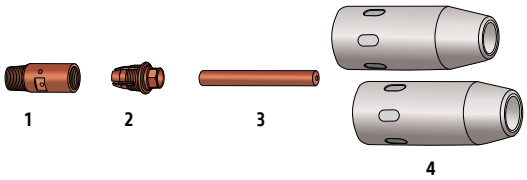
	Ø mm		Kontaktspitze
Stahl	1,0	M 8 x 43,5	W000345587
	1,2		W000345589
			W000345589-B50**
	1,4		W000345591
	1,6		W000345592
Aluminium	1,0		W000345588
	1,2		W000345590
			W000345590-B50**
	1,6		W000345593

Diffusor
W000345347

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele 3 m	4 m	5 m
LGP 400 / 500W	Stahl (Stahlleiter)	1,0	W100000282 (ROT)	W100000283 (ROT)	W100000284 (ROT)
		1,2			
		1,4	W100000285 (gelb)	W100000286 (gelb)	W100000287 (gelb)
		1,6			
	Aluminium (PTFE-Seele)	1,0	W100000288 (schwarz)	W100000289 (schwarz)	W100000290 (schwarz)
		1,2			
		1,6	W100000291 (schwarz)	W100000292 (schwarz)	W100000293 (schwarz)

Optional: anpassbare lange Spitze

1	Spezielle Kontaktspitzenhalterung	W000345346	Kontaktdüsenhalter D6,3x55
2	Spannhülse	W000345331	Spannhülse D6,3x55
3	Spezial-Kontaktspitze	W000345561	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,0 mm
		W000345563	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,2 mm
		W000345566	Kontaktspitze D6,3x55 CuCrZr für Massivdraht 1,6 mm
		W000345564	Kontaktspitze D6,3x55 für Aluminiumdraht 1,2 mm
4	Düsen	Bitte Standarddüsen verwenden für LGP 400 und 500W	



Rote Artikel-Nr.: Standardaustattung des Brenners bei Lieferung. **B50 = Packung mit 50 Stück, B20 = Packung mit 20 Stück**

LGS2 BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.

Erfüllt

EN 60974-7

Verschleißteile kompatibel mit den gängigen Standards in Europa.

Extraflexibles Kabel.

Ergonomischer, leicht drehbarer Griff.

Extra lange hintere Kabelhalterung für einen gleichmäßigen Drahtvorschub.

MODELL		LUFTKÜHLUNG				WASSERKÜHLUNG
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Einschaltdauer (CO_2 Schutzgas)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Anwendungen		1	2	2	3	4
Drahtdurchmesser		bis 1,0 mm	bis 1,2 mm	bis 1,2 mm	bis 1,6 mm	bis 2,4 mm
Originalausstattung	Kontaktspitze	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Konische Düse	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

1 Dünnbleche, Automobilindustrie
2 Dünnbleche, Leichtbau
3 Behälterbau, Stahlkonstruktionen
4 Starke Beanspruchung, hohe Produktivität

	Art.-Nr.				
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

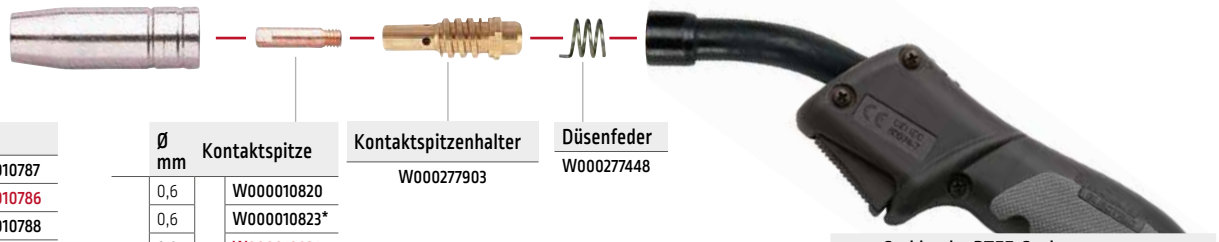
Brenner-Auswahl

Berechnung unter CO_2

Luftgekühlt
Wassergekühlt

Serie	Größe	ED	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

LGS2 150G



Düse	
Kon. D10	W000010787
Kon. D12,5	W000010786
Zyl. D16	W000010788
Innershield	WP10468

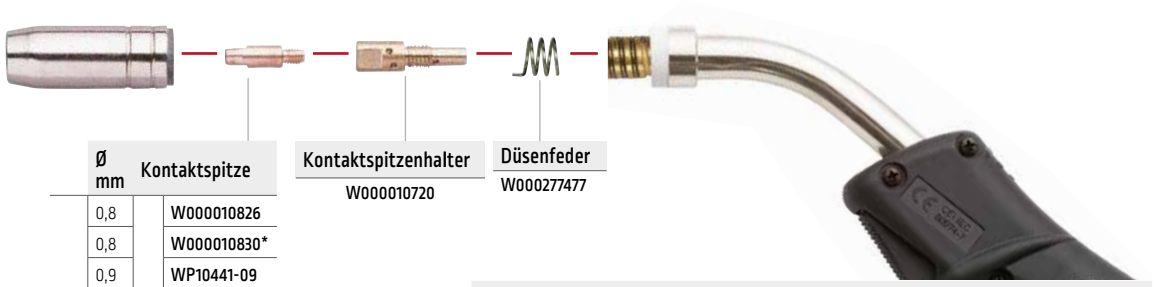
	Ø mm	Kontaktspitze	
Stahl	0,6	M 6 x 28	W000010820
	0,6		W000010823*
	0,8		W000010821
	0,8		W000010824*
	0,9		WP10440-09
	1,0		W000010822
	1,0		W000010825*
Aluminium	0,8		WP10440-08A
	1,0		WP10440-10A

Kontaktspitzenhalter
W000277903

Düsenfeder
W000277448

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele 3 m	4 m	5 m
LGS2 150G	Stahl (Stahl-Seele)	0,6	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)
		0,8			
		0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)
		1,0			
		0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)
		1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)

LGS2 250G



Düse	
Kon. D11	W000010791
Kon. D15	W000010790
Zyl. D20	W000010792

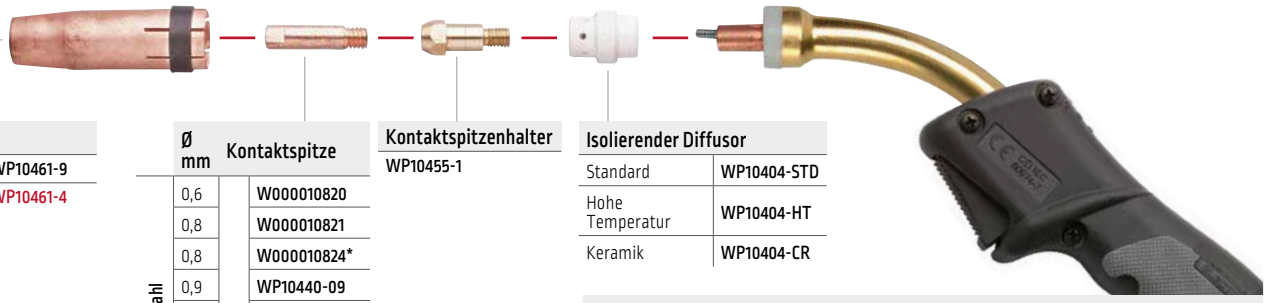
	Ø mm	Kontaktspitze	
Stahl	0,8	M 6 x 28	W000010826
	0,8		W000010830*
	0,9		WP10441-09
	1,0		W000010827
	1,0		W000010831*
	1,2		W000010828
	1,2		W000010832*
Aluminium	0,8		WP10441-08A
	1,0		W000010850
	1,2		W000010851

Kontaktspitzenhalter
W000010720

Düsenfeder
W000277477

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele 3 m	4 m	5 m	PTFE-Seele mit Kupferspirale 3 m	4 m	5 m
LGS2 250G	Stahl (Stahl-Seele)	0,8	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)	–	–	–
		0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
		1,0						
		1,2						
	Aluminium (PTFE-Seele)	0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)			
		1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)
		1,2						

LGS2 240G



Düse	
Kon. D10	WP10461-9
Kon. D12,5	WP10461-4

	Ø mm	Kontaktspitze	
Stahl	0,6	M 6 x 25	W000010820
	0,8		W000010821
	0,8		W000010824*
	0,9		WP10440-09
	1,0		W000010822
	1,0		W000010825
	1,2		WP10440-12
	1,2		WP10440-12C*
Aluminium	0,8		WP10440-08A
	1,0		WP10440-10A
	1,2		WP10440-12A

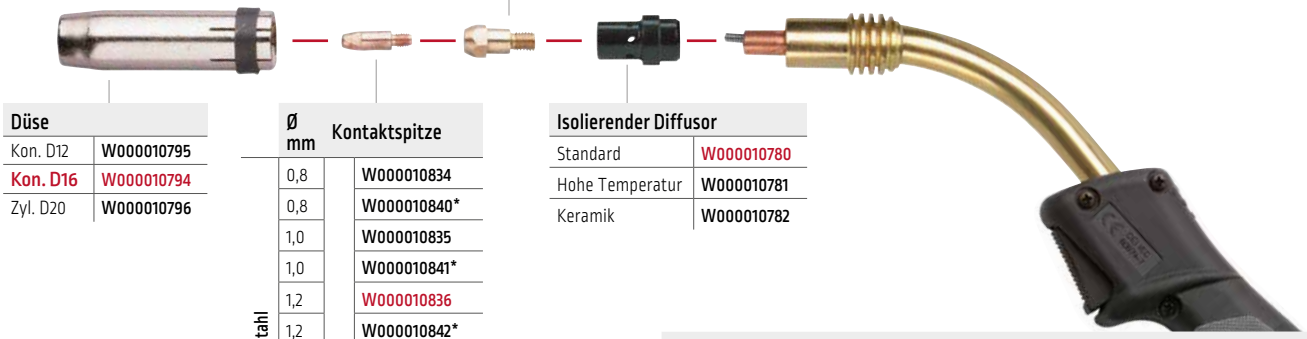
Kontaktspitzenhalter
WP10455-1

Isolierender Diffusor	
Standard	WP10404-STD
Hohe Temperatur	WP10404-HT
Keramik	WP10404-CR

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Seele 3 m	4 m	5 m	PTFE-Seele mit Kupferspirale 3 m	4 m	5 m
LGS2 240G	Stahl (Stahl-Seele)	0,6	W000010730 (Blau)	W000010731 (Blau)	W000010732 (Blau)	–	–	–
		0,8						
		0,9	W000010733 (ROT)	W000010734 (ROT)	W000010735 (ROT)			
		1,0						
		1,2						
	Aluminium (PTFE-Seele)	0,8	WP10422-3M (Blau)	WP10422-4M (Blau)	WP10422-5M (Blau)			
		1,0	W000010736 (ROT)	W000010737 (ROT)	W000010738 (ROT)	WP10419-3M (ROT)	WP10419-4M (ROT)	WP10419-5M (ROT)
		1,2						

Original-Ausstattung * CuCrZr-Kontaktspitzen

LGS2 360G



Kontaktspitzenhalter
W000010722
(M8)

Düse

Kon. D12	W000010795
Kon. D16	W000010794
Zyl. D20	W000010796

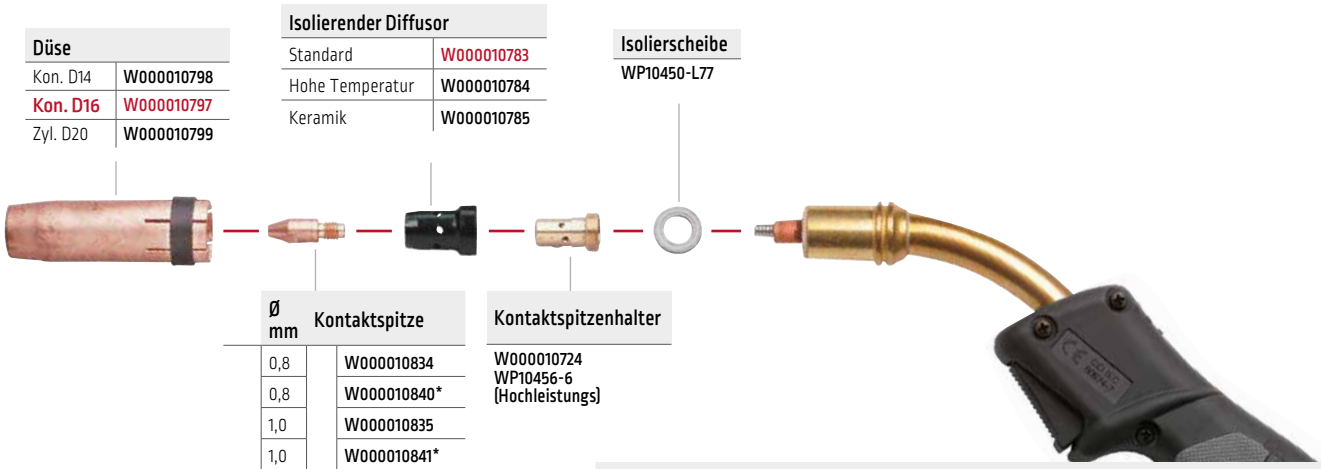
	Ø mm		Kontaktspitze
Stahl	0,8	M 8 x 30	W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843*
Aluminium	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Isolierender Diffusor

