## EQUIPEMENTS de soudage et de coupage





## **GAMME DIGISTEEL S**

Puissance et fiabilité



## **GAMME DIGISTEEL S 355S**, **425S**, **505S**

- Solution complète pour les utilisateurs industriels
- Nouvelle conception robuste
- Interface utilisateur innovante avec la technologie ArcFX™
- Faible consommation d'énergie conforme aux réglementations de conception ECO à venir
- Cool Arc®26 en option

#### TABLE DES MATIÈRES

\_\_\_87 \_\_88 \_\_92 \_\_95 \_\_99 \_\_100 \_\_101 \_\_102 \_\_103 \_\_104

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS	5 TORCHES MIG-MAG
Présentation	6 TORCHES TIG
Générateurs MIG-MAG	7 Toroboo TIC
Générateurs MIG-MAG multiprocédés	12 Électrodes tungstène
Dévidoirs, Torches de soudage et Refroidisseurs	18
Accessoires	19 TORCHES PLASMA
DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES	21 Torches plasma
Présentation	Accessoires
Digital	23 MASQUES DE SOUDAGE
Accessoires	24 Drácentation
	Managuna da payadaga
GENERATEURS TIG	25 Iviasques de soudage Accessoires
Présentation	26
Onduleurs TIG DC / monophasé	27 Accessoires
Onduleurs TIG DC / triphasé	28 EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE
Onduleurs TIG AC/DC / monophasé	
Onduleurs TIG AC/DC / triphasé	29
Torches TIGAccessoires	30 Vêtements en cuir 31 Vétements en coton
	31 Vêtements en coton
GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES	33 ACCESSOIRES DE SOUDAGE
Présentation	<b>34</b> Sprays
Générateurs	35 Pinces porte-électrodes
Accessories	
COUPE PLASMA	41 Torches de gougeage
	Lattes céramiques
Présentation	42 43
Coupeurs plasma	43 45
OPTIONS D'ÉQUIPEMENT	47
Refroidisseurs	48
Chariot	49
Autres accessoires	50
Galets d'entraînement	52

#### SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES



Courant monophasé



Courant constant (soudage électrode enrobée et TIG)



15-110 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir



Bobine plastique S300



Compatible groupe électrogène



Courant triphasé



Tension constante (Soudage MIG, Fil fourré et arc submergé)



40 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir



Bobine plastique S200



Compresseur interne



Courant monophasé ou triphasé



Courant constant / Tension constante (Soudage multiprocédé)



Entrée 115 volts



Réglages synergiques



Utilisation avec câble primaire de grande longueur



Courant de soudage continu



24-42 Volt AC Puissance d'entrée du dévidoir



Entrée 230 volts



Correction du facteur de puissance (PFC)



Refroidissement par eau



Courant de soudage alternatif et continu



34-44 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir



Technologie Crosslinc®



Dévidoir 2 galets



Dispositif de réduction de tension  $^{\mathsf{TM}}$ 



Fréquence 50/60 Hertz



42 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir



Procédé STT disponible



Dévidoir 4 galets



ALIMENTATION

ALIMENTATION

(50/60 Hertz)

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS		phases (50/60 H	()	Intensité nominale (A)	Samme de courant (A)		van	AG		sous-gaz	sans gaz	de Enrobée	(Gougeage)	Lift	Nombre de galets	maximale de bobi (mm)	ique	Voltmètre/Ampèremètre	ie (ans)
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nb de	Tension	Intensi	Gamm	Mode	Polarité	MIG-MAG	PULSÉ	F sou	FF san	Électrode	CAG (G	DC TIG Lift	Nombr	Taille n de fil (r	Synergique	Voltmè	Garantie (
				Générat	eurs MIG-M	AG													
FILCORD i250	W100000315	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	2
FILCORD i300	W100000316	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	2
DIGISTEEL 250C PACK	W100000090-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 320C PACK	W100000092-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 250C PRO PACK	W100000091-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 320C PRO PACK	W100000093-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 380C AIR PACK	W100000094-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 450C AIR PACK	W100000095-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•		4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 380C WATER PACK	W100000094-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 450C WATER PACK	W100000095-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•		4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 355S	W000404454	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•		3
DIGISTEEL 425S	W000404455	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•		3
DIGISTEEL 505S	W000404456	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•		3
				Onduleur	multi-procé	dés													
PRESTOMIG 185MP	W000403577	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•	2R	200			2
PRESTOMIG 210MP	W000403576	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•	2R	200	•	•	2
DIGIPULS III 320C	W000385050	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGIPULS III 420	W000383661	3	400	420A/60%	15-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	3
DIGIPULS III 520	W000383662	3	400	500A/60%	15-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	3

SORTIE

PROCÉDÉS

PROCÉDÉS

CARACTÉRISTIQUES

GÉNÉRATEURS
TECHNOLOGIE AVANCÉE

TEOTINOLOGIE	AVAIVOLL	phases	S	é nom	e de α			AG		s-gaz	s gaz	de Enr	ondea	Ħ	_	naxima nm)	enb	re/Am	e (ans
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nb de p	Tension	Intensité	Gamme	Mode	Polarité	MIG-M	PULSÉ	FF sous	FF sans	Électrod	CAG (G	DC TIG	Dévidoi	Taille m de fil (n	Synergi	Voltmèt	Garantie
				Générateurs	technologie	avancée													
DIGIWAVE III 420	W000384989	3	400	420A/60%	15-420	CC/CV	•	•	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGIMAVE III 520	W000384000	2	400	5004/60%	15-500	CC/CV							11/1	1	1R	300			2

SORTIE

ourant (A)

CARACTÉRISTIQUES



#### FILCORD i250 & i300

#### Si simple, si efficace.

- Bonne performance d'arc.
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée. Mode manuel et synergique.
- Réglages et sélection du procédé faciles.
- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets.
- Performances et qualité éprouvées.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m) sans prise
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets pour fil massif 0,8 / 1,0
Clé USB avec le manuel de l'opérateur



#### Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

#### **Applications**

- · Fabrication générale
- · Sites de construction
- · Maintenance et réparation
- · Industrie légère

#### Alimentation















Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
FILCORD i250	W100000315	400V 3Ph	164	250A@35%, 175A@100%	50-250	4D / 1 E 10	F0	760 x 395 x 830	IDOO
FILCORD i300	W100000316	±10% 50/60Hz	16A	300A@35%, 175A@100%	50-300	4R / 1.5-18	50		IP23

#### DIGISTEEL 250C & 300C



#### Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorcage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique
- Interface innovante et intuitive : navigation simple, réglage rapide et sélection aisée des procédés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

LincGun® Promig™ 4m
Câble d'alimentation (5 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
Clé USB avec le manuel de l'opérateur



**DIGISTEEL 250C DIGISTEEL 320C** LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

#### Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

#### **Applications**

- · Fabrication générale
- · Sites de construction
- · Maintenance et réparation
- · Industrie légère

#### Alimentation















Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le pack comprend
DIGISTEEL 250C PACK	W100000090-1	400V 3Ph	16A	250A@60%	10-250	4D / 1 00	00	070 500 005	IDOO	LincGun $^{\otimes}$ Promig $^{\text{TM}}$ 270 4m (W000345061-2)
DIGISTEEL 320C PACK		±15% 50/60 Hz	20A	320A@40%	10-320	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun <sup>®</sup> Promig <sup>™</sup> 300 4m (W000345067-2)

#### DIGISTEEL 250C, 320C, 380C, 450C PRO PACK

#### Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- NOUVELLES PERFORMANCES: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs.
- Amorcage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage
- Procédé MIG-MAG et électrode enrobée
- Interface innovante et intuitive depuis l'écran TFT couleur avec choix des paramètres par validation des pictogrammes
- MIG synergique et manuel complet, réglages automatiques, fonctions réglables, mémoire, écran couleur TFT 7', connectivité USB.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Version eau : prêt à recevoir le refroidisseur COOL ARC® 26 (380C, 450C).
- Concu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.

**ÉQUIPEMENTS INCLUS:** LincGun® Promig™ 4m (toutes les versions), Coolarc®- 26 et Freezcool (seulement la version 380C, 450C Water Pack), Câble d'alimentation (5 m), Câble de masse (3 m), Tuyau gaz (2 m), Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein, Clé USB avec le manuel de l'opérateur, Couverture du panneau de contrôle (380C, 450C)

#### Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage (Uniquement 450C)

#### **Applications**

- · Fabrication générale
- · Sites de construction
- · Maintenance et réparation
- · Industrie légère

#### Alimentation













#### DIGISTEEL 250C & 320C PRO







#### DIGISTEEL 380C, 450C PRO

DIGISTEEL 380C PRO

LINCGUN® PROMIG™
300 4m

DIGISTEEL 450C PRO

LINCGUN® PROMIG™
400 4m

DIGISTEEL 380C, 450C PRO



DIGISTEEL 450C PRO

LINCGUN® PROMIG™ 400W 4m COOLARC®-26 FREEZCOOL

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le paquet comprend
DIGISTEEL 250C PRO PACK	W100000091-1		16A	250A@60%	10-250					LincGun <sup>®</sup> Promig <sup>™</sup> 270 4m (W000345061-2)
DIGISTEEL 320C PRO PACK	W100000093-1		20A	320A@40%	10-320		70			LincGun <sup>®</sup> Promig <sup>™</sup> 300 4m (W000345067-2)
DIGISTEEL 380C AIR PACK	W100000094-1		25A	380A@40%	10-380					LincGun <sup>®</sup> Promig <sup>™</sup> 300 4m (W000345067-2)
DIGISTEEL 450C AIR PACK	W100000095-1	400V 3Ph ±15% 50/60	32A	450A@80%	10-450	4R / 1-20	82	560 x 935 x IF	IP23	LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)
DIGISTEEL 380C WATER PACK	W100000094-2	Hz	25A	380A@40%	10-380		70		20	LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
DIGISTEEL 450C WATER PACK	W100000095-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig <sup>™</sup> 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezool (W00010167)



#### DIGISTEEL 355S, 425S & 505S

#### Fiabilité industrielle, machine à rendement élevé.

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG/MAG et Électrode enrobée.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles.
- Capacité synergique (avec LF56D).
- Ergonomie optimisée, fiabilité Lincoln (True HD).
- Version refroidie par eau (COOL ARC® 26 en option).



#### Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage

#### **Applications**

- · Fabrication lourde
- · Infrastructure
- · Fabrication générale
- · Construction navale

#### Alimentation















#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (5 m)
Ensemble câble et prise de masse (3m)
Tuyau gaz (2 m)
Chaîne
Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Efficacité	Consommation à vide	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGISTEEL 355S	W000404454	400V 3Ph	25A	350A@50%, 300A@100%	20-350			68		
DIGISTEEL 425S	W000404455	±15% 50/60		420A@100%	20-420	> 85%	< 35W	78	932 x 560 x 925	IP23
DIGISTEEL 505S	W000404456	HZ	32A	500A@60%, 420A@100%	20-500			79		

#### DÉVIDOIRS COMPATIBLES \*

Produit	Référence	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S
WF 52D	W100000176	•	•	•
WF 56D	W100000177	•	•	•

\* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

#### LA FIABILITÉ LINCOLN, L'ERGONOMIE OPTIMISÉE



Raccordement du faisceau en face avant (en standard) et à l'arrière (avec kit optionnel).
Les attaches de fixation

de chaque extrémité du faisceau soulagent les efforts de traction.

Accès complet pour l'installation de la bobine de fil

Dévidage parfait avec 4 galets et éclairage LED interne.



11

#### PRESTOMIG 185MP & 210MP

#### Légers et faciles à transporter

- Compact, robuste, innovant, portable, léger, utilisation en tout lieu et à tout
- Multiprocédés: PRESTOMIG 185MP: CV MIG, Fil fourré, EE. PRESTOMIG 210MP: CV MIG, CV Synergique, Fil fourré, EE, TIG Lift.
- Correction du facteur de puissance (PFC) pour plus de puissance de soudage et moins de consommation (réduite de 30%), compatible avec les groupes électrogènes.
- Menu convivial : Panneau de commande par icônes (185MP) Menu des commandes sur écran couleur TFT (210MP).
- Performance supérieure de l'arc électrique.



GARANTIE

Électrode enrobée, Fil Fourré, Lift TIG (210MP), MIG-MAG

#### **Applications**

- · Petits ateliers
- · Construction légère en acier
- · Réparations générales
- · Ateliers de maintenance

#### Alimentation







\* seulement PRESTOMIG 210MP

#### Sortie













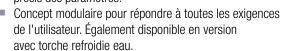
<b>ÉQUIPEMENTS INCLUS</b> Câble d'alimentation (2,2 m)	127 <sub>A</sub> 20.3 <sub>V</sub>	SAFFF	
Câble de masse (3 m)	100		
Tuyau gaz (2 m)			
Galets (0,8-1,0 mm)			
	0.0		

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTOMIG 185MP	W000403577	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1.5-15	172	396 x 246 x 527	IP23
PRESTOMIG 210MP	W000403576	115/230V/1Ph 50/60 Hz	10A (23A)	200/244/23/6	20-200	2n/1,0-10	17,3	390 X 240 X 527	IFZJ

#### **DIGIPULS III 320C**

#### Onduleur compact robuste multi-procédés avec mode Pulsé.

- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- Avancée technologique: 99 programmes utilisables avec la gâchette, séquenceur de cycle de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrèmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.
- Modes synergiques plus de 99 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.



