

# Conarc® 49C

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buona resilienza a -40°C, buon CTOD a -10°C
- Elettrodo per applicazioni offshore quando non è possibile utilizzare leghe di Ni
- Rendimento del 115-120%

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1 E7018-1 H4R  
EN ISO 2560-A E 46 4 B 32 H5

## TIPO DI CORRENTE

AC/DC(+/-)

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

## APPROVAZIONI

ABS, LR, BV, DNV, TÜV, DB

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

| C    | Mn  | Si  | P     | S     | HDM        |
|------|-----|-----|-------|-------|------------|
| 0.06 | 1.4 | 0.3 | 0.015 | 0.010 | 2 ml/100 g |

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

|                     | Condizione | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento (%) | Resilienza ISO-V (J) |         |            |
|---------------------|------------|-------------------|---------------|------------------|----------------------|---------|------------|
|                     |            |                   |               |                  | -20°C                | -40°C   | -46°/-50°C |
| Richiesto: AWS A5.1 |            | min. 400          | min. 490      | min. 22          | -                    | -       | min. 27    |
| EN ISO              |            | min. 460          | 530-680       | min. 20          | -                    | min. 47 | -          |
| Valori tipici       | AW         | 480               | 580           | 28               | 200                  | 170     | 100        |

AW = As welded

Adatto sia per le condizioni as welded sia con trattamento di distensione (PWHT). Valore CTOD a -10°C > 0.25mm

- = non specificato

## REGOLAZIONE PARAMETRI

| Diametro x Lunghezza (mm) | Corrente (A) |
|---------------------------|--------------|
| 2,5 x 350                 | 55-80        |
| 3,2 x 350                 | 80-130       |
| 4,0 x 350                 | 120-160      |
| 4,0 x 450                 | 120-160      |
| 5,0 x 450                 | 180-240      |

## DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

| Diametro x Lunghezza (mm) | Confezione | Elettrodi/unità | Peso netto/unità (kg) | Codice prodotto |
|---------------------------|------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| 2,5 x 350                 | CBOH       | 110             | 2.0                   | 509236-1        |
|                           | VPMD       | 110             | 2.0                   | 511420-2        |
| 3,2 x 350                 | VPMD       | 53              | 2.0                   | 511437-2        |
|                           | CBOX       | 108             | 4.0                   | 509243-1        |
| 3,2 x 450                 | VPMD       | 53              | 2.5                   | 511475-2        |
|                           | CBOX       | 108             | 5.2                   | 509250-1        |
| 4,0 x 350                 | VPMD       | 37              | 2.0                   | 511505-2        |
|                           | CBOX       | 80              | 4.3                   | 509359-1        |
| 4,0 x 450                 | VPMD       | 37              | 2.6                   | 511536-2        |
|                           | VPMD       | 23              | 2.4                   | 511529-2        |
| 5,0 x 450                 | CBOX       | 50              | 5.3                   | 509465-1        |

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.