

PRODUKTKATALOG
2025/26



SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄTE

www.lincolnelectric.de

LINCOLN[®]
ELECTRIC

EINTRETEN FÜR EINE BESSERE WELT

Man zählt auf Sie? Zählen Sie auf uns!



INHALTSVERZEICHNIS

MIG/MAG UND MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE 5



Übersicht	6
MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte	7
Multiprozess-Inverter-Schweißgeräte	12
Zubehör	18
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte	20
Kollaborative Roboter	32

DRAHTVORSCHUBGERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN 37



Übersicht	38
Digitale Drahtvorschubgeräte	39
Crosslinc®-Drahtvorschubgeräte	44
Zubehör	48

WIG-SCHWEISSGERÄTE 51



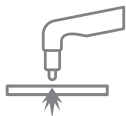
Übersicht	52
WIG-DC Inverterschweißgeräte, einphasig	53
WIG-DC Inverterschweißgeräte, dreiphasig	56
WIG-AC/DC Inverterschweißgeräte, einphasig	58
WIG-AC/DC Inverterschweißgeräte, dreiphasig	59
Zubehör	62

E-HAND SCHWEISSGERÄTE 65



Übersicht	66
Inverterschweißgeräte, einphasig	67
Inverterschweißgeräte, dreiphasig	69
Zubehör	71

PLASMA-SCHNEIDEN 73



Übersicht	74
Inverter-Plasmaschneidgeräte	75
Zubehör	79

UP-SCHWEISSEN 81



LSO-Verfahren	82
UP-Anlagen	83

SCHWEISSAGGREGATE 85



Schweißaggregate	87
------------------	----

STROMQUELLEN - OPTIONEN UND ZUBEHÖR 89



Kühlgeräte	90
Fahrwagen	91
Fernsteuerungen	92
Schweißkabel	93
Vorschubrollen	95

SCHWEISSBRENNER 99



MIG/MAG BRENNER	101
WIG-BRENNER	104
Wolframelektroden	107
Plasma-Schneidbrenner	108
Plasma-Zubehör	109

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG (PSA) 111



Schweißhelme	112
Atemschutz	120
Schweißhandschuhe	124
Lederschutzkleidung	127
Baumwollschutzkleidung	130

SCHWEISSZUBEHÖR 135



Sprays und Flüssigkeiten	136
Elektrodenhalter	137
Fugenhobelektroden	138
Fugenhobelbrenner	139
Keramische Badsicherung	140

1 MULTIPROZESS-INVERTER

2 YARDETEC® 300C STANDARD

3 Schweißen, wo andere es nicht können

EINGANG



AUSGANG



5 ANWENDUNGEN

- WARTUNG UND REPARATUR
- SCHIFFBAU
- STAHLBAU
- ALLGEMEINE FERTIGUNG

6 Lieferumfang

- Netzleitung (3 m)
- Vorschubrollen 1,0-1,2 mm für Stahl- und Fülldrähte
- Schweißkabel (3 m) mit Masseklemme
- Gasstecker zum Anschließen des Gasschlauchs
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)



UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM

- Leichte und tragbare Multiprozess-Stromquelle
- Integriertes Drahtvorschubgerät.
- Ideal für Werften und Baustellen.
- Kompaktes Gehäuse für die Arbeit in rauen Umgebungen, insbesondere in schwer zugänglichen Bereichen.
- Ergonomische Transportgriffe für eine sichere Handhabung - entweder manuell oder mit einem Kran.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart/ Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Yardtec® 300C Standard	K14421-1	230/400V 3-phasig 50/60 Hz	16A	300A@30% 200A@100%	5-300	2R / 1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

9 ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LUFTGEKÜHLT:
LINGGUN® PROMIG™ 270
4m – W000345061-2

LGS3-360G
4m – W10430-36-4M



Wagen mit Halterung
für 15 kg Spule
K14447-1



Schultergurte
K14435-1



Rohrrahmen
K14444-1



Rollen für
Rohrrahmen
K14431-1



Rollensatz für Massivdrähte

KP14420-Vxx

Rollensatz für Fülldrähte

KP14420-VxxR

Rollensatz für Aluminiumdrähte

KP14420-Uxx

Drahtführungen

KP14420-INLET/BLUE

KP14420-EURO



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ [Seiten 101–103].

16 www.lincolnelectric.de

- | | | | |
|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------|
| 1 Katalogabschnitt | 5 Anwendungsbereiche | 9 Empfohlene Optionen und Zubehör | 13 Empfohlene Schweißverfahren |
| 2 Produkt | 6 Lieferumfang | 10 Hinweis auf neues Produkt | 14 Grundwerkstoffe |
| 3 Kurzbeschreibung | 7 Bild eines Anwendungsbereiches | 11 Produktabbildung | 15 Hauptmerkmale und Vorteile des Produkts |
| 4 Eingang und Ausgang Symbole | 8 Technische Daten | 12 Gewährleistung | |

ICONS EINGANG

Eingangsspannung einphasig	Eingangsspannung dreiphasig	Eingangsspannung ein- oder dreiphasig	115 Volt Eingang	230 Volt Eingang	50/60 Hertz Eingangsspannung
24-42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	34-44 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	40 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung	42 Volt AC Drahtvorschub Eingangsspannung	115-110 Volt DC Drahtvorschub Eingangsspannung	Leistungsfaktor-korrektur (Power Factor Control)
Schweißaggregat: Diesel	Generatortauglich	CrossLinc®-Technologie			

ICONS AUSGANG

Fallende Kennlinie für E-Hand und WIG-Schweißen	Konstante Kennlinie für MIG/MAG-, Fülldraht und UP-Schweißen	Konstantstrom- oder Konstantspannungsanwendungen für Multiprozesse	Gleichstrom	Wechselstrom oder Gleichstrom	STT-Prozessfähigkeit
Voltage Reduction Device™	True Voltage Technology™	Synergie-Einstellung	Einstellungen Synergie und Pulsmodus	Desert Duty® – für den Betrieb bei hohen Temperaturen	Zellulose-fähig
2-Rollen Drahtvorschub	4-Rollen Drahtvorschub	Kunststoffspule S300	Kunststoffspule S200	Möglichkeit der Verwendung von Fässern	Wasserkühlung

VERFAHREN

MIG/MAG (GMAW)	MIG/MAG Puls (GMAW-P)	Fülldrahtschweißen mit Schutzgas	INNERSHIELD – Selbstschützender Fülldraht	E-Hand mit Stabelektroden	Fugenhobeln (CAG)
WIG (GTAW)	WIG Puls (GTAW-P)	TIG LIFT – Lichtbogenzündung durch Anheben	TIG SCRATCH – Lichtbogenzündung durch Kratzen	TIG HF – Hochfrequenz-Lichtbogenzündung	Unterpulverschweißen (UP)
Plasma-Schneiden	Plasma-Fugenhobeln	Plasma-Lochstechen	Gitterschneiden mit Plasma	Löten	Autogenschneiden
HYPERFILL® – Doppeldraht-Lösung für MIG/MAG und Fülldraht	STT Field – Wurzelschweißmodus	HDT – Stromkurve für hohe Abschmelzleistung	SPEZIELLE VERFAHREN Spezifische Verfahren wie SSA, HPS, SSP	Schleifen	Fertigung allgemein

GEWÄHRLEISTUNG

1 JAHRE GARANTIE PERFORMANCE PLUS PROTECTION	2 JAHRE GARANTIE PERFORMANCE PLUS PROTECTION	3 JAHRE GARANTIE PERFORMANCE PLUS PROTECTION	5 JAHRE GARANTIE PERFORMANCE PLUS PROTECTION	BRANCHENFÜHREND 5-JAHRE STANDARDGARANTIE	BRANCHENFÜHREND 5-JAHRE GARANTIE NACH REGISTRIERUNG	3/5 JAHRE GARANTIE NACH REGISTRIERUNG BEI DER REPARATUR VON HETZELER GERÄTEN VON HETZELER
-------------------------------------------------	-------------------------------------------------	-------------------------------------------------	-------------------------------------------------	----------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

GRUNDWERKSTOFFE

Empfohlene Grundwerkstoffe (rote Rahmen) oder mögliche Grundwerkstoffe (graue Rahmen)

UNLEGIERTER STAHL	NIEDRIGLEGIERTER STAHL	ROSTFREIER STAHL	CHROM-MOLYBDÄN-STAHL	HOCHFESTER STAHL	NICKELLEGIERUNGEN
VERZINKTER STAHL	ALUMINIUM	MAGNESIUM	GUSSEISEN	KUPFER	





MIG/MAG UND MULTIPROZESS- INVERTER- SCHWEISSGERÄTE



MIG/MAG UND MULTIPROZESS- INVERTER-SCHWEISSGERÄTE

PRODUKT	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG				VERFAHREN					EIGENSCHAFTEN								
		Phasen (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Kennlinie	Polarität	MIG/MAG	Puls	Fülldraht - G	Fülldraht - S	E-Hand	Fugenhobeln	TIG Lift DC	Drahtvorschubsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergie	V/A-Anzeige	CrossLinc	Digitale Kommunikation ArcLink®	Gewährleistung (Jahre)
MIG/MAG INVERTER-SCHWEISSGERÄTE (NUR STROMQUELLE)																					
Quickmig® 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2	
Quickmig® 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			2	
Powertec® i250C Standard	K14284-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Standard	K14286-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i320C Advanced	K14287-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i450C Advanced	K14289-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•			3	
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•					•			•	3	
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•					•			•	3	
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•					•			•	3	
MIG/MAG INVERTER-SCHWEISSGERÄTE (READY PACK)																					
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	READY PACK LIEFERUMFANG:	Powertec® i250C Standard (K14284-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2		Powertec® i250C Advanced (K14285-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i320C Std Pack	K14286-2		Powertec® i320C Standard (K14286-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		Powertec® i320C Advanced (K14287-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)																		
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)																		
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)																		
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)																		
MULTIPROZESS-INVERTER-SCHWEISSGERÄTE																					
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	200	•	•			2	
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	300	•	•			3	
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•			•	O	•		5*	
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																				
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•			•	O	•		5*	
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																				
Yardtec® 300C Standard	K14421-1	3	230/400	300A/30%	5-300	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	200 300 (O)	•	•			3	
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/400/415	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	O	•	•	•	•			•	•	•	•	5	

POWERTEC® iS ONE PACK

PRODUKT	ART.-NR.	LIEFERUMFANG:
Powertec® i420S Water PACK – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S (K14184-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i420S Water PACK – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S (K14184-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S (K14185-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S (K14185-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)

SPEEDTEC® SP ONE PACK

PRODUKT	ART.-NR.	LIEFERUMFANG:
Speedtec® 400SP Water PACK – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP (K14258-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 400SP Water PACK – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP (K14258-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP (K14259-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP (K14259-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm², 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)

O- optional

* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung;

<https://www.lincolnelectric.com/en-GB/Support/Product-Registration>



QUICKMIG® 250 & 300

Die Multitalente in der Werkstatt.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- BAUSTELLE
- WARTUNG UND REPARATUR
- LEICHTINDUSTRIE

Lieferumfang

- Netzkabel (3 m), ohne Steckverbinder
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen 0,8 / 1,0 für Massivdraht
- USB mit Bedienungsanleitung



UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM

24
SYNERGIE-PROGRAMME



- Vielseitig: Massivdraht, Fülldraht- und E-Hand.
- Manuell und Synergie: 24 Synergieprogramme standardmäßig für unlegierten- und rostfreien Stahl, Fülldraht- und Aluminiumschweißen.
- Effizienter Betrieb: Schnelle Prozessauswahl und Parametereinstellung.
- Optimale Drahtförderung: 4-Rollen-Drahtvorschub für präzise Drahtzuführung.
- Komfortabler Zugang: Einfache Installation der Drahtspule.
- Verbesserte Mobilität: Große Räder und niedrige Gasflaschenkonsole.
- Gute Sicht: Großes, helles LED-Display.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3-phasig ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LUFTGEKÜHLT:

- LG53-250G
4m – W10430-25-4M
- LG53-240G
4m – W10430-24-4M
- LG53-360G
4m – W10430-36-4M



VORSCHUBROLLEN

KP69025-X

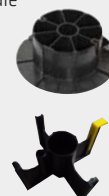


ADAPTER

für Drahtspule
300 mm

K10158

K10158-1



Sehen Sie sich unser Video an!

Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



MIG/MAG-INVERTER

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Höchste Qualität und Effizienz beim
MIG/MAG und E-Hand-Schweißen



EINGANG



AUSGANG



außer
i250C,
i320C

ANWENDUNGEN

- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- BAUSTELLE
- WARTUNG UND REPARATUR
- LEICHTINDUSTRIE

Lieferumfang

- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Rollen 1,0 / 1,2 für Massivdraht
- USB mit Bedienungsanleitung
- Abdeckung Bedienkonsole (i380C, i450C)



UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM



- Ausgezeichnete Lichtbogencharakteristik mit konstanter Zündung, stabilem Lichtbogen und schnellen Parameteranpassungen.
- Vielseitig: MIG/MAG und E-Hand-Schweißen manuell oder mit Synergie.
- Bedienerfreundliche Benutzeroberfläche: Intuitive Navigation, einfache Einstellungen und Prozessauswahl.
- Optimierte Fördereigenschaften: sehr gute Drahtpositionierung, 4 angetriebene Rollen, Kontrollfenster.
- Hervorragende Handhabung, innovative Kommunikation und einfache Bedienung.
- TRUE HD – für schwierigste Bedingungen ausgelegt und getestet.
- Verbessertes Bedienfeld: 7"-TFT-Farbdisplay (Advanced Modelle).

Produkt	Art.-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z (A)	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Powertec® i250C Standard	K14284-1	400V 3-phasig ±15% 50/60 Hz	16	250A@60%	10-250	4R / 1,5-22	67	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i250C Advanced	K14285-1								
Powertec® i320C Standard	K14286-1								
Powertec® i320C Advanced	K14287-1								
Powertec® i380C Advanced	K14288-1								
Powertec® i450C Advanced	K14289-1	25	380A@40%	10-380	71				
		32	450A@80%	10-450	82				

ZUBEHÖR

LINCGUN® PROMIG™ SERIE

LUFTGEKÜHLT:

LINCGUN® PROMIG™ 270
4m – W000345061-2

LINCGUN® PROMIG™ 300
4m – W000345067-2

LINCGUN® PROMIG™ 400
4m – W000345073-2

WASSERGEKÜHLT:

LINCGUN® PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2

LINCGUN® PROMIG™ 500W
4m – W000345076-2



LGS3-SERIE

LUFTGEKÜHLT:

LGS3-250G
4m – W10430-25-4M

LGS3-240G
4m – W10430-24-4M

LGS3-360G
4m – W10430-36-4M

WASSERGEKÜHLT:

LGS3-505W
4m – W10430-505-4M



KÜHLGERÄT

Coolarc® 26
K14182-1



VORSCHUBROLLEN

KP14150-XX



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Verfügbar als Ready-Pack, Standard oder Advanced

**READY
PACK**



**LUFT
STD PACK**

Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	Powertec® i250C Standard (K14284-1) LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Std Pack	K14286-2	Powertec® i320C Standard (K14286-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)



**LUFT
ADV PACK**

Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	Powertec® i250C Advanced (K14285-1) LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2	Powertec® i320C Advanced (K14287-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)



**LUFT
ADV PACK**

Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	Powertec® i380C Advanced (K14288-1) LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	Powertec® i450C Advanced (K14289-1) LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)



**WASSER
ADV PACK**

Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	Powertec® i380C Advanced (K14288-1) LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2) Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	Powertec® i450C Advanced (K14289-1) LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2) Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)





MIG/MAG-INVERTER

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Hohe Produktivität, Komplettlösung für die Industrie.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- SCHWERER MASCHINENBAU
- STAHLBAU
- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- SCHIFFBAU

Lieferumfang

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Kabelkette
- USB-Stick mit Bedienungsanleitung

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM

- Überlegene Schweißleistung: Hervorragendes CV-MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen.
- Industrietauglich robust: Für härteste Einsatzbedingungen gebaut.
- Synergiefunktion: Erhöhte Schweißeffizienz.

- Optimierte Ergonomie: Lincoln Zuverlässigkeit mit True HD-Konstruktion.
- Kühloptionen: Wasserkühlungsversion verfügbar (Coolarc® 26).



Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Effizienz	Leerlaufleistung	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3-phasig ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1		500A@60% 420A@100%	20-500	79					

DRAHTVORSCHUBGERÄTE LF-52D, LF-56D, LF-5D

EINGANG



AUSGANG



LF-52D/LF-56D

LF-5D



Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-52D Standard	K14335-1	4R	Luft/ Wasser	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	K14336-1									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	Luft						9,1	320 x 232 x 476	

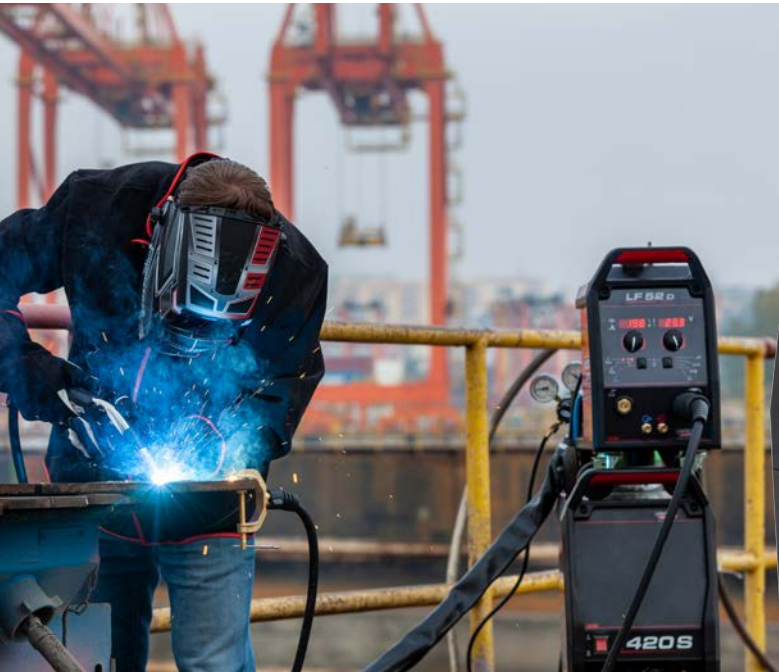


POWERTEC® iS

ONE PACK

Komplettsset
EINE Artikel-Nr.

**WASSER
PACK**



EINGANG



AUSGANG



Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
Powertec® i420S Water PACK – 5M	K14184-1-5	Powertec i420S (K14184-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i420S Water PACK – 10M	K14184-1-10	Powertec i420S (K14184-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 5M	K14185-1-5	Powertec i500S (K14185-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)
Powertec® i500S Water PACK – 10M	K14185-1-10	Powertec i500S (K14185-1), LF-52D Drahtvorschubgerät (K14335-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1)

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LINCUN® PROMIG™ SERIE
WASSERGEKÜHLT:
LINCUN® PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2
LINCUN® PROMIG™ 500W
4m – W000345076-2



LGS3-SERIE
WASSERGEKÜHLT:
LGS3-505W
4m – W10430-505-4M



Freecool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



Vorschubrollen
KP14150-X



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



MULTIPROZESS-INVERTER

SPEEDTEC® 200C

Kompakte, leistungsstarke einphasige Multiprozess-Inverter-Stromquelle.

EINGANG



AUSGANG

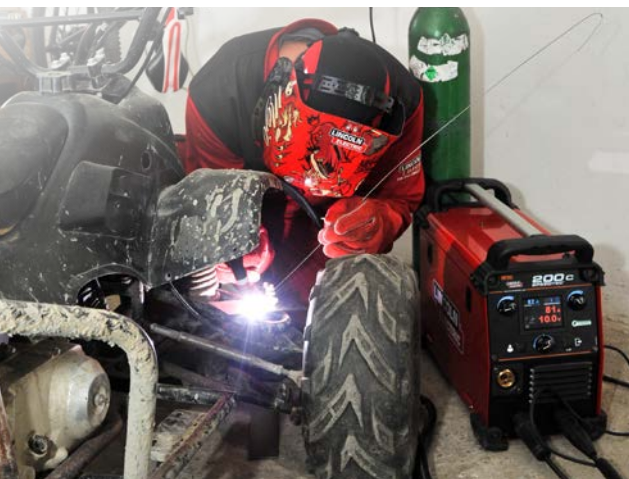


ANWENDUNGEN

- KLEINE WERKSTÄTTEN
- LEICHTER STAHLBAU
- ALLGEMEINE REPARATUREN
- WARTUNGSARBEITEN

Lieferumfang

- Netzkabel (2,2 m) mit Schuko-Stecker
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Vorschubrollen (0,8-1,0 mm)



UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM

- Innovativ, robust, kompakt, tragbar und leicht: kann überall eingesetzt werden.
- Viele Anwendungen und Einsatzmöglichkeiten: CV MIG/MAG, CV Synergic, Fülldraht, E-Hand und TIG Lift.
- Power Factor Correction (PFC) bietet mehr Schweißleistung, Energie- und Kosteneinsparungen, generatortauglich.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld.
- Hervorragende Lichtbogenleistung: CV MIG mit stufenlos regelbarer Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Induktivität. E-Hand mit Hot Start und Arc Force Steuerung.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V 1-phasig 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LGS3-150G
4m – W10430-15-4M



LGS3-250G
4m – W10430-25-4M



LINCUN® PROMIG™ 230T
4m – W000275419-2



WIG-BRENNER

WTT2 17V
4m – W10529-17-4V



VORSCHUBROLLEN
2R 0,9-1,1 mm
für Fülldrähte
(1 Stk./PK)
KP14016-X



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



SPEEDTEC® 215C

Leistungsstarke Stromquelle für alle Aufgaben.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- KLEINE WERKSTÄTTEN
- LEICHTER STAHLBAU
- ALLGEMEINE REPARATUREN
- WARTUNGSARBEITEN

Lieferumfang

- Netzleitung (5 m)
- Massekabel (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Vorschubrollen (0,8-1,0 mm)



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



INNERSHIELD



LIFT TIG



E-HAND



UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM

- Vielseitig: MIG/MAG Synergic und manuell, Fülldraht, E-Hand, TIG Lift.
- Hervorragende Schweißigenschaften bei allen Prozessen.
- Praktisch: Gehäuse für 15-kg-Spulen, Ablagefächer, nützlich in Werkstatt oder Produktion.
- Benutzerfreundliches Icon-Bedienfeld, intuitive Bedienung.
- PFC: unempfindlich gegenüber Netzschwankungen, einsetzbar mit bis zu 100m langem Verlängerungskabel.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V 1-phasig 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LGS3-150G
4m – W10430-15-4M



LGS3-250G
4m – W10430-25-4M



LINCGUN® PROMIG™ 230T
4m – W000275419-2



WIG-BRENNER

WTT2 17V
4m – W10529-17-4V



VORSCHUBROLLEN

2R 0,9-1,1 mm für
Fülldrähte (1 Stk./PK)
KP14016-X



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



MULTIPROZESS-INVERTER

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Leistung und Zuverlässigkeit auf höchstem Niveau.

EINGANG



AUSGANG

ANWENDUNGEN

- SCHWERER MASCHINENBAU
- STAHLBAU
- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- SCHIFFBAU

Lieferumfang

- Netzleitung (5 m)
- Masseklemme und Leitung (3 m)
- Gasschlauch (2 m)
- Kabelkette
- USB mit Bedienungsanleitung
- Ersatzsicherungen (2x2A / 1x6,3A / 1x12,5A)

UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM

- Leistungsstarke Prozesse (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE™ sorgt für hochwertige Schweißnähte mit feinschuppigem Nahtbild.
- Modularer Aufbau ermöglicht flexible Konfigurationen.



BRANCHENFÜHREND
5-JAHRE GARANTIE
NACH REGISTRIERUNG



SSA, HPS, SSP

- Ergonomisches Design verbessert die Benutzerfreundlichkeit für Schweißer.
- Beidseitig vergossene Platinen: bester Schutz vor Staub, Feuchtigkeit, Erschütterungen und Vibration.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart	
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V 3-phasis ±15% 50/60 Hz	25A	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23	
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2		32A	500A/60%	20-500	54,5			
Speedtec® 500SP	K14259-1								
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2								

DRAHTVORSCHUBGERÄTE LF-52D, LF-56D, LF-5D

EINGANG



AUSGANG



Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-52D Standard	K14335-1	4R	Luft/Wasser	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,0	302 x 642 x 516
LF-56D Advanced	K14336-1									17,7	
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	Luft						9,1	320 x 232 x 476	



SPEEDTEC® SP

ONE PACK

Komplettsset
EINE Artikel-Nr.



EINGANG

AUSGANG



Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
Speedtec® 400SP Water PACK – 5M	K14258-1-5	Speedtec 400SP (K14258-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 400SP Water PACK – 10M	K14258-1-10	Speedtec 400SP (K14258-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 5M	K14259-1-5	Speedtec 500SP (K14259-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 5 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-5M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)
Speedtec® 500SP Water PACK – 10M	K14259-1-10	Speedtec 500SP (K14259-1), LF-56D Drahtvorschubgerät (K14336-1), Schlauchpaket 10 m, wassergekühlt (95 mm ² , 5/5-polig) (K14199-PGW-10M), Fahrwagen 4 Räder (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)

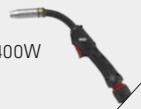
ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LINCUN® PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2



LINCUN® PROMIG™ 400W
4m – W000345070-2



LINCUN® PROMIG™ 500W
4m – W000345076-2



LINCUN® PROMIG™ 500W UD
4m – W100000298



Vorschubrollen
KP14150-X



Freezcool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



MULTIPROZESS-INVERTER

YARDTEC® 300C STANDARD

Schweißen, wo andere es nicht können

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- WARTUNG UND REPARATUR
- SCHIFFBAU
- STAHLBAU
- ALLGEMEINE FERTIGUNG

Lieferumfang

- Netzleitung (3 m)
- Vorschubrollen 1,0-1,2 mm für Stahl- und Fülldrähte
- Schweißkabel (3 m) mit Masseklemme
- Gasstecker zum Anschließen des Gasschlauchs
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)

NEU



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



INNERSHIELD



TIG LIFT



E-HAND



FUGENHOBELN

(≤4 mm)



NUR **18KG**

UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM

- Leichte und tragbare Multiprozess-Stromquelle
- Integriertes Drahtvorschubgerät.
- Ideal für Werften und Baustellen.
- Kompaktes Gehäuse für die Arbeit in rauen Umgebungen, insbesondere in schwer zugänglichen Bereichen.
- Ergonomische Transportgriffe für eine sichere Handhabung - entweder manuell oder mit einem Kran.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich [A]	Drahtvorschubart / Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Yardtec® 300C Standard	K14421-1	230/400V 3-phasig 50/60 Hz	16A	300A@30% 200A@100%	5-300	2R / 1,5-22	18	381 x 230 x 498	IP23

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LUFTGEKÜHLT:
LINCUN® PROMIG™ 270
4m – W000345061-2



LGS3-360G
4m – W10430-36-4M

Wagen mit Halterung
für 15 kg Spule
K14447-1



Schultergurte
K14435-1



Rohrrahmen
K14444-1



Rollen für
Rohrrahmen
K14431-1



Rollensatz für Massivdrähte

KP14420-Vxx

Rollensatz für Fülldrähte

KP14420-VxxR

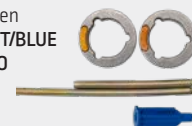
Rollensatz für Aluminiumdrähte

KP14420-Uxx

Drahtführungen

KP14420-INLET/BLUE

KP14420-EURO



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



FLEXTEC® 350XP CE

Einfache Bedienung für mehr Produktivität und weniger Standzeiten.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- FERTIGUNG
- KONSTRUKTION
- SCHIFFBAU
- STAHLBAU
- ROHRE

Lieferumfang

- Netzleitung (2,6 m)
- Integrierter CE-Filter



UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM

- Einfache Benutzeroberfläche für leichte Bedienbarkeit.
- Die CrossLinc®-Technologie verbindet das Zubehör automatisch mit der Stromquelle und ermöglicht das Einstellen der Parameter vor Ort, ohne zusätzliche Fernregler oder Kabel.
- Kompatibel: mit CrossLinc-, 42-V-Analog und Digitalvorschubgeräten für MIG/MAG und Fülldraht.
- Dank Desert Duty® und IP23 halten sie rauen Außenbedingungen stand und sind insbesondere optimal geeignet für weitläufige Baustellen, da Stromquelle und Drahtvorschub standortunabhängig voneinander sind.
- Optimiertes E-Hand-Schweißen: geeignet für zellulosehaltige und wasserstoffarme Stabelektroden.
- Touch-Start TIG®: Reduzierung von Verunreinigungen beim Zünden ohne Hochfrequenz.
- STT Field bei Verwendung mit Activ8X Pipe-Drahtvorschubgerät.

**CROSSLINC®-
TECHNOLOGIE:
kein zusätzliches
Steuerkabel**



Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherheit Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/400/415V 3-phasig	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425	37l	432 x 330 x 609	IP23

DRAHTVORSCHUBGERÄTE MIT CROSSLINC®-TECHNOLOGIE

LN-25X®
K4267-4



Activ8X®
K3519-1



Activ8X®
Pipe™
K5240-1



- CrossLinc®- und True Voltage™-Technologie erhöhen die Effizienz, indem sie den Bewegungsaufwand am Arbeitsplatz deutlich reduzieren.

- Kompakte Bauweise: Passt durch Mannlöcher und ist leicht genug für den mobilen Einsatz auf der Baustelle.

- Mit STT Field- und Puls-Kennlinien.



ZUBEHÖR

		Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C/i320C Standard	Powertec® i250C/i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Yardtec® 300C STD	Flextec® 350XP CE
	Produkt	Artikel-Nr.													
OPTIONEN															
Kit Ausgangsanschlüsse (i350S)	K14196-1								•						
Kit Ausgangsanschlüsse (i420/500S)	K14202-1								•	•					
Kit Ausgangsanschlüsse (400SP/500SP)	K14337-1										•	•			
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1			•	•	•	•								
Rohrrahmen	K14444-1													•	•
Rollen für Rohrrahmen	K14431-1													•	•
Schultergurte	K14435-1													•	•
Bedienfeldabdeckung	K14429-1													•	•
Luftfilter	K14448-1													•	•

MIG/MAG BRENNER

				Quickmig® 250 & 300	Powertec® i250C, i320C, i380C, i450C	Powertec® i350S, i420S & i500S	Speedtec® 200C, 215C	Speedtec® 400SP & 500SP	Yardtec® 300C Standard	LF-5D Standard (GFR)	LF-52DJ56D
			Produkt	3m	4m	5m					
LINCUN® PROMIG™ BRENNER (LUFTGEKÜHLT)											
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2			•					
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	•	•			•			
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	•	•				•		•
LG PROMIG 300 UD	-	W100000297	-								• ⁽¹⁾
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	•	•				•		•
LINCUN® PROMIG™ BRENNER (WASSERGEKÜHLT)											
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2	•	•		•		• ⁽²⁾		•
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2				•		• ⁽²⁾		•
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2	•	•		•		• ⁽²⁾		•
LG PROMIG 500W UD	-	W100000298	-								• ⁽¹⁾
LGS3-BRENNER (LUFTGEKÜHLT)											
LGS3-150G	W10430-15-3M	W10430-15-4M	-			•					
LGS3-250G	W10430-25-3M	W10430-25-4M	W10430-25-5M	•	•	•	•				
LGS3-240G	W10430-24-3M	W10430-24-4M	W10430-24-5M	•	•	•					
LGS3-360G	W10430-36-3M	W10430-36-4M	W10430-36-5M	•	•	•		•	•		•
LGS3-BRENNER (WASSERGEKÜHLT)											
LGS3-505W	W10430-505-3M	W10430-505-4M	W10430-505-5M	•	•				• ⁽²⁾		•

⁽¹⁾ nur LF-56D

⁽²⁾ erforderlicher Wasseranschluss K14432-1

HOCHENTWICKELTE MULTI-PROZESS- SCHWEISSGERÄTE

PRODUKT	ART.-NR.	EINGANG		AUSGANG			VERFAHREN										EIGENSCHAFTEN													
		Phasen (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Strom@ED	Strombereich (A)	Kenlinie	Polarität	MIG/MAG	Puls	Fülldraht - G	Fülldraht - S	E-Hand	Fugenhobeln	WIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC WIG	AC/DC WIG	AC MIG	HyperFill®	Drahtvorsubsystem	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Synergie	V/A-Anzeige	Waveform Control Technology™	Digitale Kommunikation	ArcLink®	Gewährleistung (Jahre)		
Hochentwickelte Multi-Prozess-Schweißgeräte																														
Power Wave® 300C	K4490-5	3	208/230/400	350A/40%	5-350	CC/CV/ STT	AC/ DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	230/400/460/575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K5372-1	3	380-415-440- 460-500-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	STT	AC/ DC							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV/ STT	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5





POWER WAVE® 300C ADVANCED CE

Die Klasse für sich unter den industriellen Multi-Prozess-Schweißstromquellen.