Standard	W000010780
Hohe Temperatur	W000010781
Keramik	W000010782

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Leiter 3 m	4 m	5 m	PTFE-Leiter mit Kupferspirale 3 m	4 m	5 m
LGS2 360G	Stahl (Stahlleiter)	0,8	W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)	–	–	–
		1,0	W000010733 (rot)	W000010734 (rot)	W000010735 (rot)			
		1,2	W000010867 (gelb)	W000010868 (gelb)	W000010869 (gelb)			
		1,4						
		1,6						
	Aluminium (PTFE-Leiter)	0,8	WP10422-3M (blau)	WP10422-4M (blau)	WP10422-5M (blau)			
		1,0	W000010736 (rot)	W000010737 (rot)	W000010738 (rot)	WP10419-3M (rot)	WP10419-4M (rot)	WP10419-5M (rot)
		1,2						
		1,6	W000010745 (gelb)	W000010746 (gelb)	W000010747 (gelb)	–	–	–

LGS2 505W



Düse

Kon. D14	W000010798
Kon. D16	W000010797
Zyl. D20	W000010799

Isolierender Diffusor

Standard	W000010783
Hohe Temperatur	W000010784
Keramik	W000010785

Isolierscheibe
WP10450-L77

Kontaktspitzenhalter
W000010724
WP10456-6
(Hochleistungs)

	Ø mm		Kontaktspitze
Stahl	0,8	M 8 x 30	W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843*
Aluminium	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

		Ø mm	Stahl- oder PTFE-Leiter 3 m	4 m	5 m	PTFE-Leiter mit Kupferspirale 3 m	4 m	5 m
LGS2 505W	Stahl (Stahlleiter)	0,8	W000010730 (blau)	W000010731 (blau)	W000010732 (blau)	–	–	–
		1,0	WP10410-3M (unbeschichtet)	WP10410-4M (unbeschichtet)	WP10410-5M (unbeschichtet)			
		1,2	WP10411-3M (unbeschichtet)	W000010740 (unbeschichtet)	W000010741 (unbeschichtet)			
		1,4						
		1,6						
	Aluminium (PTFE-Leiter)	0,8	WP10422-3M (blau)	WP10422-4M (blau)	WP10422-5M (blau)			
		1,0	W000010736 (rot)	W000010737 (rot)	W000010738 (rot)	WP10419-3M (rot)	WP10419-4M (rot)	WP10419-5M (rot)
		1,2						
		1,6	W000010745 (gelb)	W000010746 (gelb)	W000010747 (gelb)	–	–	–

Rote Artikel-Nr.: Standardaustattung des Brenners bei Lieferung. * CuCrZr-Kontaktspitzen

WIG-BRENNER

PROTIG NG S & III S

Premium WIG-Brenner für Instandhaltung, leichte und mittlere Fertigungsanforderungen, Stahlbau, Automobilindustrie

Alle Brenner werden einsatzbereit ausgeliefert, weitere Informationen finden Sie in der Standardanschluss-Tabelle.

Vorteile:

- Zwei Griffvarianten: EB und RL
- Verschleißteile mit langer Standzeit
- Verbesserte Robustheit
- Hochflexible Kabel, anwenderfreundlich und beständig gegen Spritzer
- Zwei Längen: 2 m und 4 m.
- Der Klingenauslöser kann rund um den Griff ausgerichtet werden (nur für PROTIG III S)
- Robuster Metallauslöser (nur für PROTIG III S)
- Neoprenhülle mit guter Manövrierfähigkeit.
- 1 Artikelnummer: Standardmäßig mit C5B-Verbindung, Bananenstecker wird mitgeliefert.

PROTIG III S

Der runde Griff mit Klingenauslöser (RL).

Die WIG-Brenner mit Rundgriffen sind für alle Schweißanforderungen in allen Positionen ausgelegt.
Das Auslösermodul ist vollständig einstellbar und kann an jede Position am Griff bewegt werden.

Neues Design des Auslösermoduls mit Metallklinge.

Die Gewebe-Ummantelung und die Griffhülle gewährleisten maximale Flexibilität des Schlauchpakets.

PROTIG NG S

Der ergonomische Griff mit Taste (EB).

Die besten WELDLINE-Brenner mit fortschrittlichem ergonomischem Design und farbigem weichem Griff für maximalen Komfort des Schweißers.
Mit diesen Brennern erhalten Sie eine optimale Schweißqualität und verbessern die Kommunikation zwischen Schweißer und Maschine.

Das modulare System ermöglicht eine bessere Kontrolle über die Stromquelle. Alle Brenner werden mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert.

Das Kugelgelenk sorgt für ausgezeichnete Flexibilität und der erste Meter des Schlauchbands besteht aus Leder, wodurch die Lebensdauer verlängert wird.

Luftgekühlt

MODELL			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Einschaltdauer 35 %			125 A		150 A		200 A		250 A	
Einschaltdauer 60 %			80 A		100 A		130 A		200 A	
Standardmäßig	Brennerkappe		Lang							
	Düse		Ø 9,6 mm				Ø 12 mm			
	Elektrode		Ø 16 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Länge			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

Wassergekühlt

MODELL			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Einschaltdauer 100 %			220 A		350 A		450 A	
Standardmäßig	Brennerkappe		Lang					
	Düse		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elektrode		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Länge			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Anschluss	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

PROTIG NG S - OPTIONEN

Einstellbare Kopfteile

Als Option stehen einstellbare Brennergehäuse zur Verfügung, die das Schweißen an schwer erreichbaren Stellen mit einer Auswahl von 2 Kopfteilen – einem kleinen und einem großen –, die an luft- oder wassergekühlten Gehäusen angebracht werden, einfacher machen.

Stellen Sie den vollständigen Brenner aus Gehäuse und Kopfteil zusammen:

· Luftgekühltes Gehäuse, gebogen (10/20)	W000279381
· Wassergekühltes Gehäuse, gebogen (10W)	W000279382
· Kopfteil PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Kopfteil PROTIG NG 20	W000279384

Modulares System

Alle EB-Brenner werden standardmäßig mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert. Andere Formate von Steuermodulen können bestellt werden.

Ausführung mit einer Taste

Weitere Schaltermodule

Horizontales Potentiometer

W000279370 (4,7 kΩ)
WP10529-3 (10 kΩ)

Vertikales Potentiometer

W000279246 (4,7 kΩ)
WP10529-4 (10 kΩ)

3 Tasten-Modul

WP10529-2

Klinge

W000279245

⚠ Zusätzlich zu den Tastenmodulen werden Steckerkits benötigt: siehe folgende Tabelle

Auswahl des Moduls und Stecker-Kits für Protig NG S

Tastenmodule		oder	
Art.-Nr.	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Stecker-Kit	· Kein Stecker-Kit erforderlich · Brenner wird über den C5B-Stecker (5-polig) an das Gerät angeschlossen	+ WP10529-9	
Kompatibel mit	· INVERTEC 220/300/400 TPX · ASPECT 200	· Alle Lincoln-Geräte mit Pedalsteuerung	

Die oben genannten Module funktionieren nur mit den Brennern PROTIG NG S (EB-Griff).

Stecker und Adapter

Stecker

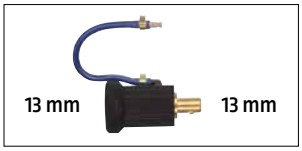
Maschinenanschlüsse in neuem Design - kompakt und vollständig geschützt, für höchste Haltbarkeit und Qualität. Alle Schläuche aus Gummi mit Gewebe-Ummantelung für anspruchsvolle Anwendungen.

Luftgekühlt

Wassergekühlt

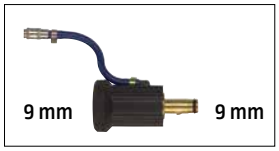
Adapter

Für alte Brenner mit zentralem Gasanschluss, die an Stromquellen mit separatem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306140**.



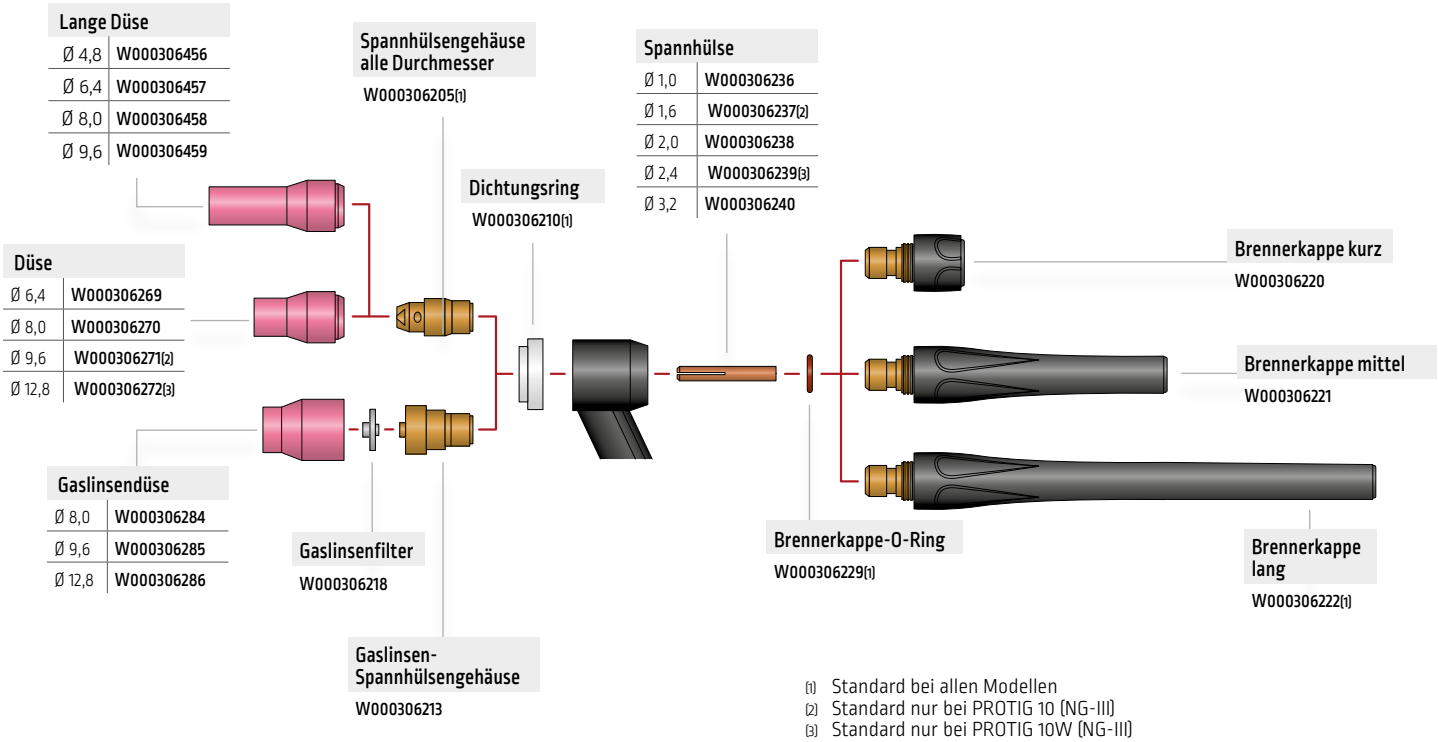
Steckverbinder 9 - 13 mm
W000306139

Für Brenner mit separatem Gasanschluss, die an Stromquellen mit zentralem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306141.**



Steckverbinde 13 - 9 mm
038055011

PROTIG 10 / 10W



(1) Standard bei allen Modellen
(2) Standard nur bei PROTIG 10 (NG-III)
(3) Standard nur bei PROTIG 10W (NG-III)

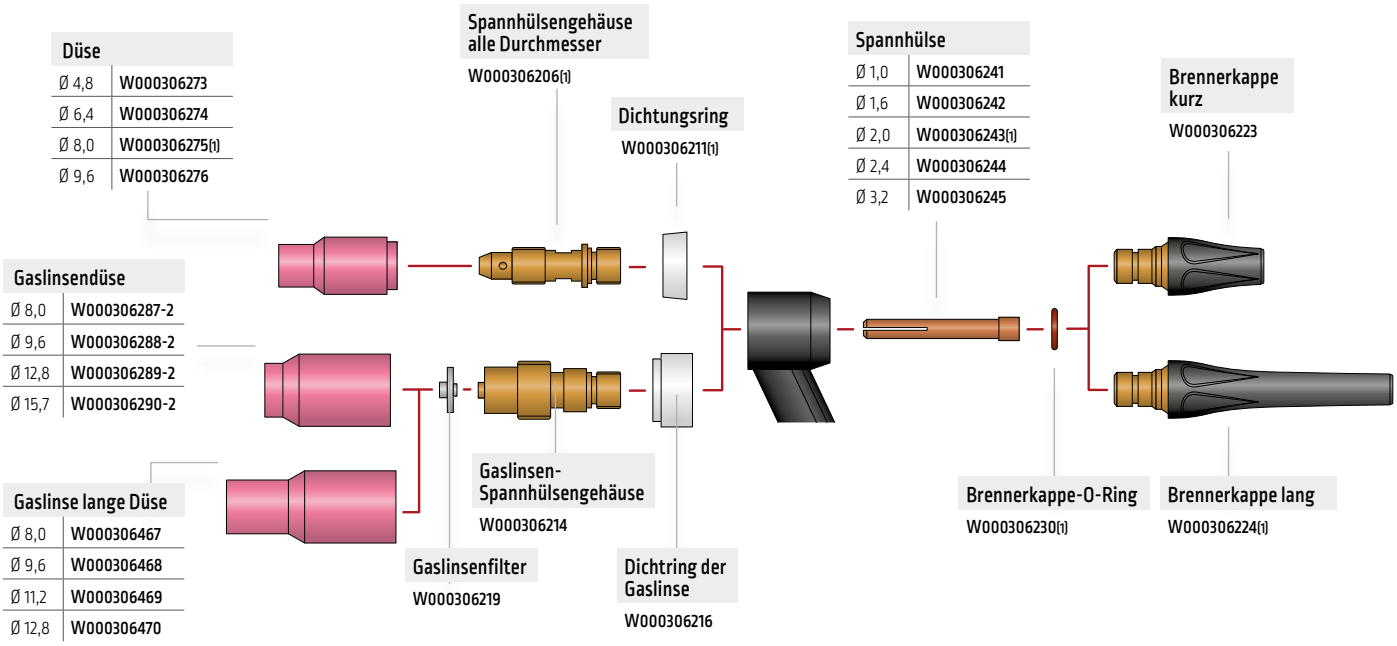
Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsengehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A))	70	90	120	200
Durchmesser (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