#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (5 m) Câble et pince de masse (5 m) Tuyau gaz (2 m) Adaptateur de bobine de fil (300 mm)



#### **GARANTIE** Procédés

MIG-MAG, Fil fourré, Électrode Enrobée

#### **Applications**

- · Construction métallique (sur site et en atelier)
- Réparations générales Construction de structures en aluminium

#### Alimentation















Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Système d'alimentation en fil	Vitesse dévidage fil (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGIPULS III 320C	W000385050	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 galets / 37 mm	0,5-25	28	755 x 300 x 523	IP23

#### DIGIPULS III 420 ET 520

#### Performances de soudage exceptionnelles avec des fonctionnalités et des procédés avancés.

- Nouvelle génération d'onduleurs offrant 30% de consommation primaire en moins par rapport aux équipements conventionnels.
- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- En mode synergique plus de 100 synergies disponibles.
- Installation puissante jusqu'à 500 A à 60%.
- Interface automatique A1 pour automatisation simple.
   Ce niveau de synchronisation ne nécessite pas de carte supplémentaire, pour une automatisation plus simple.
- DIGIPLUS III peut mémoriser jusqu'à 100 programmes de soudage (avec dévidoir expert DVU P500 ou commande à distance avancée RC JOB).
- Appel des programmes à la gâchette.



Câble d'alimentation (5 m)

Câble et pince de masse (5 m)



#### Procédés

Procédé MIG-MAG, MIG-MAG Pulsé, Transfert d'arc spécial, Brasage MIG, Électrode Enrobée, Gougeage (électrode jusqu'à 6,3 mm de diamètre)

#### **Applications**

- · Fabrication lourde
- · Infrastructure
- · Fabrication générale
- · Construction navale

#### Alimentation











Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	
DIGIPULS III 420	W000383661	400V 3Ph	25A	420A/60%	15-420	34	525 x 295 x 720	IP23	
DIGIPULS III 520	W000383662	50/60 Hz ±20%	32A	500A/60%	15-500	40	020 X 290 X 720	IFZS	

#### **DÉVIDOIRS COMPATIBLES \***

Produit	Référence	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520
DVU P400	W000275266	•	•
DVU P500	W000275267	•	•

\* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

#### DIGIWAVE III 420 ET 520

- Des performances exceptionnelles en soudage.
- Une technologie à votre service.
- Une productivité garantie.
- Une expérience du futur.
- Optez pour le très haut de gamme.
- Une automatisation facilitée.





#### Procédés

MIG/MAG (fils massifs et fils fourrés; Aciers carbone (C-Mn), Aciers inoxydables Aluminium; Inconel, Duplex & fils spéciaux; Fils CuAl et CuSi Ø 0,6-1,6 mm), Électrodes Enrobées, TIG Lift (par l'appel gâchette de la torche), Gougeage: électrode jusqu'à 8 mm

Produit	Référence	Alimentation (V)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGIWAVE III 420	W000384989	400V ±20%	420A/60%	15-420	34	521 x 273 x 738	IP23
DIGIWAVE III 520	W000384990	400V ±20%	500A/60%	15-500	40	021 X 2/3 X /30	11723

#### DÉVIDOIRS COMPATIBLES \*

Produit	Référence	DIGIWAVE III 420	DIGIWAVE III 520
DVU W500	W000372327	•	•

#### DIGIWAVE III: VIVRE L'AVENIR



SAF-FRO entend être un acteur majeur de la révolution numérique qui a lieu dans l'industrie. Avec DIGIWAVE III, un nouveau palier est atteint :

#### Connectivité maximale

- Compatibilité USB 2.0 / Ethernet.
- Communication en réseau (Wifi en option).
- Gestion du numéro de série avec un scanneur de code à barres. Contrôle à distance complet via l'application VNC.
- Importation / Exportation de programmes et de courbes synergiques personalisées d'une machine à l'autre.

#### Précision digitale

Complètement numérique, ce nouveau générateur propose plus de 200 courbes synergiques développées par nos ingénieurs pour vous garantir un soudage hors du commun pour une large gamme de combinaisons de matériaux, diamètres et nuances de fils et gaz.

### Entièrement personnalisable

Et si cela ne vous suffit toujours pas, **DIGIWAVE III** intègre un mode de création de synergies vous guidant pour réaliser vous-même jusqu'a 50 synergies (mélange

gazeux particulier, matière spéciale...). Une seule limite : votre imagination...





#### UNE TECHNOLOGIE À VOTRE SERVICE

DIGIWAVE III vous propose toute une gamme de procédés pour toutes vos applications.

## Aciers au carbone et aciers inoxydables

#### **Speed Short Arc - SSA**

Un régime court-circuit semi contrôlé qui permet de repousser le comportement globulaire de l'arc à des vitesses de fil généralement possible qu'en mode pulsé:

- Vitesse d'avance supérieure d'environ 20% par rapport à un régime court-circuit standard.
- Une maniabilité de l'arc largement accrue et une meilleure tolérance aux instabilités de la main du soudeur.
- Une énergie de soudage plus faible et par conséquent moins de déformation.

#### **Pure Controlled Metal - PCM**

Un régime court-circuit entièrement contrôlé pour un soudage propre :

- Un taux de projection très faible proche de zéro selon les applications.
- Une capacité à remplir les jeux entre pièces même importantes.
- Qualités de cordons inégalés sur acier galvanisés en offrant une excellente compacité.



#### Tous matériaux

#### Pulsé

Un régime pulsé universel permettant le soudage de tous les matériaux :

• Maniable en toute position, peu de projections

#### **Soft Silence Pulse - SSP**

Le must pour le soudage des aciers inoxydables :

- Un bien meilleur mouillage qu'en pulsé standard.
- Un phénomène de morsure quasi inexistant.
- Environ 50% de réduction du bruit de l'arc (cas de soudage en milieu confiné).

#### Advanced SeQuencer - ASQ

En alternant des régimes différents (ex: lisse / pulsé) associés à des vitesses de fils différents, les possibilités ne sont pas nombreuses elles sont illimitées :

- Cordons d'aspect TIG avec une productivité 5 fois supérieure en moyenne.
- Soudage en trace directe des verticales montantes même avec des fils massifs.
- Une limitation de l'énergie de soudage, moins de parachèvement, moins de déformation.



#### **High Penetration Speed - HPS**

Un régime de type spray mais avec un cône d'arc concentré offrant une puissance de pénétration plus importante :

- Peu ou pas de préparation des pièces sur les épaisseurs jusqu'à 8 mm.
- Phénomène de caniveaux quasi inexistant.
- Élimination des problèmes de collage des soudures en fond de chanfrein.



#### Aluminium et alliages légers

#### Spray Modal - SM

Le Spray modal repose sur le principe de la modulation de fréquenceà très faible valeur. C'est la solution contre les problèmes de porosités :

- Réduction ou élimination des porosités.
- Productivité supérieure d'environ 20%.
- Pour application manuelle et automatique.



#### **SWAN**

#### Supervising Welding Administrator Network

SWAN est le logiciel de traçabilité des paramètresde soudage tels que :

- Intensité de soudage.
- Tension de soudage.
- Vitesse fil.
- Consommation électrique du moteur de dévidage.
- Apport de chaleur.
- Programmes.

Directement exportables via Ethernet ou sur clé USB, les rapports de SWAN indiquent la date, l'heure et l'utilisateur connecté pendant le soudage.



Demandez la brochure.

**Demandez** une démo live.



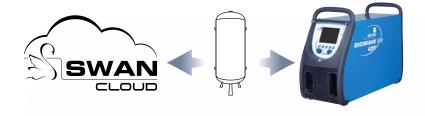
#### **SWAN CLOUD**

#### Numérisez votre activité soudage...

#### Logiciel de gestion complète de l'activité soudage :

- Gestion des QMOS et DMOS.
- Gestion des certifications soudeurs et consommables.
- Outil de représentation de pièce avec assignation des soudures embarquées.
- Gestion du Contrôle des soudures.
- Gestion de la calibration des machines.
- Et bien plus encore...

Editez votre cahier de soudage en un click !



#### **Gestion des** programmes

**DIGIWAVE III** peut mémoriser jusqu'à 100 programmes de soudage afin d'assurer une reproductibilité parfaite de vos soudures. Pour les pièces complexes, les programmes nécessaires peuvent être rassemblés dans une liste pour être ensuite chaînés. Le passage d'un programme à l'autre se fait facilement et rapidement par l'appel gâchette de la torche sans pour cela devoir arrêter l'opération de soudage.









420 A @ 60 % DIGIWAVE III 420 W000384989 500 A @ 60 % DIGIWAVE III 520 W000384990

#### **Dévidoirs**



Chariot

#### **Support**

pour suspendre le dévidoir en position verticale



#### Gilailoi

pour installation

#### Chariot

**DVU W500** 

W000372327

 99 programmes
 possibilité de blocage des paramètres
 affichage digital

Chariot Modulaire

W000383000



Option carte électronique

#### Groupe de refroidissement





#### **Faisceaux**

Longueur	Air	Répai	rtiteur
Longueui	All	Standard	Aluminium
2 m	W000275894	W000275898	W000371044
5 m	W000275895	W000275899	W000371045
10 m	W000275896	W000275900	W000371175
15 m	W000275897	W000275901	W000371174
25 m	W000276901	W000276902	W000371239
30 m	W000371246	-	-
40 m	W000371245	-	- [
50 m	W000371244	-	- 1

#### 5

#### Filtre à poussières

Push-pull II

pour protection du générateur

Permet de connecter un pistolet ou une troche Push-Pull



#### Connecteur





Push-pull II W000275907

#### Commande à distance

RC JOB II (10 m) W000371925





Commande à distance 15 m

#### Débitmètre

pour mesurer le débit de gaz

Débitmètre W000275905



#### Kit soudage aluminium

Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622
ALUKIT DVU 1,2-1,6	W000277623

Un kit de guide-fils et de galets pour un soudage aluminium parfait.

		臣	臣	臣	II S II	ULSII	AVE	AVE
Produit	Référence	DIGISTEEL	DIGISTEEL	.Sibio	DIGIP	DIGIP	DIGIWAVE	DIGIWAVE
DVU P400	W000275266				•	•		
DVU P500	W000275267				•	•		
DVU W500	W000372327						•	•
WF 52D	W100000176	•	•	•				
WF 56D	W100000177	•	•	•				











**DVU P400** W000275266

**DVU P500** W000275267

**DVU W500** W000372327

**WF 52D** W100000176

**WF 56D** W100000177



#### PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 56

II 420

520

II 420

PRESTOMIG 185MP
PRESTOMIG 210MP
DIGISTEEL 250C
DIGISTEEL 250C PRO
DIGISTEEL 320C PRO
DIGISTEEL 380C PRO
DIGISTEEL 450C PRO
DIGISTEEL 450C PRO
DIGISTEEL 450C PRO
DIGISTEEL 450C PRO
DIGISTEEL 455S
DIGISTEEL 455S
DIGIPULS III 320C
DIGIPULS III 420 / 520
DIGINANE III 420 / 520

Produit	Référenc
riouuit	neierenc

	GROUPE DE REI	FROIDISSEMENT											
Refroidisseur Cool Arc® 26		K14182-1				•	•	•	•	•			
COOLER III PW COMPACT		W000404340									•		
COOLER III PW		W000273516										•	•
Freezcool - liquide de refroidissement		W000010167				•	•	•	•	•	•	•	•







**COOLER III PW** W000273516



**COOL ARC® 26** K14182-1



**FREEZCOOL** W000010167

PRESTOMIG 185MP
PRESTOMIG 210MP
DIGISTEEL 250C
DIGISTEEL 220C PRO
DIGISTEEL 320C PRO
DIGISTEEL 380C PRO
DIGISTEEL 360C PRO
DIGISTEEL 365S
DIGISTEEL 425S
DIGISTEEL 425S
DIGISTEEL 425S
DIGISTEEL 505S

Produit Référence

	CHARIOTS									
					1	,				
Chariot universel	W000375730							•		
Chariot modulaire	W000383000							•	•	•

GA	ALETS*										
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-xx									•	
Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm)	KP14150-xx		•	•	•	•	•	•			
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622									•	
Kit soudage aluminium 1,2-1,6	W000277623									•	

	CABLES*										
Câble d'interconnexion Refroidi par air	W00027xxxx									•	T
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau standard	W00027xxxx									•	Τ
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau aluminium	W000371xxx	П								•	T
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches)	K14198-PG-xM					•	•	•			Ī
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches)	K14199-PGW-xM					•	•	•			T
Câble de soudage d'extension 70 mm² (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)					•	•	•	•	•	T
Câble de soudage d'extension 95 mm² (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)					•	•	•	•	•	T

Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M			•	•	•	•						
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398			•	•	•	•						
Adaptateur câble 12/6 broches	K2909-1			•	•	•	•						
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1			•	•	•	•						
Commande à distance 15 m	W000275904										•	•	
RC JOB 10 m	W000273134											•	•
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870			•	•	•	•						
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1*			•	•	•	•	•	•	•			

COMMANDE À DISTANCE

\* voir le chapitre "OPTIONS" pour plus de détails



COMMANDE À DISTANCE RC-U7 ADVANCED K14203-1



CHARIOT UNIVERSEL W000375730



CHARIOT MODULAIRE W000383000



KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT KP14017-XX



KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT KP14150-XX



KIT GALETS 1,0-1,2 MM FIL EN ALUMINIUM (DVU) W000277622



CÂBLE DE LIAISON GÉNÉRATEUR/ DÉVIDOIR REFROIDI AIR/EAU K14198-PG-XM K14199-PGW-XM



RALLONGE CÂBLE DE COMMANDE À DISTANCE K10398



COMMANDE À PIED, 6 BROCHES, 7,6M K870



COMMANDE À DISTANCE 15 M W000275904



**COMMANDE À DISTANCE** K10095-1-15M

PRESTOMIG 185MP
PRESTOMIG 210MP
DIGISTEEL 250C
DIGISTEEL 250C PRO
DIGISTEEL 320C PRO
DIGISTEEL 380C PRO
DIGISTEEL 355S
DIGISTEEL 455S
DIGISTEEL 455S
DIGISTEEL 455S
DIGISTEEL 455S
DIGISTEEL 555S

Produit Référence

	AUTRES OPTIONS												
Répartiteur de signaux numériques ArcLink	K14131-1							•	•	•			
Adaptateur 5 Broches (M) / 12 Broches (F)	K14132-1							•	•	•			
Kit de connecteur de commande à distance 12-broches	K14290-1			•	•	•	•						
Kit changement polarité	K14173-1	•	•	•	•								
Kit de couverture du panneau de contrôle	K14327-1		•	•	•								
Kit débitlitre	K14175-1	•	•	•	•	•	•						
Kit réchauffeur de gaz	K14176-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Kit butoirs en caoutchouc	K14328-1	•	•	•	•								
Kit de gestion latérale de faisceau	K14201-1							•	•	•			
Kit de raccordement eau	K14208-1							•	•	•			
Filtre à poussières	W000373703										•	•	•
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1	•	•	•	•	•	•						

	ACCESSOIRES														
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R			•	•	•	•	•	•				•		
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1			•	•	•	•	•	•				•		
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158			•	•	•	•	•	•				•		
Câble de soudage avec porte-électrode 200A - 3m	E/H-200A-25-3M	•	•												
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM			•	•	•	•						•		ı —
Câble de soudage 5/10m avec pince porte-éléctrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	•	•												
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-xM			•	•	•	•						•		
Câble de soudage 5/10/15 m avec pince de terre 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-xM			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Câble de soudage 5/10 m avec pince de terre 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-xM			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Câble de soudage KIT 200A-25mm²-3m	KIT-200A-25-3M	•	•												
Câble de soudage KIT 200A-35mm²-5m	KIT-200A-35-5M	•	•												
Câble de soudage KIT 300A-50mm²-5m	KIT-300A-50-5M			•	•	•	•						•		
Câble de soudage KIT KIT 400A-70mm²-5m	KIT-400A-70-5M							•	•				•	•	

<sup>\*</sup> voir le chapitre "Options" pour plus de détails



CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PORTE-ÉLECTRODE E/H-200A-25-XM E/H-300A-50-XM E/H-400A-70-XM



CÂBLE DE MASSE GRD-200A-35-XM GRD-300A-50-XM GRD-400A-70-XM GRD-600A-95-XM



ADAPTATEUR CÂBLE 12/6 BROCHES K2909-1



FILTRE À POUSSIÈRES W000373703



ADAPTATEUR RENFORCÉ POUR BOBINE DE FIL 300 MM K10158-1



ADAPTATEUR PLASTIQUE POUR BOBINE DE FIL 300 MM K10158

20



#### **DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES**

ALIMENTATION

SORTIE

DÉVIDOIRS SI AUTOMATIQU		iation	é nominale (A)	ins	fourrés	aluminium	e d'entraînement	emètre / Voltmètre		teur EURO	teur pour électrode	ètre	ique	de commande	Refroidissement torche MIG-MAG	e (ans)
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Alimentation	Intensité	Fils Pleins	Fils fou	Fils en	Système de fil	Ampèremètre	Roues	Connecteur	Connecteur	Débitmètre	Synergique	Câble c	Refroid MIG-M	Garantie
					Digital			•								
WF 52D	W100000176	40V DC	500A/60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	•	•	•	0	•	5P	A/W	3
WF 56D	W100000177	40V DC	500A/60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	•	•	•	0	•	5P	A/W	3
DVU P400	W000275266	34-44V AC	500A/60%	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R		•	•	•	0		19P	A/W	3
DVU P500	W000275267	34-44V AC	500A/60%	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs+LCD	•	•	•	0	•	19P	A/W	3
DVU W500	W000372327	34-44V AC	500A/60%	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs+LCD	•	•	•	0	•	19P	A/W	3

GAMME DE DIAMETRES DE FILS (mm)

O - Option

CARACTÉRISTIQUES



#### WF 52D & WF 56D

#### Conçus pour fonctionner avec les nouveaux générateurs Digisteel S.

- NOUVELLES performances: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs (WF56D).
- Petit, robuste et facile a manipuler est un dévidoir synergique qui dispose de 2 afficheurs.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, qui facilite la transmission des informations au générateur de façon efficace.
- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets.
- Interface utilisateur conviviale.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipés de roues de série.



Galet 1,0-1,2 mm

Manuel d'utilisation sur USB





#### Alimentation













K 'Y	

Produit	Référence	Nombre	Refroidissement	Intensité	Alimentation	Vitesse dévidage fil	Gamme d	le diamètres de	fils (mm)	Poids	Dimensions
Produit	neielelice	galets	neiroiuisseilielit	nominale (A)	Allinemation	(m/min)	Pleins	Fourrés	Aluminium	(kg)	H x L x P (mm)
WF 52D	W100000176	4D	A 0A/	500A@60%	40V DC	1 5 00	0010	1010	1010	17	E10 v 200 v 040
WF 56D	W100000177	4R	A/W	JUUA@6U%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	516 x 302 x 642

#### **DVU P400 & DVU P500**

#### Conçus pour fonctionner avec des générateurs à technologie digitale.

- Petit, robuste et facile a manipuler est un dévidoir synergique qui dispose de 2 afficheurs (P400 excl.).
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Mémorisation de 100 programmes de soudage avec le dévidoir expert DVU P500.
- Verrouillage des paramètres par un code numérique (avec le dévidoir expert DVU P500).
- Équipés de roues de série.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Adaptateur de bobine de fil 300 mm





#### Alimentation



Sortie





Dunduit	Référence	Nombre	Refroidissement	Intensité	Alimontotion	Vitesse	Gamme d	e diamètres de	fils (mm)	Poids (kg) 17,5	Dimensions
Produit	Reference	galets	Retrolaissement	nominale (A)	Alimentation	dévidage fil (m/min)	Pleins	Fourrés	Aluminium	(kg)	H x L x P (mm)
DVU P400	W000275266	4	A/W	500A@60%	34-44V AC	0.5-25	0616	1.0-1.6	1.0-1.6	175	262 x 603 x
DVU P500	W000275267	4	AV VV	300A@60%	54-44V AC	0,3-25	0,6-1,6	1,0-1,0	1,0-1,0	17,5	446

#### **DVU W500**

- Dévidoir de fil entièrement numérique.
- Affichage personnalisable.
- Gestion des programmes (100 programmes).
- Connexion de la commande à distance.
- Peut fonctionner à 50 mètres de la source d'alimentation.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Galet en acier de diamètre 1 et 1,2 mm Connecteur européen Gas bleed cold wire button





#### Alimentation



Sortie





Droduit	Référence	Nombre	Refroidissement	Intensité	Alimentation	Vitesse dévidage fil	Gamme o	de diamètres d	e fils (mm)	Poids	Dimensions
Produit	neierence	galets	neiroidissement	nominale (A)	Allinemation	(m/min)	Pleins	Fourrés	Aluminium	(kg)	H x L x P (mm)
DVU W500	W000372327	4	A/W	500A@60%	34-44V AC	0,5-25	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,5	262 x 603 x 446

Kit soudage aluminium 1,2-1,6

Dévidoirs WF24/WF24S DVU P400/P500/W500 Dévidoir 52D Référence Produit GALETS\* Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm) KP14017-xx • Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm) KP14150-xx • Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU) W000277622

#### CÂBLES\*

Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 14/9 broches)	K10347-PG-xM	•			
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (70 mm², 14/9 broches)	K10347-PGW-xM	•			
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches)	K14198-PG-xM		•	•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches)	K14199-PGW-xM		•	•	
Câble d'interconnexion Refroidi par air	W00027xxxx				•
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau standard	W00027xxxx				•
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau aluminium	W000371xxx				•

#### COMMANDE À DISTANCE

Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M		•	
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398		•	
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1		•	
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857		(2)	
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1		<b>●</b> (2)	
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2		•	
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3		•	
Commande à distance 15 m	W000275904			•
RC JOB 10m	W000273134			•
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1	•	•	

#### **AUTRES OPTIONS**

Kit débitlitre	K14175-1	•	•	
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1	•	•	
ADAPTATEUR CÂBLE 12/6 BROCHES	K2909-1		•	
KIT débitmètre gaz pour DMU	W000275905			•

#### ACCESSOIRES

Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R	•	•	•	•
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1	•	•	•	•
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158	•	•	•	•
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM		•	•	•
Câble de soudage 5/10m avec pince porte-éléctrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM		•	•	•

#### CHARIOTS

Chariot grosses roues	K14032-1	•		
Charlot pour dévidoir	W000275908			•

\* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

W000277623

<sup>(1)</sup> nécessite 2 pièces (2) nécessite l'adaptateur K2909-1



GÉNÉRATEURS TIG	GÉNÉRATEURS TIG		(V) nc	Fréquence (Hz)		ję,	Plage de courant (A)	Électrode enrobée	C5		ılsé		Compatible group électrogène	Fonction Up/Dowr	ire	Voltmètre / Ampèremètre	tie (ans)
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nombre de	Tension (V)	Fréqu	Mode	Polarité	Plage (A)	Électro	Lift TIG	TIG HF	TIG pulsé	PFC	Comp électro	Foncti	Mémoire	Voltme Ampè	Garantie
				TIG [	OC (1 ph	ase)											
PRESTOTIG 160 PFC	W000273518	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•	•		•	•				2
PRESTOTIG 180 FORCE	W000382577	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•	•	•	•	•		•	•	2
PRESTOTIG 220 FORCE	W000382578	1	230	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•		•	•	2
				TIG [	)C (3 ph	ase)											
PRESTOTIG 315 DC	W000403580	3	400	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•	3
PRESTOTIG 415 DC	W000403582	3	400	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•	3
				TIG AC	/DC (1 p	ohase)											
PRESTOTIG 200 AC/DC	W000404213	1	115/230	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
				TIG AC	/DC (3 p	ohase)											
PRESTOTIG 315 AC/DC	W000403603	3	230/400	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•	3

SORTIE

PROCÉDÉ

ALIMENTATION

CARACTÉRISTIQUES

#### PRESTOTIG 160 PFC

#### La meilleure technologie de soudage TIG DC sur le marché. Interface conviviale.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable poids léger : seulement 9,5 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent. н.
- Économie d'énergie faible consommation de courant.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation configuration aisée.
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Compatible avec groupe électrogène.



#### Procédés

GARANTIE

Électrode enrobée. TIG au touché, TIG HF

#### **Applications**

- · Industrie légère
- · Sports motorisés
- · Maintenance et réparation
- · Agro-alimentaire
- · Service d'intervention

#### Alimentation















#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation avec prise (3 m) Câble de masse (3 m) Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 160 PFC	W000273518	230	+/- 20%	50/60	5-160	160A@35% 120A@100%	16	Air	205 x 345 x 460	9,5	IP23S / H

#### PRESTOTIG 180 FORCE

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Commande à distance en option.
- Possibilité d'être utilisé avec le système autonome de refroidissement par eau FREEZTIG (W000382728). ÉQUIPEMENTS INCLUS
- Capacité de stockage de programme (30).
- Affichage digital.

180 FORCE

Compatible avec groupe électrogène.





#### Procédés

Stick, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

#### **Applications**

- · Industrie légère
- · Sports motorisés
- · Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- · Service d'intervention

#### Alimentation













460





Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG	W000382577	230	+/- 20%	50/60	5-160	160A@40%	16	Air / Eau	205 x 345 x	10.2	IP23S / H

130A@100%

Câble de masse (3 m)

Kit de raccordement gaz

Câble d'alimentation avec prise (3 m)

#### PRESTOTIG 220 FORCE

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes :
   Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Capacité de stockage de programme (30).
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Affichage digital.
- Portable poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Refroidisseurs FREEZTIG (W000382728) disponible en option.
- Commande à distance en option.
- Compatible groupe électrogène.



#### Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

#### Applications

- · Industrie movenne
- · Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- · Agro-alimentaire
- · Service d'intervention

















	rs inclus	

Câble d'alimentation avec prise (3 m)

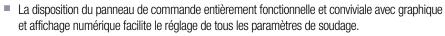
Câble de masse (3 m)

Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (Air / Eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 220 FORCE	W000382578	230	+/- 20%	50/60	5-220	220A@40% 150A@100%	16	Air / Eau	205 x 345 x 460	10,2	IP23S / H

#### PRESTOTIG 315 DC & 415 DC

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG DC sans précédent. Poste de soudage TIG pour applications industrielles extrêmes.



Conception robuste et fiable : L'indice de protection (IP23), les cartes électroniques encapsulées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements, y compris dans des conditions de travail extrêmes.

- Amorçage HF et Lift TIG répondant à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage complet des paramètres TIG: pulsé TIG à fréquence variable qui permet au soudeur d'ajuster la mise au point de l'arc en fonction des applications, possibilité de mémoriser 10 programmes pour des réglages de soudage personnalisés, soudage par points TIG.
- Groupes de refroidissement et chariots également disponibles en option.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Compatible groupe électrogène.



#### Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), Lift TIG, TIG HF, TIG pulsé

#### **Applications**

- Applications dans l'industrie lourde
- · Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- · Tuyauterie industrielle
- · Agro-alimentaire
- · Construction métallique
- · Industrie aéronautique
- · Industrie nucléaire
- · Industrie chimique

#### Alimentation















Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (Air / Eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
RESTOTIG 5 DC	W000403580	400	+/- 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	- Air / Eau -	349 x 247 x 502	22,1	IP23S/H
RESTOTIG 5 DC	W000403582	400	+/- 10%	50/60	5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	IP233 / FI

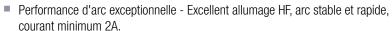
**ÉQUIPEMENTS INCLUS** 

Kit de raccordement gaz

Câble d'alimentation (2 m)

#### PRESTOTIG 200 AC/DC

Technologie de pointe dans le domaine du soudage TIG AC/DC avec une interface conviviale et un système de commande à distance innovant dans la torche.



- Fonctions avancées TIG AC & DC Quatre formes d'ondes, mode Pulsé, Balance et Offset réglables, panneau de contrôle simple et innovant, réglage automatique AC.
- Compatible avec les groupes électrogènes, idéal pour les chantiers
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Affichage digital lumineux boutons de configuration aisés, 9 emplacements mémoire, nouveau contrôle de la torche TIG.
- Circuit buck-boost monophasé économe en consommation d'energie.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" qui limitent la contamination et prolongent la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Compatible groupe électrogène.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS** Câble d'alimentation (3 m) Kit de raccordement gaz



#### Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift. TIG HF. TIG pulsé

#### **Applications**

- · Applications industrielles
- · Installations industrielles
- · Maintenance et réparation
- · Tuyauterie industrielle
- · Agro-alimentaire
- · Construction métallique
- · Industrie aéronautique
- · Industrie chimique
- · Solutions en aluminium

















Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Plage de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Classe de protection
PRESTOTIG 200 AC/DC	W000404213	115/230V/1Ph +/- 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

#### ONDULEURS TIG AC/DC / TRIPHASÉ

#### PRESTOTIG 315 AC/DC

#### Pour d'excellentes performances en soudage TIG

- Technologie de forme d'onde avancée pour les meilleures performances de soudage de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et Électrode enrobée.
- Décapage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence variable en AC (40-400 Hz) pour le contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Le panneau de commande entièrement fonctionnel et convivial, doté d'un graphique et d'un affichage numérique, permet de régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Circuit buck-boost triphasé, 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée, connectable en 230-400V (+15%-10%) triphasé, faible consommation de courant, réduction d'énergie, très faible distorsion des harmoniques.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" qui limitent la contamination et prolongent la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Compatible avec groupe électrogène.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m) Kit de raccordement gaz



#### Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

#### **Applications**

- · Applications dans l'industrie lourde
- · Installations industrielles
- · Maintenance et réparation
- · Tuyauterie industrielle
- · Agro-alimentaire
- · Construction métallique
- · Industrie aéronautique
- · Industrie chimique
- · Industrie nucléaire
- · Solutions en aluminium

#### Alimentation







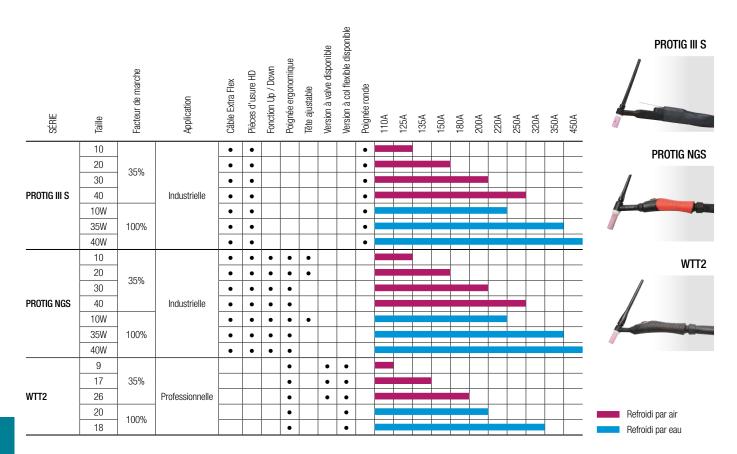








Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Plage de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 315 AC/DC	W000403603	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H



#### PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 62

PRESTOTIG 160 PFC
PRESTOTIG 180 FORCE
PRESTOTIG 315 DC
PRESTOTIG 415 DC
PRESTOTIG 400 AC/DC
PRESTOTIG 315 AC/DC
PRESTOTIG 315 AC/DC

	TORCHES TIG PREMIUM AIR								
	5 m	8 m							
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•				1	
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•			•	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2				•	•		•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•				1	
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•			•	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2				•	•		•

	TORCHE TIG PREMIUM EAU								
		5 m	8 m						
PROTIG IIIS 10W RL		W000382723-2	W000382724-2	•	•	•		•	
PROTIG IIIS 35W RL		W000382725-2	W000382726-2			•	•		•
PROTIG IIIS 40W RL		W000382727-2	-				•		
PROTIG NGS 10W EB		W000278402-2	W000278403-2	•	•	•		•	
PROTIG NGS 35W EB		W000278404-2	W000278405-2			•	•		•
PROTIG NGS 40W FB		W000278406-2	W000278407-2				•		

TORCHES TIG STANDARD REFROIDIES PAR AIR												
		4 m	8 m									
WTT2 17 RL C5B		W000278884	W000278917	•	•	•						
WTT2 17 EB C5B		W000278882	W000278919	•	•	•						
WTT2 26 RL C5B		W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•		
WTT2 26 EB C5B		W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•		

TORCHES TIG STANDARD REFROIDIES PAR EAU											
	4 m	8 m									
WTT 18W RL C5B	W000278898	W000278899				•	•		•		
WTT 18W EB C5B	W000278896	W000278901				•	•		•		
WTT 20W RL C5B	W000278894	W000278905		•	•	•	•	•	•		
WTT 20W EB C5B	W000278892	W000278909		•	•	•	•	•	•		

#### Électrodes tungstène

WS 2-	Terres rares	5
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa 1	5-Lanthane	1,5%
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur												
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence										
1.6	150	W000010010										
1.6	175	W000010375										
2.0	150	W000010011										
2.4	150	W000010012										
2.4	175	W000010377										
3.2	150	W000010014										
3.2	175	W000010378										
4.0	4.0 150 W000010015											

WLa20-Lanthane 2%												
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence										
1.0	150	W000010373										
1.6	150	W000010016										
1.6	175	W000010385										
2.0	150	W000010017										
2.0	175	W000010386										
2.4	150	W000010018										
2.4	175	W000010387										
3.2	150	W000010020										
3.2	175	W000010388										
4.0	150	W000010021										

WCe-C	WCe-Cérium 2 %												
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence											
1.6	150	W000010023											
1.6	175	W000335153											
2.0	150	W000010024											
2.4	150	W000010025											
2.4	175	W000335154											
3.2	150	W000335150											
3.2	175	W000335157											
4.0	150	W000010028											

PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 70

Produit	Référence	PRESTOTIG 160 PFC	PRESTOTIG 180 FORCE	РКЕЅТОПС 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC
Freeztia	W000382728		•	•				
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167		•	•		•		•
COOLERTIG 3	W000403940				•	-		H
REFROIDISSEUR COOL ARC® 24	K14190-1							H
COOLERTIG 4	W000403941					•	-	•
Kit 35C50	W000011139					_		•
Kit 50C50	W000260681				•			•
Kit 50C50+	W000260682					•		
Câble de soudage avec porte-électrode 300A - 5m	E/H-300A-50-5M				•	•		•
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	•	•	•			•	
Câble de masse 200A – 35 mm² – 10 m	GRD-200A-35-10M		•	•			•	
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M				•			•
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 10m	GRD-300A-50-10M				•			•
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 5m	GRD-400A-70-5M					•		
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 10m	GRD-400A-70-10M					•		
Pédale de réglage à distance	W000241602		•	•				
Commande à distance – 10 m	W000219557		•	•				
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		•	•	•	•	•	•
Commande à distance - 15 m	K14147-1		•	•	•	•	•	•
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		•	•	•	•	•	•
CART 3	W000404145				•			
CART 4	W000404146					•		•
CART 24	K14191-1						•	
Chariot universel	W000375730	•	•	•				



**COOLERTIG 3** W000403940



**COOLERTIG 4** W000403941



FREEZTIG W000382728



COOL ARC®24 K14190-1



**FREEZCOOL** W000010167



**CART 24** K14191-1



CHARIOT UNIVERSEL W000375730



**CART 3** W000404145



**CART 4** W000404146



KITS W000011138 W000260683 W000011139 W000260681 W000260682



CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PINCE DE MASSE GRD-200A-35-5M GRD-300A-50-5M GRD-300A-50-10M GRD-400A-70-5M GRD-400A-70-10M



PÉDALE DE COMMANDE W000241602



COMMANDE À PIED, 6 BROCHES, 7,6M K870



COMMANDE À DISTANCE K14147-1



RALLONGE POUR COMMANDE À DISTANCE K14148-1



CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PORTE-ÉLECTRODE E/H-300A-50-5M



<b>GÉNÉRATEURS</b>	ÉLECTRODES
ENROBÉES	

ENROBÉES	0010	de phases	8	e (Hz)			de courant	enrobée		ntact	Possibilité de souder électrodes cellulosiqu	a)			(ans)
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nombre c	Tension (	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de (A)	Électrode	Lift TIG	TIG au contact	Possibilité électrode	Gougeage	Afficheur	PFC	Garantie (
Onduleur															
SAX0 3,2	W000385239	1	230	50/60	CC	DC	10-150	•		•					2
PRESTO 160	W000385244	1	230	50/60	CC	DC	5-150	•		•					2
PRESTO 175	W000385245	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
PRESTO 165 FORCE	W000385255	1	230	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	2
PRESTO 185 FORCE	W000385256	1	230	50/60	CC	DC	10-180	•	•					•	2
PRESTO 190C FORCE	W000385259	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
PRESTO 270	W000403605	3	400	50/60	CC	DC	5-270	•	•				•		3

SORTIE

PROCÉDÉS

CARACTÉRISTIQUES

ALIMENTATION



GARANTIE

Procédés Électrode enrobée,

TIG au gratté

**Applications** 

Hobby

· Maintenance

· Construction légère · Serrurerie, métallerie

· Réparation sur site

Alimentation

· Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur

#### **SAXO 3.2**

Diamètre des électrodes de 1,6 à 3,2 mm. Le SAXO 3.2 est un excellent compromis entre puissance et encombrement. Avec son poids plume, il est la solution de soudage prête à l'emploi pour les services d'entretien et maintenance ainsi que pour tous les travaux occasionnels de soudage.

Avantages : Interface conviviale, polyvalent, qualité de soudage précise, compact.

- Compacts, légers et faciles à transporter.
- Professionnel: compatible groupe électrogène.
- Fiable et solide: garantie 2 ans. н.
- Facile à utiliser : Excellent amorçage et grande stabilité d'arc grâce aux fonctions Hot Start, Arc Force et Anti-Collage intégrées.
- Alimentation: 230 V monophasée.
- Câble d'alimentation avec prise 16A.
- Ultra léger : 3,8 kg.

**ÉQUIPEMENTS INCLUS** 

avec câbles de soudage Valise en plastique Masque de soudage Marteau

Petit paquet d'électrodes

Câble de masse

Câble d'alimentation avec prise (3 m)

Pince porte électrode et pince de masse

Prêt à l'emploi : Livré complet avec valise de transport et accessoires de soudage.

