

ER316LCF SAW

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo macizo SAW con bajo nivel de carbono para soldadura de aceros austeníticos CrNiMo
- El metal de soldadura ofrece una gran resistencia a la corrosión por hendaduras de los ácidos oxidantes.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9M	ER316L
EN ISO 14343-A	S 19 12 3 L

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.		1.0	0.30			18.0	11.0	2.5		3
Max.	0.025	2.0	0.65	0.020	0.030	20.0	14.0	3.0	0.3	8
Valores típicos	0.01	1.4	0.5	0.01	0.015	18.5	12.8	2.6	0.15	6

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Recién soldado		Min.	Valores típicos
Resistencia a la tracción	(MPa)	510	560
Límite elástico 0,2%	(MPa)	320	400
Alargamiento (%)	4d	30	41
	5d	25	37
Impacto ISO-V (J)	-130 °C		> 45
	-196 °C		40
Lateral expansion* (mm)	-196 °C	0.38	0.5

*ER316LCF SAW wire batch tested, with P2007 flux for Charpy lateral expansion >0.38mm at -196 °C.

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	BOBINA	25.0	SAER316LCF24

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.