ANWENDUNGEN

- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- WARTUNG UND REPARATUR
- KAROSSERIE/ LANDWIRTSCHAFT
- LEICHTINDUSTRIE
- AUSBILDUNG

Lieferumfang

- Netzleitung (4,6 m)
- Vorschubrollen (2 Stk.) 0,9-1,2 mm

BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM KUPFER VERZINKTER STAHL

- **Höchste Leistung in ihrer Klasse:** Schweißstrom 300 A bei 100%-ED, Multi-Prozess-Kompaktgerät.
- **Vielseitig einsetzbar:** E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht und Lichtbogenfugenhobeln. Fortschrittliche Schweißmodi (STT®, Rapid X®, Low Fume Pulse®), integrierte HF und AC/DC-fähig.
- **Fortschrittliche Kommunikation und Arbeitssteuerung:** Alle Power Wave®-Systeme beinhalten Lincoln Electric Power Wave® Manager und Checkpoint® Production Monitoring zur Fernkonfiguration, Prozesssteuerung und Qualitätssicherung.
- **Patentierter PowerConnect®-Technologie:** Breiter Eingangsspannungsbereich von 200 V - 600 V bei gleichbleibend zuverlässiger Lichtbogenleistung.
- **Ready-to-Run™ Design:** einfache und bequeme Bedienung einschließlich Haken für das Kabelmanagement, integriertem Fahrwagen mit schwenkbarer Gasflaschenhalterung, Twist-Mate™ WIG-Anschlüsse und Magnetventil.
- **Integrierte 115-V-Hilfsspannungssteckdose:** Einfacher Anschluss für Schleifmaschinen, Zusatzgeräte oder Wasserkühler Cool Arc 40.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom/Spannung @ED	Strombereich (A)	Drahtvorschubart / Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® 300C Advanced	K4490-5	208/230/400V 3-phasig 50/60 Hz	44/40/25A	300A/29V@100%	5-350	2R / 1,3-20,3	109	1008 x 524 x 1006	IP23

ZUBEHÖR

LINCGUN®
PROMIG™ 330W
4m – W000345064-2



Schweißkabel 5 m mit Masseklemme 300A
GRD-300A-50-5M



Wasserkühler
Cool-Arc® 40
K1813-1



Freezcool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



Doppel-
Gasflaschenhalterung,
Erweiterungsset
K4866-1



Wasserkühler-
Adapter
K4898-1





POWER WAVE® S500

Alle Anwendungen. Alle Branchen.
Alle Verfahren.



ANWENDUNGEN

- FERTIGUNG
- SCHIFFBAU
- STAHLBAU

Lieferumfang

- Schweißstromkabel - Kabelschuh & Masseklemme GC500 (4/0, 600A, 60%) - 4,6 m (K2149-1)
- Vorschubrollen (4 Stk.) 1,0-1,1 mm - Massivdrähte (KP1505-045S)
- KIT Druckminderer/Durchflussmesser 355-2Ar-58010 (310021)

BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM NICKEL VERZINKTER STAHL

- Modulare Plattform: Ermöglicht Systemanpassung an spezifische Schweißanforderungen.
- Weitere Module können direkt unter der Stromquelle angeordnet werden – für eine praktische und übersichtliche Anordnung am Arbeitsplatz oder auf dem Wagen.
- Hochleistungs-Stromkennlinien: Breites Angebot für maximale Flexibilität bei allen Schweißanwendungen bis 550 A.
- Power Wave® Manager-Software: einfache Einstellung und Bedienung.
- CheckPoint®-Software: Produktionsüberwachung, Schweißdaten speichern, Parametergrenzen definieren und vieles mehr.
- Kompaktes, robustes Gehäuse, Schutzart IP23, rauen Umgebungen gewachsen.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® S500 CE	K3168-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	90/60/45/35A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

DRAHTVORSCHUBGERÄTE PF-56D, PF-84



Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
PF-56D	K14392-1	4R	Luft/	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516
PF-84 Single CE	K3329-2-P		Wasser	600A@60%			0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4		



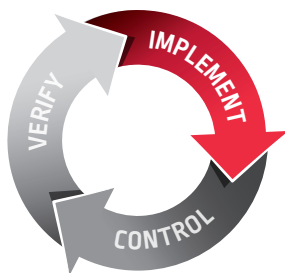
POWER WAVE® S700

Hohe Ausgangsleistung für Automatisierungen.



ANWENDUNGEN

- SCHWERER MASCHINENBAU



BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM NICKEL VERZINKTER STAHL

- Schweißstrom 900 A – Hohe Leistung für hohe Beanspruchung den ganzen Tag.
- Vielseitig: halbautomatisches, automatisiertes und robotergestütztes Schweißen.
- Erweiterte Kommunikation: Inklusive Power Wave® Manager und Checkpoint® für Fernkonfiguration, Steuerung und Qualitätsüberwachung.
- Robust und zuverlässig: IP23-Schutzart für raue Einsatzbedingungen.
- Energieeffizient: 95 % Leistungsfaktorkorrektur senkt den Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® S700	K5372-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38A	700A/44V/100% [900A/44V/60%]	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

ZUBEHÖR

PF84 Single CE
K3329-2-P



Schweißkabel 10 m mit Masseklemme 600A
GRD-600A-95-10M



Schlauchpaket – 10 m
K10349-PGW-10M



Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner
W000010167



Wasserkühler Cool Wave™ 20S
K4713-1



Autodrive 4R220
K3561-1



AutoDrive® 19 Regler
K3004-2





POWER WAVE® R450

Die branchenweit leistungsfähigste 450A-Roboterstromquelle.



ANWENDUNGEN

- AUTOMOBIL
- ALLGEMEINE INDUSTRIE
- SCHWERER MASCHINENBAU



BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM NICKEL VERZINKTER STAHL

- Branchenführend - schnellste Vorschubgeschwindigkeiten, geringste Spritzerbildung, ausgezeichnete Spaltüberbrückung und hervorragender Einbrand.
- Kürzeste Zykluszeiten mit der schnellsten Roboterschnittstelle der Welt - ArcLink®.
- Fügen von Materialien unterschiedlicher Dicke ab 0,6 mm.
- Energiesparmodus - das Gerät verbraucht im Ruhezustand weniger als 50 W, das senkt die Betriebskosten.



Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom/Spannung @ED	Strombereich [A]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21A	500A/39V@60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

DRAHTVORSCHUBGERÄTE Autodrive® 4R100, 4R220, SA

EINGANG



AUSGANG



Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Drahtdurchmesser [mm]			Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Autodrive® 4R100	K3560-1	4R	Luft/ Wasser	500A@100%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,3	0,9-1,2	0,9-1,6	13,2	213 x 191 x 231
Autodrive® 4R220	K3561-1						0,6-1,6	0,9-2,0			
Autodrive® SA Push	K4444-1		Wasser	350A@100%	N/A (über ArcLink®)	0,8-30,5	0,8-1,2	0,9-1,2	6,6	178 x 191 x 274	
Autodrive® SA Pull	K4445-1										

SCHWEISSTECHNISCHE LÖSUNGEN FÜR ROBOTER

ROBOTER-KONFIGURATOR

Grundwerkstoff, Materialstärke und Robotermodell auswählen. Der Konfigurator wählt automatisch passende Stromquelle, Drahtvorschub, Kühler, Schweißbrenner, Leitungen und Schweißzusätze aus. Zudem empfiehlt der Konfigurator das geeignete Schweißverfahren.

DRAHT +

DRAHTVORSCHUBGERÄT +

SCHWEISSBRENNER +

MONTAGEKIT HALTERUNG +

DRESS-OUT KIT +

STROMQUELLE +

WASSERKÜHLER +

STT / ADVANCED MODUL +

SCHWEISSKABEL +



Auf jeden Fall einen Blick wert.



POWER WAVE® ADVANCED MODUL

Erweitern Sie Ihre Anwendungsmöglichkeiten.

EINGANG



AUSGANG



Lieferumfang

- Stromquellenanschluss
- Pigtail-Adapterkabel (Tweco™) (7,6 m)
- Messleitung
- ArcLink®-Ausgangsbuchse
- Differentialeingang und -ausgang (Sync-Tandem-Ausgang)
- Schutzgasanschluss



BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



**HOCHENTWICKELTE
VERFAHREN**

(mit S500 oder R450)

- RAPID Z
- AC-PULSE
- AC-PRECISION PULSE
- AC-STT
- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- STT-BRAZE
- LOW FUME PULSE™

- Multiprozess-Funktionen für umgekehrte Polarität (DC+), direkte Polarität (DC-), AC, Hochfrequenz-WIG und STT.
- Integrierte Steuerleitungen
- Schnellmontagesystem Quick Lock

- Digitale Kommunikation ArcLink®
- Überspannungsschutz – verhindert mögliche Schäden durch Überspannung oder unsachgemäßen Anschluss.
- Synchronisiert den Betrieb mit der Hauptstromquelle.

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Power Wave® Advanced Modul	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODUL

STT® für herausragende Lichtbogenkontrolle.

EINGANG



AUSGANG



Lieferumfang

- Pigtail-Kabel für Stromquellenausgang (Tweco)
- Messleitung 7,6 m



BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



**HOCHENTWICKELTE
VERFAHREN**

(mit S500 oder R450)

- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- STT-BRAZE
- LOW FUME PULSE™

- STT-Verfahren für alle Power Wave Stromquellen der S & R Serien (außer S700): bessere Schweißbad- und Durchbrennkontrolle.

- Mehr Leistung beim Dünnblechschweißen und bei kritischen Wurzelschweißungen an Rohren.
- Modulares Design, einfacher Anschluss, schnelle digitale Kommunikation mit kompatiblen Power Wave Modellen.

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® STT® Modul	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23



PIPEFAB™ CE

Wegweisend in Leistung und Handhabung.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- ROHRE & BEHÄLTER
- PROZESSROHRE

Lieferumfang

- Pipefab CE
- PIPEFAB-Drahtvorschubgerät
- Wagen für zwei Gasflaschen
- PIPEFAB-Kühlgerät
- Schutzabdeckung für die Drahtspule
- Vorschubrollen (1,0-1,2 mm) für Massiv- und Fülldrähte
- Schweißkabel 5 m mit Masseklemme 600A

BRANCHENFÜHREND
**5-JAHRE
STANDARD-
GARANTIE**



MIG/MAG



MIG/MAG PULS



FÜLLDRAHT



WIG



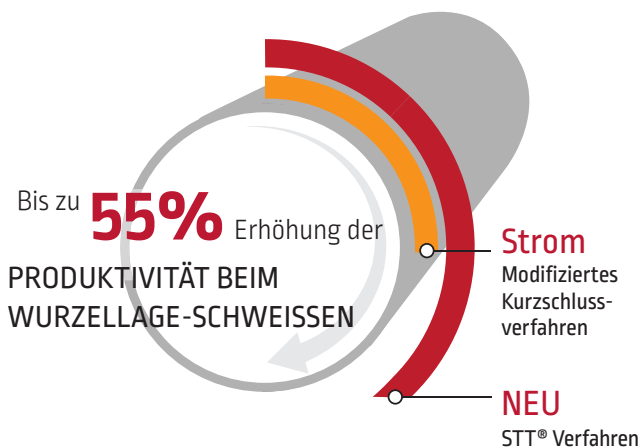
E-HAND

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM

KUPFER



- Wurzel-, Decklage, Endbearbeitung - das PIPEFAB™ System bietet für alle Anwendungen Schweißmodi, die auf höchste Lichtbogenleistung speziell im Rohr- und Behälterbau abgestimmt wurden.
- Unser patentiertes STT (Surface Tension Transfer) Verfahren war die innovative und äußerst erfolgreiche MIG/MAG-Lösung für die Wurzellage mit Spalt (modifizierter Kurzschluss). Nach jahrzehntelanger branchenführender Position, haben wir die Leistung dieses Verfahrens weiter gesteigert - es ist besser als je zuvor.
- Die patentierte Cable View™ Technology des PIPEFAB™ Systems überwacht permanent die Kabelinduktivität und passt die Kennlinie so an, dass die Lichtbogenleistung gleich bleibt, auch bei langen oder aufgerollten Kabeln bis 20m.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung Typ rG oder Leistungsschalter Typ Z	Strom@ED	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T [mm]	Schutzart
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19A	400A/26V@100% (MIG/MAG/WIG/Fülldraht) 400A/39V@100% (E-Hand)	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1					154	1092 x 762 x 1220	

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LINCGUN® PROMIG™ SERIE
WASSERGEKÜHLT:
LINCGUN® PROMIG™ 330W
4 m – W000345064-2
LINCGUN® PROMIG™ 500W
4 m – W000345076-2



WIG-BRENNER

PROTIG III S SERIE
WASSERGEKÜHLT:
PROTIG 35W
5 m – W000382725-2



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).

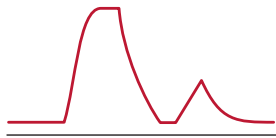


HOCHENTWICKELTE VERFAHREN

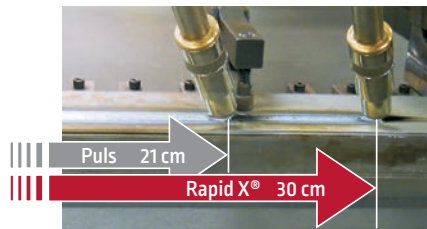
UNLEGIERTER- UND ROSTFREIER STAHL

Rapid X®

Hohe Geschwindigkeit, minimale Spritzer, niedriger Wärmeeintrag.

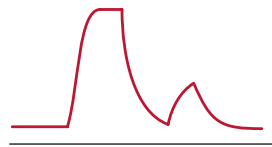


- Revolutioniert die Produktivität beim Schweißen.
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 40%.
- Reduziert Spritzer um 30 %.

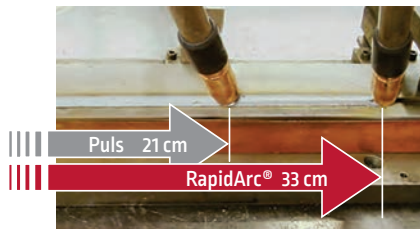


RapidArc®

Maximierung der Schweißgeschwindigkeit.

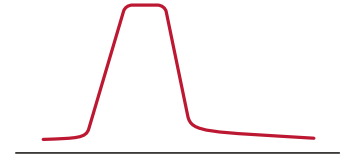


- Erste Kennlinie zum Hochgeschwindigkeitsschweißen.
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 50%
- Reduziert Spritzer um 15%



Precision Pulse™

Pulsleistung für Arbeiten, die Flexibilität erfordern.



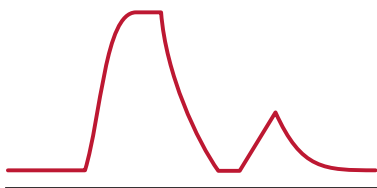
- Besonders geeignet zum Zwangslagenschweißen.
- Bessere Schweißbadkontrolle und Prozesssicherheit für den Schweißer.
- Kontrollierter Wärmeeintrag.
- Bessere Nähte bei engen Stößen.



UNLEGIERTER- UND ROSTFREIER STAHL

Low Fume Pulse™

Bessere Schweißnaht und Arbeitsumgebung.

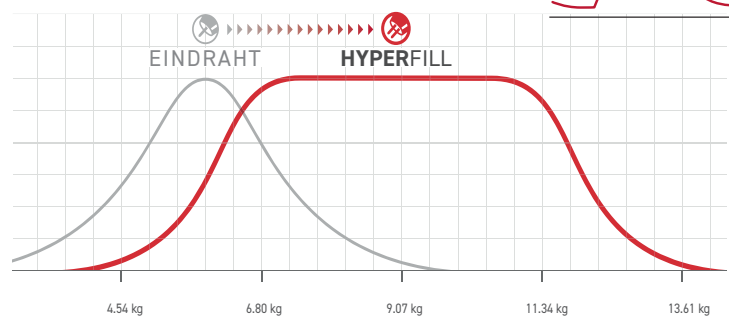


- Maximale Attraktivität für Bediener und toleranter Lichtbogen.
- Reduziert die Raucherzeugung um bis zu 66 % im Vergleich zu Standard MAG.
- Hervorragende Lichtbogenstabilität.
- Extrem wenig Spritzer.



HyperFill®

Größere Schweißnähte. Schneller und einfacher.



- MIG/MAG-Doppeldraht-Verfahren revolutioniert die Produktivität im schweren Stahlbau.
- Steigerung der Abschmelzleistung um bis zu 50 %, dabei einfache Handhabung des Verfahrens.
- Sehr gute Prozessbeherrschbarkeit.
- Bedienerfreundlichkeit.
- Große Schweißraupen.





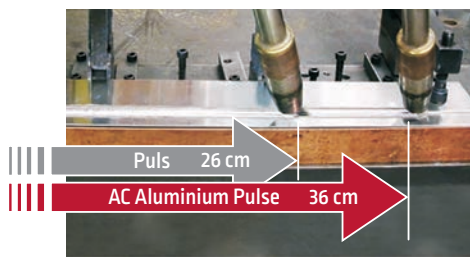
ALUMINIUM

AC Aluminium Pulse

Mehr Produktivität und Qualität bei Aluminium.

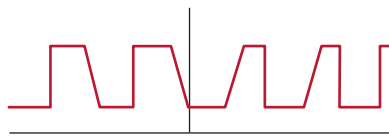
ULTIM ARC[®] REGELUNG

- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 40%.
- 75% höhere Abschmelzleistung.
- Verbessert die Spaltüberbrückbarkeit.
- Verringert das Durchbrennen.



Pulse-On-Pulse[®]

WIG-Nahtbild - MIG-Produktivität.



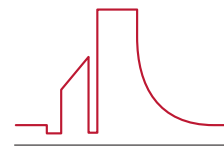
- Revolutioniert die Produktivität beim Schweißen.
- Steigert die Schweißgeschwindigkeit um 40%.
- Reduziert Spritzer um 30%.



UNLEGIERTER- UND ROSTFREIER STAHL, NICKEL

STT[®]

Bewährte Lösung zum Wurzelschweißen.



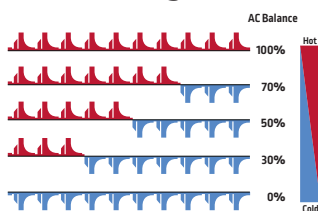
- Vereinfacht das Schweißen am offenen Wurzelspalt.
- Eliminiert übliche Probleme mit Durchbrennen & Bindefehlern.
- Größere Lagendicke, geringe Nahtüberhöhung, perfekte Wurzelrückseite und Einbrand.



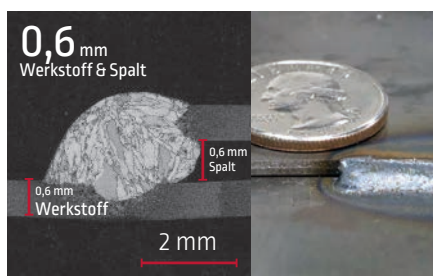
STAHL

AC-STT[™]

Ausgezeichnete industrielle Lösung für dünnwandige Teile.



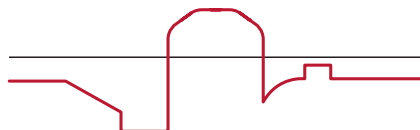
- Besonders geeignet zum Zwangslagenschweißen.
- Bessere Schweißbadkontrolle und Prozesssicherheit für den Schweißer.
- Kontrollierter Wärmeeintrag.
- Bessere Nähte bei engen Stößen.



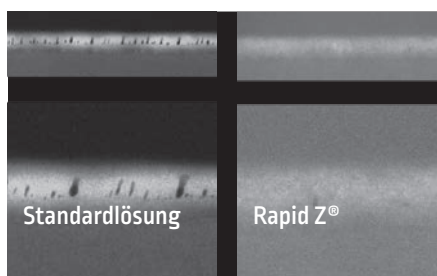
VERZINKTER STAHL

Rapid Z[®]

Geringste Porosität, höchste Geschwindigkeit.



- Reduzierte Porosität innen und außen bei hoher Schweißgeschwindigkeit.
- Verbessertes Nahtbild.



UNIVERSAL

Power Mode[®]

Universalmodus für schwierige Anwendungen.

HERVORRAGENDE LEISTUNG FÜR KLEINE ODER GROSSE WANDSTÄRKEN

- Sehr stabiler Lichtbogen und weniger Stromschwankungen.
- Gleichmäßigerer Einbrand.
- Weniger Bindefehler in Schweißnähten



HYPERFILL®

**SCHNELLER
EINFACHER
GRÖSSERE SCHWEISSNÄHTE**



**MANUELLES
SCHWEISSEN**



**MECHANISIERTES
SCHWEISSEN
MIT FAHRWAGEN**



**ROBOTER-
SCHWEISSEN**



HYPERFILL® READY PAK SINGLE & DUAL CE

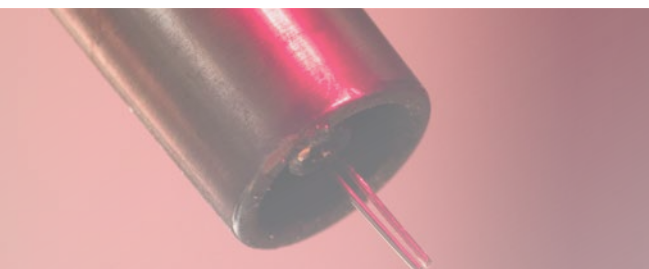
Größere Schweißnähte. Schneller. Einfacher.

Das HyperFill® MIG/MAG-Doppeldraht-Verfahren wurde entwickelt, um die Produktivität im schweren Stahlbau deutlich zu steigern. Bei mechanisierten Anwendungen und beim Roboterschweißen setzt HyperFill® neue Maßstäbe bei der Abschmelzleistung - große Nähte können schneller und einfacher geschweißt werden. Das innovative HyperFill® Doppeldrahtsystem erreicht Abschmelzleistungen über 6 kg/h (8+ kg/h mit Robotern) mit gasgeschützten Fülldrahtelektroden, ohne Nachteile für die Qualität oder Bedienerfreundlichkeit.

HyperFill Ready-Pak®-Pakete enthalten alle Komponenten für den Betrieb des HyperFill-Systems mit **zwei 1,0-mm-Drähten** – vormontiert und auf einer Palette geliefert. Schweißdraht und Schutzgas müssen separat bestellt werden. Für 1,2 mm und Metallpulverdraht separate Bestellung der Verschleißteile erforderlich.



- Maximale Produktivität – höhere Abschmelzleistungen im Vgl. zu Eindraht.
- Bessere Qualität - stabiler Lichtbogen und gute Schweißbadbeherrschung.
- Geringe Systemkomplexität – Betrieb mit nur einer Stromquelle. EIN Drahtvorschubgerät - EINE Kontaktdüse.



		HyperFill - Ready Pak Single		HyperFill - Ready Pak Dual	
		K14209-2		K14210-2	
1	Power Feed® 84	Hyperfill® PF84 Ready Pak Single K3329-2-P [1]		Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual K3331-2-P [1]	
2	Power Wave® S500 CE	K3168-1	✓		✓
3	Wasserkühler Cool Arc® 50	K14050-1	✓		✓
4	Magnum PRO WC 1mm one pak	K4651-040	✓		✓
5	HyperFill Dual Spulenadapter	K14207-1	✓		✓
6	Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub	K3059-4	✓		✓
7	Steuerkassetten-Set	K4997-1[2]	✓		✓
	Kühlflüssigkeit Freezcool (9,6 l)	W000010167	✓		✓

REVEAL Plattform Aktivieren und zugreifen

Die REVEAL- Plattform ist ein eingebettetes Softwarepaket, das in alle "advanced" Schweißgeräte von Lincoln Electric® integriert ist. Mithilfe einer einfachen Scanfunktion am Gateway Steuergerät kann der Nutzer der REVEAL Plattform bestimmte optimierte Schweißverfahren aktivieren, die verschiedene Komponenten von Lincoln Electric wie Stromquelle und Zusatzwerkstoffe umfassen, um die Schweißleistung zu maximieren und die Lösung optimal einzusetzen.

Aktivierungscodes sind separat erhältlich.

[1] Durchflussregler muss separat bestellt werden. [2] Enthält: Steuerkassette (K4997-1), 5" Bildschirmschutz (KP4735-2) und Steuerkabel 2,4 m (K1543-8)

Hyperfill One-Pak Single CE -K14365-2. Hyperfill Dual-Pak Single CE-K14377-2. One-Pak hat denselben Inhalt wie Ready-Pak. Alle Elemente müssen vom Benutzer montiert werden.

ZUBEHÖR

HyperFill® Einlassbuchse K4389-1



Magnum Pro Brennerschlauchpaket 2,0 mm / 4,5 m KP44-564-15



HyperFill® Kontaktspitze – 1,0 mm KP4482-040-HD



Gasdiffusor Hyperfill KP4481-2-HD



Düse HyperFill® KP4120-1-75R



HyperFill® Vorschubrollen Set 1,0 mm KP4388-1



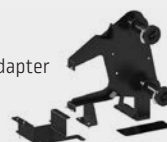
Drahtspulenadapter (max. 20 kg Spulen) K3342-1



HYPERFILL® Bench Top Kit K4630-2



HYPERFILL® Spulenadapter für zwei Spulen K4630-1



COOPER™ COBOT

(KOLLABORATIVER ROBOTER)

CLICK, CLICK, WELD™

Probleme, qualifizierte Schweißer zu finden?

Automatisierung erforderlich, um wettbewerbsfähig zu bleiben?

Cooper™ Schweiß-Cobots von Lincoln Electric Automation™:
eine richtungsweisende und günstige Lösung!



VEREINFACHTES
PROGRAMMIEREN



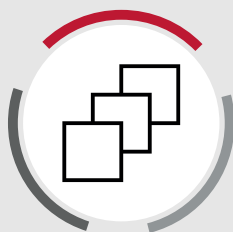
AIR MOTION
RECORDING



INTELLIGENTES
RUNDNAHTSCHWEISSEN
(SMART CIRCLE WELDS)



WELD BY NUMBERS



SCHWEISSMUSTER-
ERSTELLUNG



SCHNELLE EINSTELLUNG
DES BRENNERWINKELS



COOPER™-FAHRWAGEN SCHWEISSROBOTER

Mehr Produktivität. Kollaboratives Roboterschweißsystem

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- FERTIGUNGEN MIT KLEINEN SERIEN
- REPARATUR UND INSTANDESETZUNG
- MASCHINENBAU & ROHRWERKE
- STAHLBAU & METALLBAU
- LANDWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN

Lieferumfang

- Fanuc CRX 10iA/L mit Tablet-Bedienung
- Cooper-App
- Integrierte Brennersteuerung über Drucktaster
- Power Wave R450 Roboterstromquelle
- AutoDrive® 4R100 Drahtvorschubgerät
- Roboterschweißbrenner (siehe Tabelle unten)
- Coolarc 26 (für Kühleinheit)
- Plug&Play, ein Stromanschluss
- Fester Schweißstisch
- Schwerlastrollen
- Stabilisierender Standfuß
- Schublade & Tablethalter
- Lichtbogenschutz



Lieferumfang:
Wagen Basisausführung



LE550A LUFT



LE550W WASSER



B500W WASSER



FX500W WASSER



Produkt	LE550A LUFT	LE550W WASSER	B500W WASSER	FX500W WASSER
Fahrwagen mit Cobot CRX 10iA/L + Softwarepaket	AS-RM-91506411	AS-RM-91506471	AS-RM-91506431	AS-RM-91506451
Fahrwagen mit Cobot CRX 10iA/L + Tisch + Softwarepaket	AS-RM-91506413	AS-RM-91506473	AS-RM-91506433	AS-RM-91506453
Unlegierter-/rostfreier Stahl	✓		✓	
Aluminium	-	-	✓	-
Rauchabsaugbrenner	-	-	-	✓
Anwendung	300A@100%	Intensiv - 450A bei 100%		
Gewicht Fahrwagen	470 kg	500 kg		
Abmessungen Fahrwagen	1672 x 800 mm			
Nutzlast Fahrwagen	226 kg			



Stromquelle



Brenner



COOLARC 26
(für Kühleinheit)



AutoDrive® 4R100
Drahtvorschubgerät

Optional:



Softwarepaket

ZUBEHÖR

Erweiterte Funktionen- Softwarepaket

- für das Schweißen von dicken Blechen
- + Touch Sensing
- + Mehrlagen-Schweißen
- + Nahtverfolgung (THRU-ARC Seam Tracking)



Freezcool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



LINC-EXTRACTOR
für Rauchabsaugbrenner
EM61000624



MOBIFILTER
Rauchabsaugsystem
für konventionelle
Brenner
EM7025100700





COOPER™-PLATTFORM SCHWEISSROBOTER

Individuelle Anpassung

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- FERTIGUNGEN MIT KLEINEN SERIEN
- REPARATUR UND INSTANDESETZUNG
- MASCHINENBAU & ROHRWERKE
- STAHLBAU & METALLBAU
- LANDWIRTSCHAFTLICHE MASCHINEN

Lieferumfang

- Fanuc CRX 10iA/L oder CRX 30iA mit Tablet-Bedienung
- Cooper-App
- Integrierte Brennersteuerung über Drucktaster
- Power Wave R450 Roboterstromquelle
- AutoDrive® 4R100 Drahtvorschubgerät [4R220 für HYPERFILL®]
- Roboterschweißbrenner (siehe Tabelle unten)
- Coolarc 50 (für Kühleinheit)
- Ethernet-Anschluss
- Schwerlastrollen
- Schublade & Tablethalter
- Lichtbogenschutz



Lieferumfang: Plattform Basisausführung



Produkt	LE550A LUFT	LE550W WASSER	B500W WASSER	FX500W WASSER	HYPERFILL® LE550W WASSER
Plattform mit Roboter + Softwarepaket	AS-RM-91506511	AS-RM-91506571	AS-RM-91506531	AS-RM-91506551	AS-RM-91506591
	AS-RM-91506811	AS-RM-91506871	AS-RM-91506831	AS-RM-91506851	AS-RM-91506891
Plattform mit Roboter + Advance Modul + Softwarepaket	AS-RM-91506513	AS-RM-91506573	AS-RM-91506533	AS-RM-91506553	AS-RM-91506593
	AS-RM-91506813	AS-RM-91506873	AS-RM-91506833	AS-RM-91506853	AS-RM-91506893
Unlegierter-/rostfreier Stahl	✓			✓	
Aluminium	-	-	✓	-	-
Rauchabsaugbrenner	-	-	-	✓	-
Anwendung	300A@100%	Intensiv - 450A bei 100%			
Gewicht der Plattform	640 kg (CRX 10iA/L)	670 kg (CRX 10iA/L)		640 kg (CRX 10iA/L)	
	710 kg (CRX 30iA)	740 kg (CRX 30iA)		710 kg (CRX 30iA)	
Abmessungen der Plattform	1480 x 1000 mm				



Stromquelle



Brenner



COOLARC 50 (für Kühleinheit)



AutoDrive® 4R100 Drahtvorschubgerät

Optional:



Softwarepaket



Power Wave® Advance Modul



COBOT CRX10IAL



COBOT CRX30IA

ZUBEHÖR

Erweiterte Funktionen-

Softwarepaket für das Schweißen von dicken Blechen + Touch Sensing + Mehrlagen-Schweißen + Nahtverfolgung (THRU-ARC Seam Tracking)



Power Wave® Advance Modul K3685-1



Mobifilter Rauchabsaugsystem für konventionelle Brenner EM7025100700



Linc-Extractor für Rauchabsaugbrenner EM61000624



Frezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner W000010167





COOPER™ SCHWEISSROBOTER INTEGRATOR-PAKETE

Das Cooper™ Cobot-Paket: Kundenspezifische Lösungen für Integratoren

ANWENDUNGEN

- FERTIGUNGEN MIT KLEINEN SERIEN
- REPARATUR UND INSTANDESETZUNG
- MASCHINENBAU & ROHRWERKE
- STAHLBAU & METALLBAU

Lieferumfang

- FANUC® CRX® 10iA/L oder 30iA
- Cooper-App
- Power Wave® Roboterstromquelle
- Steuerkabel für Drahtvorschub (3,6 m) und Spulenhalter (D300 mm, 16 kg)
- Ethernet-Kabel (zwischen Cobot und Stromquelle)



NEU



COOPER-APP SOFTWARE

- Innovative Cooper-App, schnelle Programmierung und hochwertige Schweißnähte
- Vereinfachtes Programmieren
- Air Motion Recording
- Intelligentes Rundnahtschweißen (Smart Circle Welds)
- **Weld by Numbers**
- Einfache Einarbeitung
- Schnelle Einstellung des Brennerwinkels
- Schweißmustererstellung
- **Click, Click, Weld™**
- Sicherer und zuverlässiger Betrieb
- Höchste Sicherheit
- Wartungsfrei

SOFTWAREPAKET FÜR DAS SCHWEISSEN VON DICKEN BLECHEN

- Touch Sensing
- Mehrlagen-Schweißen
- Nahtverfolgung (Thru-Arc™ Tracking)

Produkt	Cobot CRX10iA/L	Cobot CRX30iA
Cobot + Stromquelle	AS-RM-91506600	AS-RM-91506605
Cobot + Stromquelle + Softwarepaket für das Schweißen von dicken Blechen	AS-RM-91506601	AS-RM-91506606

Brenner für Cooper™ Schweißroboter Integrator-Pakete

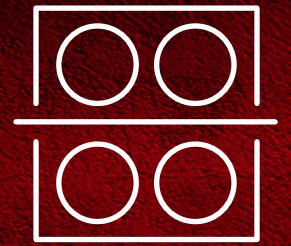
Lieferumfang

- Schweißbrenner und Schlauchpaketschelle,
- Anschlusskabel für Drahtvorschub und Stromquelle
- Tasten-Modul für intelligente Programmierung
- AutoDrive® 4R100 Drahtvorschubgerät (4R220 für HYPERFILL®)
- Coolarc 50 (außer AS-RM-91506610)
- Zusätzlicher Spulenhalter 300 mm 16 kg (für AS-RM-91506690)
- Steuergerät (für AS-RM-91506690)

Produkt	Artikel-Nr.
Wassergekühlter Brenner Magnum PRO LE550W	AS-RM-91506670
Luftgekühlter Brenner Magnum PRO LE550A	AS-RM-91506610
Wassergekühlter Brenner B500W	AS-RM-91506630
Wassergekühlter Rauchabsaugbrenner Linc-Gun FX500W	AS-RM-91506650
Wassergekühlter Brenner Magnum PRO LE550W HYPERFILL	AS-RM-91506690







DRAHTVORSCHUB- GERÄTE



DRAHTVORSCHUB- GERÄTE ZUM MIG/MAG SCHWEISSEN

MODELL

ART.-NR.

