

Lincoln TIG 316L

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 - ER316
ISO 14343-A - W 19 12 3 L

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla inoxidable para la soldadura TIG con carbono extra bajo, de aceros CrNiMo austeníticos
Alta resistencia a la corrosión intergranular y condiciones generales de corrosión

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

I1 Gas Inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

CE

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DE LA VARILLA (% EN PESO)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.8	0.4	18.5	12	2.7

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO, VALORES TÍPICOS

Valores típicos	Gas	Condición	0.2% Lim. Elástico	Carga de Rotura	Alargamiento	Impacto ISO-V(J)		
	Protección		(N/mm²)	(N/mm²)	(%)	+20°C	-120°C	-196°C
	I1	AW	400	620	35	100	80	68

MATERIALES A SOLDAR

Grados acero	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Carbono extra bajo [C < 0.03%]					
	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17 13 3		1.4429		
Carbono medio [C > 0.03%]					
	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436		
	GX5 CrNiMo 19-11		1.4408	CF 8M	J92900
Estabilizado Ti, Nb					
	X6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17 12 2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

EMPAQUETADO Y TAMAÑOS DISPONIBLES

Diámetro (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
Und.: Tubo 5 kg	X	X	X	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

Lincoln Electric Iberia S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, y puede considerarse únicamente como guía de consulta.