# Sortie

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
SAX0 3.2	W000385239	230V/1Ph +/- 15%	150A@10% 55A@100%	10-150	16A	3,8	220 x 120 x 320	IP23S/H

#### PRESTO 160

#### Diamètre d'électrode de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques)
- Compatible groupe électrogène.
- Léger : pèse moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.



Électrode enrobée, TIG au gratté

#### **Applications**

Procédés

- · Fabrication légère
- · Chantier
- · Service de maintenance
- · Réparation et maintenance
- · Intervention sur site
- · Industrie

#### Alimentation











#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 160	W000385244	230V/1Ph +/-20%	150A@35% 100A@100%	5-150	19	7	145 x 230 x 365	IP23S



#### PRESTO 175

#### Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques)
- Compatible avec groupe électrogène.
- Léger : moins de 7 kg.
- Câble d'alimentation avec prise 16A.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.



#### Procédés

Électrode enrobée, TIG au gratté

#### **Applications**

- · Fabrication légère
- · Chantier
- · Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Interventions dans es conditions extrêmes.
- · Industrie

#### Alimentation











#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 175	W000385245	230V/1Ph +/-20%	160A@20% 100A@100%	5-160	16	7	145 x 230 x 365	IP23S

#### PRESTO 165 FORCE

#### Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques)
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- Compatible avec groupe électrogène.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».





#### Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

#### **Applications**

- · Fabrication légère
- Chantier
- · Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- · Intervention sur site
- Industrie

#### Alimentation

















#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 165 FORCE	W000385255	230V / 1Ph +15-20%	160A@30% 120A@100%	10-160	16	7	320 x 170 x 395	IP23 / H

#### PRESTO 185 FORCE

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques) et TIG-LIFT.
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- Compatible groupe électrogène.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) Avantages du PFC (Power Factor Correction): 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».



#### GARANTIE Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

#### **Applications**

- · Fabrication légère
- · Chantier
- · Service de maintenance
- · Réparation et maintenance
- · Intervention sur site
- · Industrie

#### Alimentation















,		
ÉQUIF	PEMENTS	INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	
PRESTO 185 FORCE	W000385256	230V / 1Ph +15-20%	180A@20% 120A@100%	10-180	16	7	320 x 170 x 395	IP23 / H	

#### PRESTO 190C FORCE

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Conçus pour être utilisés dans des conditions extrêmes. Ils assurent une grande fiabilité et un facteur de marche important.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques) et TIG-LIFT.
- Compatible avec groupe électrogène.
- Affichage digital.
- Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : pèse moins de 9 kg.
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- VRD (Voltage Reduction Device) pour plus de sécurité lors du travail dans un environnement humide avec un risque d'électrochoc.
- Idéal pour une application cellulosique.
- Commande à distance.







#### Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG **Applications** 

- · Fabrication légère
- Chantier
- · Service de maintenance
- · Réparation et maintenance
- · Intervention sur site
- · Industrie légère
- · Réparation de pipeline

#### Alimentation













#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	
PRESTO 190C FORCE	W000385259	230V/1Ph +/- 20%	160A@50% 130A@100%	5-160	16	9	320 x 170 x 395	IP23 / H	

# **TEURS ÉLECTRODES**

#### PRESTO 275

Une qualité de soudage supérieure et des procédés performants qui augmentent la productivité. Fiabilité et robustesse pour ce générateur portable.



#### Procédés

EE, Lift TIG

#### **Applications**

- · Fabrication générale
- · Fabrication lourde
- · Infrastructure
- · Transport
- · Industrie chimique
- · Maintenance et réparation
- · Construction navale

#### Alimentation

















- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, générateur prêt.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% /180A@100%. Poids léger – seulement 14,3 kg.
- Avec une faible consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficience >85 %.
- MMA manuel et synergique Pulse.
- Electrode Enrobée Pulse: 0,5-15 Hz.
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent)
- Support client.
- Clé USB (mise à jour du logiciel, collecte des données).
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Capacité à souder à l'électrode cellulosique.
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

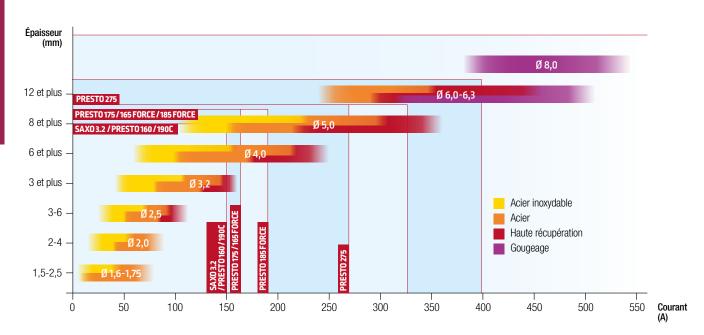
Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)

Manuel d'utilisation sur clef USB

Manuel d'utilisation papier

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 275	W10000001	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14.3	360 x 230 x 498	IP23

#### TABLEAU D'APPLICATION DES PRODUITS



Produit	Référence	SAX0 3.2	PRESTO 160	PREST0 175	PRESTO 165 FORCE	PRESTO 185 FORCE	PRESTO 190C FORCE	PREST0 275
	W000011138	•	•	•	•	•		
Kit 35C50	W000011139						•	
Kit 50C50+	W000260682							•
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à robinet, conn. 9 mm	W000278880		•	•	•	•		
TIG welding torch WTT2 17V – 135A – 4 m, valve, conn. 13 mm	W10529-17-4V						•	•
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M							•
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398							•
Chariot à deux roues	W0200002							
Câble de masse 400A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM							
Câble de soudage avec pince de masse 600A - 10m	GRD-600A-95-10M							
Porte électrode – 400A – 70 mm² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM							
Torche de gougeage Flair® 600	W000010136							
Torche de soudage TIG WTT2 9V – 110A – 4 m, à conn 9 mm	W000278876	•						
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M							•
Cart 24	K14191-1							•
Capot de protection face avant	K14383-1							•
Interface entre le chariot et le générateur	K14384-1							•



CHARIOT À DEUX ROUES W0200002



PINCE PORTE-ÉLECTRODE E/H-400A-70-XM



KITS W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682



COMMANDE À DISTANCE K10095-1-15M



CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PINCE DE MASSE GRD-400A-70-XM GRD-600A-95-10M AJOUTER GRD-300A-50-5M





TORCHE DE SOUDAGE TIG WTT2 V W000278880 W000278876 W10529-17-4V W000278885





INTERFACE ENTRE LE CHARIOT ET LE GÉNÉRATEUR K14384-1



**CART 24** K14191-1



CAPOT DE PROTECTION FACE AVANT K14383-1

www.lincolnelectric.com/fr-fr 39



# PRESTO 275

## L'ÉVOLUTION DU SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- Performance d'arc premium
   Stable, excellent dynasmime de l'arc, excellent amorçage, faibles projections
- Conception robuste et fiable Standard Saf-fro, Robustesse et fiabilité, garantie 3 ans
- Interface utilisateur innovante, intuitive et simple d'utilisation

Assistance digitale et prise en main rapide

- Aide à l'utilisateur
   Pour toutes demandes concernant les pieces d'usure etassistance immédiate
- Plus de fonctions lRéglage automatique pour le mode instantané «ready to work » (prêt à travailler)
- Une meilleure ergonomie et une sécurité renforcée Pour une utilisation plus sûre et plus confortable







<b>GAMME COUPAGE</b>	
PLASMA	

GAMME COUPAGE PLASMA		re de phases	( <u>/</u> ) L	ence (Hz)		Φ	ie de courant	ité de coupe	ge plasma	age plasma	Grille	Compresseur intégré	ilité de perçage	distance
MODÈLE	Référence	Nombre	Tension (V)	Fréquence	Mode	Polarité	Gamme (A)	Capacité ( (mm)	Coupage	Gougeage	Mode	Compi	Possibilité	Kit à d
					1 phase									
PRESTOJET 30K	W100000320	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
PRESTOJET 45	W100000322	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm ( 230Vac )	•	•	•		•	
					3 phase									
PRESTOJET 60	W000403594	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
PRESTOJET 100	W000403596	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

SORTIE

ALIMENTATION

CARACTÉRISTIQUES

perçage

PROCÉDÉ



#### PRESTOJET 30K

- Portabilité Le compresseur interne permet un fonctionnement dans des environnements où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'air Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Meilleur refroidissement durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Compatible Groupe Autonome Choisissez un groupe autonome tel qu'un Vantage® pour alimenter votre Tomahawk® dans les endroits difficiles d'accès.

# COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ

#### Procédés

Coupage plasma, Grille

#### **Applications**

- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

#### Alimentation













Procédés

Coupage plasma, Grille,

· Maintenance sur site

Sites de fabrication de petite taille

Installation de gaines de

Travaux de démolition

Matériel de location

Alimentation

Gougeage, Perçage

**Applications** 

ventilation

#### **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)

Torche plasma Lincoln Electric LC30 de longueur 4 m

Régulateur de pression et manomètre

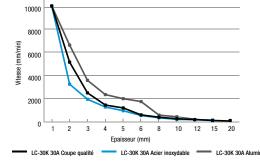
Déshumidificateur interne

Pince et câble de masse

Lot de pièces d'usure pour la torche

Câble d'alimentation

– acier		coupage	
Torche man	iuelle	/	
12 mm	16 mm	<b>△</b> 20 mm  ▼	
Recommandé	Maximum	Séparation	
Découpe D nominale @ 22 ipm 0.56 m/min	écoupe max. @ 14 ipm0,36 m/min 5	Découpe de sépar @ ipm0,13 m/min	



Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Puissance nominale Courant/tension/facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
Prestojet 30K	W100000320	230/1/50	30A@60%25A@100%	16A	20A	15-30A	5.0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18.5

#### PRESTOJET 45

Écran TFT de 2,8 pouces – Interface très simple et facile d'utilisation.

Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.

Coupe au contact – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.

Réamorcage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.

Réglage en face avant de la pression d'ai- Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.

- Modes Gougeage et Grille (Temps de réamorçage ajustable).
- Meilleur refroidissement durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Léger et portable Déplacement facilité.

Compatible Groupe Autonome - Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage® pour alimenter votre Prestojet dans

des endroits difficiles d'accès.

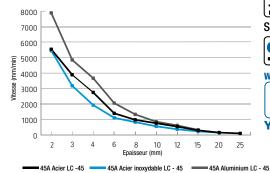
**ÉQUIPEMENTS INCLUS** 

Déshumidificateur interne Câble et pince de masse

Câble d'alimentation

longueur 6 m

#### Performances de coupage acier doux Torche Plasma Lincoln Electric LC45 de 25 mm 16 mm Régulateur de pression et manomètre Découpe nomi-Découpe max. @ Découpe de 12 ipm0.30 sépar @ 5 ipm0.13 m/min 20 inm



_	3 PHASE Sortie	50 60 Hz
_	CC	DC
	WARRANT YEAR:	

Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Intensité nominale/ Tension/Facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Gamme de courant (A)	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
PRESTOJET 45	W100000322	120/230/1/50/60	à 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% à 120Vac 22A@60% 15A@100%	16 A	20 A	15- 45 A ( 230Vac ) 15- 22 A ( 120Vac )	5.0bar – 6,0bar	200 ±10% I/min	385 x 215 x 480	11.1

Postes de coupage plasma haute performance, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes et adaptés à une utilisation sur chantier comme en atelier.

- Amorcage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres matériaux.
- Compresseur interne ou air comprimé externe.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir un déclencheur ON-OFF externe pour les processus mécanisés (uniquement pour PRESTOJET 100).