		EINGANG	AUSGANG	DRAHTDURCHMESSER (mm)			EIGENSCHAFTEN														
		Eingangsspannung	Strom@ED	Massivdrähte	Fülldrähte	Aluminiumdrähte	Drahtvorschubsystem	A/V-Anzeige	Maximale Drahtspulengröße (mm)	Räder	EURO-Anschluss	Anschluss für Elektrode	Interner Schütz	Durchflussmesser	Synergie	Steuerkabel	Über den Lichtbogen	ArcLink	CrossIinc	Brennerkühlung	Gewährleistung (Jahre)
DIGITAL																					
Werkstatt																					
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2R	LED	200		• •	• •	• •	5P						A/W	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	• • •	• • •	o • •	• •	5P						A/W	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	• • •	• • •	o • •	• •	5P						A/W	3
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	• • •	• • •	o • •	• •	5P						A/W	3
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	bis 27 kg		• • •	• • •	• •	5P						A/W	3
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	bis 27 kg		• • •	• • •	• •	5P						A/W	3
Koffer (kompakt)																					
Power Feed® 25M	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		o • •	• • •	• •	5P						A/W	5
CROSSLINC® [Koffer]																					
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300		o • •	• • •	• •	• •						A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		o • •	• • •	• •	• •						A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200		o • •	• • •	• •	• •						A	3

(1) MAXTRAC Drahtvorschubsystem
(2) Zwei Drahtvorschubsysteme

o – Option

A – Luftgekühlt

W – Wassergekühlt





LF-5D

Kleines Drahtvorschubgerät mit erweiterten Funktionen



EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

Lieferumfang

- Vorschubrollen 1,0-1,2 mm für Massiv- und Fülldrähte
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)
- Gasdurchflussmesser



MIG/MAG PULS



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



- Robustes, tragbares Modell – kompaktes Gehäuse, ideal bei schwer zugänglichen Anwendungen.
- Integrierter Gasdurchflussmesser – präzise Einstellung direkt vor Ort, praktisch vor allem bei langen Schlauchpaketen.
- Zuverlässiges 2-Rollen-Drahtvorschubsystem. Zum Rollenwechsel sind keine Werkzeuge erforderlich.
- Zweiteilige Drahtführung mit guter Zugänglichkeit für Inspektion, Reinigung oder Änderung des Drahtdurchmessers.
- Innenbeleuchtung (LED) für das Vorschubsystem für Umgebungen mit schlechter Ausleuchtung.
- Keine externen Zubehörteile erforderlich. Flexible Konfiguration und einfache Integration mit anderen Geräten.

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	2R	Luft/Wasser ⁽¹⁾	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	9,1	320 x 232 x 476

(1) mit optionalem Kit (K14432-1)

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LINCUN® PROMIG™



LGS3-BRENNER



Auswahl des Schweißbrenners je nach Stromquelle und Kühlungsart (Luft/Wasser).

Schlauchpaket, luftgekühlt
K14198-PG-x



Schlauchpaket, wassergekühlt
K14199-PGW-xM



Rohrrahmen
K14430-1
Rollen für Rohrrahmen
K14431-1



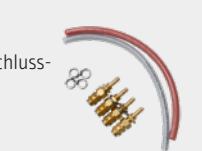
Schultergurte
K14435-1



Vorschubrollen
KP14420-xx



Wasseranschluss-Kit
K14432-1



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



LF-52D & LF-56D

Bereit für den Einsatz auf der Baustelle.

EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

Lieferumfang

- Vorschubrolle 1,0-1,2 mm
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)



MIG/MAG PULS



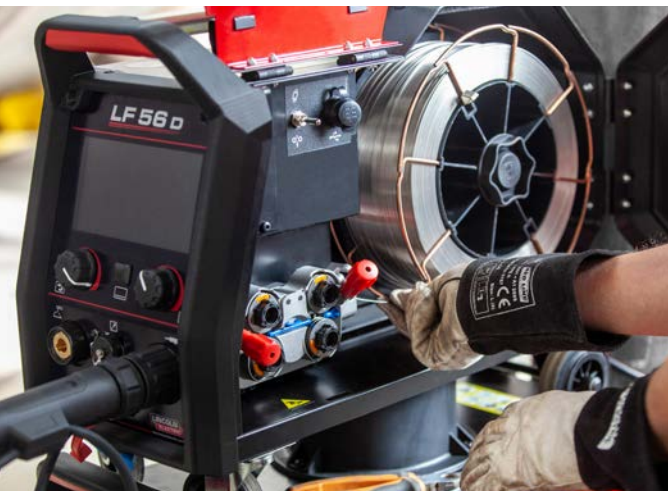
MIG/MAG



FÜLLDRAHT



nur LF56D



- Datum&Kalender, Lautsprecher, robustere Wahlschalter (LF-56D).
- Kleine, robuste und einfach zu handhabende DV-Geräte mit hellen digitalen Anzeigen.
- Digitales Kommunikationssystem zum Schweißen, beste Wahl für eine problemlose, schnelle Verbindung mit der Stromquelle.
- Perfekte Förderung, 4-Rollen-Vorschubsystem mit leistungsstarkem Motor.
- Leicht verständliche Bedienfelder erleichtern die Einstellung der Schweißparameter.
- Optimierte Installation von Drahtspulen, Sichtfenster und Hebeöse.
- Standardmäßig mit Rädern ausgestattet.

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	Luft/Wasser	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	0,9-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									177	

Weitere Informationen zu den Funktionen und dem Zubehör von Drahtvorschubgeräten finden Sie am Ende des Kapitels.

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LINCUN® PROMIG™

LGS3-BRENNER

Auswahl des Schweißbrenners je nach Stromquelle und Kühlungsart (Luft/Wasser).

Vorschubrollen (4 Stück, Metalldrahtführung und Kunststoffdrahtführungssatz) KP14150-XX

Schlauchpaket, luftgekühlt K14198-PG-XX wassergekühlt K14199-PGW-XX



Gasdurchflussmesser K14175-1



Adapter für Drahtspule 300 mm K10158 K10158-1



Abdeckung Bedienkonsole T-8040-X (Option für LF-52D)



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



POWER FEED® 56D

Digitales Drahtvorschubgerät für Power Wave.



EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- POWER WAVE® S500

Lieferumfang

- Vorschubrolle 1,0-1,2 mm
- Benutzerhandbuch (USB-Stick)



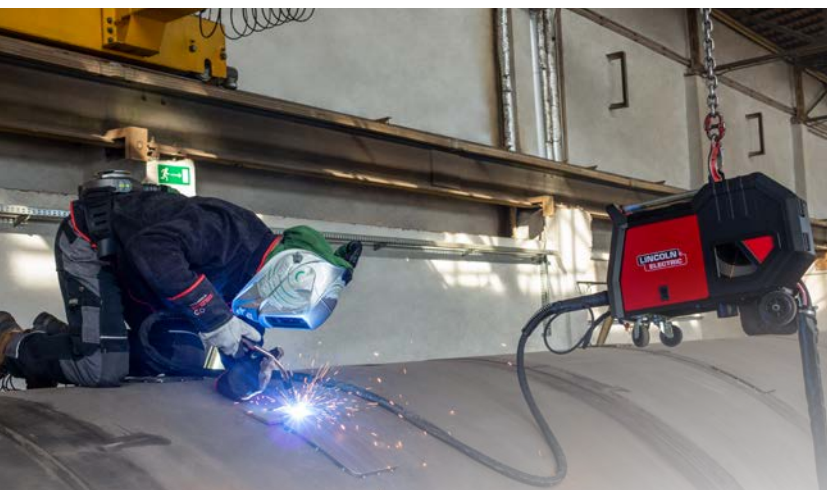
MIG/MAG PULS



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



- Voll ausgestattet, leicht zu handhaben
- Vorschubsystem mit vier Rollen und leistungsstarkem Motor
- 7-Zoll TFT Bildschirm, Volltext, Displayabdeckung
- 50 Speicherplätze
- Optimierte Spulenhaltung, Innenbeleuchtung
- Push-Pull Funktion
- Standardmäßig mit Rädern und Kranöse ausgestattet

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	Luft/Wasser	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	177	302 x 642 x 516

ZUBEHÖR

MIG/MAG-BRENNER

LINCUN® PROMIG™



LGS3-BRENNER



Auswahl des Schweißbrenners je nach Stromquelle und Kühlungsart (Luft/Wasser).

Gasdurchflussmesser K14175-1



Vorschubrollen (4 Stk.) Durchmesser 37 mm KP14150-xx



Schlauchpaket, luftgekühlt K14198-PG-x



Wassergekühlt K14199-PGW-xM

6-polig /12-polig-Adapter K2909-1



Adapter für Drahtspule 300 mm K10158 K10158-1



Weitere Informationen im Kapitel „MIG/MAG-Brenner“ (Seiten 101–103).



HYPERFILL® PF84 READY PAK SINGLE & DUAL

Einzel- und Doppelvorschubgeräte

EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700

Lieferumfang

- Steuerkabel
- Vorschubrolle, 1,2 mm V-Nut
- Vorschubrolle, 1,6 mm V-Nut



- Vier Speicherplätze mit Begrenzungen und Verriegelungen für die Verfahrensteuerung.
- Äußerst gleichmäßige Vorschubleistung auch über lange Strecken und bei Drähten mit großem Durchmesser.
- Advanced MaxTrac® Vorschubsystem aus Aluminiumguss mit patentiertem Rollenwechsel ohne Werkzeug und geteilter Drahtführung.
- Flexible Konfiguration für alle Anwendungen – einfach, doppelt, an der Anlage (Bench-Typ mit eigenem Display) oder an Auslegern (Boom-Typ ohne eigenes Display).

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P	4R	Luft/ Wasser	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	4R(*)								43,2	

(*) Zwei Drahtvorschubsysteme

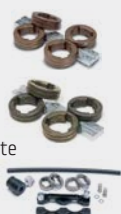
ZUBEHÖR

VORSCHUBROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

Für Massivdrähte
KP1505-X

Für Fülldrähte
KP1505-X

Für Aluminiumdrähte
KP1507-X



Fernregler
K10095-1-15M



Fahrwagen, 4 Räder
K163-1



Fernregler mit
6/12-poligem
Universalanschluss
K857-X



Schlauchpaket,
wassergekühlt
K10349-PGW-xM





POWER FEED® 25M

Tragbare Premium-Schweißlösung!

EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700
- FLEXTEC® 350XP
- SPEEDTEC® 400SP / 500SP

Lieferumfang

- Gasmagnetventil
- Schweißbrenneradapter (K1500-1)
- Elektroden-Pigtail-Anschluss



MIG/MAG PULS



MIG/MAG



STT®



FÜLLDRAHT



- Robust gebaut für raue Umgebungen. Ob allgemeiner Stahlbau oder Schiffbau, dieses Gerät erfüllt die Erwartungen. Standardmäßig in robustem Aluminium- oder Kunststoffgehäuse.
- Innenbeleuchtung für das Vorschubsystem mit leistungsstarken LEDs.
- Eingebaute Heizung zur Kontrolle der Feuchtigkeit der Zusatzwerkstoffe, die warm und geschützt in einem geschlossenen Fach aufbewahrt werden.
- Das Mode Select Panel (MSP4) ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Power Wave®-Stromkurven-Bibliothek. Erweiterte Bedienelemente und Einstellungen mit nur einem Fingertipp!
- Mit den Dual-Process- und Speichertasten können Sie ein A- und ein B-Verfahren einrichten und das Umschalten während des Betriebs vereinfachen!

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Power Feed® 25M	K2536-5	2R	Luft	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597

ZUBEHÖR

VORSCHUBROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

Für Stahldrähte (einschließlich rostfreier Stahl)
KP1696-X



Für Fülldrähte
KP1697-X



Für Aluminiumdrähte
KP1695-X



STEUERKABEL

ArcLink® /Linc-Net® Steuerkabel
K1543-X



Hochleistungsfähiges ArcLink® Steuerkabel
K2683-X



Fast-Mate Adapter
K489-7



6-polig zu 12-polig Adapter
K2909-1



Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158
K10158-1



Fernregler mit 12-poligem Universalanschluss
K857-X



Ersatzkoffer (Polycarbonat)
K2596-2





CROSSLINC®-DRAHTVORSCHUBGERÄTE

ACTIV8X®

Robust. Kompakt.
Mit ausgezeichneter Kommunikation.



EINGANG



AUSGANG

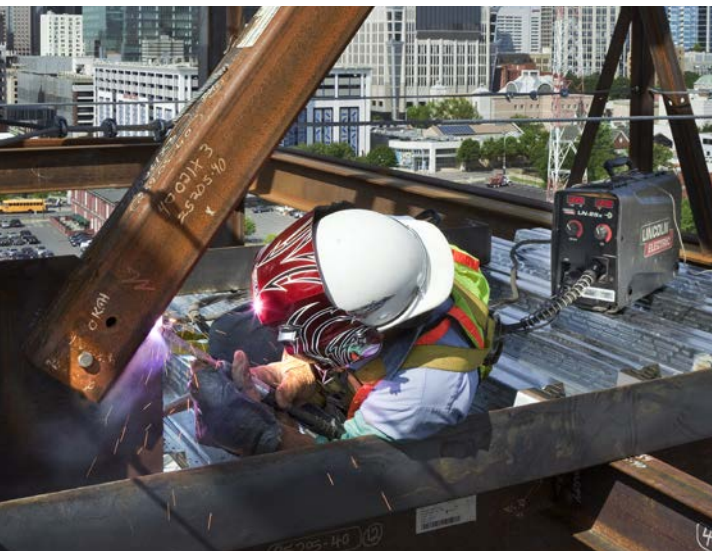


EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- FLEXTEC® 350XP

Lieferumfang

- Twist-Mate Steckverbinder



- Tragbarer Drahtvorschub für Anwendungen im Stahlbau, Schiffbau und Offshore-Bereich. Kompakte Abmessungen ermöglichen den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen.
- Schlagfestes, flammhemmendes Gehäuse und eingelassene Platinen für Feuchtigkeits- und Korrosionsschutz bieten robuste Haltbarkeit.
- Maxtrac® Vorschubsystem - das hochbelastbare System aus Aluminiumguss sorgt für zuverlässigen Vorschub und Langlebigkeit.
- Geeignet für Drahtspulen mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm.
- Die CrossLinc-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen – kein Steuerkabel erforderlich.
- True Voltage Technology™ kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X® CE	K3519-2	2R	Luft	330A/60%	15-110 VDC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

ZUBEHÖR

VORSCHUBROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

Für Stahldrähte (einschließlich rostfreier Stahl)
KP1696-X

Für Fülldrähte
KP1697-X

Für Aluminiumdrähte
KP1695-X



Schweißstromkabel - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%
K1842-X



Schweißbrenneradapter
K1500-X



Fast-Mate Adapter Kit
K489-7





ACTIV8X® PIPE™

Perfekt für das Rohrleitungsschweißen.

EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- FLEXTEC® 350XP

Lieferumfang

- Twist-Mate Steckverbinder
- Rollen 0,9 / 1,2 mm für Massivdraht
- Brenneradapter K1500-2



MIG/MAG



MIG/MAG PULS



STT®



FÜLLDRAHT



- Perfekt zum Rohrschweißen - mit STT® und MIG Puls.
- CrossLinc®-Technologie: Outputsteuerung über die Schweißleitungen. Kein Steuerkabel erforderlich, für mehr Produktivität, Sicherheit und Qualität.
- Digitale Anzeigen und Benutzeroberfläche: Einfaches Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit, Spannung und Schweißmodus direkt am Vorschubgerät.
- True Energy®-Technologie: präzise Messung und Berechnung der Gesamtenergie in der Schweißnaht.

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	Luft	275A/27V/60% 250A/25V/100%	15-110 VDC	1,3-20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

ZUBEHÖR

VORSCHUBROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

Für Stahldrähte (einschließlich rostfreier Stahl)
KP1696-X

Für Fülldrähte
KP1697-X

Für Aluminiumdrähte
KP1695-X



Schweißstromkabel - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%
K1842-X



Schweißbrenneradapter K1500-X



Fast-Mate Adapter Kit K489-7





LN-25X

Volle Kontrolle ohne Steuerkabel.

EINGANG



AUSGANG



EMPFOHLENE STROMQUELLEN

- FLEXTEC® 350XP

Lieferumfang

- Twist-Mate Steckverbinder
- Im DV-Gerät integrierter Durchflussmesser



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



- Fernsteuerung der voreingestellten Spannung ohne Steuerkabel.
- 4-Takt Schaltermodus erleichtert lange Schweißnähte.
- Messen der Lichtbogenzeit zur Bestimmung von Wartung und Produktivität.
- Digitale Anzeigen für Spannung, Strom und Drahtvorschubgeschwindigkeit.
- Das industriereprobte Maxtrac® Vorschubsystem sorgt für zuverlässige Förderung und einfaches Umrüsten.
- Vollständig gekapselte und gegen Umwelteinflüsse geschützte Elektronik.
- Das austauschbare, schwer entflammable Gehäuse kann in weniger als fünf Minuten installiert werden.
- CrossLinc™ Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) kompensiert automatisch Spannungsabfälle durch lange Schweißkabel.

Produkt	Artikel-Nr.	Vorschubrollen	Kühlung	Strom@ED	Eingangsspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)	Drahtdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)
							Massivdraht	Fülldraht	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Luft	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ZUBEHÖR

VORSCHUBROLLEN UND DRAHTFÜHRUNGEN

Für Stahldrähte (einschließlich rostfreier Stahl)
KP1696-X



Für Fülldrähte
KP1697-X



Für Aluminiumdrähte
KP1695-X



Adapter für Drahtspule 300 mm
K10158
K10158-1



Schweißstromkabel - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%
K1842-X



Schweißbrenneradapter
K1500-X



Fast-Mate Adapter
K489-7



Vorströmen, Nachströmen, Rückbrand-Timer-Kit
K2330-2



Ersatzkoffer (Polycarbonat)
K2596-2





KOMPATIBILITÄT VON DRAHTVORSCHUBGERÄTEN

Produkt	Artikel-Nr.	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	
		DIGITALE DRAHTVORSCHUBGERÄTE								
LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•			
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•			
LF-56D	K14336-1	•	•	•	•	•	•			
Power Feed® 56D	K14392-1							•		
Hyperfill® PF84 Ready Pak Single	K3329-2-P						•			
Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual	K3331-2-P						•			
Power Feed® 25M	K2536-5			•	•	•	•	•	•	
CROSSLINC®-DRAHTVORSCHUBGERÄTE										
LN-25X™	K4267-4						•			
Activ8X™	K3519-2						•			
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•			

FUNKTION DER DIGITALEN DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Produkt	Artikel-Nr.	Digitale Anzeigen	Grafisches Display	Synergie	Voreinstellung	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspülen	Lichtbogensteuerung / Induktivität	Verfahren starten	Kraterfüllen	Einfädeln	Rückbrennen	Gas-Vorströmen / -Nachströmen	Speicher	Begrenzungen	USB	Sperrfunktion	Verfahren A/B	Eingebauter Durchflussmesser	Beleuchtung für Voranschubsystem	Push-Pull kompatibel
		LF-5D Standard (GFR)	K14410-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
LF-52D	K14335-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Option	•	•	
LF-56D	K14336-1	• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Option	•	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1	• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Option	•	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Single	K3329-2-P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 84 Ready Pak Dual	K3331-2-P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M	K2536-5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Option	•	•	•

FUNKTION DER CROSSLINC®-DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Produkt	Artikel-Nr.	Digitale Anzeigen	2T/4T-Schalterfunktion	Fördern ohne Schweißen / Gasspülen	Rückbrennen	Einfädeln	Gas-Vorströmen / -Nachströmen	Verfahren starten	Kraterfüllen	Synergie	TVT	Eingebauter Durchflussmesser
		LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



ZUBEHÖR



Produkt	Artikel-Nr.	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
FAHRWAGEN								
Fahrwagen, vier Räder	K163-1				•			
ROLLEN								
Vorschubrollen für Massivdraht *	KP14420-x	•						
Vorschubrollen (4 Stk. / Durchmesser 37 mm) *	KP14150-xx		•	•				
Vorschubrollen für Massivdraht *	KP1696-x					•	•	•
Vorschubrollen für Fülldraht *	KP1697-x					•	•	•
Vorschubrollen für Aluminiumdraht *	KP1695-x					•	•	•
Vorschubrollen für Massivdraht und Fülldraht *	KP1505-x				•			
Vorschubrollen für Aluminiumdraht *	KP1507-x				•			
KABEL								
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K10349-PGW-xM				•	•		
Schlauchpaket, luftgekühlt *	K14198-PG-xM	•	•	•				
Schlauchpaket, wassergekühlt *	K14199-PGW-xM	•	•	•				
Schweißstromkabel 18,3 m - Kabelschuh beidseitig - 600A/60%	K1842-60					•	• (1)	• (1)
Schweißstromkabel 7,6 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-25				•	•		
Schweißstromkabel 15,2 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-50				•	•		
Schweißstromkabel 23 m - Kabelschuh beidseitig - 350A/60%	K1796-75				•	•		
Analoges Steuerkabel - männlich 5-polig zu weiblich 5-polig 2,4 m	K1543-8		•	•	•	•		
FERNSTEUERUNG & BENUTZERSCHNITTSTELLE								
Fernbedienung 15 m (6-polig / 1 POT)	K10095-1-15M			• (2)	• (2)	• (2)		
Verlängerungskabel für Fernbedienung (6-polig) 15 m	K10398			•	•	•		
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1		•	•				
Fernbedienung 6-polig 7,6 m	K857			• (2)	• (2)	• (2)		
Fernbedienung 6-polig 30,4 m	K857-1			• (2)	• (2)	• (2)		
Fernbedienung 12-polig 7,6 m	K857-2			•	•	•		
Fernbedienung 12-polig 30,4 m	K857-3			•	•	•		

* siehe Kapitel OPTIONEN

(1) mit K10376 (F) Adapter

(2) mit K2909-1 Adapter



ZUBEHÖR



Produkt	Artikel-Nr.	LF-5D	LF-52D & LF-56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual	Power Feed® 25M	LN-25X	ActiveX / ActiveX® Pipe™
OPTIONEN								
Arclink-T Flex	K14131-1	•	•	•	•	•		
Adapter 5-polig (M) / 12-polig (F)	K14132-1		•	•	•	•		
Arclink-T-Power	K14135-1	•	•	•	•	•		
Gasdurchflussmesser-Kit	K14175-1	•(eingebaut)	•	•				
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1	•	•	•				
12-polig zu 6-polig Adapter	K2909-1			•	•	•		
Fast-Mate EURO-Adapter (DV-Geräte der Serie 10)	K489-7					•	•	•
Fast-Mate EURO-Adapter (DV-Geräte der Serie 10)	K489-9					•	•	•
Fast-Mate EURO-Adapter (Magnum)	K3349-1				•			
Schweißbrenneradapter, Kit für Lincoln Electric Brenner	K1500-1					•	•	•
Schweißbrenner Adapter für Tweco®-Brenner #2 - #4	K1500-2					•	•	•
Schweißbrenner Adapter für Tweco®-Brenner #5	K1500-3					•	•	•
Schweißbrenneradapter, Kit für OXO®-Brenner	K1500-5					•	•	•
Ersatzkoffer-Kit - Polycarbonat	K2596-2					•	•	
Set Wasseranschluss	K590-6				•	•		
Vorströmen, Nachströmen, Rückbrand-Timer-Kit	K2330-2						•	
Drahtrichtgerät	K1733-1				•			
Adapter WIG Euro	KP10519-8			•	•	•		
Spulenabdeckung 18 kg-Spulen	K1634-4				•			
Hebeöse	K3341-1				•			
Standard-Drahtspulhalter 20 kg Spulen max.	K3342-1				•			
Eingangsbuchse für Lincoln®-Schlauchpaket, 0,6-1,6 mm Draht	K1546-1				•			
Schutzgas-Durchflusssensor	K3338-1				•			
Adapter für Drahtspule 200 mm	R-1019-125-1/08R		•	•		•	•	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158-1		•	•		•	•	
Adapter für Drahtspule 300 mm	K10158		•	•		•	•	







WIG-SCHWEISS-GERÄTE



WIG-SCHWEISSGERÄTE

PRODUKT	ARTIKEL-NR.	EINGANG		AUSGANG			VERFAHREN				EIGENSCHAFTEN					
		Phasen (50-60 Hz)	Eingangsspannung (V)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	E-Hand	TIG LIFT	WIG HF	WIG Puls	PFC (Leistungsfaktor-korrektur)	Generatortauglich	Auf/Ab	Speicher	Anzeigen (A/V)	Gewährleistung (Jahre)
WIG DC (1-PHASIG)																
Sprinter® 180T	K14439-1	1	120/230	CC	DC	10-180	•	•	•	•	•	•				3
Sprinter® 200T	K14440-1	1	120/230	CC	DC	10-200	•	•	•	•	•	•				3
Invertec® 175TP	K14169-1	1	230	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•		2
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	115/230	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•		3
WIG DC (3-PHASIG)																
Invertec® 275TP	K14243-1	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
Invertec® 300TP	K14387-1	3	400	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
Invertec® 400TP	K14390-1	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3
WIG AC/DC (1-PHASIG)																
Aspect® 200	K14189-1	1	115/230	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•		3
WIG AC/DC (3-PHASIG)																
Aspect® 300	K12058-1	3	230/400	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•	3
Square Wave 400 ADV	K14412-1	3	400	CC	AC/DC	3-400	•	•	•	•		•	•	•	TFT	3





SPRINTER® 180T & 200T

Mehr als nur eine WIG- und E-Hand-Schweißstromquelle.

NEU



E-HAND

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- LEICHTBAU
- WARTUNG UND REPARATUR
- LEICHTER METALLBAU
- REPARATUR VOR ORT
- PIPELINE-REPARATUR
- LANDWIRTSCHAFT
- SCHIFFBAU

Lieferumfang

- Benutzerhandbuch (USB-Stick)
- Schultergurt
- Schnellstart-Anleitung

UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL CHROM-MOLYBDÄN-STAHL KUPFER NICKELLEGIERUNGEN

INNOVATIVES BEDIENFELD



- Zwei Netzspannungen: 120 V und 230 V für alle gängigen Stromnetze.
- WIG Puls – hervorragende Kontrolle des Wärmeeintrags, insbesondere beim Dünnblechschweißen.
- Hochfrequenzzünden – präzise Zündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
- Hot Start: schnelles und zuverlässiges Zünden.
- Arc Force: erhöht den Einbrand und verhindert das Festkleben der Elektrode.
- Multiprozess-Stromquelle: E-Hand DC, TIG Lift DC und WIG HF DC.
- Gewicht unter 9 kg: leicht zu transportieren durch Griff und Schultergurt.
- Zwei E-Hand-Verfahren: E6010 und E7018 für mehr Vielseitigkeit.
- PFC: unempfindlich gegenüber Netzschwankungen, auch bei Verwendung langer Schweißkabel (bis zu 100 m).

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strom@ED [230VAC - WIG]*	Strombereich [230VAC]*		Sicherung [A]	Leerlaufspannung [OCV]	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht [kg]	Schutzart/ Isolierstoff- klasse
				WIG	E-HAND					
Sprinter® 180T	K14439-1	120/230V	180A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Durchschnitt: 65 V, Maximum: 95 V, VRD OCV Maximum: 14 V	162 x 305 x 438	9,0	IP23S/H
Sprinter® 200T	K14440-1	1-phasig ±15% 50/60Hz	200A@25%	10-200A	20-180A					

* Für 120 V AC siehe Bedienungshandbuch

OPTIONEN



Pulsmodus – besonders für das Dünnblechschweißen und ein sauberes Nahtbild.