(1) Standard

Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsengehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

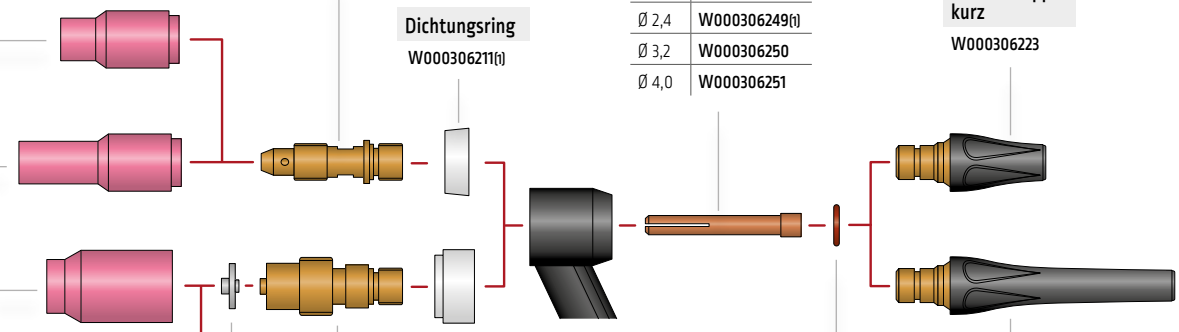
PROTIG 30

Düse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(1)
Ø 15,7	W000306281

Lange Düse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Gaslinse lange Düse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Standard

Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsengehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

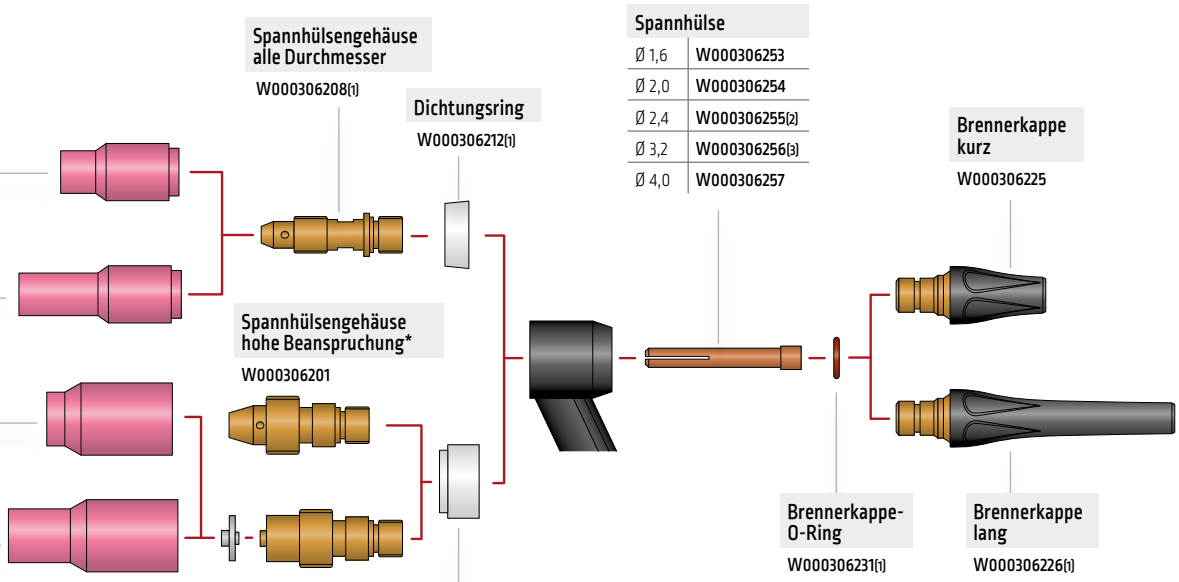
PROTIG 35W / 40

Düse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Lange Düse	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Gaslinsendüse	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Gaslinse lange Düse	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Standard bei allen Modellen
(2) Standard nur bei PROTIG 40 (NG-III)
(3) Standard nur bei PROTIG 35W (NG-III)

* Verwenden Sie für das Spannhülsengehäuse mit hoher Beanspruchung die Gaslinsendüsen in normaler oder langer Ausführung

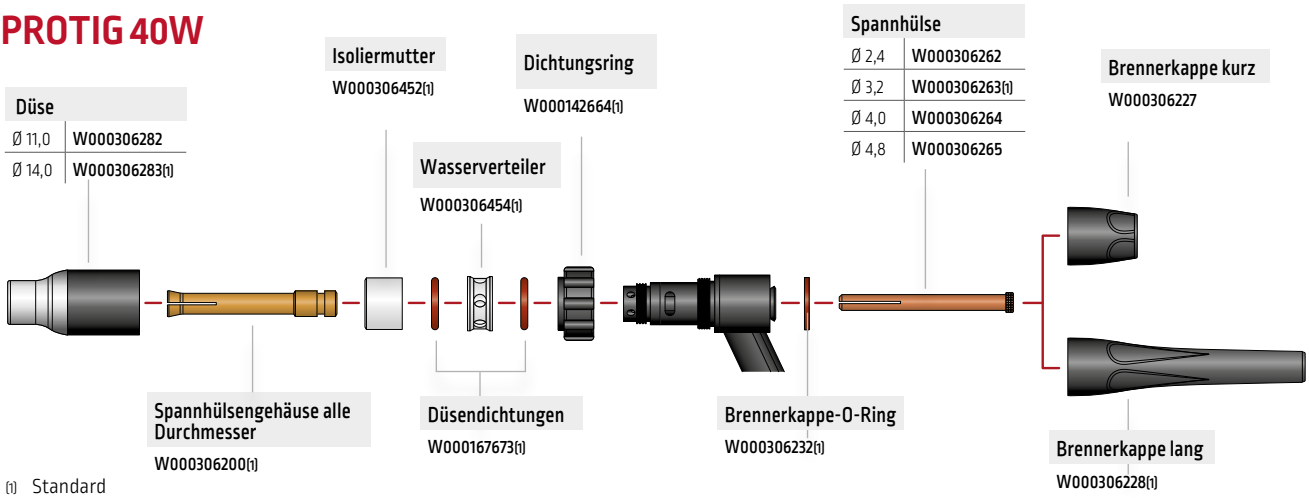
Gaslinse zum Schweißen bei schwierigem Zugang.

Das Gaslinsen-Spannhülsengehäuse wird mit Filter und Dichtungsring geliefert. Ring und Filter werden einzeln geliefert.

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom (A)	70	90	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(1) Standard

Düsen: Wahl des Durchmessers

Schweißstrom(A)	200	450
Durchmesser (mm)	11	14

ZUBEHÖR

Verschleißteilbox PROTIG 10 / 10W	
W000306441	
Brennerkappe kurz 8	
Brennerkappe mittel 8	
Brennerkappe lang 8	
Spannhülsengehäuse Protig 10	
Spannhülsen 10	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Standarddüse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

Verschleißteilbox PROTIG 20	
W000306442	
Brennerkappe kurz 10	
Brennerkappe lang 10	
Spannhülsengehäuse Protig 20	
Spannhülsengehäuse 20	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Standarddüse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

Verschleißteilbox PROTIG 30	
W000306443	
Brennerkappe kurz 10	
Brennerkappe lang 10	
Spannhülsengehäuse Protig 30	
Spannhülsengehäuse 30	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Standarddüse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

Verschleißteilbox PROTIG 35W / 40	
W000306444	
Brennerkappe kurz 40	
Brennerkappe lang 40	
Spannhülsengehäuse Protig 40	
Brennerkappe-O-Ring (x2)	
Spannhülsengehäuse 40	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Standarddüse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

Verschleißteilbox PROTIG 40W	
W000306445	
Brennerkappe kurz 40W	
Brennerkappe lang 40W	
Spannhülsengehäuse	
Brennerkappe-O-Ring (x2)	
Elastischer Ring	
Düsendichtungen (x2)	
Wasserverteiler	
Isoliermutter	
Spannhülsengehäuse 40	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Düse	11,0 mm
	14,0 mm

Verschleißteilbox Protig
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445

Verlängerungskabel (in top line, do not separate m from 15) LUFT
W000306135

Verlängerungskabel 15 m WASSER
W000306136

Adapter
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

WTT2-BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.

Genormte Verschleißteile.

Leicht drehbarer Griff (für EB-Griffe).

Extra flexibles Hochleistungskabel.

Handgriff aus temperaturresistentem Silikon-Kautschuk.

MODELL				LUFTKÜHLUNG					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Einschaltdauer bei 40 °C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Originalausstattung			Brennerkappe	Lang					
			Düse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm	
			Elektrode	Ø 16 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Länge				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Griff	RL	Anschluss	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

Anschlüsse

C5B

S

Stecker :

Geformter Kabelausgang für höhere Robustheit

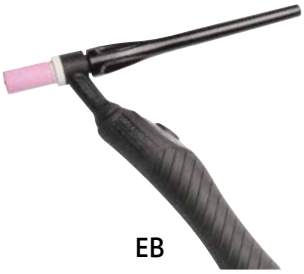
Luftkühlung

Wasserkühlung

MODELL				WASSERKÜHLUNG			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Einschaltdauer bei 40 °C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Originalausstattung			Brennerkappe	Lang			
			Düse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
			Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Länge				4 m	8 m	4 m	8 m
Griff	RL	Anschluss	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Griff

RL



EB

V

EB-FLEX

WTT2 WIG-BRENNER VERSCHLEISSTEILE

Modell WTT2
9/9V & 20 W

Brennerkappe kurz
W000306398

Brennerkappe mittel
W000306400

Brennerkappe lang
W000306402 (1)

Spannhülse

Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

Brennerkappe-O-Ring
W000306404 (1)

Dichtungsring
W000306396 (1)

Spannhülsengehäuse

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379

Düse

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422

Lange Düse

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459

Gaslinsen-Spannhülsengehäuse

Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

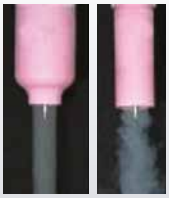
Gaslinsendüse

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

(1) Standard bei allen Modellen
(2) Standard nur bei WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
(3) Standard nur bei WTT2 20W EB / 20W RL

Gaslinse

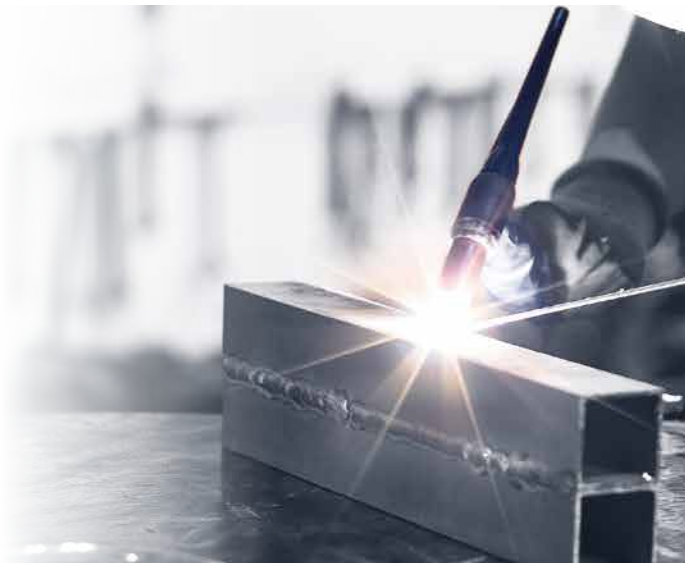
Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen. Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



VERSCHLEISSTEILBOX WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535

Brennerkappe kurz 9-20	
Brennerkappe mittel 9-20	
Brennerkappe lang 9-20	
Spannhülsengehäuse	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Spannhülsen 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Standarddüse	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm

Verschleißteilbox WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535



WTT2 WIG-BRENNER VERSCHLEISSTEILE

Modell WTT2
17/17V, 26/26V & 18 W

Brennerkappe kurz
W000306399

Brennerkappe lang
W000306403 (1)

Brennerkappe-O-Ring
W000306405 (1)

Spannhülse

Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Dichtungsring
W000306397 (1)

Spannhülsengehäuse

Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384

Düse

Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461

Lange Düse

Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Dichtring der Gaslinse
W000306466

Gaslinsen-Spannhülsengehäuse

Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Gaslinsendüse

Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438

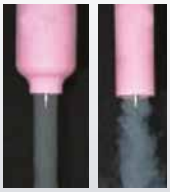
Lange Gas-linsendüse

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

(1) Standard bei allen Modellen
(2) Standard nur bei WTT2 17
(3) Standard nur bei WTT2 18W
(4) Standard nur bei WTT2 26

Gaslinse

Der Gasdiffusor sorgt für einen konzentrierten, homogenen Gasfluss um die Wolframelektrode. Dadurch kann die Elektrode weiter über die Düse hinausragen. Dies ermöglicht den Zugang zu schwer erreichbaren Schweißverbindungen.