## **ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (2 m)

Torche de coupage manuelle de 7,5 m

Pince et câble de masse

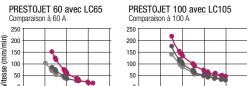
Kit de connexion air

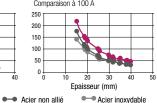
Jeu de pièces consommables pour torche

#### WARRANTY PRESTOJET 60 PRESTOJET 100 PERFORMANCES DE COUPAGE – ACIER DOUX PERFORMANCES DE COUPAGE – ACIER DOUX 25 mm

#### **PERFORMANCE**

**●** Aluminium





#### Procédés

Coupage plasma (tous), Gougeage plasma, Mode Grille

#### Type de gaz

- · Air comprimé
- · Azote

#### **Applications**

- · Maintenance sur site
- · Tâches d'entretien
- · Sites de fabrication de petite taille
- · Installations générales
- · Installation de gaines de ventilation
- · Travaux de démolition
- · Matériel de location

#### Alimentation















Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Capacité de coupe (mm)	Capacité de perçage (mm)*	Débit	Entrée Pression	Sortie Gamme (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
PRESTOJET 60	W000403594	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	max. 12	130I/min+/- 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
PRESTOJET 100	W000403596	4007/3711	100A/40% 60A/100%	40	max. 20	280I/min+/- 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

#### **OPTIONS RECOMMANDÉES**

		PRESTOJET 30K	PRESTOJET 45	PRESTOJET 60	PRESTOJET 100
	Référence produit	W100000320	W100000322	W000403594	W000403596
Filtre à air LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartouche filtrante	W8800117R			•	•
Kit guide de coupage	W0300699A	•	•	•	•
Chariot à deux roues	W0200002	•	•		
Commande à distance	K12049-1				•
Kit de commande à distance	W05X1086A				•
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A			•	•
Kit cercle	W100000338		•		
Kit de chanfreinage	W100000339		•		



Filtre à air LAF1250 W88X1456A



Chariot à deux roues W0200002



Kit guide de coupage W0300699A



Kit de chanfreinage W03X0893-119A



Kit cercle W100000338



Kit de chanfreinage W100000339

#### TORCHES

TUNUTILO		PRESTOJET 30K	PRESTOJET 45	PRESTOJET 60	PRESTOJET 100
	Référence produit	W100000320	W100000322	W000403594	W000403596
LC 30 (Manuelle)	W100000325	•			
LC 45 (Manuelle)	W100000327		•		
LOCE (Manualla)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
LC65 (Manuelle)	PTH-061A-CX-15A			•	
LOTOE (Manualla)	PTH-101A-CX-7M5A				•
LC105 (Manuelle)	PTH-101A-CX-15A				•



LC 45 (MANUELLE)



LC 65 (MANUELLE)



LC 105 (MANUELLE)





PLASMA-BOX LC30 W100000361



PLASMA-BOX LC45 W100000362



PLASMA-BOX LC65 W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105 W03X0893-115A

www.lincolnelectric.com/fr-fr

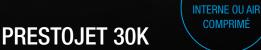
# COUPAGE PLASIMA

N'importe où, N'importe quand



### PRESTOJET 30K PRESTOJET 45

- Portabilité
- Réglage en continu de la puissance de sortie
- Coupe au contact
- Réamorçage rapide de l'arc
- Réglage en face avant de la pression d'air
- Compatible Groupe Autonome
- Sécurité accrue
- Meilleur refroidissement
- Durée de vie des pièces d'usure prolongée
- Mode meulage



- Performances de Coupage 16mm
- Compresseur d'air interne inclus (raccord d'air externe également de série)

**COMPRESSEUR** 

#### PRESTOJET 45

- Performances de coupage 20mm
- Gougeage
- Écran TFT de 2,8 pouces



W000403940 **C00LERTIG 3** 

W000403941 COOLERTIG 4

W000382728 FREEZTIG

K14190-1 COOL ARC®24









K14182-1 COOL ARC® 26

W000273516 COOLER III PW

W000404340 COOLER III PW COMPACT







PRESTOTIG 180 FORCE
PRESTOTIG 220 FORCE
PRESTOTIG 210 AC/DC
PRESTOTIG 315 AC/DC
PRESTOTIG 315 AC/DC
DIGISTEEL 380C PRO
DIGISTEEL 36C PRO
DIGISTEEL 35SS
DIGISTEEL 45SS
DIGISTEEL 50SS
DIGISTEEL 50SS
DIGIPULS III 420
DIGIPULS III 420
DIGINAVE III 520

Produit	Référence	E.	<u>E</u>	풉	<u>=</u>	E.	풉	90	90	DIG	910	910	910	910	910	DIG	DIG
FREEZTIG	W000382728	•	•														
COOLERTIG 3	W000403940			•													
COOLERTIG 4	W000403941				•		•										
Refroidisseur Cool Arc® 24	K14190-1					•											
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1							•	•	•	•	•					
COOLER III PW	W000273516													•	•	•	•
COOLER III PW COMPACT	W000404340												•				

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Prise de courant	Capteur de débit	Puissance de refroidissement @ 1I / min	Capacité du réservoir (I)	Taux de pression maximum (Mpa)	Position	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
FREEZTIG	W000382728	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A	•	0,83	4,0	0,4	Horizontal	13	220 x 250 x 570
COOLERTIG 3	W000403940	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
COOLERTIG 4	W000403941	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Prise 9-broches	•	1,0	6,0	0,4	Horizontal	22,7	255 x 300 x 700
Refroidisseur Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,84	4,0	0,47	Vertical	18	680 x 260 x 150
COOLER III PW	W000273516	230V* 50/60Hz 1Ph	Molex	-	1,3	5,0	0,45	Horizontal	16	268 x 700 x 279
COOLER III PW COMPACT	W000404340	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	-	1,3	5,0	0,45	Horizontal	20	268 x 700 x 279

<sup>\*</sup> fourni par la source d'alimentation de soudage

W0200002

#### CHARIOT À DEUX ROUES

#### W000375730 CHARIOT UNIVERSEL

W000404145 CART 3

#### W000404146

#### CART 4









K14191-1 CART 24

ADT OA

W000383000 CHARIOT MODULAIRE





PRESTO 270
PRESTOTIG 180 FORCE
PRESTOTIG 220 FORCE

PRESTOTIG 315 DC
PRESTOTIG 415 DC
PRESTOTIG 200 AC/DC
PRESTOTIG 315 AC/DC

PRESTOJET 25i
PRESTOJET 60
PRESTOJET 100
DIGIPULS III 320C

DIGIPULS III 420
DIGIPULS III 520
DIGIWAVE III 520
DIGIWAVE III 520

DÉVIDOIRS WF24
DVU P400
DVU P500

Produit

К	et	er	19	10	е

Chariot à deux roues	W0200002	•		•					•											
CART 3	W000404145				•															Т
CART 4	W000404146					•		•												
CART 24	K14191-1						•													
Chariot universel	W000375730		•	•																
Chariot modulaire	W000383000										•	•	•	•	•					Г
Chariot grosses roues	K14032-1															•	•			П
Chariot pour dévidoir	W000275908																	•	•	•

Produit	Référence	PREST0 270	PRESTOTIG 160 PFC	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC	PRESTOJET 100	DIGISTEEL 250C PRO	DIGISTEEL 320C PRO	DIGISTEEL 380C PRO	DIGISTEEL 450C PRO	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420 / 520	DIGIWAVE III 420 / 520	Dévidoir 56D	DVU P400	DVU P500	DVU W500
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M	•									<b>●</b> (1)(2)	(1)(2)	(1)(2)	•(1)(2)				<b>●</b> (1)			
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398	•									•	•	•	•				•			
Commande à distance - 15 m	K14147-1		•	•	•	•	•	•	•		<b>●</b> (1)(2)	(1)(2)	(1)(2)	<b>●</b> (1)(2)				<b>●</b> (1)			
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•				•			
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		•	•	•	•	•	•	•		<b>●</b> (1)(2)	(1)(2)	(1)(2)	<b>●</b> (1)(2)				<b>●</b> (1)			
Commande à distance - 10 m	W000219557			•	•																
Pédale de commande	W000241602			•	•																
Commande à distance	K12049-1									•(3)								•			
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1										•(2)	•(2)	•(2)	•(2)				•			
Commande à distance 15 m	W000275904														•	•	•		•	•	•
RC JOB 10m	W000273134															•			•	•	•
RC JOB II	W000371925																•				
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1										<b>●</b> (1)(2)	(1)(2)	(1)(2)	<b>●</b> (1)(2)				<b>●</b> (1)			
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2										•(2)	<b>●</b> (2)	•(2)	•(2)				•			
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3										•(2)	<b>●</b> (2)	<b>●</b> (2)	•(2)				•			
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1										•(4)	•(4)	•(4)	•(4)				•			

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire (2) Kit K14290-1 nécessaire (3) Kit W05X1086A nécessaire (4) K14290-1 nécessaire

K10095-1-15M	Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	
K14147-1	Commande à distance - 15 m	•
	Commande à distance - 15 m	



K857	Commande à distance 6 broches, 7,6 m
K857-1	Commande à distance 6 broches, 30,4 m
K857-2	Commande à distance 12 broches, 7,6 m
K857-3	Commande à distance 12 broches, 30,4 m



K10398	Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m
K14148-1	Rallonge pour commande à distance - 15 m



K870 Commande à pied, 6 broches, 7,6m



W000241602 Pédale de commande



W000275904 Commande à distance 15 m

DIGISTEEL 355S/425S/505S DIGIPULS III 420 / 520 DIGINAVE III 420 / 520 Wire Feed 52D/56D DVU P400/P500

Produit Référence

#### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 1 m	K14198-PG	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 3 m	K14198-PG-3M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 5 m	K14198-PG-5M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 10 m	K14198-PG-10M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K14198-PG-15M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K14198-PG-20M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 25 m	K14198-PG-25M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K14198-PG-30M	•		•	



K14198-PG-xM

#### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 1 m	K14199-PGW	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 3 m	K14199-PGW-3M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 5 m	K14199-PGW-5M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 10 m	K14199-PGW-10M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K14199-PGW-15M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K14199-PGW-20M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 25 m	K14199-PGW-25M	•		•	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K14199-PGW-30M	•		•	



K14199-PGW-xM

#### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Faisceau EAU 2 m - acier univ. 70 mm	W000275894	•	•	•	•
Faisceau EAU 5 m - acier univ. 70 mm	W000275895	•	•	•	•
Faisceau EAU 10 m -acier univ. 70 mm	W000275896	•	•	•	•
Faisceau EAU 15 m - acier univ. 70 mm	W000275897	•	•	•	•
Faisceau EAU 25 m - acier univ. 70 mm	W000276901	•	•	•	•
Faisceau EAU 30 m - acier univ. 70 mm	W000371246	•	•	•	•



#### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Faisceau EAU 2 m acier univ. 95 mm	W000275898	•	•	•	•
Faisceau EAU 5 m - acier univ. 95 mm	W000275899	•	•	•	•
Faisceau EAU 10 m - acier univ. 95 mm	W000275900	•	•	•	•
Faisceau EAU 15 m - acier univ. 95 mm	W000275901	•	•	•	•



#### CABLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

Faisceau EAU 2 m – acier alu. 95 mm	W000371044	•	•	•	•
Faisceau EAU 5 m – acier alu. 95 mm	W000371045	•	•	•	•
Faisceau EAU 10 m – acier alu. 95 mm	W000371175	•	•	•	•
Faisceau EAU 15 m – acier alu. 95 mm	W000371174	•	•	•	•
Faisceau EAU 25 m – acier alu. 95 mm	W000371239	•	•	•	•



Wire Feed 52D/56D

OVU P400/P500

Produit Référence

	KIT GALET (2R) - LE KIT CONTIENT 1 GALET Ø 37 n	nm			
Fils pleins					
Kit galets d'entraînement (2R) 0.6-0.8 mm	KP14016-0,8	•	•	•	•
Kit galets d'entraînement (2R) 0.8-1.0 mm	KP14016-1,0	•	•	•	•
Kit galets d'entraînement (2R) 1.0-1.2 mm	KP14016-1,2	•	•	•	•
Fils fourrés					
Kit galets d'entraînement (2R) 0.9-1.1 mm	KP14016-1,1R	•	•	•	•
Kit galets d'entraînement (2R) 1.2-1.6 mm	KP14016-1-6R	•	•	•	•
Fils aluminium:	·				
GALETS U1,0-1,2 DIA37	KP14016-1,2A	•	•	•	



KIT GALET (4R) - LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 mm

Fils pleins					
Kit galets d'entraînement (4R) 0.6-0.8 mm	KP14017-0,8		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 0.8-1.0 mm	KP14017-1,0		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm	KP14017-1,2		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.4 mm	KP14017-1-4		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.3-1.4 mm	KP14017-V13/V14		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1,6		•	•	•
Fils fourrés					
Kit galets d'entraînement (4R) 0.9-1.1 mm	KP14017-1,1R		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1,6R		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.6-2.4 mm	KP14017-2,4R		•	•	•
Fils aluminium					
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm	KP14017-1,2A		•	•	•
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1,6A		•	•	•



GALETS (4R/TWIN) - LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 mm ET LES FILS GUIDES

in) - LE KIT CONTIENT 4 GALETS V 37 IIIII ET LES	I ILO GUIDE	.0		
KP14150-V06/08	•	•	•	
KP14150-V08/10	•	•	•	
KP14150-V09/11	•	•	•	
KP14150-V10/12	•	•	•	
KP14150-V12/16	•	•	•	
KP14150-V14/20	•	•	•	
KP14150-V16/24	•	•	•	
KP14150-V09/11R	•	•	•	
KP14150-V10/12R	•	•	•	
KP14150-V12/16R	•	•	•	
KP14150-V14/20R	•	•	•	
KP14150-V16/24R	•	•	•	
·		,		
KP14150-U06/08A	•	•	•	
KP14150-U08/10A	•	•	•	
KP14150-U10/12A	•	•	•	
	KP14150-V06/08 KP14150-V08/10 KP14150-V09/11 KP14150-V10/12 KP14150-V12/16 KP14150-V16/24  KP14150-V10/12R KP14150-V10/12R KP14150-V10/12R KP14150-V12/16R KP14150-V12/16R KP14150-V14/20R KP14150-V16/24R  KP14150-U06/08A KP14150-U08/10A	KP14150-V06/08	KP14150-V06/08	KP14150-V06/08       ●       ●         KP14150-V08/10       ●       ●         KP14150-V09/11       ●       ●         KP14150-V10/12       ●       ●         KP14150-V12/16       ●       ●         KP14150-V14/20       ●       ●         KP14150-V16/24       ●       ●         KP14150-V16/24       ●       ●         KP14150-V10/12R       ●       ●         KP14150-V12/16R       ●       ●         KP14150-V14/20R       ●       ●         KP14150-V16/24R       ●       ●         KP14150-U06/08A       ●       ●         KP14150-U08/10A       ●       ●



KIT GALET (2R) - LE KIT CONTIENT 1 GALET Ø 37 mm

KP14150-U12/16A KP14150-U16/24A

Fils pleins						
GALET D37 SW 0,6-0,8 MM	W000305125	•		•	•	•
GALET D37 SW 0,8-1,0 MM	W000267598	•		•	•	•
GALET D37 SW 1,0-1,2 MM	W000267599	•		•	•	•
GALET D37 SW 1,2-1,6 MM	W000305126					
Fils fourrés						
GALET D37 CW 0,9-1,2 MM	W000277010			•	•	•
GALET D37 CW 1,2-1,6MM	W000266330			•	•	•
GALET D37 CW 1,4-1,6 MM	W000277011			•	•	•
Fils aluminium:						
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622			•	•	•
ALUKIT 1,2-1,6	W000277623			•	•	•



Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm (orange / jaune)

Kit galets d'entraînement (4R) 1.6-2.4 mm (jaune / gris)



Nous nouv LINC

Nous sommes heureux de présenter de nouveaux produits dans notre famille premium LINCGUN® PROMIG™!