Hochfrequenzzünden für präzise Lichtbogenkontrolle beim WIG-Schweißen.



TIG Lift für das Zünden beim WIG-Schweißen.



CrispArc-Modus für Zelluloseelektroden, wie z. B. E6010/E6011/E6013.



SoftArc-Modus u.a. für basische Elektrodentypen, wie z. B. E7018.



VRD-Anzeige

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

PROTIG 20 NG S 5 m
– W000278396-2



WTT2 17 EB C5B
4 m – W000278882



KOFFER
K14449-1



SCHWEISSKABEL

KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m – W000011139



FERNSTEUERUNG
K10095-1-15M



VERLÄNGERUNGSKABEL
für Fernbedienung, 15 m
K10398





WIG-SCHWEISSGERÄTE

INVERTEC® 175TP

Exzellente Lichtbogeneigenschaften und perfektes Zünden unter allen Schweißbedingungen.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- BEHÄLTERBAU
- INDUSTRIEANLAGEN, ROHRLEITUNGEN
- METALL- UND GERÜSTBAU
- WARTUNG UND REPARATUR

Lieferumfang

- Eingangskabel mit Schuko-Stecker
- Gasanschlusskit



UNLEGIERTER STAHL

RÖSTFREIER STAHL

CHROM-MOLYBDÄN-STAH

KUPFER

NICKELLEGIERUNGEN

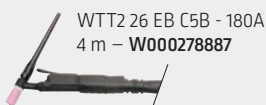


- Robuste Konstruktion, lackierte Platinen.
- Nutzbar mit bis zu 70 m Primärkabel
- Gute Ergebnisse im WIG HF- und TIG Lift-Modus.
- Hot-Start und Antistick-Funktion.
- Tragbar und leicht (10,2 kg).
- Geringerer Lärmpegel – mit „intelligentem“ Lüfter
- Energiesparend – geringer Stromverbrauch.
- Einfaches Bedienfeld für volle Kontrolle.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 175TP	K14169-1	230V/1-phasig ±20% 50/60Hz	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Luft	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER



PROTIG 20 NG S
5 m - W000278396-2



KABEL

Massekabel 200A
35 mm² - 5 m
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m - W000011139



FERNREGLER

Fernbedienung
- 15 m
K14147-1



Verlängerungskabel
15 m
K14148-1



Fußpedal Amptrol™
K870





INVERTEC® 220TPX

Hochentwickelte Inverter-Technologie, sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter Lichtbogen, der sich schnell aufbaut.



EINGANG



AUSGANG

ANWENDUNGEN

- LEICHTINDUSTRIE
- MOTORSPORT
- WARTUNG UND REPARATUR
- PROZESS- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE
- KUNDENDIENST
- CHEMISCHE INDUSTRIE

Lieferumfang

- Netzleitung (2 m)
- Gasanschlusskit



WIG



TIG LIFT



E-HAND

UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL CHROM-MOLYBDÄN-STAHLL KUPFER NICKELLEGIERUNGEN



LEICHT UND TRAGBAR
12 KG

- Hervorragende Lichtbogenleistung: sehr gutes HF-Zündverhalten, stabiler, fokussierter und sich schnell aufbauender Lichtbogen (mit und ohne Puls).
- Energieeffizient - PFC-Regelkreis, hohe Effizienz, Energiesparmodus.
- Einfaches Bedienfeld für volle Kontrolle.
- Geringerer Lärmpegel – mit „intelligentem“ Lüfter
- Leicht und tragbar (12 kg).
- Robustes Design: vergossene PCBs, True HD-Design für den Einsatz unter rauen Bedingungen.
- Auf-/Ab-Funktion
- PFC: unempfindlich gegenüber Netzschwankungen, auch bei Verwendung langer Schweißkabel (bis zu 100 m).
- Optionale Fernbedienung.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich [A]	Strom@ED	Sicherung [A] (träge)	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V 1-phasig ±15% 50/60Hz	2-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	328 x 212 x 465	12	IP23 / H

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

WTT2 26 RL C5B - 180A
4 m – W000278890

PROTIG 20 NG S
5 m – W000278396-2

KABEL

Massekabel 200A
35 mm² – 5 m
GRD-200A-35-5M

KIT 35C50 - 300A - 50mm²
4m – W000011139

FERNREGLER

Fernbedienung
- 15 m
K14147-1

Verlängerungskabel
15 m
K14148-1

Fußpedal Amptrol™
K870



WIG-SCHWEISSGERÄTE

INVERTEC® 275TP, 300TP & 400TP

Modulares System und beste Mobilität für anspruchsvollste Schweißanwendungsfälle in verschiedenen Segmenten.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- SCHWERER MASCHINENBAU
- STAHLBAU
- TRANSPORT
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- WARTUNG UND REPARATUR
- SCHIFFBAU
- OFFSHORE
- PIPELINE

Lieferumfang

- Netzkabel (3 oder 4 m), kein Steckverbinder
- Gasschlauch 2 m
- Massekabel mit Klemme 3m
- Metallklammern zur Befestigung des Schlauchs
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung
- Bedienfeld-Abdeckung (300TP/400TP)



FUGEN-HOBELN
300TP/400TP

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

CHROM-MOLYBDÄN-STAHL

KUPFER

NICKELLEGIERUNGEN



BIS ZU
30 %
HÖHERESCHWEISS-
GESCHWINDIGKEIT

- Modularer Aufbau.
- Geringerer Lärmpegel – mit „intelligentem“ Lüfter
- Intuitives Bedienfeld mit Bedienerunterstützung, USB-Anschluss.
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Geeignet für Zellulose-Elektroden (6010).
- Industrielle Qualität: IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung
- Lichtbogenfugenhobeln möglich (300TP/400TP).

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich (A)	Strom@ED		Sicherung (A) (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T [mm]	Gewicht (kg)	Schutzart
				WIG	E-HAND					
Invertec® 275TP	K14243-1	400V 3-phasig ± 15% 50/60Hz	5-270	270A@40% 200A@100%	250A@35% 180A@100%	16	Luft/Wasser	360 x 230 x 498	16,0	IP23
Invertec® 300TP	K14387-1		5-270	300A@40% 230A@100%	300A@35% 210A@100%				16,4	
Invertec® 400TP	K14390-1		5-400	400A@40% 300A@100%	400A@40% 300A@100%	25		500 x 294 x 624	31,5	

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

WTT2 26 RL C5B - 180A
4 m – W000278890



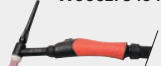
PROTIG NGS 30 EB
W000278398-2



WTT2 18W RL C5B - 320A
4 m – W000278898



PROTIG NGS 35W EB
W000278404-2



WASSERKÜHLER

Cool Arc® 27
K14334-1
(für 275TP/300TP)



Cool Arc® 60
K14297-1
(für 400TP)

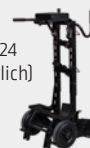


Freezcool –
Kühlflüssigkeit für
Brenner
W000010167



FAHRWAGEN

Fahrwagen CART 24
(K14384-1 erforderlich)
K14191-1



Fahrwagen
mit 4 Rädern
K14298-1



FERNREGLER

Fernregler
K10095-1-15M



Fußpedal
Amptrol™
K870



Verlängerungs-
kabel 15 m
K14148-1





MODULARER AUFBAU, FLEXIBLE KONFIGURATION



INVERTEC®
275TP



INVERTEC®
300TP



INVERTEC®
400TP



COOL ARC® 27



FAHRWAGEN CART 24





WIG-SCHWEISSGERÄTE

ASPECT® 200

Führende Technologie beim WIG-AC/DC-Schweißen: benutzerfreundliche Schnittstelle und innovatives Fernsteuerungssystem im Brenner.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- ANLAGENBAU
- WARTUNG UND REPARATUR
- ROHRWERKE
- PROZESS- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE
- LUFT- UND RAUMFAHRTINDUSTRIE
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- ALUMINIUM-LÖSUNGEN

Lieferumfang

- Netzleitung (3 m)
- Gasanschlusskit



WIG



TIG LIFT



WIG Puls



WIG HF



E-HAND

ALUMINIUM

MAGNESIUM

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

KUPFER

NICKELLEGIERUNGEN



**BESTE
ALUMINIUM-
SCHWEISS-
LEISTUNG**

- Hervorragende Lichtbogenleistung: hervorragende HF-Zündung, stabiler Lichtbogen, Mindeststrom 2A.
- Erweiterte WIG-Funktionen: vier Stromkurvenarten, Puls, einstellbare Balance und Offset, automatische AC-Einstellung.
- Helle Digitalanzeige: einfache Einstelltasten, 9 Speichersteckplätze, neue Steuerung des WIG-Brenners.
- Energieeffizienter: 1-phasiger Buck-Boost-Wandler zur Energieeinsparung.
- Robustes Design: vergossene PCBs, True HD-Design für den Einsatz unter rauen Bedingungen.
- Höchste Leistungsfähigkeit bei Aluminiumschweißen.
- Auf-/Ab-Funktion
- Zellulosefähigkeit.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich [A]	Strom@ED	Sicherung [A] (träge)	Abmessungen H x B x T [mm]	Gewicht (kg)	Schutzart
Aspect® 200	K14189-1	115/230V 1-phasig ±15% 50/60Hz	2-200	200A@35% 130A@100%	16	419 x 246 x 506	23	IP23

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER



PROTIG 30 NG S
5 m – W000278398-2



PROTIG 10W NG S
5 m – W000278402-2

ZUBEHÖR

Cool Arc® 24
K14190-1



Freezcool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



Fahrgewagen CART 24
(K14384-1 erforderlich)
K14191-1



Kit 35C50 – 5 m
W000011139



Massekabel 200A – 35
mm² – 5 m
GRD-200A-35-5M



Fernbedienung
- 15 m
K14147-1



Fußpedal
Amptrol™
K870



Verlängerung für
Handfernbedienung
- 15 m
K14148-1





ASPECT® 300

Überlegene WIG-Leistung

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- SCHWERER MASCHINENBAU
- WARTUNG UND REPARATUR
- ROHRWERKE
- PROZESS- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE
- LUFT- UND RAUMFAHRTINDUSTRIE
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- NUKLEARINDUSTRIE
- ALUMINIUM-LÖSUNGEN

Lieferumfang

- Netzleitung (3 m)
- Gasanschlusskit



WIG



TIG LIFT



WIG PULS



WIG HF



E-HAND

ALUMINIUM

MAGNESIUM

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

KUPFER

NICKELLEGIERUNGEN



- Fortschrittliche Stromkurventechnologie: für die beste Aluminiumschweißleistung.
- Hervorragende Schweiß Eigenschaften: WIG DC, WIG AC und E-Hand-Verfahren.
- Anpassbare Reinigung und Einbrand: für perfektes Aluminiumschweißen.
- Variable AC-Frequenz: Steuerung von Verfahrensgeschwindigkeit und Einbrand.
- Benutzerfreundliches Bedienfeld: grafische und numerische Anzeigen.
- Energieeffizienter: 3-phasiger Buck-Boost-Wandler.
- Robustes Design: vergossene PCBs, True HD-Design für den Einsatz unter rauen Bedingungen.
- Zellulosefähigkeit.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich (A)	Strom@ED	Sicherung (A) (träge)	Abmessungen H x B x T [mm]	Gewicht (kg)	Schutzart/ Isolierstoffklasse
Aspect® 300	K12058-1	230/400V 3-phasig ±15% 50/60Hz	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	455 x 301 x 632	43	IP23 / H

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

PROTIG 30 NG S
5 m – W000278398-2



PROTIG 35W NG S
5 m – W000278404-2



ZUBEHÖR

Wasserkühler
Cool Arc® 46
K14105-1



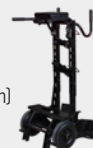
Freezcool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



Kit 35C50 – 5 m
W000011139



Fahrgewagen CART 24
(K14384-1 erforderlich)
K14191-1



Massekabel 300A
50 mm² – 5 m
GRD-300A-50-5M



Elektrodenhalter
300A / 50 mm² / 5 m
E/H-300A-50-5M



Fernbedienung
- 15 m
K14147-1



Fußpedal
Amptrol™
K870



Verlängerung für
Handfernbedienung
- 15 m
K14148-1





WIG-SCHWEISSGERÄTE

SQUARE WAVE 400 ADV

Ideal für hochwertige WIG-Aluminiumschweißen.

NEU

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

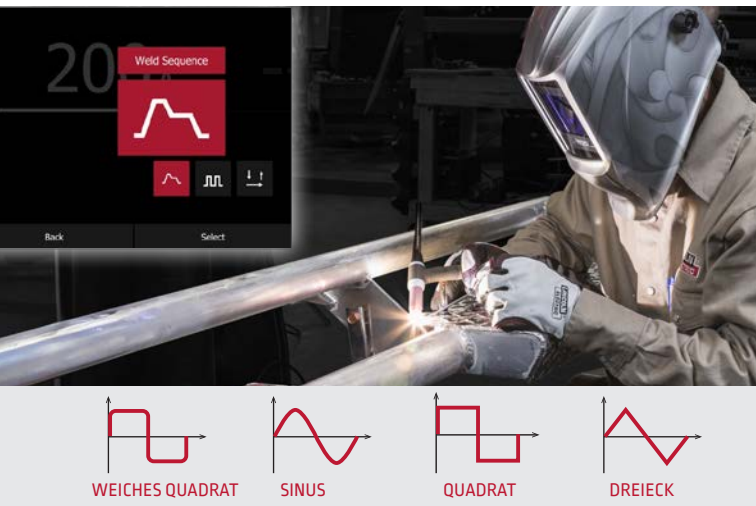
- ALLGEMEINE FERTIGUNG UND SCHWERER MASCHINENBAU
- STAHLBAU
- TRANSPORT
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- WARTUNG UND REPARATUR
- SCHIFFBAU UND OFFSHORE-INDUSTRIE
- PIPELINE
- LUFT- UND RAUMFAHRT-INDUSTRIE

Lieferumfang

- Netzkabel (4 m), kein Steckverbinder.
- Gasschlauch (1,5 m)
- Massekabel mit Klemme (5 m)
- Metallklammern zur Befestigung des Schlauchs
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung
- Bedienfeld-Abdeckung



- ALUMINIUM
- MAGNESIUM
- UNLEGIERTER STAHL
- ROSTFREIER STAHL
- KUPFER
- NICKELLEGIERUNGEN



- Hochentwickelte Funktionen, intuitive Bedienung, 7"-TFT-LCD-Farbdisplay.
- Einfaches Einrichten mit Pulsschweißverfahren zur schnelleren Verbesserung des WIG-Schweißens.
- Geringerer Lärmpegel und intelligente Ventilation.
- Bedienfeld mit Bedienerunterstützung, USB-Anschluss.
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Ideal zum Schweißen von Aluminium.
- Hochfrequenzstart, einstellbare Lichtbogenkonfigurationen, eingebaute Reinigungseinstellungen.
- Wiegt nur 41 kg.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich [A]	Strom@ED		Sicherung [A] (träge)	Kühlung	Abmessungen H x B x T [mm]	Gewicht [kg]	Schutzart
				WIG	E-Hand					
Square Wave® 400 ADV	K14412-1	400V 3-phasig ±15% 50/60Hz	2-200	400A@60% 300A@100%	400A@40% 250A@100%	25	Luft/Wasser	509 x 294 x 624	41	IP23

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

PROTIG 40 NG S
5 m – W000278400-2



PROTIG 40W NG S
5 m – W000278406-2



ZUBEHÖR

Wasserkühler
Cool Arc® 60
K14297-1



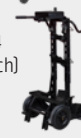
Freezcool –
Kühlflüssigkeit
für Brenner
W000010167



Fahrwagen
mit 4 Rädern
K14298-1



Fahrwagen CART 24
(K14384-1 erforderlich)
K14191-1



Massekabel 400A
70 mm² – 5 m
GRD-400A-70-5M



Fernregler
K10095-1-15M



Fußpedal
Amptrol™
K870



Verlängerungskabel
15 m
K14148-1



ERSTE WAHL FÜR DAS INDUSTRIELLE ALUMINIUMSCHWEISSEN





WIG-SCHWEISSGERÄTE

ZUBEHÖR



Produkt	Artikel-Nr.	<i>Sprinter® 180T</i>	<i>Sprinter® 200T</i>	<i>Inverterc® 175TP</i>	<i>Inverterc® 220TPX</i>	<i>Inverterc® 275TP</i>	<i>Inverterc® 300TP</i>	<i>Inverterc® 400TP</i>	<i>Aspect® 200</i>	<i>Aspect® 300</i>	<i>Square Wave 400 ADV</i>
Freezcool – Kühlflüssigkeit für Brenner (9,6 l)	W000010167				•	•	•	•	•	•	•
Cool Arc® 24	K14190-1								•		
Cool Arc® 27	K14334-1				•	•					
Cool Arc® 46	K14105-1									•	
Cool Arc® 60	K14297-1						•				•
Kit 35C50	W000011139	•	•	•	•	•			•	•	
Kit 50C50	W000260681				•					•	
Kit 50C50+	W000260682										
Elektrodenhalter – 500A – 50 mm ² – 5 m	E/H-300A-50-5M				•					•	
Massekabel 200A – 35 mm ² – 5 m	GRD-200A-35-5M		•	•					•		
Massekabel 300A – 50 mm ² – 5 m	GRD-300A-50-5M				•	•				•	
Massekabel 300A – 50 mm ² – 10 m	GRD-300A-50-10M				•	•				•	
Massekabel 400A – 70 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M						•				•
Massekabel 400A – 70 mm ² – 10 m	GRD-400A-70-10M						•				
Fußpedal Amptrol™	K870		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Fernbedienung - 15 m	K14147-1		•	•					•	•	
Verlängerung für Handfernbedienung - 15 m	K14148-1	•	•	•	•			•	•	•	•
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002			•	•						
Fahrwagen TPX	K14129-1									•	
Fahrwagen CART 24	K14191-1				•	•	•	•			•
Fahrwagen CART 24 Metallschnittstelle für Stromquellenmontage	K14384-1					•					
Fahrwagen 4 Räder	K14298-1						•				•
Universalfahrwagen	W000375730		•	•							
Vorsatzscheibe 275	K14383-1				•						
Fernregler	K10095-1-15M	•	•		•	•	•				•
Koffer	K14449-1	•	•								



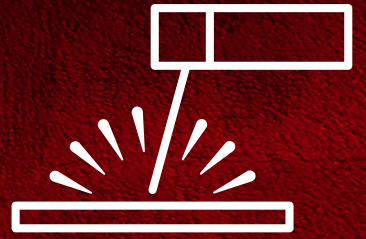
WIG-PREMIUM-SCHWEISSBRENNER

Produkt	5m		8m											
					Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
PROTIG WIG-PREMIUM-BRENNER (LUFTGEKÜHLT)														
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG WIG-PREMIUM-BRENNER (WASSERGEKÜHLT)														
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2									•			
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2					•	•	•			•	•	
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2									•			
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2					•	•	•			•	•	
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2					•	•	•			•	•	

WIG-STANDARD-SCHWEISSBRENNER

Produkt	4m		8m											
					Sprinter® 180T	Sprinter® 200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TP	Invertec® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV
WTT2 WIG-STANDARD-BRENNER (LUFTGEKÜHLT)														
WTT2 9 RL S	--	W000278923	•	•	•	•								
WTT2 9 EB S	W000278877	W000278929	•	•	•	•								
WTT2 9 EB C5B	W000278875	--	•	•	•	•								
WTT2 17 RL S	W000278883	W000278918	•	•	•	•	•							
WTT2 17 RL C5B	W000278884	W000278917	•	•	•	•	•							
WTT2 17 EB S	W000278881	--	•	•	•	•	•							
WTT2 17 EB C5B	W000278882	W000278919	•	•	•	•	•							
WTT2 17 EB S/C5B FLEX	W000382782	--	•	•	•	•	•							
WTT2 26 RL C5B	W000278890	W000278913			•	•	•				•	•	•	
WTT2 26 EB S	W000278886	--			•	•	•							
WTT2 26 EB C5B	W000278887	W000278915			•	•	•							
WTT2 26 EB S/C5B FLEX	W000382784	W000382785			•	•	•							
WTT2 WIG-STANDARD-BRENNER (WASSERGEKÜHLT)														
WTT2 20 W RL C5S	--	W000278905					•	•	•	•				
WTT2 20 W EB C5S	W000278892	W000278909					•	•	•	•				
WTT2 20 W EB C5S FLEX	W000382786	W000382787					•	•	•	•				
WTT2 18 W RL C5S	W000278898	W000278899					•	•	•	•		•	•	
WTT2 18 W EB C5S	W000278896	W000278901					•	•	•	•				
WTT2 18 W EB C5S FLEX	W000382788	W000382789					•	•	•	•				





E-HAND SCHWEISSGERÄTE



E-HAND SCHWEISSGERÄTE

PRODUKT	ARTIKEL-NR.	EINGANG		AUSGANG			VERFAHREN				EIGENSCHAFTEN			
		Phasen (50/60 Hz)	Netzspannung (V)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	E-Hand	TIG LIFT	TIG Scratch (Anreißzünden)	Zellulose-Elektroden	Fugenhobeln	Anzeige	PFC (Leistungsfaktor-korrektur)	Gewährleistung (Jahre)
INVERTER-ANLAGEN														
Sprinter 160S	K14436-1	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S	K14437-1	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Sprinter 160S PACK	K14436-1-P	1	120/230	CC	DC	20-160	•	•		•		•	•	3
Sprinter 180S PACK	K14437-1-P	1	120/230	CC	DC	20-180	•	•		•		•	•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	400	CC	DC	5-270	•	•	•			TFT		3
Linc® i400S	K14438-1	3	400	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	TFT		3





SPRINTER 160S & 180S

Mehr als nur eine E-Hand-Schweißstromquelle.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- LEICHTBAU
- WARTUNG UND REPARATUR
- LEICHTER METALLBAU
- REPARATUR VOR ORT
- REPARATUR VON PIPELINES
- LANDWIRTSCHAFT
- SCHIFFBAU

Lieferumfang

- Stromquelle
- Schultergurt



UN- UND NIEDRIGLEGIERTER STAHL	HOCHFESTER STAHL	ROSTFREIER STAHL
GUSSEISEN	NICKELLEGIERUNGEN	KUPFER
		ALUMINIUM

- Zwei Netzspannungen: 120 V und 230 V, geeignet für alle gängigen Stromnetze.
- Kofferversion: mit robustem Koffer mit Teleskopgriff, Stromquelle, Schweißkabeln, Schweißhandschuhen und kleinem Elektrodenpaket.
- Hot Start: schnelles und zuverlässiges Zünden.
- Arc Force: erhöht den Einbrand und verhindert das Festkleben der Elektrode.
- Multiprozess-Stromquelle: E-Hand DC und TIG Lift DC.
- Leicht und tragbar: Gewicht unter 9 kg, leicht zu transportieren durch Griff und Schultergurt.
- Zwei E-Hand-Verfahren: E6010 und E7018 für mehr Vielseitigkeit und Leistung.
- PFC: unempfindlich gegenüber Netzschwankungen, auch bei Verwendung langer Schweißkabel (bis zu 100 m).

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strom@ED [230VAC E-Hand]*	Strombereich [230VAC]*		Sicherung [A]	Leerlaufspannung [OCV]	Abmessungen H x B x T [mm]	Gewicht [kg]	Schutzart/ Isolierstoffklasse
				WIG	E-HAND					
Sprinter 160S	K14436-1	120/230V ±15%	160A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Durchschnitt: 65 V Maximum: 95 V VRD OCV (Maximum): 14 V	162 x 305 x 438	8,4	IP23S/H
Sprinter 180S	K14437-1	1-phasig 50Hz	180A@35%	10-200A DC	20-180A					

* Für 120 V AC siehe Bedienungshandbuch



E-HAND SCHWEISSGERÄTE

SPRINTER 160S & 180S

ONE PACK

Komplettset
EINE Artikel-Nr.



EINGANG



AUSGANG

Produkt	Artikel-Nr.	Lieferumfang:
SPRINTER 160S PACK	K14436-1-P	Stromquelle (K14436-1), Schultergurt, Koffer mit Teleskopgriff (K14449-1), 14 Elektroden OMNIA® 46 (2,5 mm), Schweißhandschuhe, Massekabel 3 m mit Klemme (25 mm ²), Schweißkabel 3 m mit Elektrodenhalter (25 mm ²)
SPRINTER 180S PACK	K14437-1-P	Stromquelle (K14437-1), Schultergurt, Koffer mit Teleskopgriff (K14449-1), 14 Elektroden OMNIA® 46 (2,5 mm), Schweißhandschuhe, Massekabel 3 m mit Klemme (25 mm ²), Schweißkabel 3 m mit Elektrodenhalter (25 mm ²)

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

WTT2 17/17 4M
W10529-17-4V



E-HAND-KABELSET

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm²
4m – W000011139



ZUBEHÖR

Verschleißteilbox
WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536



Fernregler
K10095-1-15M



Koffer mit
Teleskopgriff
K14449-1





INVERTEC® 275S

Lichtbogenhandschweißen neu definiert.



EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- SCHWERER MASCHINENBAU
- STAHLBAU
- TRANSPORT
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- WARTUNG UND REPARATUR
- SCHIFFBAU

Lieferumfang

- Netzkabel (3 m), kein Steckverbinder
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung



- UN- UND NIEDRIGLEGIERTER STAHL
- HOCHFESTER STAHL
- ROSTFREIER STAHL
- GUSSEISEN
- NICKELLEGIERUNGEN
- KUPFER
- ALUMINIUM



HERVORRAGENDE ERGONOMIE UND USB ANSCHLUSS

- Leicht und tragbar (14,3 kg).
- Umweltfreundlich: Leerlaufleistung 19 W und Wirkungsgrad > 85 %.
- E-Hand manuell und Synergic Puls
- E-Hand Puls: 0,5-15 Hz für weniger Verzug bei dünneren Blechen und weniger Spritzer.
- Geringerer Lärmpegel und intelligente Ventilation.
- Intuitives Bedienfeld mit Bedienerunterstützung, USB-Anschluss.
- VRD Funktion (standardmäßig): mehr Sicherheit beim Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung.
- Geeignet für Zellulose-Elektroden (6010).
- Industrielle Qualität: IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strom@ED	Strombereich (A)	Sicherung (A) (träge)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Invertec® 275S	K14242-1	400V ±15% 3-phasig 50-60 Hz	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	IP23

ZUBEHÖR

WIG-BRENNER

WTT2 26V - 180A
4 m – W000278885



SCHWEISSKABEL

KIT 35C50 - 250A - 35mm²
5m – KIT-250A-35-5M

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm²
4m – W000011139



ZUBEHÖR

Fernregler
K10095-1-15M



Fußpedal
Amptrol™
K870



Fahrgewagen CART 24
K14191-1



Adapter für
Stromquellen-
montage
K14384-1



Bedienfeld-
abdeckung
K14383-1





E-HAND SCHWEISSGERÄTE

LINC® i400S

Gebaut für hohe Beanspruchung

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- ALLGEMEINE FERTIGUNG
- SCHWERER MASCHINENBAU
- STAHLBAU
- TRANSPORT
- CHEMISCHE INDUSTRIE
- WARTUNG UND REPARATUR
- SCHIFFBAU
- OFFSHORE
- PIPELINE

Lieferumfang

- Netzkabel (4 m), kein Steckverbinder.
- Massekabel mit Klemme 3m
- USB-Stick mit Benutzerhandbuch
- Schnellstart-Anleitung

NEU



UN- UND NIEDRIGLEGIERTER STAHL HOCHFESTER STAHL ROSTFREIER STAHL

GUSSEISEN NICKELLEGIERUNGEN KUPFER ALUMINIUM

LICHTBOGEN-FUGENHOBELN MÖGLICH



- Modulares System und beste Mobilität für anspruchsvollste Schweißanwendungsfälle in verschiedenen Segmenten.
- Umweltfreundlich: Leerlaufleistung 21,3 W und Wirkungsgrad > 89,3 %.
- Tragbares Design: Industrietauglich und dennoch leicht.
- Bis zu 800 A bei Verwendung von zwei parallel geschalteten i400S-Stromquellen.
- Vereinfachte Bedienung: E-Hand manuell und Synergic Puls mit vordefinierten Synergiekennlinien und erweiterte E-Hand-Einstellungen.
- Einfacher Transport: zwei Stromquellen lassen sich mit dem speziellen Fahrwagen leicht von einer Person transportieren.
- Industrielle Qualität: IP23, 3 Jahre Garantie, keine Einschränkung.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strombereich (A)	Strom@ED		Sicherung (A)	Leerlaufspannung (V)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
				WIG	E-Hand					
LINC® i400S	K14438-1	400V ± 15% 3-phasig	5-400	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	25	85 (11 VRD)	30	500 x 294 x 624	IP23

ZUBEHÖR

SCHWEISSKABEL

Kit 50C50+ (5 m)
W000260682



Massekabel
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M



Elektrodenhalter
E/H-400A-70-5M



FERNREGLER

Fernregler
K10095-1-15M



Fernsteuerung
Zweikanal, 15 m
K14443-1-15M



Fußpedal
Amptrol™
K870



SCHWEISS- UND FUGENHOBELBRENNER

WTT2 26V 4M
W000278885



FLAIR® 600

W000010136

FLAIR® 1600

W000010118



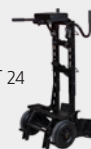
ZUBEHÖR

Anschlussmodul
zum Parallelschalten
K14445-1



FAHRWAGEN

Fahrwagen CART 24
K14191-1



Fahrwagen
4 Räder
K14298-1



Fahrwagen-Kit für
Parallelschaltung
K14446-1



MODULARER AUFBAU FLEXIBLE KONFIGURATION



PARALLELSCHALTUNG VON ZWEI LINC® i400S-STROMQUELLEN



Modulares System und beste Mobilität:

Stromquellen für anspruchsvollste Schweißanwendungsfälle in verschiedenen Segmenten.

Zwei Stromquellen lassen sich mit dem speziellen Fahrwagen leicht von einer Person transportieren.

**BIS ZU
800A**

Bis zu 800 A Schweißstrom

bei Verwendung von zwei parallel geschalteten LINC® i400S-Stromquellen.