VERSCHLEISSTEILBOX WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Brennerkappe kurz 17-18-26	
Brennerkappe lang 17-18-26	
Spannhülsengehäuse	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Spannhülse	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Standarddüse	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm

Verschleißteilbox WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

WOLFRAMELEKTRODEN

Umfassendes Sortiment an Wolframelektroden:

Produktvorteile:

- Sehr lange Haltbarkeit
- Perfekte Lichtbogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Langlebigkeit der Spitze

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- Wolfram + Lanthan
- Wolfram + Seltene Erden

VORSICHT: Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch

Typ	Metall		Lichtbogen-stabilität	Zünden	Standzeit	Thermischer Widerstand
	Aluminium	Stahl und Edelstahl				
WP-Reines Wolfram	*		**	*	*	*
WCe 20 - Cer 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 - Lanthan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - Lanthan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Seltene Erden (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Ausgezeichnet ** Gut * Durchschnitt

(1) Seltene Erden = alle der vielen metallischen Elemente, einschließlich Scandium (Ordnungszahl 21), Yttrium (39) sowie die 15 Elemente von 57 bis 71 (Lanthanoide mit Lanthan und Cer) in der Mendelejew'schen Einordnung

Beachten Sie die Chargennummer auf der Verpackung der Wolframelektroden und das Konformitätszertifikat auf unseren Websites

WS 2-Seltene Erden

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lanthan 1,5%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Reines Wolfram

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthan 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cer 2%

Ø (mm)	Länge (mm)	Art.-Nr.
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Empfohlene Schweißstromstärken

Elektroden-durchmesser	Gleichstrom	Wechselstrom	
	Wolfram mit Oxid-zusatz	Reines Wolfram	Wolfram mit Oxid-zusatz
1,0 mm	10-70 A	15-55 A	15-70 A
1,6 mm	20-100 A	45-90 A	60-125 A
2,0 mm	50-140 A	65-125 A	85-160 A
2,4 mm	70-170 A	80-140 A	120-210 A

Elektroden-durchmesser	Gleichstrom	Wechselstrom	
	Wolfram mit Oxid-zusatz	Reines Wolfram	Wolfram mit Oxid-zusatz
3,0 mm	100-210 A	140-180 A	140-230 A
3,2 mm	130-250 A	150-190 A	150-250 A
4,0 mm	150-350 A	180-260 A	240-350 A

PLASMA-SCHNEIDBRENNER

		LUFTKÜHLUNG					
		LC 30 (Hand)	LC 45 (Hand)	LC 65 (Hand)	LC 105 (Hand)	LC 65 (Maschinen)	LC 105 (Maschinen)
Durchflussrate		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Einschaltdauer		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Stärke (mm)	unlegierter Stahl	12	16	25	40	25	40
	Trennschnitt	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Handschneidbrenner				Anlage	
4 m	W100000325	–	–	–	–	–
6 m	–	W100000327	–	–	–	–
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

Mit 100A Premium-Verschleißteilen

LC 30 (Hand)

12/20 mm

Elektrode
W03X0893-75A

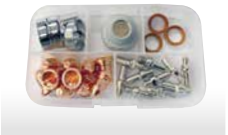
Gasdiffusor
W03X0893-5R

Stromdüse
W100000326 (30A)

Schutzkappenkörper
W03X0893-77A
(Einbaukompressor)

Schutzkappenkörper
W100000354
(nur externe Druckluft)

Abstandhalter
W03X0893-78R



Plasmabox LC105
W100000361

LC 45 (Hand)

12/20 mm

Elektrode
W100000328
(abgeschirmt, Fugenhobeln)

Elektrode
W100000341
(lang)

Elektrode
W100000344
lang

Gasdiffusor
W100000333

Stromdüse
W100000329
(abgeschirmt)

Stromdüse
W100000342
(lang)

Stromdüse
W100000331
(Fugenhobeln)

Haltekappe
W100000340
(abgeschirmt, lang, Fugenhobeln)

Haltekappe + **Ring**
W100000345 W100000346
lang lang

Schutzkappe
W100000330

ABGESCHIRMT

Schutzkappe
W100000343

LANG

Schutzkappe
W100000332

FUGENHOBELN

Stromdüse
W100000347
(lang, Fugenhobeln)

Schutzkappe
W100000348
(lang, Fugenhobeln)

Stromdüse
W100000337
(abgeschirmt, lang)

Schutzkappe
W100000336
(lang)

LANG

Level cut (Bündig Trennen)
W100000335

Langkopf
W100000334

Plasma box LC45
W100000362

25/30 mm

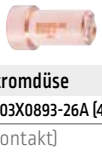
LC 65 (Hand)

Plasmabox LC65
W03X0893-113A

Elektrode
W03X0893-25A
(Kontakt, Abstand, abgeschirmt & Fugenhobeln).

Elektrode
W03X0893-53A
(lang)

Gasdiffusor
W03X0893-50R



Stromdüse
W03X0893-26A (40A)
(Kontakt)

Stromdüse
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(Abstand)

Stromdüse
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(abgeschirmt)

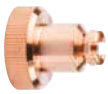
Stromdüse
W03X0893-39A
(Fugenhobeln)

Stromdüse
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(lang)

Haltekappe
W03X0893-41A

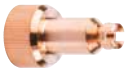
Schutzkappen-körper
W03X0893-43A

Abstandhalter
W03X0893-14R



Schutzkappe
W03X0893-44A

Schutzkappe
W03X0893-48A



Schutzkappe
W03X0893-21A

KONTAKT
ABSTAND
ABGESCHIRMT
FUGENHOBELN
LANG

LC 65 (Maschinen)

25/30 mm

Elektrode
W03X0893-25A

Gasdiffusor
W03X0893-50R

Stromdüse
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

Schutzkappen-körper
W03X0893-43A

Schutzkappe
W03X0893-46A

ABGESCHIRMT

40/50* mm

LC 105 (Hand)

Plasmabox LC105
W03X0893-115A

Elektrode
W03X0893-60A
(abgeschirmt & Fugenhobeln)

Elektrode
W03X0893-57A
(lang)

Gasdiffusor
W03X0893-70R

Stromdüse
W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(abgeschirmt)

Stromdüse
W03X0893-65A
(Fugenhobeln)

Stromdüse
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(lang)

Schutzkappen-körper
W03X0893-66A

ABGESCHIRMT

Schutzkappe
W03X0893-67A

FUGENHOBELN

Schutzkappe
W03X0893-69A

LANG

Schutzkappe
W03X0893-74A

*Mit 100A Premium-Verschleißteilen

PREMUM: 100A

- Erhöhte Schnittgeschwindigkeit
- verlängerte Nutzungsdauer
- bessere Schneidqualität

Elektrode
W03X0893-101A

Gasdiffusor
W03X0893-103A

Stromdüse
W03X0893-107A

Schutzkappen-körper
W03X0893-112A

Schutzkappe
W03X0893-109A (neu)

ABGESCHIRMT

40/45 mm

LC 105 (Maschinen)

Elektrode
W03X0893-101A

Gasdiffusor
W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

Stromdüse
W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

Schutzkappen -körper
W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIC)

Schutzkappe
W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)

ABGESCHIRMT

LUFTFILTER LAF1250

Submikronfilter für Druckluft. Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Spritzpartikel aus Druckluftkompressoren zu entfernen und so saubere, ölfreie und trockene Luft zu liefern.

- Bessere Schnittqualität.
- Längere Standzeit der Verschleißteile.
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners selbst.
- Kompatibel mit jeder Plasmaschneidmaschine und jedem Plasmabrenner.
- Leicht austauschbare Filterpatrone.
- Praktisch auch für andere Anwendungen (Spritzlackierung, pneumatische Werkzeuge, ...)

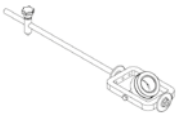
Art.-Nr.	
Luftfilter LAF1250	W88X1456A
Filterpatrone	W8800117R

KANTENFASEN WERKZEUG

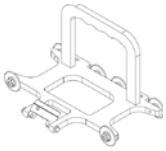
KREISSCHNEIDER

KANTENFASEN WERKZEUG
W03X0893-119A

KREISSCHNEIDER (max diam. 820 mm)
W0300699A



KREISSCHNEIDER-SET LC45
W100000338



KANTENFASEN WERKZEUG LC45
W100000339

LINCOLN
ELECTRIC
by Lincoln Electric

TRAINING & SCHULUNG

TRAINING & SCHULUNG

MODELL	ART.-NR.	EINGANG			PROZESS					NAHT-KONFIGURATIONEN					POSITIONEN										STÄNDER	
		Phasen	Frequenz (Hz)	Spannung (V)	E-Hand	WIG	MIG/MAG	Fülldraht, gasgeschützt	Fülldraht, selbstschützend	Stumpfstoß	T-Stoß	V-Naht	6 Zoll Durchmesser Schedule 40 Rohr	2 Zoll Durchmesser XXS Rohr	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Rohr auf Blech)	6G	Alle Positionen	Tischplatte
Schulungssysteme im Bereich Schweißtechnik																										
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						

SCHWEISSAUSRÜSTUNG Power Wave® 300 Ready-Pak® Package · ClassMate™ Roboter-Zelle · Schweißkabinen · Schweißtische · Schweißausrüstung

SCHNEIDEGERÄTE: Torchmate® 4400 & 4800 CNC-Plasmaschneidtische

NEU

VRTEX® 360 COMPACT

Verfahren
Simuliert: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht

Eingang
1 PHASE | 50/60 Hz

Ausgang
115V | 230V

Erleben Sie virtuelles Schweißtraining in neuer, kompakter Form.

VRTEX® 360 Compact von Lincoln Electric ist ein neuer, handlicher Virtual-Reality-Schweißsimulator für den mobilen Einsatz in verschiedenen Umgebungen.

Eine flexible, leistungsstarke und hochmoderne Lösung, um Schweißtalente schnell und kreativ zu fördern. Die wirtschaftliche Kompaktanlage bietet eine überragende Grafik mit äußerst realistischen und ansprechenden Schweißbaddarstellungen und überzeugt mit naturgetreuen Geräuschen und Bewegungen.

Mit der neuen VRTEX® 360 Compact kann das virtuell
Erlernte mühelos in die reale, praktische Schweißausbildung übergehen.

Der erste virtuelle Schweißtrainer mit optionalem Schneidmodus.

VRTEX® 360 Compact kombiniert Schweißtraining und - als Option - Brennschneidtraining in einem Gerät.

Diese einzigartige Funktion ermöglicht es Auszubildenden, das Brennschneiden auch in einer virtuellen Umgebung zu erleben. Alle Aspekte des Brennschneidens sind nach realen Schneidanwendungen gestaltet, vom Einrichten des Brenners bis zur Ausführung des Schnitts.

Virtuelles Schweißtraining intelligenter-schneller-effizienter.

- Intelligent. Kompakte Größe, geringer Platzbedarf, mobiler Einsatz, intelligente Softwarefunktionen.
- Effizient. Hohe Ausbildungsqualität, schneller Ausbildungsfortschritt, schneller fit für reale Schweißaufgaben, schnelles Einrichten: Plug & Train
- Sicher. Keine Metallspritzer, Hitze, Gase oder Rauch, geringeres Unfallrisiko, Fernunterricht per Video-Streaming, wahlweise: Training unter Hygieneaspekten. geringeres Unfallrisiko, Fernunterricht per Video-Streaming, wahlweise: Training unter Hygieneaspekten.
- Vielseitig. Flexibler Einsatz und verschiedene Schweißausbildungsmodi, Brennschneiden als Zusatzfunktion.

VRTEX ★ EXCLUSIVE CUTTING ★

Intelligent | Effizient | Sicher | Vielseitig

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ Strom@ED	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230V / 1-Ph.	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Kofferset	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Werkstückständer	K4916-1				
VRTEX 360 Compact Armstütze	K4917-1				
VRTEX 360 Compact Brennschneidmodul	K4485-1				

VRTEX® 360

Virtuelles Schweißen - Training und Schulung.

- Schwenkbarer E-Hand Elektrodenhalter, Brenner für MIG/MAG und Fülldraht, WIG-Brenner, Zusatzwerkstoff und adaptives Fußpedal simulieren realistisch Aussehen, Empfinden und Bedienung echter Brenner.
- Üben Sie die Positionen flach, horizontal, vertikal sowie über Kopf (5G, 6G), an unlegiertem Stahl, Aluminium und rostfreiem Stahl.
- Realistisches Schweißbad und echte Schweißgeräusche helfen den Schweißern, Handling und Auswirkungen der Parameteranpassung der Schweißtechnik zu lernen. Visuelle Darstellung von Schweißfehlern und Nahtunterbrechungen bei Verwendung von fehlerhaften Schweißparametern.
- Erfasst und bewertet wichtige Schweißparameter, darunter Anstellwinkel, Neigungswinkel, Verfahrgeschwindigkeit, Brennerabstand und -Position.