# LINCGUN® PROMIG™ UD CONTRÔLEZ VOS PARAMÈTRES

Livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons) que vous pouvez facilement interchanger en dévissant simplement une vis.





Le **module Up/Down** permet de modifier la vitesse dedévidage du fil (WFS). En appuyant sur le bouton du haut, la vitesse augmente, en appuyant sur le bouton du bas, elle diminue.

**NOUVEAU** 



Le module à 4 boutons vous permet de passer d'un mode de soudage à un autre et de régler la vitesse de dévidage.

Utilisez le module à 4 boutons pour choisir l'une des options suivantes :

- 1. Vitesse de fil et longueur d'arc (Trim)
- 2. Vitesse de fil et Job
- 3. Vitesse de fil et procédure A-B

SCANNER LE CODE QR REGARDEZ LA VIDÉO







#### LINCGUN® PROMIG™

Torches de soudage MIG de qualité supérieure. Garantie doublée. Testées, approuvées et fiables.

#### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Resistant aux chocs mécaniques et aux températures elevées.
- Pièces d'usure exclusives longue durée (identiques a celles de la gamme PROMIG NG).
- · Gaines de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arret.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant.
- Buse vissée.
- Large gamme.
- Garantie 2 fois supérieure a la norme industrielle.
- Conforme a la norme EN 60974-7.

• Également disponible : livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons)



Cols de cygne

refroidis eau\*

Gachette fiable testée sous conditions difficiles

> Poignée à prise ferme, deux tailles

Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliconé



supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques





Poignée ergonomique et flexible à rotule



Les matières premières utilisées pour les gaînes, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.



Câbles d'alimentation concus pour résister a plus d'un million de flexions

#### Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO<sub>2</sub>



Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
	230T											
	270	000										
	300	60%										
LG PROMIG	400											
	330W											
	400W	100%										
	500W											

www.lincolnelectric.com/fr-fr

#### TORCHES MIG-MAG







		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A	@ 60%	400 A @ 60%
marche	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A	@ 60%	370 A @ 60%
Options de diamè	tre de fil	0.8-1.0 mm	0.8-1.0 mm	1.0-1	2 mm	1.0-1.6 mm
Equipement	Tube contact	Acier de 0,8 mm	Acier de 1,0 mm	Acier de	1,2 mm	Acier de 1,2 mm
d'origine Buse		Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16	mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres caractéristiques		Petit col de cygne rotatif pour un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand		Grand
Application typiqu	le	Tôles fines, carosserie automobile, le soudage hors position	Tôles fines, léger, fabrication, serrurerie	Vaisseau, fabrication, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique		Tôles épaisses, soudage à usage intensif lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible.
			Réfé	rence		
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	_	W000345074-2

MODÈLES REFROIDIS PAR EAU

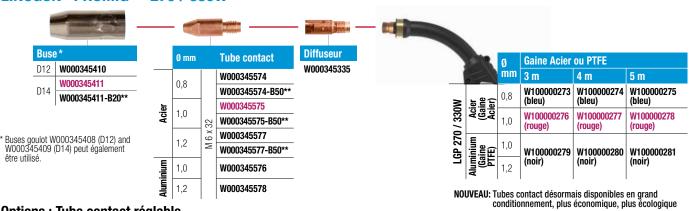


		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500W UD
Facteur de	CO <sub>2</sub>	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @	2 100%
marche	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @	2 100%
Options de diamè	tre de fil	0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm	1.0-1	.6 mm
Equipement	Tube contact	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de	1,2 mm
d'origine	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16	3 mm
Taille de la poign	ée	Petit	Petit	Gra	and
Application typiqu	le	Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécano-soudure.	Plaques épaisse	s, soudage lourd
			Référence		
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	_

#### LINCGUN® PROMIG™ 230T



#### LINCGUN® PROMIGTM 270 / 330W



#### Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345334	Diffuseur D4.8x50					
2	Pince	W000345329	Pince D4.8x50					
2	Tube contact enfoiel W000345555		Tube contact D4.8x50 fil 0,8mm acier					
٠ 	Tube contact special	W000345556	Tube contact D4.8x50 fil 1,0mm acier					
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W.						
<b>3 4</b>	Tube contact spécial Buses	W000345556	Tube contact D4.8x50 fil 1,0mm acier					

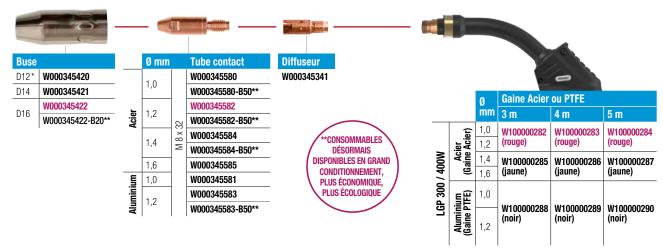
Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torche

3

2

<sup>\*\*</sup> B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces

#### LINCGUN® PROMIGTM 300 / 400W / 300 UD

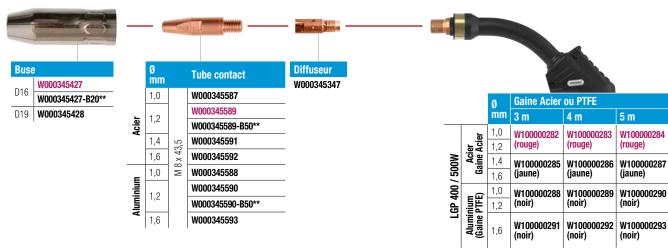


#### Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345340	Diffuseur D6.3x55				0
2	Pince	W000345331	Pince D6.3x55				$\bigcirc$ $\bigcirc$ $\bigcirc$
		W000345561	Tube contact D6.3x55 fil 1,0mm acier			0	
2	Tube contact spécial	W000345563	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier	mm acier	2	2	
J	Tune contact special	W000345566	Tube contact D6.3x55 fil 1,6mm acier	'	2	3	
		W000345564	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier	<u> </u>			4
4	Buses	Veuillez utiliser le	es buses standard pour les LGP 300 et 400W.				

<sup>\*</sup> La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un support de tube contact spécial : W000345342

#### LINCGUN® PROMIGTM 400 / 500W / 500W UD



#### Options: Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345346	Diffuseur D6.3x55				
2	Pince	W000345331	Pince D6.3x55				
		W000345561	Tube contact D6.3x55 fil 1,0mm acier				
,	Tube contact spécial	W000345563	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier	i i			
ა	Tube contact special	W000345566	Tube contact D6.3x55 fil 1,6mm acier	1	2	3	$\bigcirc$
		W000345564	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier				1
4	Buses	Veuillez utiliser le	s buses standard pour les LGP 400 et 500W.				7

Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torche

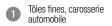
<sup>\*\*</sup> B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20

#### **LGS2 TORCHES**

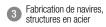
Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



	REFROIDISSEMENT AIR					
MODÈLE		LGS2-150G	LGS2 250G	LGS2 240G	LGS2 360G	LGS2 505W
Facteur de marche (CO <sub>2</sub> gaz de protection)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Арр	lications	0	2	2	3	4
Diam	ètre de fil	Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement	Tube contact	0.8 mm	1.0 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.2 mm
d'origine	Buse conique	12 mm	15 mm	12.5 mm	16 mm	16 mm







4	Industrie, chaudronnerie
4	

Référence									
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M				
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M				
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M				

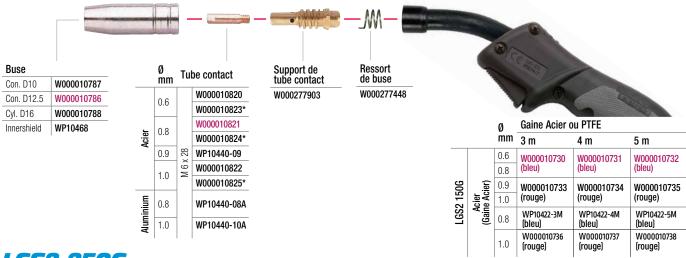
#### Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO<sub>2</sub>

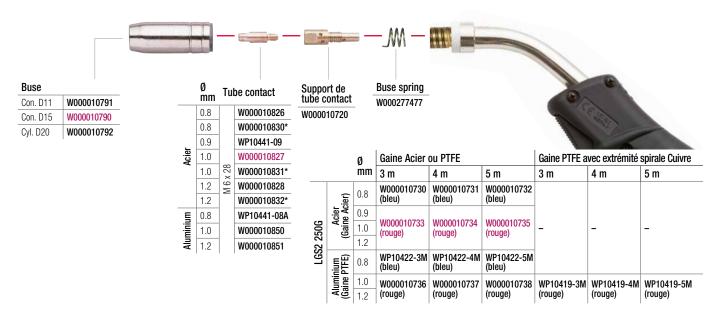


Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
	150G	60%										
	250G						I					
LGS2	240G											
	360G											
	505W	100%										

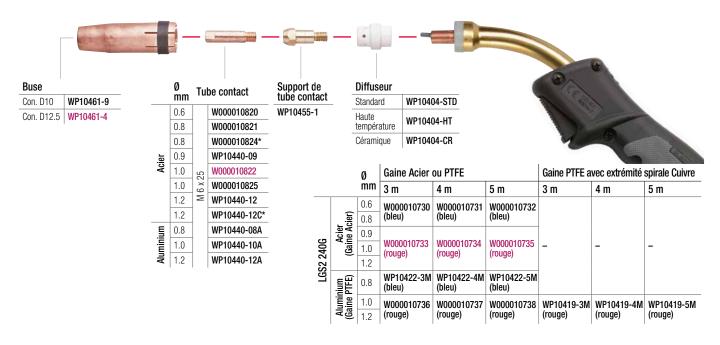
#### LGS2 150G



#### LGS2 250G



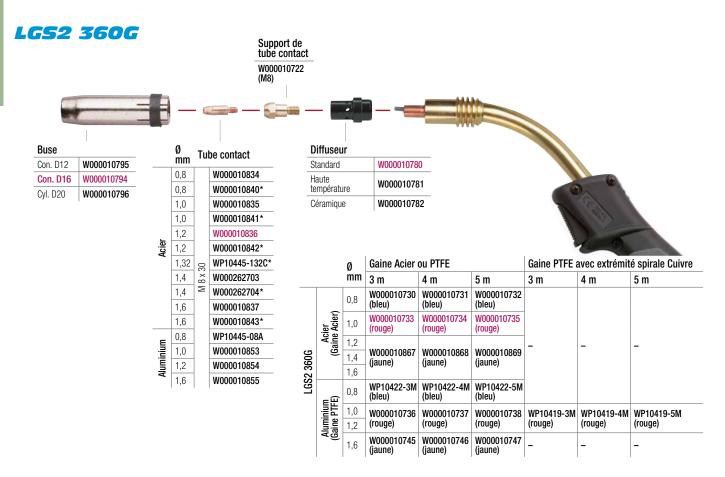
#### LGS2 240G



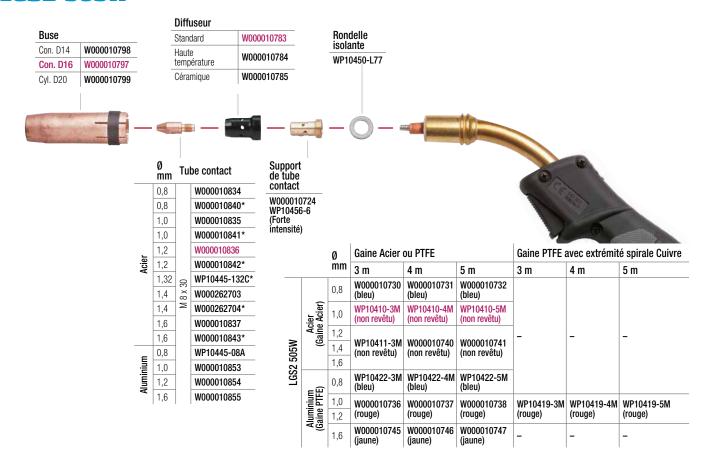
Pièces d'usure d'origine

www.lincolnelectric.com/fr-fr 59

<sup>\*</sup> Tubes contact CuCrZr



#### LGS2 505W





#### PROTIG NG 5 & III 5

#### Torches TIG de qualité supérieure pour la maintenance, la fabrication légère et lourde, la construction, l'industrie automobile.