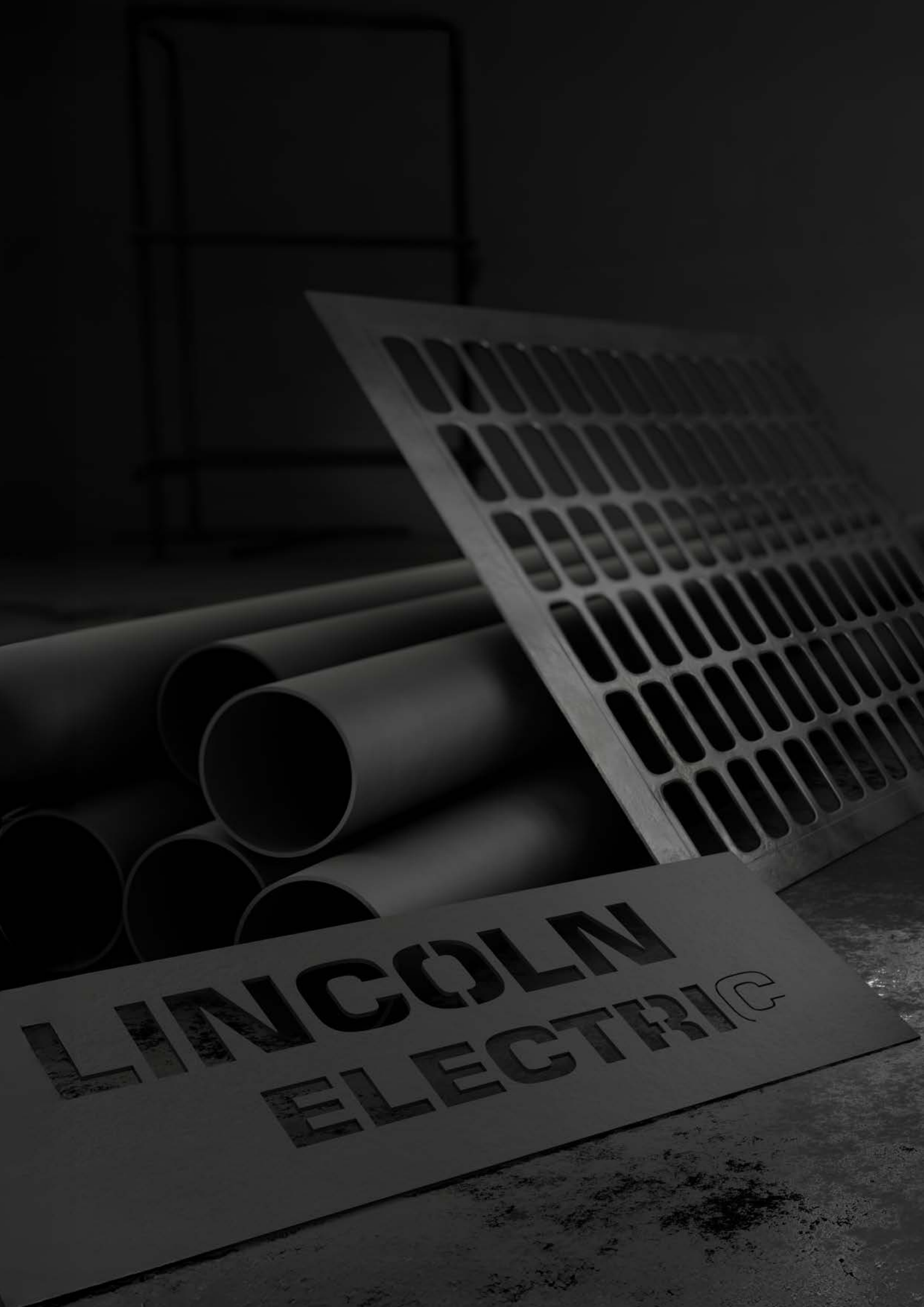
S&P

Vordefinierte Synergiekennlinien

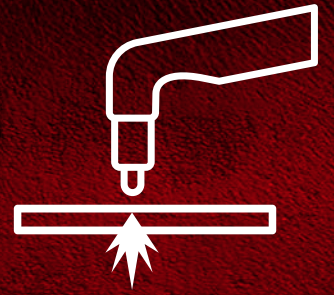
und erweiterte E-Hand-Einstellungen vereinfachen die Bedienung und sorgen für problemlose Handhabung und Effizienz.

ZUBEHÖR

Produkt	Artikel-Nr.				
		Sprinter 160S	Sprinter 180S	Invertec® 275S	Linc i 400S
WIG-Schweißbrenner WTT2 17V – 135A – 4 m, Ventil, Anschluss 13 mm	W10529-17-4V	•	•		
WIG-Schweißbrenner WTT2 26V – 180A – 4 m	W000278885			•	•
Flair® 600 Fugenhobelbrenner	W000010136				•
Flair® 1600 Fugenhobelbrenner	W000010118				•
Elektrodenhalter 400A / 70 mm ² / 5 m	E/H-400A-70-5M				•
Elektrodenhalter CAÏMAN 400	W000010568			•	
Massekabel 300A / 50 mm ² / 5 m	GRD-300A-50-5M			•	
Massekabel 400A / 70mm ² / 5m	GRD-400A-70-5M				•
Massekabel 400A / 70mm ² / 10m	GRD-400A-70-10M				•
Massekabel 400A / 70mm ² / 15m	GRD-400A-70-15M				•
Kit 35C50 (SEGURA 300, HIPPO 400)	W000011139	•	•	•	
Kit 50C50+ (SEGURA 600, HIPPO 600)	W000260682			•	•
Kit 35C50 - 250A - 35mm ² 5m	KIT-250A-35-5M			•	
Fernregler, 15 m	K10095-1-15M	•	•	•	•
Verlängerungskabel für Fernregler, 15 m	K10398			•	
Fernregler – Hand, 15 m	K14147-1				•
Fußfernregler (Amptrol™)	K870			•	•
Verlängerungskabel 15 m	K14148-1				•
Fernsteuerung, Zweikanal, 15 m	K14443-1-15M				•
Anschlussmodul zum Parallelschalten	K14445-1				•
Fugenhobeln-Adapter	W000370297				•
Fahrwagen mit 2 Rädern	W02000002			•	
Fahrwagen CART 24	K14191-1			•	•
Fahrwagen CART 24 Metallschnittstelle	K14384-1			•	
Fahrwagen 4 Räder	K14298-1				•
Fahrwagen-Kit für Parallelschaltung	K14446-1				•
Koffer	K14449-1	•	•		
Vorsatzscheibe 275	K14383-1			•	
Verschleißteilbox (WTT2 17 / 26 / 18W)	W000371536	•	•	•	•
Kohleelektroden 5 x 305 mm	W000010443				•
Kohleelektroden 6,4 x 305 mm	W000010444				•
Kohleelektroden 8 x 305 mm	W000010445				•
Kohleelektroden 10 x 305 mm	W000010446				•



LINCOLN
ELECTRIC®



PLASMA-SCHNEIDEN



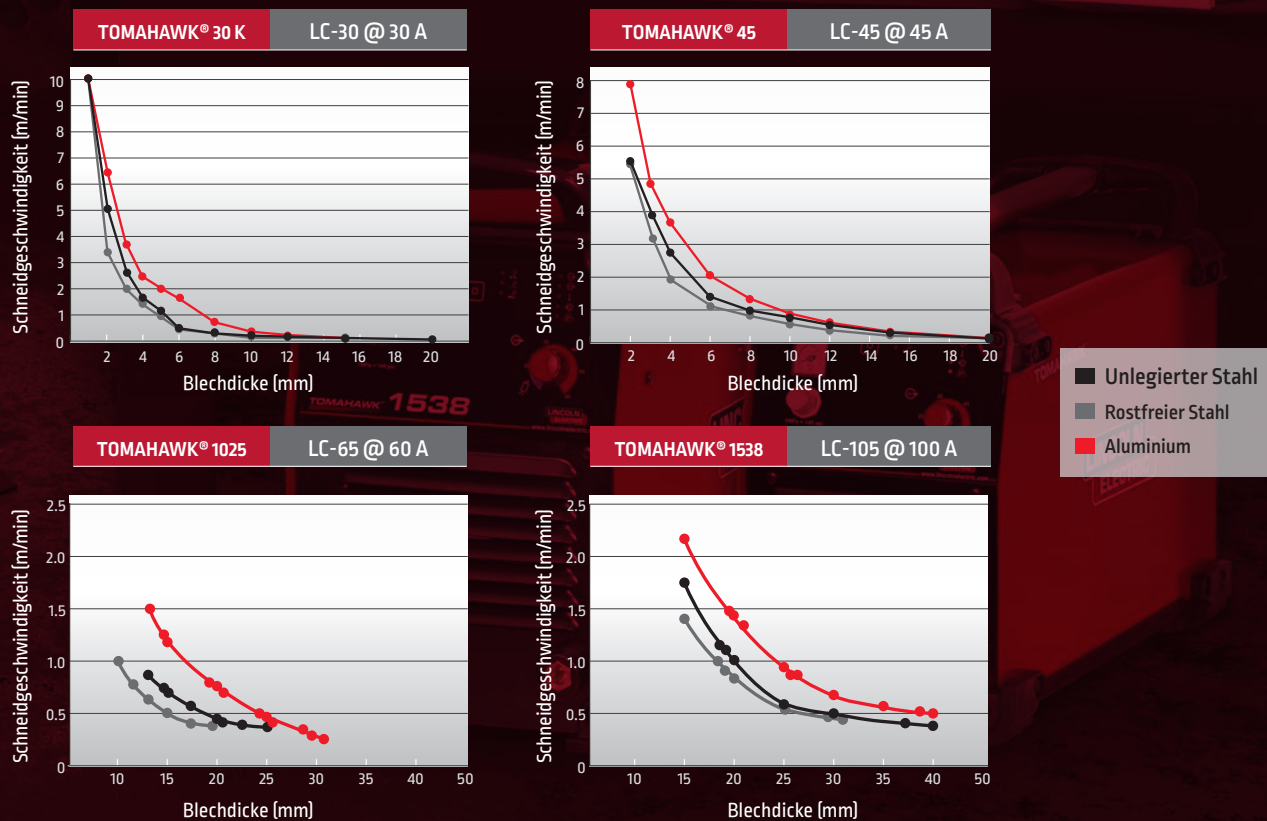
PLASMA-SCHNEIDEN

PRODUKT	ARTIKEL-NR.	EINGANG		AUSGANG			VERFAHREN			EIGENSCHAFTEN		
		Phasen (50-60 Hz)	Netzspannung (VAC)	Kennlinie	Polarität	Strombereich (A)	Schneidkapazität (mm)	Plasma-Schneiden	Plasmafugenhobeln	Rastermodus	Kompressor integriert	Lochstechen
1-PHASIG												
Tomahawk® 30 K	K12038-3	1	230	CC	DC	15-30	16	•		•	•	
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	CC	DC	15-45 (230 VAC) 15-22 (120 VAC)	20 (230 VAC)	•	•	•		•
3-PHASIG												
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•

SCHNEIDLEISTUNG (UNLEGIERTER STAHL) MIT HANDSCHNEIDBRENNER

	TOMAHAWK® 30 K	TOMAHAWK® 45	TOMAHAWK® 1025	TOMAHAWK® 1538
Empfohlener Nennschnitt	12 mm bei 0,20 m/min	16 mm bei 0,38 m/min	20 mm bei 0,50 m/min	35 mm bei 0,38 m/min
Maximaler Schnitt	16 mm bei 0,12 m/min	20 mm bei 0,22 m/min	25 mm bei 0,30 m/min	40 mm bei 0,32 m/min
Trennschnitt	20 mm bei 0,10 m/min	25 mm bei 0,13 m/min	30 mm bei 0,18 m/min	45 mm bei 0,18 m/min

SCHNEIDLEISTUNG IM VERGLEICH ZUR BLECHDICKE





TOMAHAWK® 30K

Einfach den Brenner nehmen und los geht's. Schneiden in Sekundenschnelle.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- LAUFENDE INSTANDHALTUNG
- KLEINE BAUSTELLEN
- HLK-LUFTKANAL SYSTEM
- ABBRUCHARBEITEN
- VERMIETUNG

Lieferumfang

- Interner Kompressor (externe Druckluftzufuhr ebenfalls standardmäßig verfügbar)
- Lincoln Electric LC30 4m-Schneidbrenner
- Druckminderer und Manometer
- Interner Wasserabscheider
- Masseklemme und -kabel
- Verbrauchsmaterial
- Netzleitung

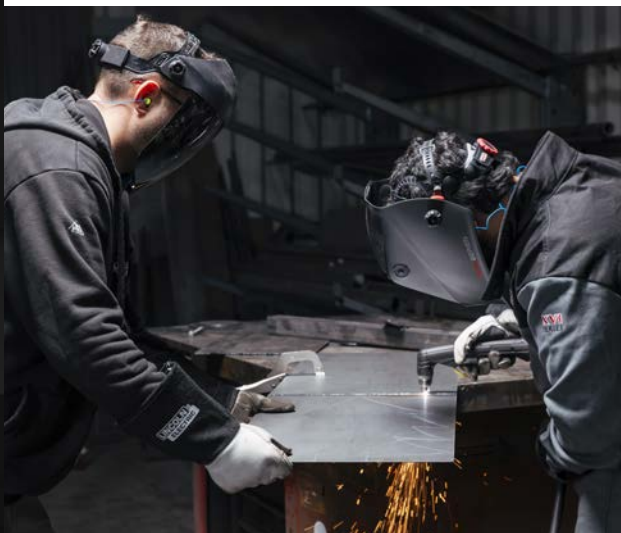


INTERNER KOMPRESSOR ODER EXTERNE DRUCKLUFT-ZUFUHR

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM



- **Tragbar & autonom** – der integrierte Kompressor ermöglicht den Einsatz an jedem beliebigen Ort.
- **Kontinuierliche Steuerung der Parameter** – Lichtbogen an verschiedene Materialstärken anpassen.
- **Einfacher Start** – Touch-Start-System gewährleistet zuverlässiges Zünden des Lichtbogens ohne Hochfrequenz.
- **Rapid Arc Strike** – Schnelles Wiederezünden.
- **Benutzerfreundlich** – Druckluft-Steuerung am Bedienfeld.
- **Robuste Konstruktion** – Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile.
- **Mehr Sicherheit** – das Parts-in-Place-System erkennt die korrekte Installation von Verschleißteilen und Brennern.
- **Generatortauglich** – Tomahawk auch auf Baustellen nutzen – mit Lincoln Electric Vantage®.

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Sicherung	Pilot-Lichtbogen	Ausgangsbereich	Erforderlicher Luftdruck	Benötigte Luftmenge	Abmessungen H x B x T (mm)	Nettogewicht ohne Brenner (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230V 1-phasig 50/60 Hz	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5-6 bar	125 l/min ±10%	385 x 215 x 480	18,5

ZUBEHÖR



Kreisschneider für Kreise mit Durchmessern von 77-838 mm (3-33"). Geeignet für die LC Plasmabrenner-Serie. W0300699A

Lincoln Electric LC30 Ersatz-Brenner W100000325



Plasma-Box LC30 W100000361



Fahrwagen W0200002





PLASMA-SCHNEIDEN

TOMAHAWK® 45

Plasmaschneiden – überall – jederzeit.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- LAUFENDE INSTANDHALTUNG
- KLEINE BAUSTELLEN
- HLK-LUFTKANAL SYSTEM
- ABBRUCHARBEITEN
- VERMIETUNG

Lieferumfang

- Lincoln Electric LC45 6m-Schneidbrenner
- Druckminderer und Manometer
- Interner Wasserabscheider
- Masseklemme und -kabel
- Netzleitung



PLASMA-SCHNEIDEN



PLASMA-FUGENHOBELN



LOCH-SCHNEIDEN



GITTER-SCHNEIDEN

UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM



- **Benutzerfreundliches Display** – 2,8 Zoll TFT-Bildschirm für intuitive Bedienung.
- **Präzises Schneiden** – Kontinuierliche Outputsteuerung, Touch Start und Rapid Arc Restrike.
- **Intelligente Funktionen** – Fugenhobeln und Gitterrost-Scheiden (Zeit einstellbar).
- **Einfache Einrichtung** – Druckluft-Steuerung am Bedienfeld – Durchfluss einfach einzustellen, ohne den Plasmalichtbogen zu zünden
- **Langlebig & effizient** – Verbesserte Kühlung, lange Lebensdauer der Verschleißteile.
- **Sicherer Betrieb** – das Parts-in-Place-System erkennt die korrekte Installation von Verschleißteilen und Brennern.
- **Leicht und tragbar** – durch eine Person problemlos zu transportieren.
- **Generatortauglich** – Nutzen Sie Tomahawk auch auf Baustellen – mit Lincoln Electric Vantage® -Aggregat.

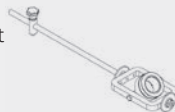
Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Sicherung	Pilot-Lichtbogen	Ausgangsbereich	Erforderlicher Luftdruck	Benötigte Luftmenge	Abmessungen H x B x T (mm)	Nettogewicht ohne Brenner (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230V 1-phasig 50/60 Hz	230VAC: 45A@45%, 40A@60%, 30A@100% 120VAC: 22A@60%, 15A@100%	16A	20A	15-45A (230VAC) 15- 22A (120VAC)	5-6 bar	200 l/min ±10%	385 x 215 x 480	11,1

ZUBEHÖR

Lincoln Electric LC45
Ersatz-Brenner
W100000327



Kreisschneider-Set
für LC45
W100000338



Fahrwagen
W0200002



Plasma-Box LC45
W100000362



Fasenschneidwerkzeug
für LC45
W100000339





TOMAHAWK® 1025 & 1538

Gebaut für die schwierigsten Schneidaufgaben – überall und jederzeit.

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- INSTANDHALTUNG
- SERVICEARBEITEN
- KLEINE BAUSTELLEN
- ALLGEMEINE INSTALLATIONEN
- HLK-LUFTKANAL SYSTEM
- ABBRUCHARBEITEN
- VERMIETUNG

Lieferumfang

- Netzleitung (2 m)
- Handschneidbrenner, 7,5 m
- Masseklemme und Kabel
- Luftanschluss Kit
- Schneidbrenner-Verschleißteilbox



UNLEGIERTER STAHL

ROSTFREIER STAHL

ALUMINIUM



- **Start:** Innovative, hochentwickelte Lichtbogenzündung ohne HF.
- **Leistung:** Innovatives, hochentwickeltes Elektroden- und Düsen-Design.
- **Schneller:** Höhere Schweißgeschwindigkeit und Materialstärke.
- **Flexibel:** Mehrfach-Brennerkonfigurationen.
- **Vielzahl an Materialien:** Unlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminium und viele mehr.
- **Präzises Schneiden:** Konzentrierter Plasmastrom, geringere Wärmeeinbringung, geringerer Verzug.
- **Brenneranschluss:** Zentralanschluss, 9-polig.
- **Einfache Steuerung:** Spannung stufenlos einstellbar.
- **Fernbedienung (optional):** Ein-Ausschalter für mechanische Prozesse (nur TH1538).

Produkt	Artikel-Nr.	Eingangsspannung	Strom@ED	Schneidkapazität (mm)	Stechen (mm)	Strombereich (A)	Druckluftversorgung (bar)	Durchflussrate	Abmessungen H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V 3-phasig 50/60 Hz	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	20-60	6.0	130 l/min ±20% bei 5,5 bar	389 x 247 x 489	22
Tomahawk® 1538	K12039-1	400V 3-phasig 50/60 Hz	100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	20-100	7.0	280 l/min ±20% bei 5,5 bar	455 x 301 x 618	36

ZUBEHÖR

PLASMA-SCHNEIDBRENNER

LC65 (Hand)
7,5 m – PTH-061A-CX-7M5A



LC65 (Maschine)
7,5 m – PTM-061A-CX-7M5A



LC105 (Hand)
7,5 m – PTH-101A-CX-7M5A



LC105 (Maschine)
7,5 m – PTM-101A-CX-7M5A
15 m – PTM-101A-CX-15MA



Plasma Kreisschneider-Set (max. Durchmesser 820 mm)
W0300699A



Fasenschneidwerkzeug
W03X0893-119A



Plasma-Box LC65
W03X0893-113A
Plasma-Box LC105
W03X0893-115A

Fahrwagen
K2694-1



Luftfilter LAF1250
W88X1456A





TORCHMATE® LUFT-PLASMA-SCHNEIDTISCHE

Komplettes, hochwertiges Schneidsystem. Alle Komponenten von einem Hersteller.



ANWENDUNGEN

- METALLVERARBEITENDE BETRIEBE
- BLECHBEARBEITUNG / KAROSSERIE
- METALLBAU
- PROTOTYPENBAU
- AUSBILDUNG UND SCHULUNG
- HOBBYANWENDER & KÜNSTLER

- Luft-Plasma-Lochstechen* 20 mm (80 A) oder 25 mm (125 A)
- Für Normalstahl und Edelstahl (Aluminium mit Absaugtischversion)
- Blech 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Kompakte Maschine mit geringem Platzbedarf
- Nach Lieferung und Installation schnell einsatzbereit

Luft-Plasma-Schneidmaschine 80 oder 125 A mit 15 m langen Brennerkabeln



WASSERTISCHE

Der Wassertisch ermöglicht es, den beim Schneiden freigesetzten Staub aufzufangen. Die verstärkte Struktur verleiht der Maschine eine gute Steifigkeit und Stabilität

WASSERTISCHE

TORCHMATE 1020W TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1530W TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1020W FLEXCUT125
TORCHMATE 1530W FLEXCUT125

Artikel-Nr.

AS-CM-TMT1020WTH80
AS-CM-TMT1530WTH80
AS-CM-TMT1020WF125
AS-CM-TMT1530WF125



Separate Konsole mit 20-Zoll-Multi-Touchscreen und VMD-CNC



OPTIONAL:



Längs-Fasenwerkzeug 45°



Pneumatische Blechmarkierung

ABSAUGTISCH

Der Absaugtisch verfügt über Kammern, und eine mechanische Nocke aktiviert die Absaugabschnitte entsprechend der Position des Strahls. Er ist an einen Absaugfilter angeschlossen.

ABSAUGTISCH

TORCHMATE 1020D TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1530D TOMAHAWK 1538
TORCHMATE 1020D FLEXCUT125
TORCHMATE 1530D FLEXCUT125

Artikel-Nr.

AS-CM-TMT1020DTH80
AS-CM-TMT1530DTH80
AS-CM-TMT1020DF125
AS-CM-TMT1530DF125

* bezogen auf unlegierten Stahl



LUFT-PLASMA-STROMQUELLE FÜR TORCHMATE® SCHNEIDTISCHE

Vielseitige und wirtschaftliche Version mit Tomahawk® 1538 oder leistungstärker mit FlexCut® 125.

TOMAHAWK® 1538



FLEXCUT® 125



	TOMAHAWK® 1538	FLEXCUT® 125
Druckluft (bar)	6,5-7,0	6,2-8,3
Luftdurchfluss	180 l/mIn bei 6,5 bar	260 l/mIn bei 6,2 bar
Strombereich (A)	20-80 bei 65% ED	20-125 bei 100% ED
Stechgrenze Vollblech*	20 mm	25 mm
Kantenschnitt*	25 mm	35 mm
Handbrenner	LC 105 enthalten	PT 130 optional
Plasamarkieren	-	✓

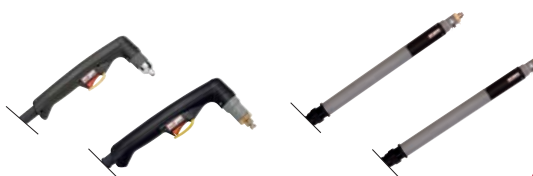
* bezogen auf unlegierten Stahl

ZUBEHÖR

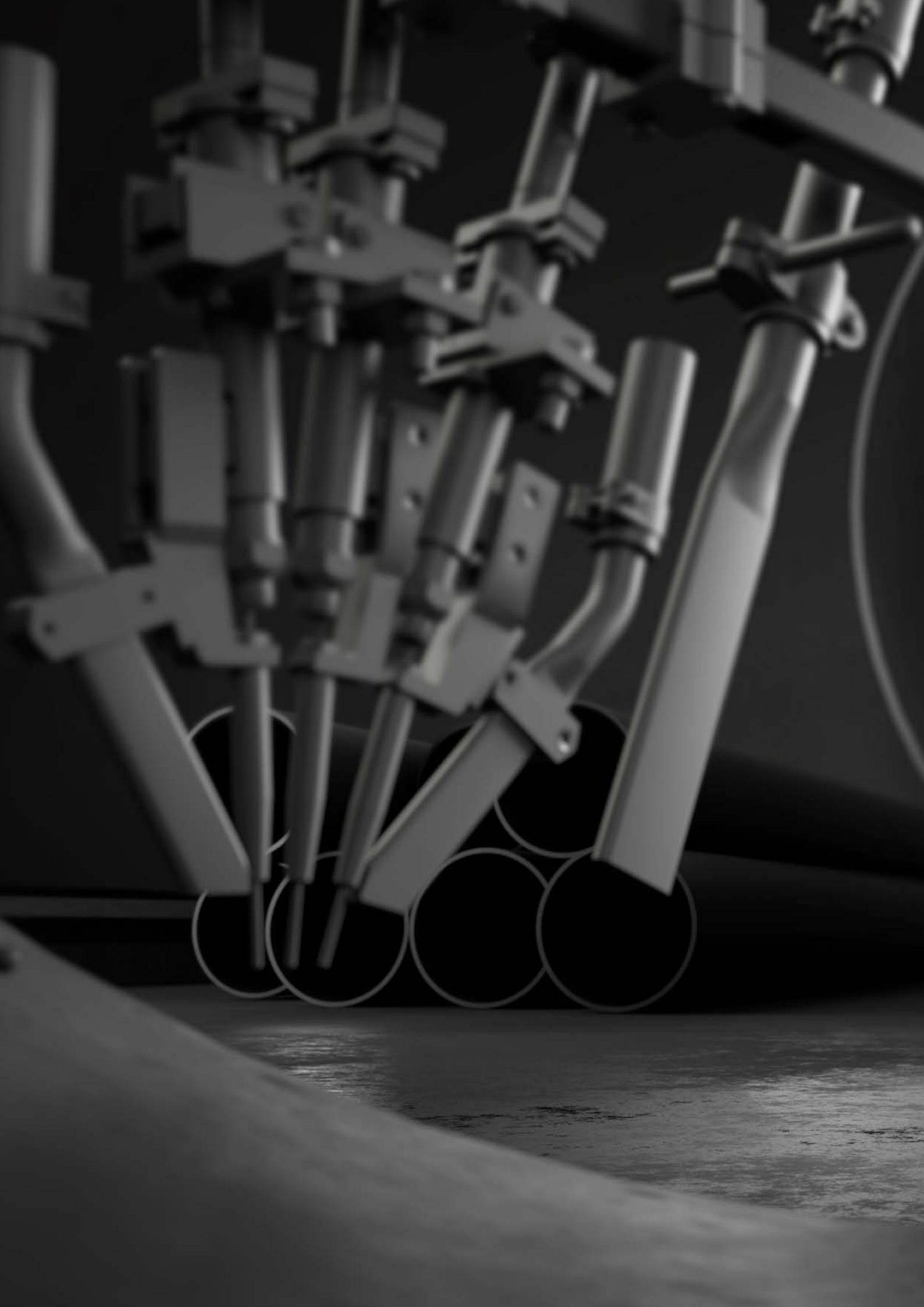


Produkt	Artikel-Nr.	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Luftfilter LAF1250	W88X1456A		•	•	
Filterpatrone	W8800117R		•	•	
Kreisschneider	W0300699A		•	•	
Fahrwagen	W0200002	•	•		
Fahrwagen	K2694-1		•	•	
Fernregler	K12049-1			•	
Fernregler Kit	W05X1086A			•	
Fasenschneidwerkzeug	W03X0893-119A		•	•	
Kreisschneider-Set	W100000338		•		
Fasenschneidwerkzeug	W100000339		•		
Plasma-Box LC30	W100000361	•			
Plasma-Box LC45	W100000362		•		
Plasma-Box LC65	W03X0893-113A		•		
Plasma-Box LC105	W03X0893-115A			•	
Plasma-Box LC105M	W03X0893-117A			•	
Handfernbedienung (15 m)	K14147-1			•	
Verlängerung für Handfernbedienung (15 m)	K14148-1			•	
Fußpedal Amptrol 6-polig (7,6 m)	K870				•

PLASMA-SCHNEIDBRENNER



Produkt	Artikel-Nr.	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
LC 30 (Hand)	W100000325	•			
LC 45 (Hand)	W100000327		•		
LC65 (Hand)	PTH-061A-CX-7M5A		•		
LC65 (Hand)	PTH-061A-CX-15MA		•		
LC65M (Maschinen)	PTM-061A-CX-7M5A		•		
LC105 (Hand)	PTH-101A-CX-7M5A			•	
LC105 (Hand)	PTH-101A-CX-15MA			•	
LC105M (Maschinen)	PTM-101A-CX-7M5A			•	
LC105M (Maschinen)	PTM-101A-CX-15MA			•	





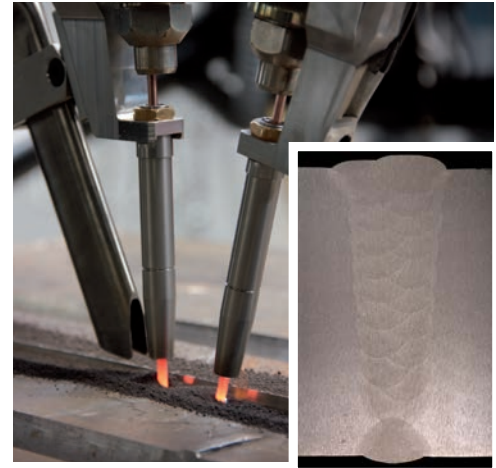
UNTERPULVER- SCHWEISSGERÄTE





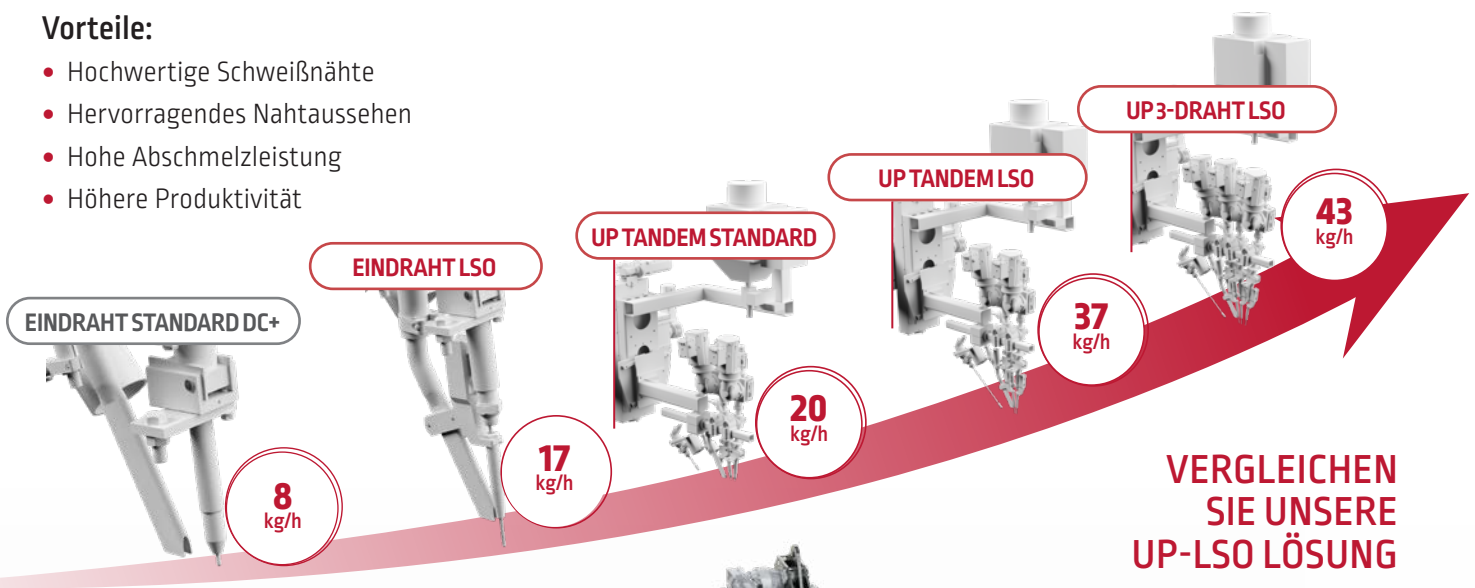
LONG-STICK-OUT-VERFAHREN (LSO)

Das Long Stick-Out Verfahren (LSO) ist eine einfache aber sehr effiziente Variante des UP-Schweißens, entwickelt von Lincoln Electric zur Maximierung der Produktivität. Das Verfahren beruht auf dem elektrischen Widerstand des Schweißdrahtes. Durch eine deutliche Vergrößerung des elektrischen Stick-Out wird der Draht vorgewärmt und schmilzt daher leichter ab. So kann die Abschmelzleistung bei gleicher Stromstärke im Vergleich zu Verfahren mit konventionellem Stick-Out nahezu verdoppelt werden.