Verfahren
Simuliert: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht

Eingang
1 PHASE | 50/60 Hz

Ausgang
115V | 230V

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ Strom@ED	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360 (Einzelbenutzer) Paket	K4601-3	115/230V / 1-Ph.	4A@115 2A@230	Maschine: 874 x 503 x 975 Ständer: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Paket: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Maschine: 90,7 Verpacktes Gewicht (Paket Maschine & Ständer): 226,8
Palette	K4601-1				

VRTEX® 360+

Doppelnutzer.

- Zwei Einzelarbeitsplätze ermöglichen das unabhängige Training von zwei Schweißern an einer Maschine mit verschiedenen Verfahren, Werkstücken, Schweißnähten und Schweißanweisungen (WPS).
- Schwenkbarer E-Hand Elektrodenhalter, Brenner für MIG/MAG und Fülldraht, WIG-Brenner, Zusatzwerkstoff und adaptives Fußpedal simulieren realistisch Aussehen, Empfinden und Bedienung echter Brenner.
- Üben Sie die Positionen flach, horizontal, vertikal sowie über Kopf (5G, 6G), an unlegiertem Stahl, Aluminium und rostfreiem Stahl.
- Realistisches Schweißbad und echte Schweißgeräusche helfen den Schweißern, Handling und Auswirkungen der Parameteranpassung der Schweißtechnik zu lernen. Visuelle Darstellung von Schweißfehlern und Nahtunterbrechungen bei Verwendung von fehlerhaften Schweißparametern.
- Erfasst und bewertet wichtige Schweißparameter, darunter Anstellwinkel, Neigungswinkel, Verfahrgeschwindigkeit, Brennerabstand und -Position.

Verfahren
Simuliert: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht

Eingang
1 PHASE | 50/60 Hz

Ausgang
115V | 230V

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung (50-60 Hz)	Strom@ Strom@ED	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
VRTEX® 360+ (Zwei Benutzer) Paket	K4602-3	115/230V / 1-Ph.	4A@115 2A@230	Maschine: 874 x 503 x 975 Ständer: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Paket: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Maschine: 90,7 Verpacktes Gewicht (Paket, Maschine & Ständer): 226,8
Palette	K4602-1				

REALWELD®

Hochentwickelter Schweißtrainer.

- One-Pak mit Schweißstromquelle und Absaugsystem
- Audio-Coaching, jederzeit abstellbar, mit Anleitungen zu Schweißgeschwindigkeit, Winkel, Richtung, Abstand Kontaktspitze/Werkstück und Position in der Naht.
- Mehrlagige Verbindungen an 152 mm oder 457 mm Übungsvorrichtungen
- Integrierter Touchscreen, Bedienung mit Handschuhen für Feedback, Videos, Dokumente, Bilder, Website oder Lehrplan.
- Das schlanke, vertikale Design ist ideal für den Einsatz in jeder Schweißkabine.

Verfahren
E-Hand, MIG, Fülldraht

Eingang
1 PHASE, 50/60 Hz

Ausgang
115V, 230V

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung V/Ph/Hz	Strom@ Strom@ED	Betriebs-System	Prozessor / Speicher	Festplatte	Ports Anzahl - USB 2,0/Ethernet	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Hohe Leistung 256GB	2/2	Abgesenkt: 1943 x 914 x 914 Erhöht: 2540 x 914 x 914	Netto: 882 Kiste: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Netto: 1378 Kiste: 1544
Satz 457-mm-Schweißvorrichtungen (Menge 3)	K4344-2								–

VRTEX® weld green

VRTEX® 360 COMPACT

VIRTUELLES SCHWEISSTRAINING INTELLIGENTER-SCHNELLER-EFFIZIENTER

Seien Sie dabei

AUSBILDUNG FÜR **SPITZENLEISTUNGEN** IN DER SCHWEISSTECHNIK

Erleben Sie virtuelles Schweißtraining in neuer, kompakter Form

VRTEX® 360 Compact von Lincoln Electric ist ein neuer, handlicher Virtual-Reality-Schweißsimulator für den mobilen Einsatz in verschiedenen Umgebungen. Eine flexible, leistungsstarke und hochmoderne Lösung, um Schweißtalente schnell und kreativ zu fördern. Die wirtschaftliche Kompaktanlage bietet eine überragende Grafik mit äußerst realistischen und ansprechenden Schweißbaddarstellungen und überzeugt mit naturgetreuen Geräuschen und Bewegungen. Mit der neuen VRTEX® 360 Compact kann das virtuell Erlernte mühelos in die reale, praktische Schweißausbildung übergehen.

education.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC

WELDLINE®
by Lincoln Electric

WELDLINE® by Lincoln Electric

MEHR KOMFORT UND SICHERHEIT BEIM SCHWEISSEN

WELDLINE® by Lincoln Electric ist die Marke für die Ausstattung von Schweißarbeitsplätzen.

Mit einem umfassenden Angebot an persönlicher Schutzausrüstung, sowie Werkzeugen und Zubehör speziell für das Schweißen und seine Arbeitsbedingungen, ist es unser Ziel, mehr Komfort und Sicherheit beim Schweißen zu schaffen. Das Portfolio ist eine sorgfältige Auswahl an Qualitätsprodukten, um unsere Kunden optimal auszustatten und zufrieden zu stellen:

- Schweißbrenner und Verschleißteile
- Persönliche Schutzausrüstung
- Zubehör zum Schweißen und Schneiden

Download von **Sicherheitsdatenblätter und Konformitätsbescheinigungen** von unseren Websites

SCHWEISSHELME

Technische Eigenschaften	FGS™ Series	3350 Series	2450 Series	Eurowave 3,0 LS Black / Streetart	Eurospeed LS Black/Weld Play	Chameleon 3VO Streetart / Welding Legend / Squad	EUROONE
Variable Abdunklungs-Stufen / -Steuerung	5-13 / Intern	5-13 Intern	5-13 Intern	8-13 / Intern	9-13 / Intern	8-13 / Intern	9-13 / Extern
Optische Klasse	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 60	98 x 44	97 x 40	98 x 44
Schleifmodus / Abdunklungssteuerung	DIN4 / Intern	DIN4 / Extern	DIN4 / Extern	DIN4 / Extern	DIN3,5 / Intern	DIN3 / Nein	DIN3,5 / Extern
Verzögerungssteuerung dunkel - hell (Sek.)	0,0-1,0 digitale Einstellung	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 s einstellbar	0,1-1,0 stufenlos	0,1-1,0 stufenlos	0,1-1,0 stufenlos
Anzahl der Lichtbogensensoren	4	4	4	4	2	2	2
Gewicht (g)	793	606	595	560	475	445	490
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel (Sek.)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
Optische Technologie	4C-Technologie	4C-Technologie	4C-Technologie	Light-Shade-Technologie	Light-Shade-Technologie	Standard	Standard
Vergrößerung Korrekturlinse	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein
WIG-Stromstärke	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Lichtempfindlichkeitssteuerung	digitale Anzeigensteuerung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	mit Drehknopf	mit Drehknopf	mit Drehknopf
Bonus-Zubehör	Seitenfenster Aufkleberset + Tasche + Halstuch	Aufkleberset + Tasche + Halstuch	Aufkleberset + Tasche + Halstuch	-	Aufkleberset	-	-
Größe der Filterpatrone (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm^2)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Kopfbandtyp	Verbessertes 4-Achsen Kopfband	Kopfband X6	Kopfband X6	Vier-Achsen Kopfband	FLEXSPEED LS + Polster	FLEX3V0	FLEXONE
Stromversorgung	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 Lithium-Batterien, CR2450	Solarzelle + + 2 AAA Alkaline Batterien	Solarzelle + 2 Alkalibatterien	Solarzellen, keine Batterie erforderlich
Design-Typen	1	4	2	2	3	3	1
Beurteilung	Top-Modell bei technischen Eigenschaften mit zusätzlichen Produktivitäts- & Sicherheits-Features	Spitzenmodell bei technischen Eigenschaften & Features	Verbesserte Vielseitigkeit	Heller Zustand DIN3	Gutes Preis-Leistungsverhältnis	Effiziente Lösung mit verbesserter optischer Klasse und verschiedenen Designs	Effiziente Lösung mit Schleifmodus

Technische Eigenschaften	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Variable Abdunklungs-Stufen / -Steuerung	5-13 / Intern	5-13 / Intern
Design-Typen	1	2
Optische Klasse	1/1/1/1	1/1/1/2
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm)	107 x 75	97 x 60
Schleifmodus / Abdunklungssteuerung	DIN4 / Extern	DIN3 / Extern
Verzögerungssteuerung dunkel - hell (Sek.)	0,1-1,0 einstellbar	0,1-1,0 einstellbar
Anzahl der Lichtbogensensoren	4 unabhängige optische Sensoren	4 unabhängige optische Sensoren - Magnetisch im X-Modus
Gewicht (g)	793 + 1867	938 + 1760
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel (Sek.)	1/25 000	1/25 000
Optische Technologie	Light-Shade-Technologie	Light-Shade-Technologie
Vergrößerung Korrekturlinse	Ja	Ja
WIG-Stromstärke	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos	stufenlos
Bonus-Zubehör	Seitenfenster + Aufkleberset + Aufbewahrungstasche + Halstuch + Schultergurte	Aufbewahrungstasche + Schultergurte
Größe der Filterpatrone (mm)	156 x 123	110 x 90
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm^2)	8025	5820
Kopfbandtyp	Hochentwickeltes Kopfband	FLEXTECH I
Stromversorgung	Solarzellen +2 Lithium-Ersatzbatterien Akkutyp: Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie	Solarzellen +2 Lithium-Ersatzbatterien Akkutyp: Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie (effektiver)
Anzeige für schwache Batterie	Visuelle und akustische Warnung sowie Vibrationsalarm für mehr Sicherheit	Visuelle und akustische Warnung sowie Vibrationsalarm für mehr Sicherheit
Batterielebensdauer (h)	9	8
Batterieladezeit (h)	1	4
Luftdurchsatz (l/min)	Niedrige Stufe: 170l/min, Hohe Stufe: 210l/min	Niedrige Stufe: 160l/min, Hohe Stufe: 200l/min
Stromversorgung	Solarzelle + + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + + 2 CR2450 Ersatzbatterien
Beurteilung	Der ultimative Schutz für Schweißer - Klasse TH3.	Entdecken Sie eine komplette Lösung, die Schweißer auf effizienteste Art und Weise schützt - Klasse TH2.

VIKING™ 3250D FGS™ NEU

Arbeiten mit nur einem Helm.

- Perfekte 1/1/1/1/1 optische Klasse (EN379).
- DIN 4/5-13.
- Integriertes klares Schleifsichtfeld mit Antibeschlagbeschichtung.
- Seitenfenster der Schutzstufe 5 verbessern das periphere Sehen deutlich.
- Das extra große Sichtfeld (108 x 75 mm) mit automatischer Abdunklung bietet eine Breitbildsicht.
- Verbessert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Verbessertes Vier-Achsen-Kopfband.

Art.-Nr.	
Viking™ Helm 3250D FGS™	K3540-3-CE

Verfahren
E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Schleifen

VIKING WELDING HELMETS

LINCOLN ELECTRIC 3 Jahre volle Garantie auf Teile und Arbeitsstunden PERFORMANCE PLUS PROTECTION lens technology 4C™

CE

VIKING™ 3350 SERIE 4 NEU

Neu & weiterentwickelt, unsere Spitzenmodelle bei den Schweißhelmen mit der besten Kombination aus optischen Eigenschaften, Komfort & Vielseitigkeit.

- Perfekte 1/1/1/1/1 optische Klasse (EN379).
- Variable Abdunklungssteuerung 5-13 intern.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus - externer Knopf.
- 95 x 85 mm Sichtfeld: das größte in der VIKING-Linie.
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Verbessert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Kopfband X6 - überlegener Komfort.

Art.-Nr.	
Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

Verfahren
E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Schleifen

VIKING WELDING HELMETS

LINCOLN ELECTRIC 3 Jahre volle Garantie auf Teile und Arbeitsstunden PERFORMANCE PLUS PROTECTION lens technology 4C™

CE

VIKING™ SERIE 2450 NEU

Neu & weiterentwickelt, leichte Premium-Helme mit ausgezeichneter Kombination aus optischen Eigenschaften, Komfort & Vielseitigkeit.

- Perfekte 1/1/1/1/1 optische Klasse (EN379).
- Variable Abdunklungssteuerung 5-13 intern.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus - externer Knopf
- 97 x 62 mm Sichtfeld.
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Verbessert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Kopfband X6 - überlegener Komfort.

Art.-Nr.	
Viking™ 2450 Schwarz	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

Verfahren
E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Schleifen

VIKING WELDING HELMETS

LINCOLN ELECTRIC 3 Jahre volle Garantie auf Teile und Arbeitsstunden PERFORMANCE PLUS PROTECTION lens technology 4C™

CE

EUROWAVE 3.0 LS

NEU

LCD-Schweißhelm mit Abdunklungsautomatik, optimierter Kopfschutz, exklusives Design.

- Sichtfeld 97 x 60mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 s.
- Leicht und komfortabel.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 3/8-13.
- Schleifmodus - externem Knopf
- Große (133 x 114 mm) Filterpatrone.
- Vergrößerungslinse möglich.

Art.-Nr.	
Eurowave 3,0 LS Schwarz	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE 2 JAHRE

RoHS 2002/95/EC Compliant

EUROSPEED LS

Der Komfort und die Sicherheit der LCD Technologie in einem schützenden und bequemen Schweißhelm. Mit Stickern zur Personalisierung. BESTE OPTISCHE KLASSE mit exklusiver LS Technologie für kristallklare, farbechte Sicht auf Lichtbogen und Schweißbad.