Vorteile:

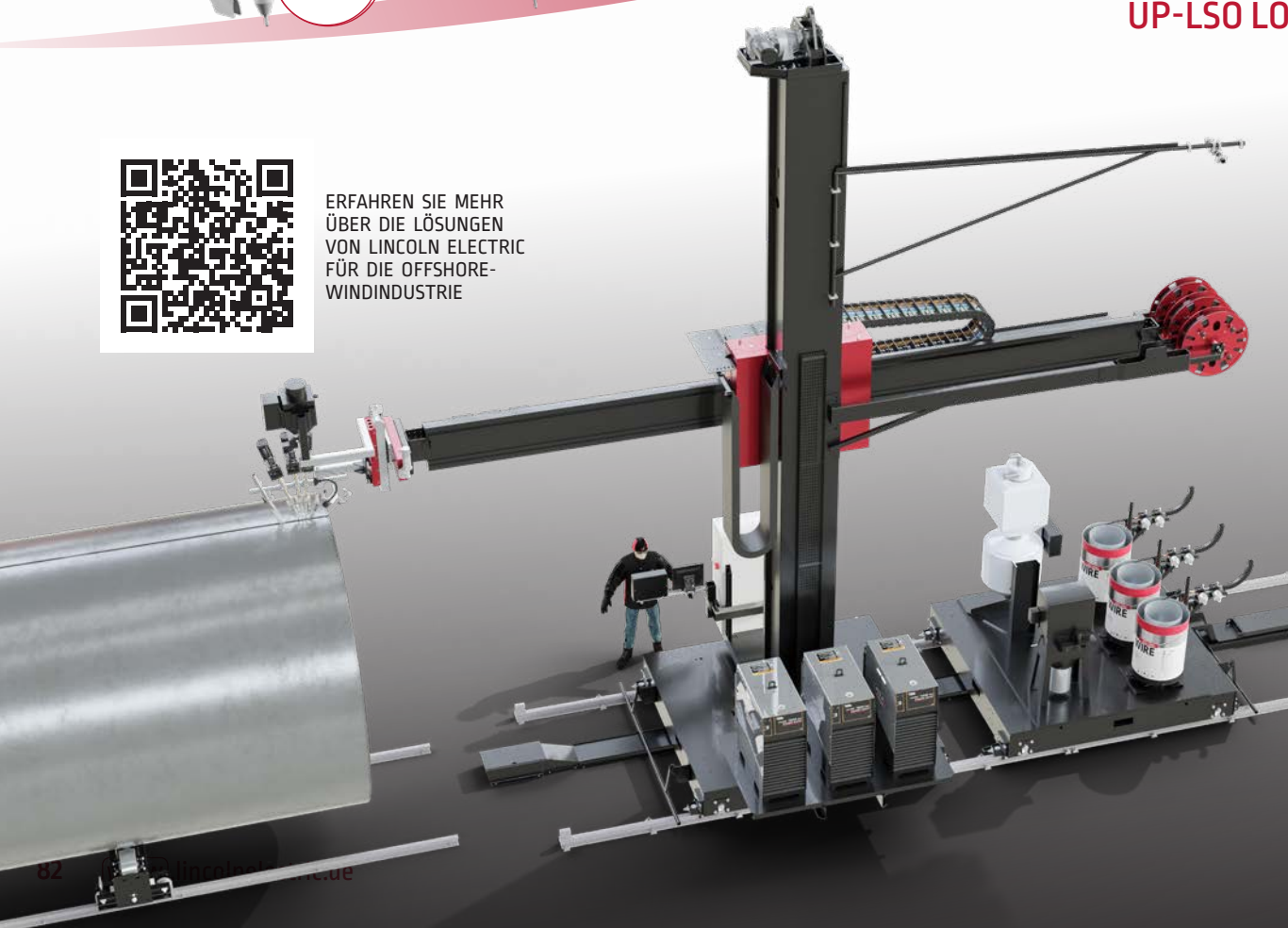
- Hochwertige Schweißnähte
- Hervorragendes Nahtaussehen
- Hohe Abschmelzleistung
- Höhere Produktivität



**VERGLEICHEN
SIE UNSERE
UP-LSO LÖSUNG**



ERFAHREN SIE MEHR
ÜBER DIE LÖSUNGEN
VON LINCOLN ELECTRIC
FÜR DIE OFFSHORE-
WINDINDUSTRIE





POWER WAVE® AC/DC 1000® SD

Branchenführer bei UP-Innovationen und Effizienz.



ANWENDUNGEN

- UP DC+
- UP DC-
- UP AC



EINFACHE WARTUNG

- ArcLink®, Ethernet- und DeviceNet™-Kommunikation – Ermöglicht die Fernüberwachung und -steuerung von Prozessen sowie die Fehlersuche.
- True Energy™ – misst, berechnet und zeigt die momentane Energie in der Schweißnaht für kritische Berechnungen des Wärmeeintrags an.
- Check Point™ – cloudbasiertes System zur Anzeige oder Analyse Ihrer Schweißdaten. Verfolgung der Gerätenutzung, Speicherung von Schweißdaten, Konfiguration von Fehlergrenzwerten und mehr.
- iARCT™ Digital Control - 90-mal schneller als die vorherige Generation, für einen reaktionsschnellen Lichtbogen.
- Einfache Änderung der Polarität ohne Neukonfiguration der Anlage – Reduzierung der Ausfallzeiten.
- Einfaches Parallelschalten von Anlagen und Schweißen mit mehreren Lichtbögen.
- Sehr robust - Kann im Freien gelagert werden. Schutzart IP23.

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Strom@ED	Sicherung (A)	Strombereich (A)	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T (mm)	Schutzart
Power Wave® AC/DC 1000® SD*	K2803-1	380/400/460/500/575V 3-phasig 50/60 Hz	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	100-1000	363	1250 x 488 x 1174	IP23

(*) Um die CE-Anforderungen zu erfüllen, muss der Filter K2444-3 verwendet werden.

ZUBEHÖR

MAXsa® 22
Drahtvorschubkopf
K2370-2



MAXsa® 29
Drahtvorschubkopf
K2312-2



Cruiser®-Fahrwagen
K3048-1



MAXsa® 10 Steuerung
K2814-4



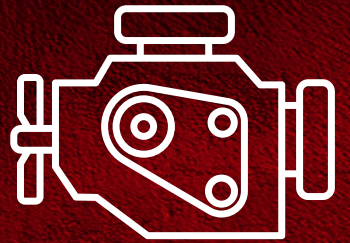
MAXsa® 19 Steuerung
K2626-4



Tandem Cruiser®
Fahrwagen
K3083-1







SCHWEISS- AGGREGATE





LINCOLN
ELECTRIC
VANTAGE
Ohio Rental
R81472

6784



VIELSEITIG. ZUVERLÄSSIG.
VERBESSERTE SICHERHEIT



VANTAGE® 410 CE

Multiprozessfähig, Anwendungen im Stahlbau, Pipeline und als Mietgerät

EINGANG



AUSGANG



ANWENDUNGEN

- CHEM. INDUSTRIE
- STAHLBAU
- PIPELINE
- REPARATUR
- VERMIETUNG

Lieferumfang

- Lincoln Electric Betriebsanleitung. (Anweisungen für die Verwendung)



E-HAND



WIG



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



FUGEN-HOBELN

VIELSEITIG

- Strombereich bis zu 410 A.
- Bis zu 11 kW Ausgangsleistung, drei- oder einphasig, zur Stromversorgung für Werkzeuge oder ein zusätzliches Inverter-Schweißgerät.
- Fünf Prozessmodi, einschließlich: CC-E-Hand, Fallnaht-Rohrschweißen, DC Touch Start TIG®, MAG DC oder Fugenhobeln.

ZUVERLÄSSIG

- Im Labor geprüft, in der Praxis bewährte Robustheit und Konstanz.
- Für draußen und raue Bedingungen gemacht (Schutzklasse IP23).
- Korrosionsbeständige Stahlpaneele, vergossene Platinen und Steckverbinder in Automobilqualität sorgen für zusätzlichen Schutz und Haltbarkeit.
- Ausgestattet mit industrierprobtem 16,2 kW Kubota-Dieselmotor mit ruhigem Lauf.

VERBESSERTE SICHERHEIT

- Erfüllt die neuesten Anforderungen von RoHS, CE und der Emissionsstufe Stage V.
- VRD reduziert die Leerlaufspannung im CC-E-Handschweißen für zusätzliche Sicherheit.
- Not-Aus-Schalter im Bedienfeld, Batteriesicherung und Fehlerstromschutzschalter (FI) für zusätzlichen Schutz.
- Geräuscharmer Betrieb bei 71 dB [97,0 Lwa Schalleistung].

Produkt	Art.-Nr.	Strombereich [A]	Strom@ED	Motortyp	AC-Generator-Leistung	AC-Generator-Steckdosen	Zylinder	Drehzahl [U/min]	Gewicht [kg]	Abmessungen H x B x T [mm]
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 kW 1-phasig	115V/30A 1-phasig 230V/16A 1-phasig 400V/16A 3-phasig	4	Volllast: 1800 Niedriger Leerlauf: 1350	488	913 x 642 x 1524

ZUBEHÖR:

GRD-400A-70-xM – Massekabel 400A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m E/H-400A-70-xM – Elektrodenhalter, 400A – 70 mm² – 5 / 10 m
K704 – Zubehörsatz 400A K10376 – Adapter Kabelschuh - Twist Mate (weiblich)

ZUBEHÖR



Lenkbarer Fahrwagen für den Außeneinsatz mit 4 Rädern.
K2641-2



Fernregler 6-polig (15 m) K10095-1-15M
Fernregler WIG HF (1 Pot) 6-polig (15 m) K14147-1



Verlängerungskabel für Fernregler K10095-1-15M, 15 m K10398
Verlängerung für Handfernbedienung - 15 m K14148-1

Tragbare Drahtvorschubgeräte. LN-25 Pro Dual K2614-8



Fahrwagen, 2 Räder K2636-1



Fernregler 7,6 m – K857
30,5 m – K857-1



Fußpedal Amptraj™ K870





LINCOLN ELECTRIC
COOL WAVE 20s

60
COOL ARC

WARNING



STROMQUELLEN - OPTIONEN UND ZUBEHÖR





OPTIONEN UND ZUBEHÖR

KÜHLGERÄTE



Produkt	Artikel-Nr.	Powertec® i380C ADV	Powertec® i450C ADV	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Inverter® 275TP	Inverter® 300TP	Inverter® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Power Wave® 300C ADV CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® R450	Pipefab™ CE
Cool Arc® 24	K14190-1																	
Cool Arc® 26	K14182-1	•	•	•	•	•												
Cool Arc® 27	K14334-1							•	•									
Cool-Arc® 40	K1813-1; K2187-1													•				
Cool Arc® 46	K14105-1																	
Cool Arc® 50	K14050-1														•	•	•	
Cool Arc® 60	K14297-1					•	•			•			•					
Cool Wave™ 20S	K4713-1														•	•	•	•

Produkt	Art.-Nr.	Eingangsspannung	Anschluss	Durchfluss-sensor	Kühlleistung @ 1l/min	Tankinhalt (l)	Max. Druck (MPa)	Arbeits-position	Gewicht (kg)	Abmessungen H x B x T [mm]
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1-phasig		•	0,84	4,0	0,47	Vertikal		680 x 260 x 150
Cool Arc® 27	K14334-1	565VDC		•	0,85	2,2	0,7	Horizontal		8
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1-phasig	NEMA Typ 5-15P	Option	1,7	7,57	0,41	Horizontal/ Vertikal	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1-phasig	16A Schuko- Stecker							
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1-phasig	9-polige Buchse	•	1,0	6,0	0,4	Horizontal	22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1-phasig	Molex	•	1,15	9,2			21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1			•	1,1	4,5			0,47	22
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1-phasig	115V C14 Steckdose	•	2,0	9,0	0,41	Vertikal	44	379 x 406 x 780

* von der Schweißstromquelle



FAHRWAGEN

Fahrwagen mit 2 Rädern W0200002	Universalfahrwagen W000375730	Fahrwagen mit 4 Rädern K14129-1	Fahrwagen mit 4 Rädern K14085-1	Fahrwagen CART 24 K14191-1
				
Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX K14114-1	Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub K3059-4	Fahrwagen Speedtec mit 4 Rädern K14298-1	Fahrwagen HD K14350-1	Fahrwagen, 2 Räder (Typ Anhänger) K2636-1
				
Lenkbarer Fahrwagen mit 4 Rädern für den Außeneinsatz K2641-2	Fahrwagen mit 4 Rädern K2694-1	Rohrrahmen, Rollen für Rohrrahmen K14444-1; K14431-1	Wagen mit Halterung für 300 mm Spule K14447-1	Fahrwagen mit 4 Rädern K2694-1
				

Produkt	Artikel-Nr.	Optionen																						
		Yardtec® 300C STD	Speedtec® 200C	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Power Wave® S500 CE	LF-5D	LF52D / LF56D	PF56D	Inverter® 275S	Line® i400S	Inverter® 175TP	Inverter® 220TPX	Inverter® 275TP	Inverter® 300TP	Aspect® 400TP	Aspect® 200	Aspect® 300	Square Wave 400 ADV	Tomahawk® 30K/45	Tomahawk® 1025 & 1538	Vantage® 410 CE	
Fahrwagen mit 2 Rädern	W0200002																							
Universalfahrwagen	W000375730																							
Fahrwagen mit 4 Rädern	K14129-1																							
Fahrwagen mit 4 Rädern ST/TPX	K14114-1	•																						
Werkzeugkasten für Fahrwagen ST/TPX	K14115-1	•																						
Fahrwagen CART 24	K14191-1																							
Fahrwagen mit 4 Rädern	K14298-1		•	•																				
Fahrwagen mit 4 Rädern	K14096-1																							
Fahrwagen mit 4 Rädern (Dual Drahtvorschübe + 2 Gasflaschen)	K14346-1		•	•																				
Fahrwagen für Inverter und Drahtvorschub	K3059-4				•	•																		
Fahrwagen mit 4 Rädern	K14085-1					•																		
Fahrwagen für Drahtvorschub	K14350-1						•	•																
Fahrwagen, 2 Räder (Typ Anhänger)	K2636-1																							
Lenkbarer Fahrwagen mit 4 Rädern für den Außeneinsatz	K2641-2																							
Fahrwagen mit 4 Rädern	K2694-1																							
Rohrrahmen	K14444-1	•																						
Rollen für Rohrrahmen	K14431-1	•																						
Rohrrahmen	K14430-1	•																						
Wagen mit Halterung für 300 mm Spule	K14447-1	•																						



OPTIONEN UND ZUBEHÖR

FERNSTEUERUNGEN

Produkt	Artikel-Nr.	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C Adv	Yardtec® 300C STD	Speedtec® 400/i500SP	Flextec 350XP	Power Wave® 300C CE	LF-5D Standard (GFR)	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 25M	Sprinter® 180T/200T	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Aspect® 300TP/400TP	Square Wave 200/300	Tomahawk® 400 ADV	Invertec® 1538	Sprinter® 160S/180S	Linc i400S	Vantage® 410 CE	
Fernbedienung, 1 Poti 6-polig (15 m)	K10095-1-15M	•(1)(2)			•	•(1)	•	•(1)	•													
Verlängerungskabel für K10095-15M, 15m	K10398	•			•	•	•	•	•													
Fernbedienung WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)	K14147-1	•(1)(2)	•	•	•(1)	•	•(1)	•(1)			•	•			•							•
Verlängerung für Fernbedienung (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•			•	•			•	•	•					•
Fernregler 2-Schalter 12-polig (7 m)	K14091-1	•(2)			•	•	•	•														
Fernregler 6-polig (7,6 m)	K857	•(1)(2)			•	•(1)	•(1)	•(1)														
Fernregler 6-polig (30,4 m)	K857-1	•(1)(2)			•	•(1)	•(1)	•(1)														
Fernregler 12-polig (7,6 m)	K857-2	•(2)			•	•	•	•														
Fernregler 12-polig (30,4 m)	K857-3	•(2)			•	•	•	•														
Fußpedal Ampctrl 6-polig (7,6 m)	K870		•	•(1)							•	•	•	•	•	•	•	•				•
Fußpedal Ampctrl 12-polig (7,6 m)	K870-2			•																		
Hand Ampctrl 6-polig (7,6 m)	K963-3			•(1)																		
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1	•(2)	•(3)				•															
Fernregler, Zweikanal 15 m	K14443-1-15M																					•

(1) K2909-1 Adapter erforderlich
 (2) K14290-1 Kit erforderlich
 (3) K14172-1 Kit erforderlich



K10095-1-15M	Fernregler (1 Poti) 6-polig (30,4 m)
K10398	Verlängerung für K10095-1-15M (15 m)
K14147-1	Fernbedienung WIG HF (1 Poti) 6-polig (15 m)
K14148-1	Verlängerung für Fernbedienung (15 m)
K870	Fußpedal Ampctrl 6-polig (7,6 m)
K870-2	Fußpedal Ampctrl 12-polig (7,6 m)
K14443-1-15M	Fernregler, Zweikanal 15 m



K857	Fernregler 6-polig (7,6 m)
K857-1	Fernregler 6-polig (30,4 m)
K857-2	Fernregler 12-polig (7,6 m)
K857-3	Fernregler 12-polig (30,4 m)
K963-3	Hand Ampctrl 6-polig (7,6 m) Stromfernregler zum WIG-Schweißen, für Stromquellen mit 6-poligem Anschluss
K14203-1	Fernbedienung RC-7 Advanced



KABEL

Produkt	Artikel-Nr.	Powertec® i3505 / i4205 / i5005	Speedtec® 400SP / 500SP	Flextec® 350XP CE	Power Wave® S500	Power Wave® S700	LF-5D Standard (GFR)	Line Feed 52D/56D/ PF56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 84 Ready Pak Dual	Activ8X® 25M	LN-25X	Pipefab™ CE
---------	-------------	---------------------------------	-------------------------	-------------------	------------------	------------------	----------------------	--------------------------	---------------------------------	-------------------------------	--------------	--------	-------------

SCHLAUCHPAKET, LUFTGEKÜHLT (TM-TM-SCHWEISSKABEL, GASSCHLAUCH & STEUERKABEL)

Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-3M				•			•	•	•			
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-5M				•			•	•	•			
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PG-10M				•			•	•	•			



SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-SCHWEISSKABEL, WASSERSCHLÄUCHE, GASSCHLAUCH & STEUERKABEL)

Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-3M				•			•	•	•			
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-5M				•			•	•	•			
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-10M				•			•	•	•			
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-15M				•			•	•	•			
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K10349-PGW-20M				•			•	•	•			



SCHLAUCHPAKET, LUFTGEKÜHLT (TM-TM-SCHWEISSKABEL, GASSCHLAUCH & STEUERKABEL)

Schlauchpaket 1 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG	•	•					•	•				
Schlauchpaket 3 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-3M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 5 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-5M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 10 m (70 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-10M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-15M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-20M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 25 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-25M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 30 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14198-PG-30M	•	•					•	•				



SCHLAUCHPAKET, WASSERGEKÜHLT (TM-TM-SCHWEISSKABEL, WASSERSCHLÄUCHE, GASSCHLAUCH & STEUERKABEL)

Schlauchpaket 1 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW	•	•					•	•				
Schlauchpaket 3 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-3M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 5 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-5M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 10 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-10M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 15 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-15M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 20 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-20M	•	•					•	•				
Schlauchpaket 25 m (95 mm ² , 5-polig/5-polig)	K14199-PGW-25M	•	•					•	•				





KABEL

Produkt	Artikel-Nr.	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Flextec® 350XP CE	Power Wave® S500	Power Wave® S700	LF-5D Standard (GFR)	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single	Power Feed® 84 Ready Pak Dual	Activ8X/ ActiveX® 25M	LN-25X	Pipefab™ CE
---------	-------------	---------------------------------	-------------------------	-------------------	------------------	------------------	----------------------	--------------------------	---------------------------------	-------------------------------	-----------------------	--------	-------------

ANALOGUE STEUERKABEL (VERLÄNGERUNGEN)

Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 3,1 m	K1797-10												•	
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 7,6 m	K1797-25												•	
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 15,2 m	K1797-50												•	
Männlich 14-polig auf weiblich 14-polig 30,4 m	K1797-100												•	



DIGITALE ARCLINK STEUERKABEL

Ext-Flex ArcLink® Steuerkabel (x = 4,9; 7,6; 15,2; 30,5 m)	K4483-x			•	•	•		•	•	•	•			•
---------------------------------------------------------------	---------	--	--	---	---	---	--	---	---	---	---	--	--	---



SCHWEISSSTROMKABEL

3/0, 600A/60% Kabelschuh beidseitig 18 m	K1842-60			• ^[1]	• ^[1]	•			•	•	•	• ^[2]	• ^[2]	
------------------------------------------	----------	--	--	------------------	------------------	---	--	--	---	---	---	------------------	------------------	--



KOAXIAL-SCHWEISSSTROMKABEL (EMPFOHLEN FÜR STT)

350A/60% Kabelschuh beidseitig 7,6 m	K1796-25			• ^[1]	•				•	•	•			
350A/60% Kabelschuh beidseitig 15,2 m	K1796-50			• ^[1]	•				•	•	•			
300A/60% Kabelschuh beidseitig 22,8 m	K1796-75			• ^[1]	•				•	•	•			



[1] K10377 (M) Adapter erforderlich
[2] K10376 (F) Adapter erforderlich



VORSCHUBROLLEN

Produkt	Artikel-Nr.	Quickmig® 250/300	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 200C/215C	Yardtec® 300C STD	Power Wave® 300C	LF-5D Standard (GFR)	LF-52D/56D	Power Feed® 56D	Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual	LN-25X	Activ8X/Activ8X® Pipe™
Aluminiumdrähte												
Vorschubrollen 1,0 mm	KP1507-040A									•		
Vorschubrollen 1,2 mm	KP1507-3/64A									•		
Vorschubrollen 1,6 mm	KP1507-1/16A									•		
Vorschubrollen 2,4 mm	KP1507-3/32A									•		



VORSCHUBROLLEN (2R/DRAHTEINLAUFFÜHRUNG 0,6-1,6 MM BLAU/EURO, DRAHTAUSLAUFFÜHRUNG 97 MM)

Massivdrähte												
Vorschubrollen 0,6-0,8 mm	KP14420-V06/08					•		•				
Vorschubrollen 0,8-0,9 mm	KP14420-V08/10					•		•				
Vorschubrollen 0,9-1,2 mm	KP14420-V09/11					•		•				
Vorschubrollen 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12					•		•				
Vorschubrollen 1,2-1,6 mm	KP14420-V12/16					•		•				
Füll- und Massivdrähte												
Vorschubrollen 0,9-1,2 mm	KP14420-V09/11R					•		•				
Vorschubrollen 1,0-1,2 mm	KP14420-V10/12R					•		•				
Aluminiumdrähte												
Vorschubrollen 0,6-0,8 mm	KP14420-U06/08A					•		•				
Vorschubrollen 0,8-0,9 mm	KP14420-U08/10A					•		•				
Vorschubrollen 1,0-1,2 mm	KP14420-U10/12A					•		•				
Vorschubrollen 1,2-1,6 mm	KP14420-U12/16A					•		•				



HYPERFILL® VORSCHUBROLLEN SET

Vorschubrollen 0,9-1,0 mm	KP4388-1									•		
Vorschubrollen 1,2 mm	KP4388-2									•		



(1) K10377 (M) Adapter erforderlich





SCHWEISSBRENNER



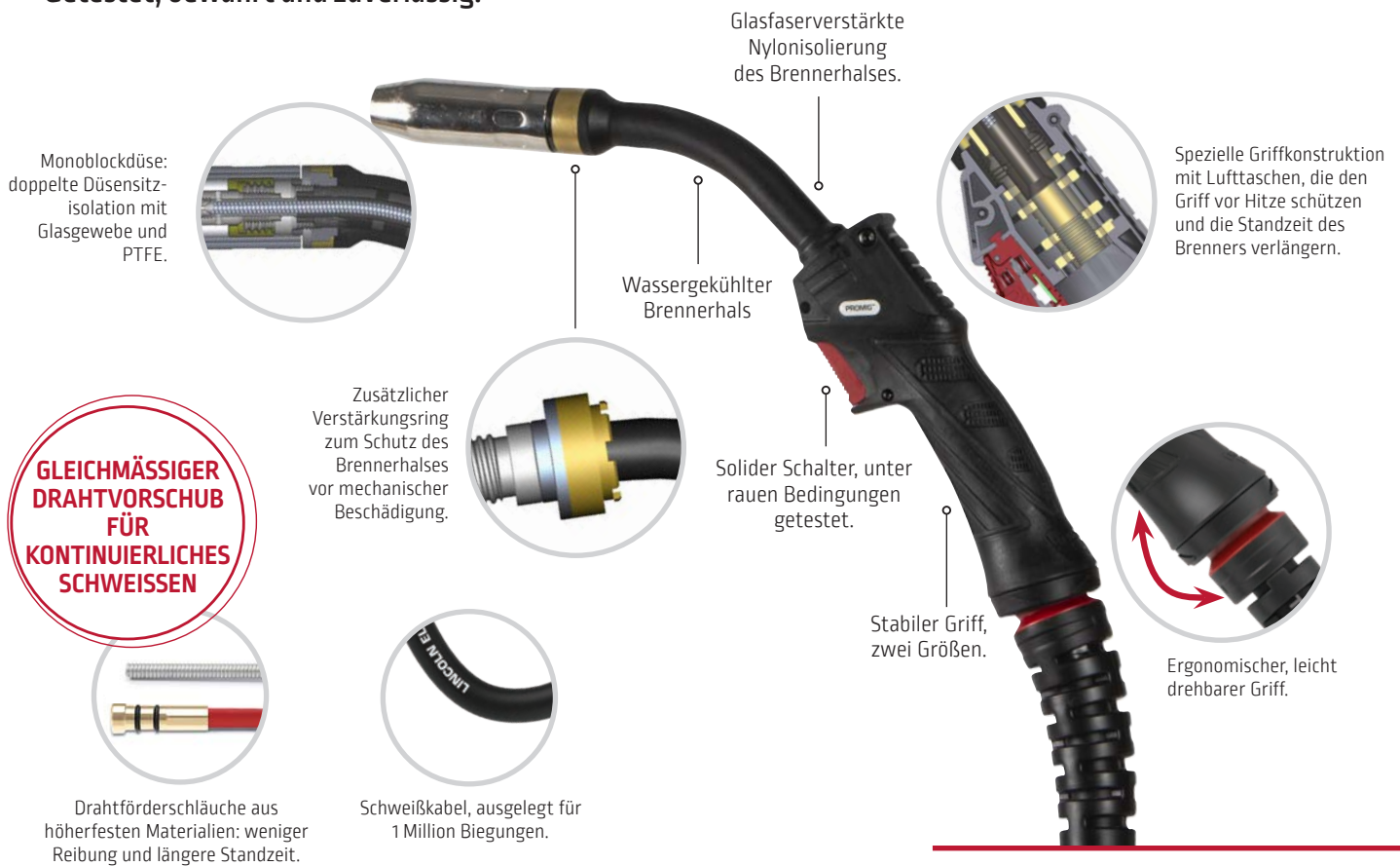
LEISTUNG
GROSSGESCHRIEBEN
LINGGUN® PROMIG™





LINGGUN® PROMIG™

Premium MIG/MAG Schweißbrenner. Doppelte Garantie.
Getestet, bewährt und zuverlässig.



- Robust und hitzebeständig.
- Verschleißteile mit langer Standzeit (bis zu 70% mehr verschweißter Draht pro Kontaktdüse).
- Hochwertige, spezielle Drahtleiter für reibungslosen und gleichmäßigen Drahtvorschub.
- Vereinfachte Nutzung und Bewirtschaftung der Verschleißteile zur Verringerung der Ausfallzeiten.
- Modell 230T verfügt über einen drehbaren Brennerhals für bessere Zugänglichkeit und Komfort beim Schweißen.
- Ausgestattet mit einer geschraubten Düse für zusätzliche Stabilität und Zuverlässigkeit.
- Große Modellauswahl.
- Erweiterte Garantie (doppelt so lang, wie im Branchendurchschnitt).
- Schweißfertige Lieferung: mit Kontaktspitze mit verlängerter Lebensdauer und Drahtleiter.
- Gemeinsame Verschleißteile mit der vorherigen PROMIG-Serie (vereinfacht Lagerung und Umstellung).
- Erfüllt die Norm EN 60974-7.
- Ebenfalls erhältlich: LINGGUN® PROMIG™ UD, geliefert mit vorinstalliertem 2-Tasten-Modul (auf/ab) und Kreuz-Schaltermodul.

Brenner-Auswahl nach Nennstromstärke

Serie	Modell	Einschaltdauer	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LINGGUN® PROMIG™	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400		[Red bar]									
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W		[Blue bar]									

Berechnung unter CO₂

■ luftgekühlt
■ wassergekühlt



LGS3-BRENNER

Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.

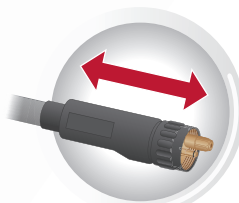
Erfüllt
EN 60974-7



Verschleißteile kompatibel mit europäischen Normen



Hochflexibles Kabel



Extra lange und verstärkte hintere Kabelhalterung für einen gleichmäßigen Drahtvorschub



Leicht drehbarer Griff

Brenner-Auswahl nach Nennstromstärke

Serie	Modell	Einschaltdauer	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A	
LGS3	150G	60%	■										
	250G		■										
	240G		■										
	360G		■										
	505W	100%	■										

Berechnung unter CO₂

■ luftgekühlt
■ wassergekühlt



MIG/MAG-BRENNER

LINGUN® PROMIG™



LUFTGEKÜHLTE MODELLE

Modell		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Einschaltdauer	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Drahtdurchmesser		0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	1,0-1,6 mm Stahl, 1,2 mm ALU		1,0-1,6 mm
Original-ausstattung	Kontaktspitze	0,8 mm Stahl	1,0 mm Stahl	1,2 mm Stahl		1,2 mm Stahl
	Düse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Größe des Griffs, sonstige Merkmale		Klein, Drehbarer Brennerhals für bequemes Schweißen an schwer zugänglichen Stellen	Klein	Groß		Groß
Typische Anwendung		Dünnschleife, Automobilindustrie, Zwangslagen	Dünnschleife, Leichtindustrie, Metallbau	Kessel- und Behälterbau, Stahlbau		Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung, wenn keine Wasserkühlung möglich ist
Artikel-Nr.						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



WASSERGEKÜHLTE MODELLE

Modell		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Einschaltdauer	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Drahtdurchmesser		0,8-1,2 mm	1,0-1,6 mm Stahl, 1,2 mm ALU	1,0-1,6 mm	
Original-ausstattung	Kontaktspitze	1,0 mm Stahl	1,2 mm Stahl	1,2 mm Stahl	
	Düse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Größe des Griffs		Klein	Klein	Groß	
Typische Anwendung		Anwendungen mit hoher Präzision und Intensität	Intensive Anwendungen wie Kesselbau, Stahlbau, mechanisches Schweißen	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung	
Artikel-Nr.					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

MIG/MAG-BRENNER

LGS3



LUFTGEKÜHLT

WASSERGEKÜHLT

Modell		LGS3-150G	LGS3-250G	LGS3-240G	LGS3-360G	LGS3-505W
Einschaltdauer [CO ₂ Schutzgas]		180A @ 60%	230A @ 60%	250A @ 60%	330A @ 60%	500A @ 100%
Anwendungen		Dünnschleife, Automobilindustrie	Dünnschleife, Leichtbau		Behälterbau, Stahlkonstruktionen	Starke Beanspruchung, hohe Produktivität
Drahtdurchmesser		0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,6-1,2 mm	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Original-ausstattung	Kontaktspitze	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Konische Düse	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Artikel-Nr.						
3 m		W10430-15-3M	W10430-25-3M	W10430-24-3M	W10430-36-3M	W10430-505-3M
4 m		W10430-15-4M	W10430-25-4M	W10430-24-4M	W10430-36-4M	W10430-505-4M
5 m		-	W10430-25-5M	W10430-24-5M	W10430-36-5M	W10430-505-5M



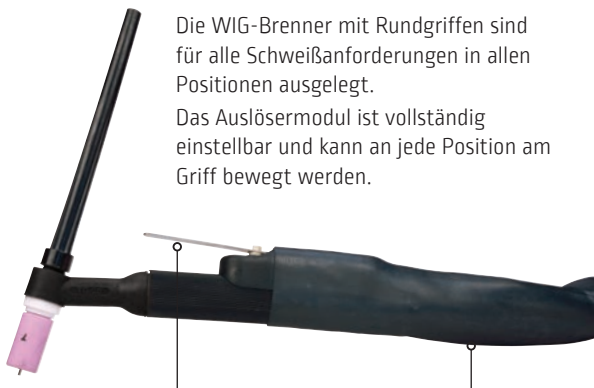
PROTIG NG S & III S

Premium WIG-Brenner für Instandhaltung, leichte und mittlere Fertigungsanforderungen, Stahlbau, Automobilindustrie. Alle Brenner werden einsatzbereit ausgeliefert.

- Zwei Griffvarianten: EB und RL.
- Verschleißteile mit langer Standzeit.
- Verbesserte Robustheit mit hoher Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung.
- Hochflexible Kabel, anwenderfreundlich und beständig gegen Spritzer.
- Zwei Kabellängen: 5 m und 8 m.
- Der Klingenauslöser kann rund um den Griff ausgerichtet werden (nur für PROTIG III S).
- Robuster Metallauslöser (nur für PROTIG III S).
- Neoprenhülle mit guter Manövrierfähigkeit.
- Standardmäßig mit C5B Verbindung, Bananenstecker wird mitgeliefert

PROTIG III S

Der runde Griff mit Klingenauslöser (RL).



Die WIG-Brenner mit Rundgriffen sind für alle Schweißanforderungen in allen Positionen ausgelegt. Das Auslösermodul ist vollständig einstellbar und kann an jede Position am Griff bewegt werden.

Neues Design des Auslösermoduls mit Metallklinge.

Die Gewebe-Ummantelung und die Grifffülle gewährleisten maximale Flexibilität des Schlauchpakets.

PROTIG NG S

Der ergonomische Griff mit Taste (EB).



Fortschrittliches ergonomisches Design und farbiger weicher Griff für maximalen Komfort des Schweißers. Optimale Schweißqualität und verbesserte Kommunikation zwischen Schweißer und Maschine.

Modulares System für bessere Kontrolle über die Stromquelle: Alle Brenner werden mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert.

Flexibilität der Kugelgelenke: Das Kugelgelenk sorgt für ausgezeichnete Flexibilität und der erste Meter des Schlauchbands besteht aus Leder, wodurch die Lebensdauer verlängert wird.



LUFTGEKÜHLT

Modell		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Einschaltdauer 35 %		125 A		150 A		200 A		250 A	
Einschaltdauer 60 %		80 A		100 A		130 A		200 A	
Standardmäßig	Brennerkappe	Lang							
	Düse	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm			
	Elektrode	Ø 16 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Länge		5 m	8 m	5 m	5 m	8 m	5 m		
PROTIG III S	Anschluss C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382719-2	-	W000382721-2		
PROTIG NG S		W000278394-2	-	W000278396-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2		



WASSERGEKÜHLT

MODELL		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Einschaltdauer 100 %		220 A		350 A		450 A	
Standardmäßig	Brennerkappe	Lang					
	Düse	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Länge		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Anschluss C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S		W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2



OPTIONEN FÜR PROTIG NG S

Einstellbare Kopfteile

Als Option stehen einstellbare Brennergehäuse zur Verfügung, die das Schweißen an schwer erreichbaren Stellen erleichtern. Auswahlmöglichkeit zwischen zwei Kopfteilen – klein und groß – mit luft- oder wassergekühltem Gehäuse.



Modulares System

Alle EB-Brenner werden standardmäßig mit einem Ein-Tasten-Modul ausgeliefert. Andere Formate von Steuermodulen können bestellt werden.

Ausführung mit einer Taste

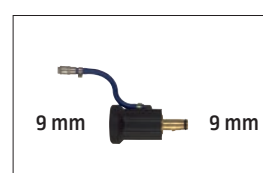


Stecker

Maschinenanschlüsse in neuem Design - kompakt und vollständig geschützt, für höchste Haltbarkeit und Qualität. Alle Schläuche aus Gummi mit Gewebeummantelung für anspruchsvolle Anwendungen.



Für Brenner mit separatem Gasanschluss, die an Stromquellen mit zentralem Gasanschluss angeschlossen werden sollen, verwenden Sie **W000306141**.





WIG-BRENNER

WTT2-BRENNER

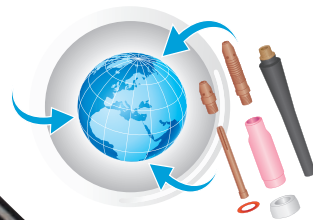
Einfach und zuverlässig - dieses Sortiment ist an die gängigsten Anwendungen angepasst.



Extra flexibles Hochleistungskabel.



Leicht drehbarer Griff (für EB-Griffe).



Genormte Verschleißteile.



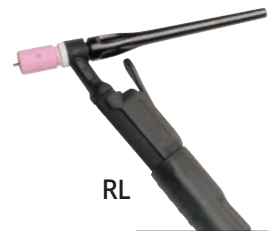
Handgriff aus temperaturresistentem Silikon-Kautschuk.



LUFTKÜHLUNG

Modell		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Einschaltdauer bei 40 °C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Originalausstattung	Brennerkappe	Lang							
	Düse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	Elektrode	Ø 16 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Länge		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Griff	RL	Anschluss	S	–	W000278923	W000278883	W000278918	–	–
			C5B	–	–	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	–	W000278886	–
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V 9 mm	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V 13 mm	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
EB-FLEX	S / C5B	–	–	W000382782	–	W000382784	W000382785		

Griff



RL



EB



WASSERKÜHLUNG

Modell		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Einschaltdauer bei 40 °C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Originalausstattung	Brennerkappe	Lang					
	Düse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Elektrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Länge		4 m	8 m	4 m	8 m		
Griff	RL	Anschluss	C5B	–	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789



V



EB-FLEX

Stecker

Geformter Kabelausgang für höhere Robustheit



Luftkühlung

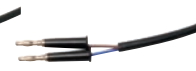


Wasserkühlung

Anschlüsse



C5B



S



WOLFRAMELEKTRODEN

Umfassendes Sortiment an Wolframelektroden:

Produktvorteile:

- Sehr lange Haltbarkeit
- Perfekte Lichtbogenzündung
- Sehr stabiler Lichtbogen
- Langlebigkeit der Spitze

- Reines Wolfram
- Wolfram + Cer
- Wolfram + Lanthan
- Wolfram + Seltene Erden



VORSICHT: Lesen Sie vor der Verwendung sorgfältig das auf unseren Websites verfügbare Sicherheitsdatenblatt durch.

Typ	Metall		Lichtbogenstabilität	Zünden	Standzeit	Thermischer Widerstand
	Aluminium	Unlegierter- und rostfreier Stahl				
WP-Reines Wolfram	*		**	*	*	*
WCe 20 - Cer 2%		*	**	*	**	**
WLa 15 - Lanthan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - Lanthan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Seltene Erden ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Ausgezeichnet ** Gut * Durchschnitt

(1) Seltene Erden = alle der vielen metallischen Elemente, einschließlich Scandium (Ordnungszahl 21), Yttrium (39) sowie die 15 Elemente von 57 bis 71 (Lanthanoide mit Lanthan und Cer) im Periodensystem der Elemente.



Beachten Sie die Chargennummer auf der Verpackung der Wolframelektroden und das Konformitätszertifikat auf unseren Websites

WP-Reines Wolfram		
Ø (mm)	Länge (mm)	Artikel-Nr.
1,6	150	W000010010
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
3,2	150	W000010014
4,0	150	W000010015

WCe-Cer 2%		
Ø (mm)	Länge (mm)	Artikel-Nr.
1,6	150	W000010023
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
3,2	150	W000335150

WLa20-Lanthan 2%		
Ø (mm)	Länge (mm)	Artikel-Nr.
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
2,0	150	W000010017
2,4	150	W000010018
3,2	150	W000010020
4,0	150	W000010021

WLa 15-Lanthan 1,5%		
Ø (mm)	Länge (mm)	Artikel-Nr.
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665

WS 2-Seltene Erden		
Ø (mm)	Länge (mm)	Artikel-Nr.
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

Empfohlene Schweißstromstärken

Elektroden-durchmesser	Gleichstrom	Wechselstrom	
	Wolfram mit Oxidzusatz	Reines Wolfram	Wolfram mit Oxidzusatz
1,0 mm	10 – 70 A	15 – 55 A	15 – 70 A
1,6 mm	20 – 100 A	45 – 90 A	60 – 125 A
2,0 mm	50 – 140 A	65 – 125 A	85 – 160 A
2,4 mm	70 – 170 A	80 – 140 A	120 – 210 A
3,0 mm	100 – 210 A	140 – 180 A	140 – 230 A
3,2 mm	130 – 250 A	150 – 190 A	150 – 250 A
4,0 mm	150 – 350 A	180 – 260 A	240 – 350 A



PLASMA-SCHNEIDBRENNER

HAND- UND MASCHINEN-PLASMABRENNER



LUFTKÜHLUNG

	LC 30 (Hand)	LC 45 (Hand)	LC 65 (Hand)	LC 105 (Hand)	LC 65M (Maschinen)	LC 105M (Maschinen)	
Durchflussrate	125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min bei 5,0 bar	280 l/min bei 5,5 bar	130 l/min bei 5,0 bar	280 l/min bei 5,5 bar	
Strom@Einschaltdauer	30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%	
Stärke (mm)	Unlegierter Stahl	12	16	25	40	25	40
	Trennschnitt	20	25	30	45/50*	30	45
	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65M	LC 105M	
	Handschneidbrenner				Anlage		
4 m	W100000325	–	–	–	–	–	
6 m	–	W100000327	–	–	–	–	
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A	
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	–	PTM-101A-CX-15MA	

* mit 100A Premium-Verschleißteilen



ZUBEHÖR

LUFTFILTER LAF1250

Submikronfilter für Druckluft. Entwickelt, um Feuchtigkeit, Öle und Spritzpartikel aus Druckluftkompressoren zu entfernen und so saubere, ölfreie und trockene Luft zu liefern.

- Bessere Schnittqualität
- Längere Standzeit der Verschleißteile
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners selbst
- Kompatibel mit jeder Plasmaschneidmaschine und jedem Plasmabrenner
- Leicht austauschbare Filterpatrone
- Praktisch auch für andere Anwendungen (Spritzlackierung, pneumatische Werkzeuge, ...)



Artikel-Nr.

Luftfilter LAF1250

W88X1456A

Filterpatrone

W8800117R

KREISSCHNEIDER



Artikel-Nr.

Kreisschneider (max. Durchmesser 820 mm)

W0300699A

Kreisschneider-Set für LC 45

W100000338

FASENSCHNEIDWERKZEUG

- Führung für Plasmaschneidbrenner für gerade Schnitte (mit Führungsrollen)
- Führung für Plasmaschneidbrenner für Kreisschnitte (mit Führungsrollen)
- Abstandhalter 25 cm und 40 cm
- Haltering für Plasmaschneidbrenner LC65
- Sechskantschlüssel (2 Stück)
- Transportkoffer



Artikel-Nr.

Fasenschneidwerkzeug

W03X0893-119A

Fasenschneidwerkzeug für LC45

W100000339



LINCOLN
ELECTRIC

HITZ
BOY

VIBRANT

WARNING

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC



PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG





SCHWEISSHELME

ÜBERSICHT



Technische Daten	FGS™ Series	3350 Series	2450 Series	Eurowave 3.0 LS Serie	Eurospeed LS Serie	Euroone Serie
Variable Abdunklungs-Stufen / -Steuerung	5-13 / Intern	5-13 / Intern	5-13 / Intern	5-13 / Intern	9-13 / Intern	9-13 / Extern
Optische Klasse	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm)	108 x 75	95 x 85	97 x 62	97 x 62	98 x 44	98 x 44
Schleifmodus Abdunklung	DIN4 / Intern	DIN4 / Extern	DIN4 / Extern	DIN3 / Extern	DIN4 / Intern	DIN3,5 / Extern
Verzögerungssteuerung dunkel-hell [Sek.]	0,0-1,0 digitale Einstellung	0,1-1,0 einstellbar	0,1-1,0 einstellbar	0,1-1,0 einstellbar	0,1-1,0 stufenlos	0,1-1,0 stufenlos
Anzahl der Lichtbogensensoren	4	4	4	4	2	2
Gewicht [g]	793	606	595	635	475	490
Reaktionszeit von Hell nach Dunkel (Millisek.)	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,063
Optische Technologie						Standard
Vergrößerung Korrekturlinse	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein
WIG-Amp-Einstufung	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Lichtempfindlichkeitssteuerung	digitale Einstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Bonus-Zubehör	Seitenfenster + Sticker-Auswahl + Tasche + Halstuch	Sticker-Auswahl + Tasche + Halstuch	Sticker-Auswahl + Tasche + Halstuch	-	Sticker-Auswahl	-
Größe der Filterpatrone (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm ²)	8100	8075	6014	5820	4312	4312
Kopfbandtyp	verbessertes Pivot	Kopfband X6	Kopfband X6	Vier-Achsen Kopfband	FLEXSPEED LS + Polster	FLEXONE
Batterietyp	Solarzelle + 2 CR2450 austauschbare Batterien	Solarzelle + 2 CR2450 austauschbare Batterien	Solarzelle + 2 CR2450 Ersatzbatterien	Solarzelle + 2 CR2450 austauschbare Lithium-Batterie	Solarzelle + Batterie austauschbar (2xAAA Alkaline-Batterien)	Solarzellen, kein Batteriewechsel erforderlich
Grafische Optionen	1	4	2	2	3	1
Gewährleistung						
Beurteilung	Höchste Produktivität und Sicherheit	Spitzenmodell bei technischen Eigenschaften	Verbesserte Vielseitigkeit	Heller Zustand DIN3	Gutes Preis-Leistungsverhältnis	Effiziente Lösung mit Schleifmodus





VIKING™ 3250D FGS™

Unser technologisch fortschrittlichster Schweißhelm

- Perfekte optische Klasse: 1/1/1 nach EN379.
- Variable Schutzstufe: DIN 4/5-13
- Integriertes klares Schleifsichtfeld mit Antibeschlagbeschichtung.
- Seitenfenster der Schutzstufe 5 verbessern das periphere Sehen.
- Extra große Sichtfeld: 108 × 75 mm mit automatischer Abdunklung
- Optimiert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich
- Neues schwenkbares Kopfband (Pivot).

Artikel-Nr.

Viking™ Helm 3250D FGS™ K3540-3-CE



VIKING
WELDING HELMETS



E-HAND



WIG



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



FUGENHOBELN



SCHLEIFEN

VIKING™ 3350 SERIE 4

Unsere Top-Schweißhelmserie

- Perfekte optische Klasse: 1/1/1 nach EN379.
- Variable Abdunklungsstufen: DIN 5–13
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus über externen Knopf.
- Großes Sichtfeld: 95 × 85 mm
- Große Filterpatrone: 133 × 114 mm.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Optimiert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich
- Neues schwenkbares Kopfband.

Artikel-Nr.

Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE



VIKING
WELDING HELMETS



E-HAND



WIG



MIG/MAG



FÜLLDRAHT



FUGENHOBELN



SCHLEIFEN



VIKING™ SERIE 2450

Leichte Premium-Helme mit ausgezeichneter Kombination aus optischen Eigenschaften, Komfort & Vielseitigkeit

- Perfekte optische Klasse: 1/1/1 nach EN379.
- Variable Abdunklungsstufen: DIN 5–13.
- Stufenlos einstellbare Lichtempfindlichkeit und Verzögerung.
- Schleifmodus über externen Knopf.
- Sichtfeld: 97 × 62 mm.
- Große Filterpatrone: 133 × 114 mm.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Optimiert für das Arbeiten im Freien.
- Vergrößerungslinse möglich.
- Neues schwenkbares Kopfband.



Artikel-Nr.

Viking™ 2450 Schwarz	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE



EUROWAVE 3.0 LS

LCD-Schweißhelm mit Abdunklungsautomatik, optimierter Kopfschutz, exklusives Design.

- Sichtfeld: 97 × 62 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 Sek. für sofortigen Schutz.
- Variable Abdunklungsstufen: DIN 3/5–13.
- Schleifmodus über externen Knopf.
- Vier Lichtbogensensoren.
- Große Filterpatrone: 133 × 114 mm.
- Leicht und angenehm zu tragen.
- Vergrößerungslinse möglich.



Artikel-Nr.

Eurowave 3.0 LS Schwarz	W403900
Eurowave 3.0 LS Streetart	W403901



EUROSPEED LS

Perfekte optische Klasse mit exklusiver Light-Shade-Technologie

- Sichtfeld: 98 × 44 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/25 000 Sek. für sofortigen Schutz.
- Variable Schutzstufe: DIN 4/9-13.
- Schleifmodus über internen Knopf.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- Große Filterpatrone: 110 × 90 mm.
- Leicht und angenehm zu tragen.

Artikel-Nr.

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Circus Games	W000403824-8
Eurospeed LS Streetart	W403546



EUROONE

Geringes Gewicht. Tragekomfort. Robust und langlebig

- Sichtfeld 98 × 44 mm.
- Umschaltzeit hell-dunkel: 1/16 000 s.
- Zwei Lichtbogensensoren.
- DIN 3,5/9-13.
- Schleifmodus über externen Knopf.

Artikel-Nr.

Euroone	W000403823
Euroone No Rules No Limits	W000403823-1





ZUBEHÖR

SPALT- ODER NARBENLEDER-HELM-HALSSCHUTZ MIT AUFPRESSBARER SILIKONDICHTUNG

Verbesserter Schutz für Schweißanwendungen

- Halsschutz: haltbares Spalt- oder Narbenleder, Schutz des Halses vor Lichtbogenstrahlung, Spritzern und Funken.
- Optimierte Befestigung: einzigartige aufpressbare Silikondichtung schmiegt sich leicht an die Kante des Schweißhelms an, Komplettschutz für den vorderen Halsbereich.
- Verstärkte Haltbarkeit: Kevlarnähte mit Saum zur Vermeidung von Rissen.
- Universelle Kompatibilität: Verwendbar mit allen Lincoln Schweißhelmen und den meisten Wettbewerbsmodellen.



Artikel-Nr.

Spaltleder Helm-Halsschutz	KP3729-1
Narbenleder Helm-Halsschutz	KP3730-1

KORREKTUREINSATZ

Vergrößerung des Arbeitsbereichs für präzises Schweißen

- Geeignet für Helme Eurowave 3.0 LS, Viking 2450, Viking 3350, Viking FGS und EUROPURE 5500 LS

Artikel-Nr.

Korrektureinsatz Linse 1,00 MAG	KP3046-100
Korrektureinsatz Linse 1,25 MAG	KP3046-125
Korrektureinsatz Linse 1,50 MAG	KP3046-150
Korrektureinsatz Linse 1,75 MAG	KP3046-175
Korrektureinsatz Linse 2,00 MAG	KP3046-200
Korrektureinsatz Linse 2,25 MAG	KP3046-225
Korrektureinsatz Linse 2,50 MAG	KP3046-250



LED-BELEUCHTUNG

- Verbesserte Sicht: Zusätzliche Lichtquelle beleuchtet den Bereich um die Schweißnaht und sorgt so für eine bessere Sichtbarkeit der Markierungen auf dem Werkstück.
- Augenfreundlich: Unterstützung für erfahrene Schweißer und Personen mit Sehschwäche. Weniger Belastung für die Augen bei Arbeiten in dunklen Umgebungen.
- Minimale Interferenz: Verstärkt das reflektierte Licht im Schweißbereich, aber nur in geringstem Umfang die Helligkeit des Lichtbogens und des Schweißgutes im Schweißbad.
- Optimal für alle Schutzstufen: Hohe Wirksamkeit, unabhängig von der Filterschutzstufe.



Artikel-Nr.

LED-Beleuchtung	WP202201
-----------------	----------



ZUBEHÖR

HELMRUCKSACK

- Geräumiges Hauptfach: weite Öffnung für den Helm.
- Leicht und angenehm zu tragen.
- Seitentaschen: ideal zur Aufbewahrung von Ersatzgläsern, Handschuhen und kleinem Zubehör.
- Robuster Helmschutz gegen Stöße, Kratzer und Staub.



Artikel-Nr.

Helmrucksack

WP202203

KOPFBEDECKUNG AUS FLAMMHEMMENDER BAUMWOLLE MIT AUFPRESSBARER SILIKONDICHTUNG

- Zuverlässiger Kopfschutz: flammhemmende Baumwolle schützt den Kopf vor Strahlung, Spritzern und Funken.
- Innovative Befestigung: aufpressbare Silikondichtung schmiegt sich leicht an den Helm an, Komplettschutz für den Kopf.
- Verstärkte Haltbarkeit: Kevlarnähte mit Saum zur Vermeidung von Rissen.
- Universelle Kompatibilität: Verwendbar mit allen Lincoln Schweißhelmen und den meisten Wettbewerbsmodellen.



Artikel-Nr.

Kopfbedeckung aus flammhemmender Baumwolle

WP202204



SCHWEISSRAUCH



**Atemschutzsystem
mit Gebläse**



Rauchabsaugbrenner



**Mobile
Absaugeinheiten**



ABSAUGUNG



Absaugarme














Absaugtische



Stationäre
Absaugeinheiten



ÜBERSICHT

HELM	 Europure PLUS™ Wave 3.0 LS	 Europure PLUS™ 5500 LS	 Europure PLUS™ LE FACE SHIELD	 Europure PLUS™ CLEAR
Verfahren	E-HAND, MIG/MAG, SCHLEIFEN		SCHLEIFEN, LÖTEN, AUTOGENSCHNEIDEN	
Optische Klasse	1/1/1	1/1/1	Gesichtsschild mit Antbeschlagbeschichtung, Schutzstufe 5	
Umschaltzeit hell-dunkel (Millisek.)	0,04	0,04	-	-
Anzahl der Lichtbogensensoren.	4	4+2	-	-
Variable Abdunklungs-Stufen / -Steuerung	5-13 / Intern	8-13 / Intern	-	-
Optische Technologie			-	-
Vergrößerungslinse möglich	Ja	Ja	-	-
Schleifmodus Abdunklung	DIN 3 / Extern	DIN3 / FLIP UP	-	-
WIG-Amp-Einstufung	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	-	-
Lichtempfindlichkeitssteuerung	stufenlos	stufenlos	-	-
Verzögerungssteuerung dunkel-hell (Sek.)	0,1-1,0 einstellbar	0,1-1,0 einstellbar	-	-
Gewährleistung für den Helm				
Größe der Filterpatrone (mm)	133 × 114	156 × 123	-	-
Selbstverdunkelndes Sichtfeld (mm²)	6 014	8 025	-	-
GEBLÄSEEINHEIT				
Stromversorgung	Solarzellen +2 Lithium-Ersatzbatterien Akkutyp: Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie (effektiver)			
Anzeige für schwache Batterie	Visuelle und akustische Warnung sowie Vibrationsalarm für mehr Sicherheit			
Batterielebensdauer (h)	9			
Batterieladezeit (h)	1			
Luftdurchfluss (l/min)	Niedrige Stufe: 170 Hohe Stufe: 210			
Kopfbandtyp	Hochentwickeltes Kopfband	Hochentwickeltes Kopfband	-	-
Garantie für das Gebläse				
Beurteilung	Der ultimative Schutz für Schweißer. KLASSE TH3			
Harmonisierte Normen	Für Schweißhelm: EN ISO 16321-1:2021 EN ISO 16321-2:2021 Für Gebläse: EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 175:1997 EN 166:2022 EN 169:2003 EN 379:2003+A1 EN 12941: 1998 + A1 : 2003 + A2 : 2008	EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 397:2012+A1:2012 EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
Gewicht [g]	635 + 1020	793 + 1020	120 + 1020	792 + 1020
Bonus-Zubehör	Aufkleberset + Aufbewahrungstasche + Halstuch + Schultergurte	Seitenfenster + Aufkleberset + Aufbewahrungstasche + Halstuch + Schultergurte	-	-



EUROPUREPLUS™ WAVE 3.0 LS EUROPUREPLUS™ 5500 LS

Atemschutzsystem mit Gebläse – Klasse TH3

- Intelligente Gebläselösung für gleichmäßigen Luftstrom und hohen Atemschutz.
- Integriertes Schleifsichtfeld & Seitenfenster: bessere Sicht und mehr Flexibilität.
- Sehr großes, selbstverdunkelndes Sichtfeld: 6014 mm² (Wave 3.0 LS) und 8025 mm² (5500 LS).
- Mit exklusiver Light-Shade-Technologie.
- Perfekte optische Klasse 1/1/1 für klare Sicht.
- Höchste Atemschutzstufe TH3.
- Helmgewicht: 635 g (Wave 3.0 LS) und 793 g (5500 LS).



Artikel-Nr.

EuropurePLUS™ WAVE 3.0 LS	W403677
EuropurePLUS™ 5500 LS	W403676



NEU





EUROPUREPLUS™ LE FACE SHIELD

Atemschutzsystem mit Gebläse – Klasse TH3

- Atemschutzsystem mit Gebläseeinheit, integriertes professionelles Gesichtsschild.
- Doppelbeschichtung: 90 % dicker als herkömmliche Schutzschilde, schlagfester Filter mit hoher Dichte.
- Ausgezeichnete Filterleistung: bis zu 99,997% Gesamteffizienz.
- Gesichtsschild in zwei Varianten: klar oder mit Abdunklungsstufe 5.
- Ultraleichtes Design: Helmgewicht nur 120 g.
- Optimaler Tragekomfort: stoßfeste Helmschale mit verstellbarem Kopfband sorgt für ausgewogene Gewichtsverteilung.
- Premiumklasse: Entwickelt für Profis, die Atem- und Gesichtsschutz höchster Qualität benötigen.



Artikel-Nr.

EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD

W403679

EUROPUREPLUS™ CLEAR

Hohe Stoßfestigkeit und innovatives Atemschutzsystem

- Verbindet modernes Design und Schutz.
- Hervorragender Kopfschutz: hohe Stoßfestigkeit der Helmschale.
- Kompakt und gut ausbalanciert: ergonomisches Design, komfortables Arbeiten dank optimal angepasstem Schwerpunkt.
- Breites Sichtfeld: hervorragende Sicht trotz Vollgesichtsschutz.
- Ausgezeichnete Filterleistung: bis zu 99,997% Effizienz.
- Helmgewicht: 792 g.



Artikel-Nr.

EuropurePLUS™ CLEAR

W403678



ZUBEHÖR

PAPR - EINSTELLBARER LEDERGURT

- Rückenpolster für mehr Komfort.
- Ledergurt mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Hitze, Spritzer, Funken und mehr.
- Verschiebbar zur Regulierung des Sitzes.



Artikel-Nr.

PAPR - Einstellbarer Ledergurt

WP403676-29

RUCKSACKHALTERUNG

- Statt Gurt und Schulterband zur Verbesserung von Gewichtsverteilung und Komfort.



Artikel-Nr.

Rucksack

WP403676-31

A1B1E1K1 GASFILTER

- Schutz gegen organische und anorganische Gase, Schwefeldioxid, saure Gase, Ammoniak und seine organischen Derivate.
- Anwendungen: Montage, Instandhaltung, Schleifen, Maschinenbetrieb, Schweißen, Lackieren.
- Industrielle Anwendung: Chemische Industrie, Bergbau, Erdgas.
- Zum Schutz vor Partikeln mit P3-Filter kombinieren.



Artikel-Nr.

A1B1E1K1 Gasfilter

WP403676-30

PARTIKELFILTER P3



GERUCHSFILTER



Artikel-Nr.

Partikelfilter P3 (1 Stk.)

WP403676-17

Partikelfilter P3 (5 Stk.)

WP403676-32

Geruchsfilter

WP403676-36

SCHNELL LADEND, LÄNGERE BATTERIELAUFZEIT

- Akkutyp: Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Batterie.
- Betriebsdauer: 15 Stunden (niedrige Stufe: 170+ l/min), 9 Stunden (hohe Stufe: 210+ l/min).
- Batterieladezeit: 2 Stunden.
- Batterielebensdauer: 550 Aufladungen.



Artikel-Nr.

Schnell ladend, längere Batterielaufzeit

WP403676-2

MULTI-OPERATOR PAPR-AKKU-LADEGERÄT

- Laden Sie 4 Lithium-Ionen Batterien auf einmal.
- Aufladung in 3 Stunden.
- Kompatibel mit Standardbatterien und Batterien mit längerer Lebensdauer.
- Batterieladeanzeige: LED-Anzeige (rot - Laden, grün - Laden abgeschlossen).
- Norm: CE 62368.



Artikel-Nr.

Multi-Operator PAPR-Akku-Ladegerät

WP403676-39

SCHLAUCHVERLÄNGERUNG MIT SCHNELLANSCHLUSS



Artikel-Nr.

Schlauchverlängerung mit Schnellanschluss

WP403676-38



SCHWEISSHANDSCHUHE

MIG UNIVERSAL COMFORT

Geeignet für alle üblichen Schweißanwendungen beim MIG/MAG und E-Handschiessen.



★★★★☆ Hitzebeständigkeit



★★★★☆ Fingerfertigkeit



★★★★☆ Abriebfestigkeit



★★★★☆ Schutz vor kleinen Spritzern

Artikel-Nr.

Größe 8 (für Damen) WG-MIG-1-CE-T8-L

Größe 9 WG-MIG-1-CE-T9

Größe 10 WG-MIG-1-CE

Größe 11 WG-MIG-1-CE-T11



FÜR DAMEN

VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x
EN 388:2016 - 2 13 2 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

MIG UNIVERSAL COMFORT +

Geeignet für alle üblichen Schweißanwendungen beim MIG/MAG und E-Handschiessen.

• Die Handfläche aus Narbenleder verleiht ihnen Geschmeidigkeit und Grifffestigkeit.



★★★★☆ Hitzebeständigkeit



★★★★☆ Fingerfertigkeit



★★★★☆ Abriebfestigkeit



★★★★☆ Schutz vor kleinen Spritzern

Artikel-Nr.

Größe 7 WG-MIG-2-CE-T7

Größe 8 WG-MIG-2-CE-T8

Größe 9 WG-MIG-2-CE-T9

Größe 10 WG-MIG-2-CE

Größe 11 WG-MIG-2-CE-T11



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

MIG IRON PROTECT

Hochwertiger Handschutz für typische E-Hand- und MIG/MAG-Schweißanwendungen.



★★★★★ Hitzebeständigkeit



★★★★☆ Fingerfertigkeit



★★★★☆ Abriebfestigkeit



★★★★★ Schutz vor kleinen Spritzern

Artikel-Nr.