- Sichtfeld 98 x 44 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Lieferung mit zwei äußeren und einer inneren Vorsatzscheibe, Antibeschlagbeschichtung, Schweißband, Kopfband und Komfortpolster.
- Vergrößerungslinse möglich.

Art.-Nr.	
EUROSPEED LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE 18 MONATE

RoHS 2002/95/EC Compliant

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

CHAMELEON 3VO

Selbstverdunkelnder Schweißhelm. Bequem und leicht mit selbstverdunkelndem ADF-Filter, Schwarz, Blau und Rot. Anti-beschlagbeschichtung - konstant klare Sicht.

- Sichtfeld 97 x 40 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/12 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3/8-13.
- Lieferung mit zwei äußeren und einer inneren Vorsatzscheibe, Antibeschlagbeschichtung, Schweißband, Kopfband und Komfortpolster.
- Vergrößerungslinse möglich.

Art.-Nr.	
Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Chameleon 3VO Welding Legend	W403548

Verfahren

E-Hand, MIG/MAG

GARANTIE 1 JAHR

RoHS 2002/95/EC Compliant

EUROONE

Selbstverdunkelnder Schweißhelm. Bequem und leicht mit externem Schleifmodus, schwarz/rot.

- Sichtfeld 98 x 44 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/16 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Schleifmodus - externer Knopf
- Lieferung mit zwei äußeren und zwei inneren Vorsatzscheiben sowie Schweißband.

Art.-Nr.	
Euroone-Helm	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1

Verfahren

E-Hand, MIG/MAG, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE 1 JAHR

RoHS 2002/95/EC Compliant

LINCOLN ELECTRIC SPALTLEDER HELM-HALSSCHUTZ

NEU

Mit aufpressbarer Silikondichtung

- HALSSCHUTZ - haltbares Spaltleder, Schutz des Halses vor Lichtbogenstrahlung, Spritzern und Funken.
- INNOVATIVE BEFESTIGUNG - Aufpressbare Silikondichtung schmiegt sich leicht an die Kante des Schweißhelms an, Komplettschutz für den vorderen Halsbereich.
- HALTBAR - Kevlarnähte mit Saum zur Vermeidung von Rissen.
- KOMPATIBILITÄT - Verwendbar mit allen Lincoln Schweißhelmen und den meisten Wettbewerbsmodellen.

Art.-Nr.	
Spaltleder Helm-Halsschutz	KP3729-1
Narbenleder Helm-Halsschutz	KP3730-1

KORREKTUREINSATZ VIKING*

NEU

** Geeignet für Automatikhelme Eurowave 3.0 LS, Viking 2450, Viking 3350, Viking FGS und EUROPURE 5500 LS*

Art.-Nr.			
Korrektureinsatz Linse 1,00 MAG	KP3046-100	Korrektureinsatz Linse 2,00 MAG	KP3046-200
Korrektureinsatz Linse 1,25 MAG	KP3046-125	Korrektureinsatz Linse 2,25 MAG	KP3046-225
Korrektureinsatz Linse 1,50 MAG	KP3046-150	Korrektureinsatz Linse 2,50 MAG	KP3046-250
Korrektureinsatz Linse 1,75 MAG	KP3046-175		

VERGRÖSSERUNGS-/ DIOPTRIENGLÄSER EN 166**

NEU

Dioptrie	108 x 51 mm oder 105 x 50 mm
+ 1,0	W000335031
+ 1,5	W000335032
+ 2,0	W000335033
+ 2,5	W000335034

Beim Präzisionsschweißen ist die Vergrößerung der Schweißzone ein wesentlicher Faktor. Die Dioptriengläser müssen mit getönten Schutzgläser verwendet werden.

*** Geeignet für Automatikhelme CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS und FLIP'AIR 4500 LS*

AUFBEWAHRUNGSTASCHE

- Großes Fassungsvermögen - **WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC** Tasche für Schweißausrüstung und/ oder Straßenbekleidung für nach der Arbeit, schwarz/rot (68 x 34 x 31 cm).
- Großes Fassungsvermögen - **LINCOLN ELECTRIC** Tasche für Schweißausrüstung und/oder Straßenbekleidung für nach der Arbeit, schwarz/rot (62 x 29,5 x 29,5 cm)

Art.-Nr.	2019-STUDENTSET

Art.-Nr.	SPORTBAG

LED-BELEUCHTUNG

Schweißhelmlampe für schlecht ausgeleuchtete Arbeitsplätze. Dunkle Arbeitsplätze fördern Ineffizienz.
Die zusätzliche Lampe erhellt den Schweißbereich, so dass Zeichen für Schweißrichtung- und -geschwindigkeit für eine gute Verbindung unabhängig von der verwendeten Schutzstufe besser zu erkennen sind. Verstärkt das reflektierte Licht im Schweißbereich, aber nur in geringstem Umfang die Helligkeit des Lichtbogens und des Schweißgutes im Schweißbad.

Art.-Nr.	
LED-Beleuchtung	WP202201

LINCOLN ELECTRIC HELM-RUCKSACK

Ausgezeichneter Schutz für den Schweißhelm!
Leichte Tasche.
Mittleres Fach mit weiter Öffnung für den Helm.
Seitentaschen, ideal für Ersatz-Vorsatzgläser und -Filter und andere Kleinteile.

Art.-Nr.	
Helm-Rucksack	WP202203

LINCOLN ELECTRIC FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE FÜR BESSEREN KOPFSCHUTZ

Aufpressbarer Silikonverschluss

- KOPFSCHUTZ - Haltbare, flammhemmende Baumwolle schützt den Kopf vor Strahlung, Spritzern und Funken
- INNOVATIVE BEFESTIGUNG - Aufpressbare Silikondichtung schmiegt sich leicht an den Helm an, Komplettschutz für den Kopf.
- HALTBAR - Kevlarnähte mit Saum zur Vermeidung von Rissen.
- KOMPATIBILITÄT - Verwendbar mit allen Lincoln Schweißhelmen und den meisten Wettbewerbsmodellen.

Art.-Nr.	
Flammhemmende Baumwolle für mehr Schutz	WP202204

EUROPUREPLUS™ 5500 LS

ATEMSCHUTZSYSTEM MIT GEBLÄSE - KLASSE TH3

- Extra großes Sichtfeld 107 x 75 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 s.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 4/5-13.
- Korrektureinsatz möglich
- Integriertes klares Schleifsichtfeld mit Antibeschlagbeschichtung.
- Seitenfenster der Schutzstufe 5 verbessern das periphere Sehen deutlich.
- Helm mit aktiver und gefilterter Luftzirkulation. Luftdurchfluss (l/min): Niedrige Stufe: 170l/min; Hohe Stufe: 210l/min

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE 2 JAHRE

GARANTIE 1 JAHR Gebläseeinheit

Art.-Nr.	
EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676

ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Der ultimative Schutz für Schweißer. Entdecken Sie eine komplette Lösung, die Schweißer auf effizienteste Art und Weise schützt.

- Großes Sichtfeld 5 820 mm².
- Umschaltzeit hell-dunkel: 0,04 ms.
- Vier Lichtbogensensoren.
- DIN 3/5-13.
- X-Modus & INFOTRACK
- Helm mit aktiver und gefilterter Luftzirkulation.
- ZEPHIR LS: Schleifmodus mit externem Knopf.
- FLIPAIR LS: Hochklappbarer LCD Filter zum Schleifen.
- Der ultimative Schutz für Schweißer.
- Lieferung in robuster Tragetasche mit Zubehör.

Verfahren

E-Hand, WIG, WIG Puls, MIG/MAG, MIG/MAG Puls, Fülldraht, Fugenhobeln, Plasmaschneiden, Schleifen

GARANTIE 2 JAHRE

Art.-Nr.	
Zephyr LS-Helm	W000403674
Zephyr LS LCD-Zelle	W000402681
Flipair LS-Helm	W000403675
Flipair LS LCD-Zelle	W000402682

OPTIONALES ZUBEHÖR EUROPURE PLUS 5500 LS

PAPR - EINSTELLBARER LEDERGURT

Einstellbarer Ledergurt zur Befestigung der EUROPURE PLUS 5500 LS Gebläseeinheit an der Hüfte.

- Rückenpolster für mehr Komfort
- Ledergurt mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Hitze, Spritzer, Funken und mehr.
- Verschiebbar zur Regulierung des Sitzes.

Art.-Nr.	
PAPR - Einstellbarer Ledergurt	WP403676-29

RUCKSACK

Statt Gurt und Schulterband zur Verbesserung von Gewichtsverteilung und Komfort.

Art.-Nr.	
Rucksack	WP403676-31

FILTERTYP: A1B1E1K1

Beschreibung

- Filterung organischer, anorganischer und sauerer Gase und Dämpfe.

Schutz:

- Gegen organische und anorganische Gase, Schwefeldioxid, saure Gase, Ammoniak und seine organischen Derivate

Typische Anwendungen:

- Montage, Instandhaltung, Schleifen, Maschinenbetrieb, Schweißen, Lackieren

Industrielle Anwendung:

- Chemische Industrie, Bergbau, Erdgas

Kann zum Schutz vor partikelförmigen Stoffen mit P3-Filter kombiniert werden.

Art.-Nr.	
Filtertyp: A1B1E1K1y	WP403676-30

GERUCHSFILTER* NEU

Art.-Nr.	
Geruchsfilter*	WP403676-36

** Offizieller Produktstart Q3 2023*

SCHNELL LADEND, LÄNGERE BATTERIELAUFZEIT

- Batterietyp : Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie
- Betriebsdauer : 15 Stunden (Niedrige Stufe: 170+ l/min)
  9 Stunden (Hohe Stufe: 210+ l/min)
- Batterieladezeit: 2 Stunden
- Batterielebensdauer: 550 Aufladungen

Art.-Nr.	
Schnell ladend, längere Batterielaufzeit	WP403676-2

SCHWEISSAUSRÜSTUNG

MIG UNIVERSAL COMFORT

- Die Schweißerhandschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.

Hitzebeständigkeit ★★★☆☆ | Fingerfertigkeit ★★★★★ | Abriebfestigkeit ★★★★☆ | Schutz vor kleinen Spritzern ★★★★★

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 9	WG-MIG-1-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-1-CE
Größe 11	WG-MIG-1-CE-T11
Größe 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Die Schweißerhandschuhe UNIVERSAL COMFORT+ eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.

Hitzebeständigkeit ★★★★☆ | Fingerfertigkeit ★★★★☆ | Abriebfestigkeit ★★★★★ | Schutz vor kleinen Spritzern ★★★★★

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 7	WG-MIG-2-CE-T7
Größe 8	WG-MIG-2-CE-T8
Größe 9	WG-MIG-2-CE-T9
Größe 10	WG-MIG-2-CE
Größe 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.

Hitzebeständigkeit ★★★★★ | Fingerfertigkeit ★★★☆☆ | Abriebfestigkeit ★★★☆☆ | Schutz vor kleinen Spritzern ★★★★★

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 10	WG-MIG-3-CE
Größe 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON PROTECT bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG.
- Die Handfläche aus natürlich genarbtem Leder verleiht zusätzliche Sensibilität.

Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★★★

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 10	WG-MIG-4-CE
Größe 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- Die Schweißerhandschuhe MIG IRON ALU bieten einen erhöhten Schutz der Hände bei allen schweren Schweißanwendungen.

  - **TRAGEKOMFORT:** Das Spaltleder (1,1-1,3 B" Dicke 1,1 / 1,3 mm rot/schwarz) und das Innenfutter aus Baumwollvlies sorgen für eine erhöhte Wärmeisolation der Handschuhe.
  - **BESTÄNDIGKEIT:** Der mit Aluminium beschichtete Handrücken aus Textilmaterial bietet eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Strahlungswärme und kleine Spritzer aus geschmolzenem Metall. Aluminiumgewebe: 100% Para-Aramid, 480 g/m², BASFF THERMAL ENGINEERING.
  - **SICHERHEIT:** Das Bündchen aus Spaltleder trägt dazu bei, dass ein großer Teil des Unterarms vor mechanischen Risiken geschützt wird

Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern
★★★★★	★★★☆☆	★★★★★	★★★★★

Empfohlene Verwendung

MIG-MAG / E-Hand

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

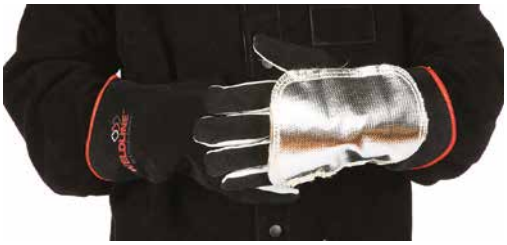
EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

Art.-Nr.	
Größe 10	W10420

HITZESCHILD

Zusätzlicher Wärmeschutz für den Handschuh.

- Abmessungen 200 x 150 mm.
- Mit zwei elastischen Riemen auf Handflächen- und Bündchenhöhe.
- Mit Kevlar gefüttertes Kernspaltleder. Hitze- und flammbeständig.
- Eine Aluminium beschichtete Seite reflektiert 95 % Strahlungswärme.
- Doppelnähte aus Kevlarfaden.
- Lieferumfang: 2 Stück.



EN 532

Art.-Nr.
W335162

TIG-FLEX SENSITIVE

- Die WIG-Schweißerhandschuhe gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen.
- Die bevorzugten Handschuhe der WIG-Schweißer.
- Hergestellt aus Ziegenleder.

Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern
★★☆☆☆	★★★★★	★★☆☆☆	★★★☆☆

Empfohlene Verwendung

WIG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 8	WG-WIG-8-CE
Größe 9	WG-WIG-9-CE
Größe 10	WG-WIG-10-CE
Größe 11	WG-WIG-11-CE

ARBEITSHANDSCHUHE AUS LEDER

- Hochwertige Rindnarbenleder-Handschuhe, ausgezeichnete Passform und Fingerfertigkeit, Handrücken aus Ziegenleder für mehr Atmungsfähigkeit.
- Handfläche gepolstert, Klettverschluss mit weichem Gummiband am Handgelenk für perfekten, bequemen Sitz.

Empfohlene Verwendung

Fertigung

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Art.-Nr.	
Größe S	W2977-S-CE
Größe M	W2977-M-CE
Größe L	W2977-L-CE
Größe XL	W2977-XL-CE

TIG-FLEX SENSITIVE
für Damen

- Die TIG-FLEX SENSITIVE-Handschuhe für Damen gewähren eine hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität bei allen üblichen Schweißanwendungen mit WIG sowie Hartlöten und Autogenschweißen.
- Die bevorzugten Handschuhe von WIG-Schweißerinnen. Hergestellt aus Ziegenleder.

Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern
★★☆☆☆	★★★★★	★★☆☆☆	★★★☆☆

Empfohlene Verwendung

WIG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 8	WG-TIG-8-CE-L
Größe 9	WG-TIG-9-CE-L

MIG UNIVERSAL COMFORT
für Damen

- Die Handschuhe MIG UNIVERSAL COMFORT für Damen eignen sich zum Schutz der Hände bei allen üblichen Schweißanwendungen mit den Lichtbogenschweißprozessen E-Hand und MIG/MAG. Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit

Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern
★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★

Empfohlene Verwendung

E-Hand, MIG/MAG

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Art.-Nr.	
Größe 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Größe 9	WG-MIG-1-CE-T9-L

WELD'FIT COMFORT

WELD'FIT Produkte sind hitze- und flammbeständig und bieten höchsten Schutz für Schweißer.

Materialien:

- Jacke: Spaltleder, Narbenleder.
- Schürze, Ärmelschoner und Gamaschen: Spaltleder, Narbenleder.

Normen:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

UNI EN ISO 13688:2013: (Allgemeine Forderungen bezüglich Unschädlichkeit, Ergonomie und Größe),

UNI EN ISO 11611:2015: (Anwendung bei Schweißarbeiten und ähnlichen Verfahren) Die Produkte werden gemäß den Bestimmungen der Verordnung 2016/42 (EU) hergestellt.

KURZE UND LANGE ÄRMELSCHONER

Die kurzen und langen Ärmelschoner aus Spaltleder schützen die Arme vor feinen Schweißspritzern.

- Ganz aus natürlichem, chromgegerbten Kernspaltleder (Mineralstoffe).
- Befestigung über Lederriemen.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Einheitsgröße.

Art.-Nr.	
Kurze Ärmelschoner	W000404083
Lange Ärmelschoner	W000404084

PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2

Lange Ärmelschoner

Schutzbreite lange Ärmelschoner: bis zu 60 cm. Ergonomisch, elastisches Bündchen, Riemenbefestigung an der Schulter.

Kurze Ärmelschoner

Schutzbreite kurze Ärmelschoner: bis zu 40 cm. Ergnomisch, Gummibund an beiden Seiten.

SPALTLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Schweißerjacke aus Spaltleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk. Diese Schweißerjacken aus Spaltleder schützen den Oberkörper des Trägers vor feinen Spritzern beim Schweißen und vor Schleifpartikeln.

- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten.
  Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Bordüre rot.
- Länge: ±780 mm.

Art.-Nr.	
Größe S*	W000404090-S
Größe M*	W000404090-M
Größe L	W000404090-L
Größe XL	W000404090
Größe 2XL *	W000404091
Größe 3XL*	W000404090-3XL
Größe 4XL*	W000404090-4XL
Größe 5XL*	W000404090-5XL

* Auf Anfrage

PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2

Knopfverschluss unter Knopfblende

Atmungsaktiv

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes

NARBENLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Schweißerjacke aus Narbenleder, komfortabel, normale Passform, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen, Innentasche, elastisch am Handgelenk.

- Der Rückenteil besteht zur Hälfte aus flammhemmender Baumwolle, wodurch die Jacke leicht und flexibel wird.
- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Bordüre rot.
- Länge: ±780 mm.

Art.-Nr.	
Größe S*	W000404092-S
Größe M*	W000404092-M
Größe L	W000404092-L
Größe XL	W000404092
Größe 2XL *	W000404093
Größe 3XL*	W000404092-3XL
Größe 4XL*	W000404092-4XL
Größe 5XL*	W000404092-5XL

* Auf Anfrage

Knopfverschluss unter Knopfblende

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes

Atmungsaktiv

Auf dem leeren Klettverschlussband können Sie Ihr Unternehmenslogo,den Namen oder einen Text Ihrer Wahl hinzufügen (nicht im Preis erhalten).

NARBENLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE
für Damen

Schweißerjacke für SIE aus Narbenleder, komfortabel, Verschluss mit lederüberzogenen Druckknöpfen. Die Jacken schützen den Oberkörper.

- 100% Leder.
- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten. Der Stehkragen besteht aus doppelter Baumwolle für mehr Komfort.
- Bordüre pink
- Länge: ±780 mm.
- Erhältliche Größen: S, M, L, XL,
- Inklusive einer Tasche aus Spaltleder.

Art.-Nr.	
Größe S	WJL-S-2019
Größe M	WJL-M-2019
Größe L	WJL-L-2019
Größe XL	WJL-XL-2019

Im Lieferumfang enthalten: eine Tasche aus Spaltleder.

Verwenden Sie die mit der Jacke mitgelieferte Tasche, um Ihr persönliches Paket zusammenzustellen.

GAMASCHEN

Gamaschen aus Spaltleder, Befestigung mit Riemen oder Lederband. Die Schweißergamaschen mit Riemen werden zum Schutz des unteren Teils von Hosen und Schuhen vor Funken, Spritzern und Wärme verwendet, die beim Schweißen oder Schleifen entstehen.

Länge: 30 cm.

- Die Stulpen werden in vier Teilen gefertigt, die miteinander vernäht werden und umfassen einen einstellbaren Ledergürtel oder Klettverschluss sowie ein Unterband zur Befestigung an den Schuhen.

PSA
Kategorie II°
Zertifiziert nach
EU425/2016
EN11611 A1
Klasse 2

Art.-Nr.	
Gamaschen mit Riemen	W000404081
Gamaschen mit Klettverschluss	W000404082

LEDERSCHÜRZEN

Zum Schutz der Kleidung vor Schweißspritzern und Schleifpartikeln.

Schürze aus Spaltleder

- Schützende Schweißerschürze aus chromgegerbtem Premium-Spaltleder (Mineralstoffe).
- Leder- oder Baumwollriemen mit Schnellverschluss auf Gürtelhöhe und am Latz.

Schürze aus Narbenleder

- Schützende Schweißerschürze aus chromgegerbtem Premium-Leder (Mineralstoffe).
- Befestigung über Lederriemen, die mit Ösen auf Gürtelhöhe und am Latz verbunden werden.
- Einheitsgröße.

Art.-Nr.	
Schürze aus Narbenleder 1100 x 800	W000404085
Schürze aus Narbenleder 1100 x 800	W000404086
Schürze aus Spaltleder 900 x 600 Lederriemen	W000404087
Schürze aus Spaltleder 900 x 600 Baumwollbänder	W000404088

WELD'FIT BAUMWOLLSCHUTZKLEIDUNG

WELD'fit Schweißschutzkleidung besteht aus 305g/m² flammhemmendem Gewebe - hohe Hitze- und Spritzerbeständigkeit, mehrere Taschen mit Klettverschluss. Herstellung nach EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2.

Wie in der Norm definiert, sind unsere Artikel deutlich und haltbar gekennzeichnet und werden mit Verwendungshinweisen geliefert.

Verordnung:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN ISO 11611 - Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren

Nach EN ISO 11611 hergestellte Kleidung soll den Träger beim Schweißen und verwandten Tätigkeiten mit vergleichbaren Risiken schützen, bei denen er Gefährdungen wie Spritzern (kleine Tropfen geschmolzenen Metalls) oder kurzzeitigem Kontakt mit Flammen oder Strahlungswärme aus dem Lichtbogen ausgesetzt ist. Sie bietet in begrenztem Maße elektrische Isolierung gegenüber Gleichspannung bis zu max. 100 V. Nach EN ISO 11611 ist die Kleidung je nach Schutzleistung in zwei Klassen eingeteilt: Klasse 1 (niedrigere Klasse) und Klasse 2 (höhere Klasse).

Klasse 1 – Schützt bei weniger riskanten Schweißarbeiten und Situationen mit wenigen Spritzern und geringer Strahlungshitze.

A1-A2 – Schutz vor begrenzter Flammenausbreitung.

Klettband zur Personalisierung

Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.

SCHWEISSERHOSE, SCHWARZ – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Praktische und bequeme Hose aus flammhemmendem Baumwollgewebe, Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Knieschutz.
- Gesäßtasche links mit Klettverschluss.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Größe M	WP10570-M
Größe L	WP10570-L
Größe XL	WP10570-XL
Größe 2XL *	WP10570-2XL

SCHWEISSHAUBE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Einheitsgröße. Bedeckt Kopf und Nacken. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m². Breite: 30 cm.

- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Einheitsgrösse	W2995-ALL-CE

KOPFTUCH – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Einheitsgröße. Zeigen Sie die WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC Farben. Premium-Kopftuch aus 305g/m² flammhemmendem Sportgewebe für schnelle Verdunstung.

- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Einheitsgrösse	W2993-ALL-CE

SCHWEISS-BEANIE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Einheitsgröße. Schutz für den Kopf mit der Beanie von WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC aus flammhemmendem Gewebe.

- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Elastisch.
- Maschinenwäsche bis 40°.

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Einheitsgrösse	W2994-ALL-CE

TRADITIONELLE SCHWEISSERJACKE MIT ÄRMELN AUS SPALTLEDER

Ärmel aus Rindspaltleder zum Schutz vor Spritzern und Abnutzung und leichteres Material auf Vorder- und Rückseite für hohen Tragekomfort. Die Jacke hat eine Innentasche und anpassbare Ärmel. Modern und bequem. Die einstellbaren Ärmel verrutschen nicht. Maximaler Schutz durch 100% flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Innentasche links.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Nicht waschbar.

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Größe M	W3106-M-CE
Größe L	W3106-L-CE
Größe XL	W3106-XL-CE
Größe 2XL *	W3106-2XL-CE
Größe 3XL	W3106-3XL-CE

JACKE MIT ÄRMELN AUS NARBENLDEDER

Optimaler Schutz und Bewegungsfreiheit beim MIG/MAG oder E-Hand-Schweißen: Jacke mit Ärmeln aus Narbenleder und Brustteil aus 100% flammhemmendem Gewebe. Hochklappbarer Kragen mit einstellbarem Klettverschluss. Zwei Eingrifftaschen für persönliche Gegenstände. Tragekomfort und Beweglichkeit beim MIG/MAG oder E-Hand-Schweißen. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Zwei Eingrifftaschen mit Klettverschluss.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Nicht waschbar.

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Größe M	W2987-M-CE
Größe L	W2987-L-CE
Größe XL	W2987-XL-CE
Größe 2XL *	W2987-2XL-CE
Größe 3XL	W2987-3XL-CE

SCHWEISSERJACKE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Stoffjacke aus 100% flammhemmendem Gewebe, ideal für leichtere Schweißaufgaben. Praktische Innentasche für persönliche Gegenstände. Schutz bei leichten Schweißarbeiten. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Innentasche links.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Größe M	W2985-M-CE
Größe L	W2985-L-CE
Größe XL	W2985-XL-CE
Größe 2XL *	W2985-2XL-CE
Größe 3XL	W2985-3XL-CE

WERKSTATTMANTEL – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Der knielange Mantel ist ideal für Ausbilder, Vorarbeiter und gelegentliche Schweißarbeiten. Er besteht aus 100% flammhemmendem Gewebe und eignet sich nicht nur für den Schweißer, sondern auch für Personen im unmittelbaren Arbeitsbereich. Eingrifftaschen und Brusttasche für Kreide, Fettstifte oder andere Utensilien. Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m². Ideal für Ausbilder, Aufsichtspersonen. Schutz bei leichten Schweißarbeiten.

- Zwei Eingrifftaschen, eine Brusttasche links (alle mit Klettverschluss).
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Personalisieren Sie Ihre Schweißerjacke dank des auswechselbaren Klettbandes

Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Class 1/A1+A2

Art.-Nr.	
Größe M	W3112-M-CE
Größe L	W3112-L-CE
Größe XL	W3112-XL-CE

SCHWEISSZUBEHÖR

SPRAYS UND FLÜSSIGKEITEN

ANTI-SPRITZER

CERASKIN

- Eine äußerst schnell trocknende, langlebige und widerstandsfähige Keramikbeschichtung, die den anspruchsvollsten Anforderungen des professionellen Schweißens standhält.
- Die Keramikbasis ergibt eine Sperre und verhindert, dass Schweißspritzer an der Schweißausrüstung und den geschweißten Teilen haften.
- CERASKIN gewährt 8 aufeinanderfolgende Stunden Schweißarbeit (1 Arbeitstag), ohne weitere Anwendung des Produkts.

Art.-Nr.
W000277679

SPRAYMIG H_2O

- Auf Wasserbasis, geruchlos.
- Kein Einfluss auf Porosität und Kaltrisse.
- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff.
- Lösungsmittel- und Silikonfrei.
- Biologisch abbaubar.
- Kompatibel mit Lackierung.

Art.-Nr.	
Spray (400 ml)	W000010001
Fass (20 Liter)	W000011074

SPRAYMIG SIB

Silikonbasis Anti-Spritzer-Spray.

Art.-Nr.	
Spray (400 ml)	W000011093

- Schmiermittel.
- Wasserabweisend.
- Antihaft-Mittel.
- Schützt Gummi.
- Antistatisch
- Glättet

Spezifikationen:

- SPRAYMIG SIB ist ein Produkt für die präventive Wartung von MIG/MAG Brennern.
- Nur auf kalten Teilen anwenden, nicht auf Gewinden oder im Inneren von Kontaktspitzen anwenden (das Produkt wirkt elektrisch isolierend).
- Inhalt: 400 ml (Netto) - 520 ml (Nenninhalt).
- Treibgas: aliphatische Kohlenwasserstoffe.
- Basis: Silikon und isoparaffinische Lösung.
- Ersatz für SVD mit gleicher Wirkung.

SPRAYMIG SVB

- Silikonfrei.
- Mit Farbe / Lack kompatibel.
- Auf kalten Teilen anwenden.
- Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.

Art.-Nr.
W000011092

NETMIG

- Schützt Düsen und Kontaktspitzen durch Eintauchen vor Spritzern.
- Silikon- und lösungsmittelfrei.
- Geruchlos.

Art.-Nr.
W000011071

KORROSIONSSCHUTZ

GALVASPRAY

- Schutz für Schweißnähte.
- Ermöglicht die Lackierung von geschweißten Teilen.

Art.-Nr.	
Volumen: 500 ml (nominal)	W000011094

Rissprüfung

FLUXO S190 - REINIGER

Teileentfettung & Reinigung von überschüssigem Eindringmittel.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).

Art.-Nr.
W000374827

FLUXO P125 – EINDRINGMITTEL

Typ II – Ebene 2 – Methode AC Zerstörungsfreie Prüfung

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).

Art.-Nr.
W000374825

FLUXO R175 - ENTWICKLER

Ermittlung von Rissen und Oberflächenfehlern.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto)–650 ml (Nenninhalt).

Art.-Nr.
W000374826

Wärmeschutzgel

THERMISHIELD

- Verhindert die Ausbreitung der Wärme in den meisten Metallen beim Schweißen, Löten oder Hartlöten.
- Verhindert ein Verziehen von Metallen und einigen Kunststoffen durch die Hitze eines Schweißbrenners.
- Inhalt: 500 ml.

Art.-Nr.
W000274839

REACH Ready

EN3552-2, ASME, RCCM (NUCLEAR)*

*Für FLUXO und ARDROX

ELEKTRODENHALTER

Schraubentyp

VESTALETTE 250

STUBBY 400

MASTER 500

VESTALE 500

CURVA 400 / 600

	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Art.-Nr.	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Stromstärke (A)	250 at 35%	400 at 35%	500 at 35%	500 at 35%	400 at 35%	600 at 35%
Kabel-Querschnitt (mm²)	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Elektroden-Ø (mm)	4.0 max.	6.3 max.	8.0 max.	6.3 max.	6.3 max.	8.0 max.
Gewicht	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Hebeltyp mit geschlossenem Kopfteil

SEGURA 300 / 400 / 600

COBRA 300

OPTIMUS 300 / 400 / 500

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Art.-Nr.	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Stromstärke (A)	300 at 35%	400 at 35%	500 at 35%	300 at 35%	300 at 35%	400 at 35%	500 at 35%
Kabel-Querschnitt (mm²)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Elektroden-Ø (mm)	4.0 max.	5.0 max.	8.0 max.	4.0 max.	4.0 max.	5.0 max.	6.3 max.
Gewicht	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Hebeltyp mit offenem Kopfteil

CAÏMAN 200 / 400 / 600

	CAÏMAN 200	CAIMAN 400	CAÏMAN 600
Art.-Nr.	W000010567	W000010568	W000010569
Stromstärke (A)	200 at 35%	400 at 35%	600 at 35%
Kabel-Querschnitt (mm²)	25 max.	50 max.	95 max.
Elektroden-Ø (mm)	3.2 max.	6.3 max.	10 max.
Gewicht	370 g	425 g	500 g

Hobby und leichte Einsätze

HOBBY 200

CAÏMY 200

	HOBBY 200	CAÏMY 200
Art.-Nr.	W000268399	W000010576
Stromstärke	200 at 35%	200 at 35%
Kabel-Querschnitt (mm²)	25 max.	25 max.
Elektroden-Ø (mm)	3.2 max.	3.2 max.
Gewicht	135 g	220 g

FUGENHOBELELEKTRODEN

- Erstklassige Metallabtragsleistung.
- Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen
- 17 verschiedene Typen von 4 x 305 bis 19 x 430.
- Gleichmäßigere Schmelzrate führt zu gleichmäßigen, glatten Rillen.
- Dichte Kupferbeschichtung verbessert die Lichtbogenstabilität.
- Hohe mechanische Festigkeit für verbesserte Haltbarkeit.
- Konstante Qualität für einen sicheren Prozess.

Prozess

CAG-A (Fugenhobeln)

Anwendungen

Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen

CARBONAIR (NICHT VERLÄNGERBAR)

Rund

Vielseitig einsetzbar, rund, gängigster Typ.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m^3/h)	Art.-Nr.
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Flach

Rechteckig, für enge Toleranzen und / oder Herstellung rechteckiger Fugen.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m^3/h)	Art.-Nr.
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Hohl

Rund, hohl, für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Tiefe.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m^3/h)	Art.-Nr.
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Ansetzbar (kein Verlust durch Reststücke)

Dieser Prozess erfordert eine E-Hand-Gleichstromquelle (DC), einen Fugenhobelbrenner und eine Druckluftquelle.

Durchmesser x Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I mini (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m^3/h)	Art.-Nr.
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452

FUGENHOBELBRENNER

FLAIR® 600 / 1600

- 360° drehbar, uneingeschränkt beweglich
- Glatte Oberfläche für perfekten Luftstrom - mit höchster Präzision hergestellt. Perfekte Ausformung innen für perfekten Luftstrom, besserer Kühlung und längere Lebensdauer.
- Hochleitfähiger, extrudierter Körper und Düse (nicht gegossen) - bessere Leitfähigkeit und geringere Wärmeentwicklung für längere Produktlebensdauer.
- Dickere, hitzebeständige Isolierung - sorgt nicht nur für eine längere Lebensdauer, sondern auch für sichereres, bequemeres und produktiveres Arbeiten.
- Flexibles Monokabel (2,5 m): ergonomisches und effektives Arbeiten.
- Der Luftstrom kann am Brenner geregelt werden.

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Art.-Nr.	W000010136	W000010118
Einschaltdauer	600A@60%	1600A@60%
Lichtbogenspannung	> 60 VDC	
Erforderliche Spannung	35-56 VDC	
Druckluft	400-900 l/min @5-7 bar	
Elektroden-durchmesser, max.	10 mm	19 mm

E-HAND-KITS

	Kit 25C25	Kit 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Art.-Nr.	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%
Elektrodenhalter	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Kabellänge	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Masseklemme	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Kabellänge	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Steckerdurchmesser	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

MIG-ZANGE (ORIGINAL FIX®)

Praktisch zum:

- Schneiden des Drahts.
- Reinigen der Düsen.
- Aufschrauben der Spitzen.
- Aufschrauben der Düsen.

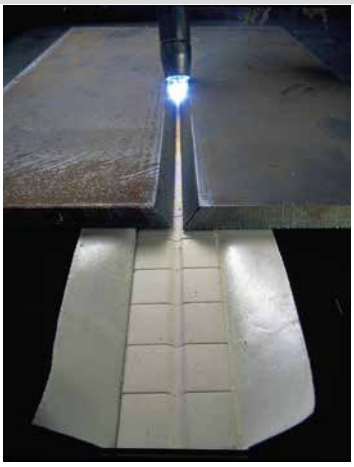
Ø Düse 12-15 mm	Ø Düse 15-18 mm
W000010453	W000010454

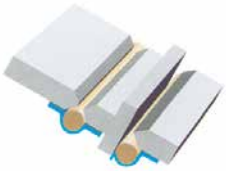
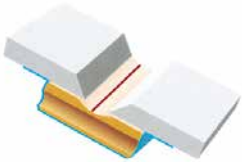
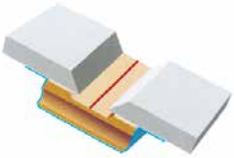
KERAMISCHE BADSICHERUNG

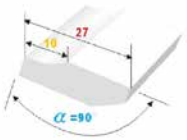
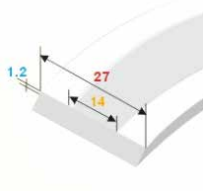
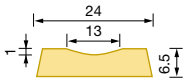
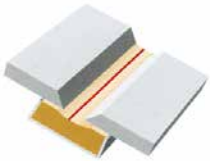
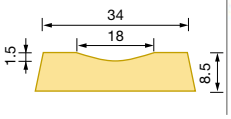
Die Auswahl des KERALINE-Leistentyps hängt vom Schweißverfahren ab.

	E-HAND	WIG	MIG/MAG	UP
KERALINE TA 1	–	✔	✔	–
KERALINE TA 2	–	✔	✔	–
KERALINE TA 3	✔	–	✔	–
KERALINE TF 1	–	✔	✔	–
KERALINE TF 2	–	✔	✔	–
KERALINE TF 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 1	✔	–	✔	–

	E-HAND	WIG	MIG/MAG	UP
KERALINE TR 2	✔	–	✔	–
KERALINE TR 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 4	✔	–	✔	–
KERALINE TR 5	✔	–	✔	–
KERALINE TR 6	✔	–	✔	–
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔



	Produkt	Art.-Nr.	Abmessungen (mm)	3D-Ansicht	Anwendung	Verpackung
Keramik-auf-Aluminium-Band	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / Stück 50 Stück pro Beutel (30 Meter) 5 Beutel / Karton (150 Meter)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / Stück 20 Stück pro Beutel (12 Meter) 8 Beutel / Karton (96 Meter)
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm / Stück 20 Stück pro Beutel (12 Meter) 7 Beutel / Karton (84 Meter)
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / Stück 20 Stück pro Beutel (12 Meter) 5 Beutel / Karton (60 Meter)
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			600 mm / Stück 15 Stück pro Beutel (9 Meter) 5 Beutel / Karton (45 Meter)
	KERALINE TA1-6 mm	W000010391	27 / 6 / 1.3 / 7.3			600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392	27 / 9 / 1.3 / 7.3			
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393	27 / 13 / 1.3 / 7.3			
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394	27 / 6 / 1.3 / 7.3			
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395	27 / 9 / 1.3 / 7.3			600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396	27 / 13 / 1.3 / 7.3			

	Produkt	Art.-Nr.	Abmessungen (mm)	3D-Ansicht	Anwendung	Verpackung
Keramik-auf-Aluminium-Band	KERALINE TJ10 T VOLLSTÄNDIGE DURCH-SCHWEISSUNG	W000262368				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 6 Beutel / Karton (36 Meter)
	SET KERAMISCHE BADSICHERUNG RADIUS 150	W000275493				16 Stück / Kreis 18 Kreise / Karton (18 Meter)
	SET KERAMISCHE BADSICHERUNG RADIUS 200	W000275532				4 Stück / Segment 20 Segmente / SET 12 Sätze / Karton (12 Meter)
	SET KERAMISCHE BADSICHERUNG RADIUS 100	W000404095				12 Stück / Kreis 22 Kreise / Karton (22 Meter)
Keramik-auf-Metallschiene	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / Stück 10 Stück pro Beutel (6 Meter) 7 Beutel / Karton (42 Meter)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / Stück 9 Stück pro Beutel (5,4 Meter) 5 Beutel / Karton (27 Meter)

KERALINE hat eine sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme und einen hohen Schmelzpunkt, was den Einsatz bei hohen Schweißstromstärken bis zu 600 A ermöglicht.

Hochwertige Schweißverbindungen:

- Keine Kupferverunreinigung
- Kein „Durchfallen" in der ersten Lage (Badstütze)
- Kein Nachschweißen
- Kein Risiko von Bindefehlern
- Keine Gegenlage
- Größere Wurzeldicke erlaubt höheren Schweißstrom beim Hot Pass
- Höhere Abschmelzleistung in der ersten Lage
- Breiter Wurzelspalt
- Vollständiger Einbrand ohne Drehen des Werkstücks,
- Besonders hilfreich bei schwer zugänglichen Rückseiten
- Optimales Profil der Wurzellage

Vereinfachte Nahtvorbereitung:

- Ideal zum Ausgleichen von Abweichungen bei der Vorbereitung der Blechkanten
- Einfach zu verwenden (Klebeband / Metallträger)

Höhere Produktivität:

- Kein Fugenhobeln
- Kein Schleifen
- Zeitersparnis und hohe Qualität
- Einfach zu handhabende Leisten

LINCOLN ELECTRIC

www.lincolnelectric.de

LE-E1-23DE-M1646