Größe 10 WG-MIG-3-CE

Größe 11 WG-MIG-3-CE-T11



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3
EN 407:2004 - 4 2 3 4 x
EN 388:2016 - 4 13 2 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A



MIG IRON PROTECT +

Hochwertiger Handschutz bei typischen E-Hand- und MIG/MAG-Schweißanwendungen.

- Die Handfläche aus natürlich genarbtm Leder für verbesserte Sensibilität und Kontrolle



★★★★★
Hitzebeständigkeit



★★★★☆
Fingerfertigkeit



★★★★☆
Abriebfestigkeit



★★★★★
Schutz vor kleinen
Spritzern

Artikel-Nr.

Größe 10

WG-MIG-4-CE

Größe 11

WG-MIG-4-CE-T11



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 12 2 x
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - Typ A

MIG IRON ALU

Hervorragender Schutz der Hände bei allen schweren Schweißanwendungen.

- Tragekomfort:** das Spaltleder (Dicke 1,1 / 1,3 mm) rot/schwarz und das Innenfutter aus Baumwollvlies sorgen für eine erhöhte Wärmeisolation der Handschuhe.
- Haltbarkeit und Hitzebeständigkeit:** der mit Aluminium beschichtete Handrücken aus Textilmaterial bietet eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Strahlungswärme und kleine Spritzer aus geschmolzenem Metall. Aluminiumgewebe: 100% Para-Aramid, 480 g/m², BASF Thermal Engineering.
- Erweiterter Schutz:** das Bündchen aus Spaltleder schützt den Unterarm vor mechanischen Risiken und hohen Temperaturen.



★★★★★
Hitzebeständigkeit



★★★★☆
Fingerfertigkeit



★★★★★
Abriebfestigkeit



★★★★★
Schutz vor kleinen
Spritzern



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

Artikel-Nr.

Größe 10

W10420

HITZESCHILD

Zusätzlicher Wärmeschutz für den Handschuh.

- Abmessungen: 200 × 150 mm.
- Mit zwei elastischen Riemen auf Handflächen- und Bündchenhöhe.
- Mit Kevlar gefüttertes Kernspaltleder. Hitze- und flammbeständig
- Aluminium beschichtete Seite reflektiert bis zu 95 % Strahlungswärme.
- Doppelnähte aus Kevlarfaden.
- Lieferumfang: 2 Stück.



EN 532

Artikel-Nr.

W335162



SCHWEISSHANDSCHUHE

TIG-FLEX SENSITIVE

- Hochwertige WIG-Schweißerhandschuhe – hohe Fingerfertigkeit und Flexibilität für Präzisionsanwendungen.
- Die bevorzugten Handschuhe der WIG-Schweißer.
- Hergestellt aus hochwertigem Ziegenleder, weich, haltbar, flexibel.



FÜR DAMEN

★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆
Hitzebeständigkeit	Fingerfertigkeit	Abriebfestigkeit	Schutz vor kleinen Spritzern

Artikel-Nr.

Größe 8	WG-TIG-8-CE
Größe 9	WG-TIG-9-CE
Größe 9 (für Damen)	WG-TIG-9-CE-L
Größe 10	WG-TIG-10-CE
Größe 11	WG-TIG-11-CE

VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
 EN388 :2016 - 2 13 2 x
 EN407 :2004 - 4 13 2 4 x
 EN 12477:2001+ (A1:2005) - Typ A

ARBEITSHANDSCHUHE AUS LEDER

- Hochwertige Rindnarbenleder- Handschuhe, ausgezeichnete Passform und Fingerfertigkeit, Handrücken aus Ziegenleder für mehr Atmungsfähigkeit.
- Gepolsterte Handfläche für zusätzlichen Tragekomfort bei längerem Einsatz.
- Klettverschluss mit weichem Gummiband am Handgelenk für perfekten, bequemen Sitz.



Artikel-Nr.

Größe M	W2977-M-CE
Größe L	W2977-L-CE
Größe XL	W2977-XL-CE

VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)

EN 388:2016+(A1) - 3 111 x



WELD'FIT COMFORT

WELD'FIT Produkte sind hitze- und flammbeständig und bieten höchsten Schutz für Schweißer.

Materialien:

- Spaltleder, Narbenleder.

Normen:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

UNI EN ISO 13688:2013: (Allgemeine Forderungen bezüglich Unschädlichkeit, Ergonomie und Größe),

UNI EN ISO 11611:2015: (Anwendung bei Schweißarbeiten und ähnlichen Verfahren). Die Produkte werden gemäß den Bestimmungen der Verordnung 2016/42 (EU) hergestellt.

KURZE UND LANGE ÄRMELSCHONER

Zum Schutz der Arme vor feinen Schweißspritzern bei allen üblichen Schweißarbeiten.

- Ganz aus natürlichem Kernspaltleder.
- Befestigung über Lederriemen.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Einheitsgröße.

Lange Ärmelschoner

Schutzbreite lange Ärmelschoner: bis zu 60 cm.
Ergonomisch, elastisches Bündchen, Riemenbefestigung an der Schulter.



Artikel-Nr.

Kurze Ärmelschoner	W000404083
Lange Ärmelschoner	W000404084

Kurze Ärmelschoner

Schutzbreite kurze Ärmelschoner: bis zu 40 cm.
Ergonomisch, Gummiband an beiden Seiten.

PSA KATEGORIE II⁰
Zertifiziert nach EU425/2016
EN11611 A1 Klasse 2

SPALTLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Hochwertige Schweißerschutzjacke aus Spaltleder ist auf Langlebigkeit und Komfort ausgelegt und bietet zuverlässigen Schutz vor Schweißspritzern und Schleifpartikeln.

- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten.
- Stehkragen mit zweilagigem Baumwollfutter.
- Innentasche.
- Elastisches Bündchen am Handgelenk.
- Bordüre rot.
- Länge: 780 mm.

Abnehmbares Klettband zur Personalisierung der Jacke.

Knopfverschluss unter Knopfblende



Atmungsaktiv

PSA KATEGORIE II⁰
Zertifiziert nach EU425/2016
EN11611 A1 Klasse 2

Artikel-Nr.

Größe S*	W000404090-S
Größe M*	W000404090-M
Größe L	W000404090-L
Größe XL	W000404090
Größe 2XL*	W000404091
Größe 3XL*	W000404090-3XL
Größe 4XL*	W000404090-4XL

* Auf Anfrage



NARBENLEDER-SCHWEISSERSCHUTZJACKE

Hochwertige Schweißjacke aus genarbtem Leder kombiniert Haltbarkeit, Komfort und Flexibilität für optimalen Schutz bei Schweißarbeiten.

- Die Jacke wird vorne über eine Überlappung aus Leder mit Klettverschluss verschlossen, um zusätzlichen Schutz vor Spritzern zu bieten.
- Stehkragen mit zweilagigem Baumwollfutter für zusätzlichen Komfort.
- Der Rückenteil besteht zur Hälfte aus flammhemmender Baumwolle.
- Mit einer Innentasche und elastischen Bündchen am Handgelenk.
- Bordüre rot.
- Länge: 780 mm.

Artikel-Nr.

Größe S*	W000404092-S
Größe M*	W000404092-M
Größe L	W000404092-L
Größe XL	W000404092
Größe 2XL *	W000404093
Größe 3XL *	W000404092-3XL
Größe 4XL *	W000404092-4XL
Größe 5XL *	W000404092-5XL

* Auf Anfrage



Auf dem leeren Klettverschlussband können Sie Ihr Unternehmenslogo, den Namen oder einen Text Ihrer Wahl hinzufügen (nicht im Preis erhalten).

GAMASCHEN AUS SPALTLEDER

Schutz für die Beine beim Schweißen und Schleifen.

- Zum Schutz des unteren Teils von Hosen und Schuhen vor Funken, Spritzern und Wärme beim Schweißen oder Schleifen.
- Strapazierfähiges Spaltleder.
- Verstellbarer Lederriemen oder Klettverschluss.
- Inklusive Unterband zur Befestigung an den Schuhen.
- Hergestellt aus vier vernähten Teilen für Flexibilität und Haltbarkeit.
- Breite: 30 cm.



PSA KATEGORIE II^o
Zertifiziert nach EU425/2016
EN11611 A1 Klasse 2

Artikel-Nr.

Gamaschen mit Riemen	W000404081
Gamaschen mit Klettverschluss	W000404082



LEDERSCHÜRZEN

Schweißerschürzen schützen die Kleidung des Schweißers vor Spritzern, Hitze und anderen Gefahren beim Schweißen.



Schweißerschürze aus Narbenleder



Schweißerschürze aus Spaltleder



Clip-Verschluss.

Schweißerschürze aus Spaltleder:

- Aus hochwertigem Spaltleder gefertigt, gegerbt mit Chromsalzen (mineralische Gerbung) für hohe Haltbarkeit und Hitzebeständigkeit.
- Leder- oder Baumwollriemen mit Schnellverschluss auf Gürtelhöhe und am Latz.

PSA KATEGORIE II*

Zertifiziert nach EU425/2016
EN11611 A1 Klasse 2

Schweißerschürze aus Narbenleder:

- Gefertigt aus hochwertigem Narbenleder, ebenfalls chromgegerbt, für hervorragenden Schutz und lange Lebensdauer.
- Befestigung über Lederriemen, die mit Ösen auf Gürtelhöhe und am Latz verbunden werden.

Artikel-Nr.

Schürze aus Narbenleder 1100 × 800	W000404085
Schürze aus Narbenleder 1100 × 800	W000404086
Schürze aus Spaltleder 900 × 600 Lederriemen	W000404087
Schürze aus Spaltleder 900 × 600 Baumwollbänder	W000404088



WELD'FIT BAUMWOLLSCHUTZKLEIDUNG

WELD'fit Schweißschutzkleidung besteht aus 305 g/m² flammhemmendem Gewebe - hohe Hitze- und Spritzerbeständigkeit, mehrere Taschen mit Klettverschluss für Sicherheit und Funktionalität.

- Hergestellt nach EN ISO 11611:2015, Klasse 1/A1+A2.
- Wie in der Norm definiert, sind unsere Artikel deutlich und haltbar gekennzeichnet und werden mit Verwendungshinweisen geliefert.

Verordnung:

Bestimmungen der Europäischen Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen 2016/425 (EU)

EN ISO 11611:2015 → EN ISO 11611 - Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren



Klasse 1 A1+A2
EU 2016/425

Klasse 1 = Schützt bei weniger riskanten Schweißarbeiten und Situationen mit wenigen Spritzern und geringer Strahlungshitze.

A1-A2 = Schutz vor begrenzter Flammenausbreitung.

Nach EN ISO 11611 hergestellte Kleidung soll den Träger beim Schweißen und verwandten Tätigkeiten mit vergleichbaren Risiken schützen, bei denen er Gefährdungen wie Spritzern (*kleine Tropfen geschmolzenen Metalls*) oder kurzzeitigem Kontakt mit Flammen oder Strahlungswärme aus dem Lichtbogen ausgesetzt ist. Sie bietet in begrenztem Maße elektrische Isolierung gegenüber Gleichspannung bis zu max. 100 V.

Nach EN ISO 11611 ist die Kleidung je nach Schutzleistung in zwei Klassen eingeteilt: Klasse 1 (niedrigere Klasse) und Klasse 2 (höhere Klasse).



Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.



Klettband zur Personalisierung





TRADITIONELLE SCHWEISSERJACKE MIT ÄRMELN AUS SPALTLEDER

Ärmel aus Rindspaltleder bieten Schutz vor Spritzern und Abnutzung, leichteres Material auf Vorder- und Rückseite für hohen Tragekomfort. Jacke mit Innentasche und anpassbaren Ärmeln.

- Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305g/m²
- Ärmel aus Rindspaltleder.
- Naht mit schwarzem Kevlar-Faden (Aramid) verstärkt.
- Klettverschluss am Kragen, Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Innentasche links.
- Nicht waschbar.

Abnehmbares Klettband zur Personalisierung der Jacke.



Artikel-Nr.

Größe M W3106-M-CE

Größe L W3106-L-CE

Größe XL W3106-XL-CE

Größe 2XL * W3106-2XL-CE

Größe 3XL W3106-3XL-CE

**VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)**

EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2

SCHWEISSERJACKE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Stoffjacke aus 100% flammhemmendem Gewebe, ideal für leichtere Schweißaufgaben. Praktische Innentasche für persönliche Gegenstände. Schutz bei leichten Schweißarbeiten.

- Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305 g/m².
- Innentasche links.
- Kragen mit Klettverschluss und Druckknöpfen zum Abnehmen der Ärmel.
- Verstärkt mit schwarzem Kevlarfaden (Aramid).
- Maschinenwäsche bis 40°.

Abnehmbares Klettband zur Personalisierung der Jacke.



Artikel-Nr.

Größe M W2985-M-CE

Größe L W2985-L-CE

Größe XL W2985-XL-CE

Größe 2XL * W2985-2XL-CE

**VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)**

EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2



WERKSTATTMANTEL – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Der knielange Mantel ist ideal für Ausbilder, Vorarbeiter und gelegentliche Schweißarbeiten. Er besteht aus 100% flammhemmendem Gewebe und eignet sich nicht nur für den Schweißer, sondern auch für Personen im unmittelbaren Arbeitsbereich. Eingriffstaschen und Brusttasche für Kreide, Fettstifte oder andere Utensilien.

- Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305 g/m².
- Zwei Eingriffstaschen, eine Brusttasche links, alle mit Klettverschluss.
- Knielanges Design für mehr Schutz.
- Ideal für leichte Schweißarbeiten und die allgemeine Werkstattaufsicht.
- Ärmelanpassung mit Druckknöpfen.
- Klettverschluss am Kragen.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.



Abnehmbares Klettband zur Personalisierung des Mantels.

Artikel-Nr.

Größe L

W3112-L-CE

**VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)**

EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2

SCHWEISSERHOSE, SCHWARZ – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

Praktische und bequeme Hose aus flammhemmendem Baumwollgewebe, schwarz/rot, 305g/m².

- Verstärkter Knieschutz.
- Gesäßtasche links mit Klettverschluss.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.



Artikel-Nr.

Größe M

WP10570-M

Größe L

WP10570-L

Größe XL

WP10570-XL

Größe 2XL *

WP10570-2XL

**VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)**

EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2



SCHWEISSHAUBE – FLAMMHEMMENDE BAUMWOLLE

- Bedeckt Kopf und Nacken.
- Flammhemmendes Gewebe, schwarz/rot, 305 g/m².
- Breite: 30 cm.
- Einheitsgröße.
- Kevlargarn, schwarz (Aramidgewebe).
- Maschinenwäsche bis 40°.



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)
EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2

Artikel-Nr.

Einheitsgröße W2995-ALL-CE

KOPFTUCH FÜR SCHWEISSER

- 100% Flammbeständiges Material.
- Sportgewebe für schnelle Verdunstung.
- Waschmaschinenfest.
- Einheitsgröße.



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)
EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2

Artikel-Nr.

Einheitsgröße K2993-ALL

SCHWEISS-BEANIE

- 100% Flammbeständiges Material
- Waschmaschinenfest.
- Einheitsgröße.



VERORDNUNG ÜBER PERSÖNLICHE
SCHUTZAUSRÜSTUNGEN 2016/425 (EU)
EN ISO 11611:2015 Klasse 1/A1+A2

Artikel-Nr.

Einheitsgröße K2994-ALL-CE



LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

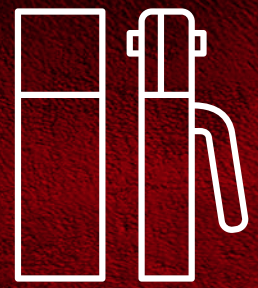
LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC

CE
EN 10576-11



SCHWEISSZUBEHÖR





SPRAYS UND FLÜSSIGKEITEN

ANTI-SPRITZER

CERASKIN

- Eine äußerst schnell trocknende, langlebige und widerstandsfähige Keramikbeschichtung, die den anspruchsvollsten Anforderungen des professionellen Schweißens standhält.
- Die Keramikbasis ergibt eine Sperre und verhindert, dass Schweißspritzer an der Schweißsausrüstung und den geschweißten Teilen haften.
- CERASKIN gewährt 8 aufeinanderfolgende Stunden Schweißarbeit (1 Arbeitstag), ohne weitere Anwendung des Produkts.



Artikel-Nr.

W000277679

SPRAYMIG H₂O

- Auf Wasserbasis, geruchlos.
- Kein Einfluss auf Porosität und Kaltrisse.
- Keine Erhöhung des Gehalts an diffusiblem Wasserstoff.
- Lösungsmittel- und Silikonfrei.
- Biologisch abbaubar.
- Kompatibel mit Lackierung.



Artikel-Nr.

Spray (400 ml) W000010001

Fass (20 Liter) W000011074

SPRAYMIG SVB

- Silikonfrei.
- Mit Farbe / Lack kompatibel.
- Auf kalten Teilen anwenden.
- Nur auf Düsen und äußerer Kontaktspitze anwenden.



Artikel-Nr.

W000011092

NETMIG

- Schützt Düsen und Kontaktspitzen durch Eintauchen vor Spritzern.
- Silikon- und lösungsmittelfrei.
- Geruchlos.



Artikel-Nr.

W000011071

RISSPRÜFUNG

FLUXO S190 - REINIGER

Teilentfettung & Reinigung von überschüssigem Eindringmittel.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto) –650 ml (Nenninhalt).



Artikel-Nr.

W000374827

FLUXO P125 – EINDRINGMITTEL

Typ II – Ebene 2 – Methode AC Zerstörungsfreie Prüfung

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto) –650 ml (Nenninhalt).



Artikel-Nr.

W000374825

FLUXO R175 - ENTWICKLER

Ermittlung von Rissen und Oberflächenfehlern.

- Treibgas: Butan/Propan.
- Inhalt: 500 ml (Netto) –650 ml (Nenninhalt).



Artikel-Nr.

W000374826

KORROSIONSSCHUTZ

GALVASPRAY

- Schutz für Schweißnähte.
- Ermöglicht die Lackierung von geschweißten Teilen.



Artikel-Nr.

Volumen: 500 ml W000011094 (nominal)

WÄRMESCHUTZGEL

THERMISHIELD

- Verhindert die Ausbreitung der Wärme in den meisten Metallen beim Schweißen, Löten oder Hartlöten.
- Verhindert ein Verziehen von Metallen und einigen Kunststoffen durch die Hitze eines Schweißbrenners.
- Inhalt: 500 ml.



Artikel-Nr.

W000274839



EN3552-2, ASME, RCCM (NUKLEAR)*

*Für FLUXO und ARDROX



SCHRAUBENTYP

STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Artikel-Nr.	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Stromstärke [A]	400 bei 35%	500 bei 35%	500 bei 35%	400 bei 35%	600 bei 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Elektroden-Ø [mm]	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Gewicht [g]	460	530	470	540	720

HEBELTYP MIT GESCHLOSSENEM KOPFTEIL

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Artikel-Nr.	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Stromstärke [A]	300 bei 35%	400 bei 35%	500 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%	500 bei 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Elektroden-Ø [mm]	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Gewicht [g]	415	570	590	400	415	570	590

HEBELTYP MIT OFFENEM KOPFTEIL

CAÏMAN 200 / 400 / 600



CAÏMY 200



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Artikel-Nr.	W000010567	W000010568	W000010569
Stromstärke [A]	200 bei 35%	400 bei 35%	600 bei 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	25 max.	50 max.	95 max.
Elektroden-Ø [mm]	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Gewicht [g]	370	425	500

HOBBY UND LEICHTE EINSÄTZE

	CAÏMY 200
Artikel-Nr.	W000010576
Stromstärke	200 bei 35%
Kabel-Querschnitt [mm ²]	25 max.
Elektroden-Ø [mm]	3,2 max.
Gewicht [g]	220



FUGENHOBELELEKTRODEN

- Erstklassige Metallabtragsleistung.
- Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen.
- 17 verschiedene Typen von 4 × 305 bis 19 × 430.
- Gleichmäßigere Schmelzrate führt zu gleichmäßigen, glatten Rillen.
- Dichte Kupferbeschichtung verbessert die Lichtbogenstabilität.
- Hohe mechanische Festigkeit für verbesserte Haltbarkeit.
- Konstante Qualität für einen sicheren Prozess.



ANWENDUNGEN
Entfernen defekter Schweißnähte, Vorbereiten der Verbindungen zum Schweißen, Trennen, Reinigen, Abschrägen

CARBONAIR (NICHT VERLÄNGERBAR)

Rund

Vielseitig einsetzbar, rund, gängigster Typ.

Durchmesser × Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I min (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Artikel-Nr.
4 × 305	100	0,75	150	200	5,0	10	W000010645
5 × 305	100	1,16	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 × 305	50	0,94	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 × 305	50	1,40	450	550	7,0	12	W000010445
10 × 305	50	1,92	600	700	8,0	13	W000010446
13 × 305	50	3,41	900	1100	9,0	14	W000010447



Flach

Rechteckig, für enge Toleranzen und / oder Herstellung rechteckiger Fugen.

Abmessungen (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I min (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Artikel-Nr.
5 × 15 × 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 × 18 × 355	25	1,70	600	750	8,0	13	W202010454



Hohl

Rund, hohl, für schnelle Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Tiefe.

Durchmesser × Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I min (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Artikel-Nr.
5 × 305	100	1,05	200	300	5,0	10	W202010455
8 × 305	50	1,34	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 × 305	50	2,06	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 × 305	50	3,35	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Ansetzbar (kein Verlust durch Reststücke)

Dieser Prozess erfordert eine E-Hand-Gleichstromquelle [DC], einen Fugenhobelbrenner und eine Druckluftquelle.

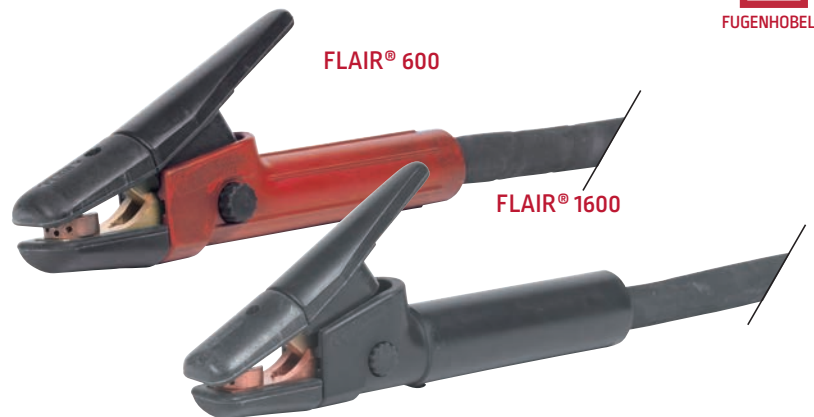
Durchmesser × Länge (mm)	Stück pro Karton	Bruttogewicht pro Karton (kg)	I min (A)	I max (A)	Druckluft (bar)	Luftdurchfluss (m³/h)	Artikel-Nr.
8 × 355	50	1,71	400	500	7,0	12	W000010448
10 × 430	50	3,07	700	850	8,0	13	W000010449
13 × 430	50	5,09	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 × 430	25	3,87	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 × 430	25	5,30	1500	1700	10,0	16	W000010452





FLAIR® 600 / 1600

- Der Brennerkopf ist um 360° drehbar und auf dem Monokabel frei beweglich.
- Glatte Oberfläche für perfekten Luftstrom - mit höchster Präzision hergestellt. Perfekte Ausformung innen für perfekten Luftstrom, besserer Kühlung und längere Lebensdauer.
- Hochleitfähiger, extrudierter Körper und Düse (nicht gegossen) - bessere Leitfähigkeit und geringere Wärmeentwicklung für längere Produktlebensdauer
- Dickere, hitzebeständige Isolierung - sorgt nicht nur für eine längere Lebensdauer, sondern auch für sichereres, bequemerer und produktiveres Arbeiten.
- Flexibles Monokabel (2,5 m): ergonomisches und effektives Arbeiten.
- Der Luftstrom kann am Brenner geregelt werden.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Artikel-Nr.	W000010136	W000010118
Einschaltdauer	600A@60%	1600A@60%
Lichtbogenspannung	> 60 VDC	
Erforderliche Spannung	35-56 VDC	
Druckluft	400-900 l/min bei 5-7 bar	
Elektroden-durchmesser, max.	10 mm	19 mm
Monokabel	W000010134	W000011128

E-HAND-KITS



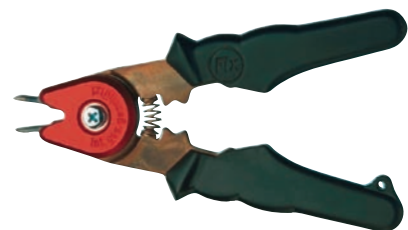
	Kit 25C25	Set 25C25+	Kit 35C50	Kit 50C50	Kit 50C50+
Artikel-Nr.	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	300 bei 35%	400 bei 35%
Elektrodenhalter	CAIMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Kabellänge	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Masseklemme	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Kabellänge	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Steckerdurchmesser	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

MIG-ZANGE (ORIGINAL FIX®)

Praktisch zum:

- Schneiden des Drahts.
- Reinigen der Düsen.
- Aufschrauben der Spitzen.
- Aufschrauben der Düsen.

Ø Düse 12-15 mm	Ø Düse 15-18 mm
W000010453	W000010454





WOZU KERAMISCHE BADSICHERUNGEN?

Keramische Badsicherungen für eine hocheffiziente Wurzelschweißung, Zeitersparnis und hohe Qualität (kein Fugenhobeln, kein Schleifen, kein Nachschweißen). Ein unverzichtbares Hilfsmittel für Hochleistungsschweißverfahren.



Höhere Schweißnahtqualität



- **Hochwertige Schweißverbindungen:** Optimales Profil der Wurzellage.
- **Verbesserte Nahtqualität:** Kein „Durchfallen“ in der ersten Lage, kein Risiko von Bindefehlern.
- **Größere Toleranzen in der Nahtvorbereitung:** Ideal zum Ausgleichen von Abweichungen bei der Vorbereitung der Blechkanten.
- **Spalttoleranz:** Idealspalt 4–5 mm, >5 mm zulässig, <2 mm kann Nahtfestigkeit mindern.
- **Bessere Kontrolle:** mehr Stabilität im Schweißbad, Arbeitserleichterung für den Schweißer.

Höhere Effizienz und Kostenvorteil



- **Höhere Abschmelzleistung** in der ersten Lage
- **Schnelleres Schweißen:** ohne Drehen des Werkstücks.
- **Keine Gegenlage:** spart Zeit, Material und Aufwand.
- **Einfach zu verwenden** (Klebeband / Metallträger).

UNLEGIERTER STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM NICKELLEGIERUNGEN

KERALINE-Serie	Dimensionen [mm]	3D-Ansicht	Anwendung	Verfahren
ZYLINDRISCHE / RUNDE FORM				
TR	 Ø = 6, 7, 8, 9, 12 oder 15 mm		Mittlere bis große Werkstückdicke V- oder X-Nahtvorbereitung bei gleicher oder unterschiedlicher Werkstückdicke	MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand
RECHTECKIG MIT RUNDER, KONKAVER NUT				
TA	 x = 6, 9 oder 13 mm		Mittlere bis große Werkstückdicke	Massivdraht oder Metallpulverdraht ohne Schlacke
RECHTECKIG MIT QUADRATISCHER, KONKAVER NUT				
TF	 x = 6, 9 oder 13 mm		Gleiche Werkstückdicken, mittlere bis größere Dicken	Fülldraht mit Schlacke, MIG/MAG, V-Nahtvorbereitung
VOLLSTÄNDIGE DURCHSCHWEISSUNG				
TJ				
BOGENFÖRMIGE KERAMISCHE BADSICHERUNGEN				
RAD				
RECHTECKIG MIT RUNDER, KONKAVER NUT				
TM	 x = 13 oder 18 mm			

AUF-ALUMINIUM-BAND

AUF-METALL-SCHIENE



AUSWAHL DES KERALINE-LEISTENTYPS

Modell	Abmessung*	Artikel-Nr.	Verpackung			E-HAND	WIG	MIG/MAG	UP
			Stück	Stück pro Beutel	Beutel / Karton				
KERALINE TA 1	x = 6 mm	W000010391				-	•	•	-
KERALINE TA 2	x = 9 mm	W000010392	600 mm	10 (6 Meter)	6 (36 Meter)	-	•	•	-
KERALINE TA 3	x = 13 mm	W000010393				•	-	•	-
KERALINE TF 1	x = 6 mm	W000010394				-	•	•	-
KERALINE TF 2	x = 9 mm	W000010395	600 mm	10 (6 Meter)	6 (36 Meter)	-	•	•	-
KERALINE TF 3	x = 13 mm	W000010396				•	-	•	-
KERALINE TR 1	∅ 6 mm	W000010397	600 mm	50 (30 Meter)	5 (150 Meter)	•	-	•	-
KERALINE TR 2	∅ 7 mm	W000010398				•	-	•	-
KERALINE TR 3	∅ 8 mm	W000010399	600 mm	20 (12 Meter)	8 (96 Meter)	•	-	•	-
KERALINE TR 4	∅ 9 mm	W000010400	600 mm	20 (12 Meter)	7 (84 Meter)	•	-	•	-
KERALINE TR 5	∅ 12 mm	W000010401	600 mm	20 (12 Meter)	5 (96 Meter)	•	-	•	-
KERALINE TR 6	∅ 15 mm	W000010402	600 mm	15 (9 Meter)	5 (45 Meter)	•	-	•	-
KERALINE TM 1	x = 13 mm	W000010403	600 mm	10 (6 Meter)	7 (42 Meter)	•	•	•	•
KERALINE TM 2	x = 19 mm	W000010404	600 mm	9 (5,4 Meter)	5 (27 Meter)	•	•	•	•
KERALINE TJ10 T (Vollständige Durchschweißung)		W000262368	600 mm	10 (6 Meter)	6 (36 Meter)				
SET RAD 150		W000275493	16 pro Kreis	18 Kreise / Karton (18 Meter)					
SET RAD 200		W000275532	4 pro Segment	20 Segmente / SET 12 Sätze / Karton (12 Meter)					
SET RAD 100		W000404095	12 pro Kreis	22 Kreise / Karton (22 Meter)					

* siehe Maßzeichnungen in der Tabelle nebenan

KERALINE – Testergebnisse

- **Push-Test (gemäß NF EN ISO 29862):** bestätigt zuverlässige Haftung unter verschiedenen Einsatzbedingungen.
- **Hitzebeständigkeit:** beständig gegen hohe Temperaturen.
- **Geringe Feuchtigkeitsaufnahme:** beugt wasserstoffinduzierter Rissbildung vor.
- **Hoher Schmelzpunkt:** geeignet für extreme Schweißtemperaturen.
- **Schweißbarkeit:** kompatibel mit unterschiedlichen Grundwerkstoffen und Schweißpositionen.
- **Klebefähigkeit:** sichere Haftung ohne Verunreinigung der Schweißzone.
- **Kleberrückstände:** keine Rückstände.
- **Sicherheit:** Keine schädlichen Dämpfe, Gerüche oder Reizstoffe.
- **Röntgenprüfung:** erleichtert das Erkennen innerer Fehler.
- **Nahtqualität:** gewährleistet glatte und feste Schweißnähte.
- **Spalttoleranz:** toleriert abweichende Spaltbreiten.



Temperaturbeständigkeit:

Beständig bei Schweißströmen bis zu 600 A.



Hohe Hitzebeständigkeit bis zu 1600°C gewährleistet Stabilität unter extremen Bedingungen.





©2018 Lincoln Global Inc.
All rights reserved

LINCOLN
ELECTRIC

ZUBEHÖR

MEHR KOMFORT UND SICHERHEIT BEIM SCHWEISSEN

LINCOLN
ELECTRIC



RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißzusatzwerkstoffe und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktuelle Informationen finden Sie unter www.lincolnelectric.de.