La PROTIG III S est la version avec poignée ronde, gaine néoprène et lamelle metallique et orientable. PROTIG NG S est la version avec un manche ergo à grip et une gaine cuir montée sur rotule. La gamme PROTIG compte 4 versions à refroidissement air et 3 versions à refroidissement eau. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

#### Avantages:

- Deux styles de poignée : EB et RL
- Pièces d'usure résistantes
- Robustesse améliorée.
- Câble très flexible, facile à utiliser et résistant aux projections
- Deux longueurs de câble : 5 et 8 m
- Lamelle métallique robuste et orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard)et S (Fiche banane) fournis d'origine.

#### PROTIG III S

#### Le manche rond à lamelle métallique (RL).



#### PROTIG NG 5

#### Le manche ergonomique à bouton (EB).

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln Electric avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour le confort du soudeur.

Ces torches vous offriront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.



La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.



en standard).





	REFROIDISSEMENT PAR AIR										
MODÈLE			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Facteur de marche 35%		125 A		150 A		200 A		250 A			
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A		
	Bouchon		Long								
Equipement d'origine	Buse		Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Electrode	S	Ø 1,6 mm Ø 2,0 mm			) mm	Ø 2,4 mm				
	Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connexion C	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2	
PROTIG NG S		COD/S	W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2	

REFROIDI PAR EAU									
MODÈLE			PROTI	G 10W	PROTI	G 35W	PROTIG 40W		
Facteur de marche 100%			22	0 A	35	DΑ	45	DΑ	
	Bouchon		long						
Equipement d'origine	Buse		Ø 12,8 mm		Ø 15	mm	Ø 14 mm		
	Électrode		Ø 2,4 mm		Ø 4,0	) mm	Ø 4,8 mm		
	Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-	
PROTIG NG S		Connexion C5B/S	UUD/S	W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

#### OPTIONS PROTIG NG S



#### Bien choisir le corps et la tête de torche pour obtenir une tête ajustable:

- Corps refroidi par air (10/20)
- Corps refroidi par eau (10W)
- Tête PROTIG NG 10/10W
- · Tête PROTIG NG 20

W000279381 W000279382 W000279383 W000279384

#### Modules boutons

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés



W000279370 (4,7 kΩ) WP10529-3

 $(10 k\Omega)$ 

W000279246 (4,7 kΩ) WP10529-4 (10 kΩ)

boutons

WP10529-2

Lamelle

W000279245

Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur

#### Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons	Ō	ou j			
Référence	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)		
Kit de connexion	<ul> <li>Aucun kit de connexion requis</li> <li>La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches)</li> </ul>		⊦ ⊒≖⊒III 529-9		
Compatible avec	PRESTOTIG 315 / 415 DC     PRESTOTIG 200 AC / DC	· Toutes les machines Saf-fro avec commande à pédale			

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).

#### Connectiques, adaptateurs

#### Connecteurs

La connectique des PROTIG a été complètement repensée. Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.





#### **Adaptateurs**

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. W000306140.



Connecteur 9-13 mm W000306139



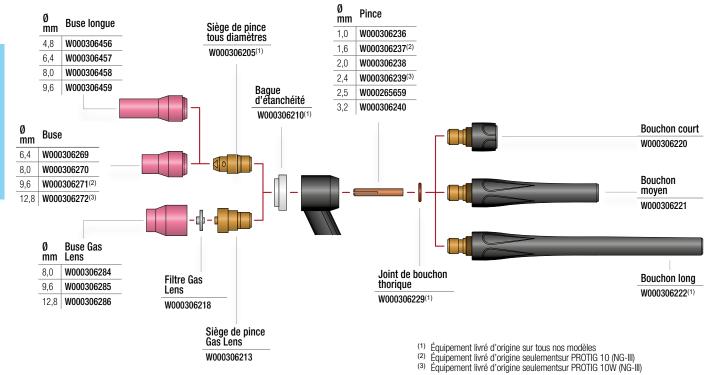
Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. W000306141.



Connecteur 13-9 mm 038055011



#### **PROTIG 10 / 10W**

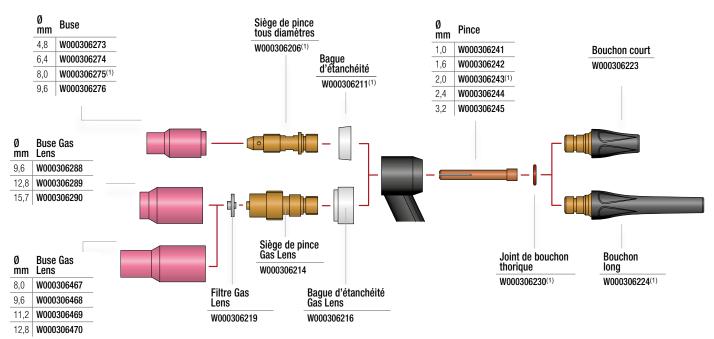


Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre								
Courant de soudage (A) 70 90 120 200								
Diamètre (mm)	6	8	10	12				

#### **PROTIG 20**



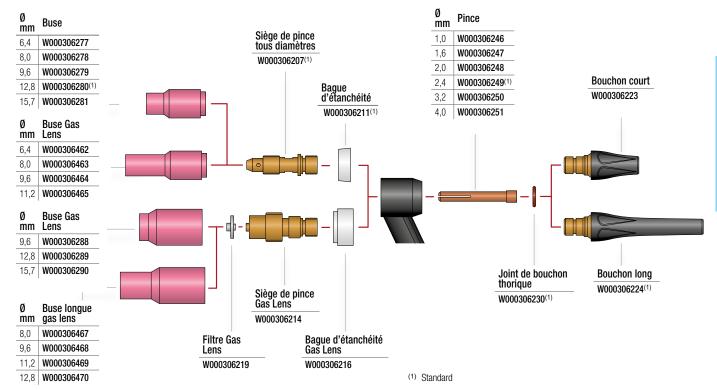
(1) Standard

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre							
Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350		
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15		

#### **PROTIG 30**

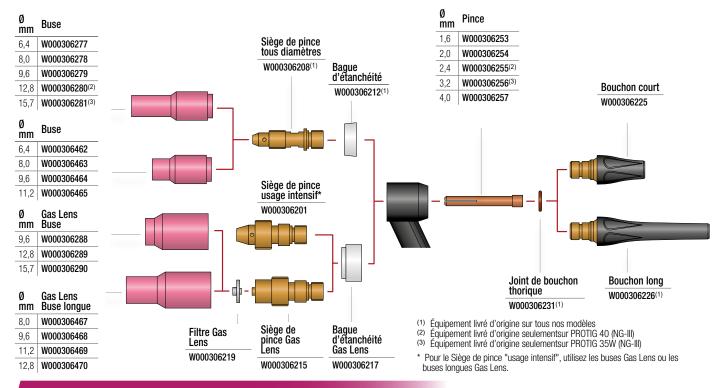


Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre							
Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350		
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15		

#### PROTIG 35W / 40



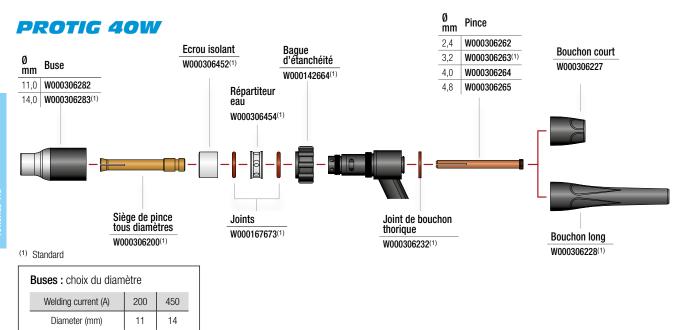
Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre								
Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350			
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15			

65

www.lincolnelectric.com/fr-fr



#### **ACCESSOIRES**

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 10 / 10W		BOÎTE DE MAIN PROTIG 20	TENANCE	BOÎTE DE MAIN PROTIG 30	TENANCE	BOÎTE DE MAIN PROTIG 35W / 4		BOÎTE DE MAIN PROTIG 40W	TENANCE	
W000306	6441	W000306	3442	W000306	W000306443		W000306444		W000306445	
Bouchon co		Bouchon cou				Bouchon court P40		Bouchon court P40W		
Bouchon mo	,	Bouchon Ion	<u> </u>	Bouchon Ion		Bouchon lor	<u> </u>	Bouchon long		
Bouchon lo	ng M8	Siège de pince	Protig 20	Siège de pince	Protig 30	Siège de pin	ce P40	Siège de pince P40W		
Siège de pince	Protig 10		1,0 mm		1,0 mm	Joints de boud	hon (x2)	Joints de boud	chon (x2)	
	1,0 mm	Pince Protig 20	1,6 mm		1,6 mm	Pince Protig 40	1,6 mm	Joint élastique		
	1,6 mm		2,0 mm	Di D 00	2,0 mm		2,0 mm	Joints (x2)		
Pince Protig 10	2,0 mm		2,4 mm	Pince Protig 30	2,4 mm		2,4 mm	Répartiteu	r eau	
	2,4 mm		3,2 mm		3,2 mm	Pilice Plong 40	3,2 mm	Ecrou isolant		
	3,2 mm		6,4 mm	6,4 mm	4,0 mm		4,0 mm		2,4 mm	
	6,4 mm	Dugo otondord	8,0 mm		6,4 mm		4,8 mm	Pince Protig 40	3,2 mm	
Puga atandard	8,0 mm	Buse standard	9,6 mm		8,0 mm		6,4 mm		4,0 mm	
Buse standard	9,6 mm		12,8 mm	Buse standard	9,6 mm		8,0 mm		4,8 mm	
	12,8 mm				12,8 mm	Buse standard	9,6 mm	Duna atandard	11,0 mm	
	•				15,7 mm		12,8 mm	Buse standard	14,0 mm	
					•		15,7 mm		•	





MODÈLE			REFROIDISSEMENT AIR						
MODELE	MODÈLE			WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
F4		- 1 40 00	60%	80	Α	100 A		130 A	
Facte	ur de march	e a 40 °C	35%	110 A		135 A		180 A	
Bouchon		Bouchon			Lo	ng			
Eq	uipement d'o	origine	Buse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm	
	Électrode		Ø 1,6 mm Ø 2,0 n		mm	Ø 2,4 mm			
Longueur			4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m	
	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	FB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
	ED		C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
Poignée	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	_	W000278880	_	_	-
	V		V (Conn. 13 mm)	_	_	W10529-17-4V	_	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	_	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

MODÈLE			REFROIDISSEMENT EAU					
WODLL	MODELE			WTT2 20 W		WTT2 18 W		
Foot	tour do march	o à 40 °C	100%	20	0 A	320 A		
Facteur de marche à 40 °C		60%	250 A		350 A			
Bouchon			Bouchon	Long				
Equipement d'origine B		Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
			Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		
	L	ongueur.		4 m	8 m	4 m	8 m	
	RL		S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900	
	nL	Connexion	C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899	
Poignée	FB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789	

# Poignée



#### Connectique



thermique.

#### Nouveau Connecteur:

Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



Refroidissement par air



Refroidissement par eau



### PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

### Modèle WTT2 9/9V & 20 W

Pince

$_{\rm mm}^{\rm \emptyset}$	Buse
6,4	W000306417
8,0	W000306418
9,6	W000306419 (2)
11,2	W000306420
12,8	W000306421 (3)
16,0	W000306422

### Bouchon

W000306398

**Bouchon** moyen W000306400

1,0 W000306406 1,6 W000306407 (2) W000306408 2,0 W000306409 (3) W000306410 3,2

Bague d'étanchéité W000306396 (1)







Bouchon long W000306402(1)

Joint de bouchon thorique W000306404



mm	Gas Lens
1,0	W000306385
1,6	W000306386
2,0	W000306460
2/	W000306387

3,2 **W000306388** 



Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306429
9,6	W000306431
11,2	W000306432
12,8	W000306433

#### Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait.Le Gas Lens permettra aussi de souder dans dans des endroits difficiles d'accès.



#### **BOÎTE DE MAINTENANCE** WTT2 9 / 9V / 20W

WO	00371	535

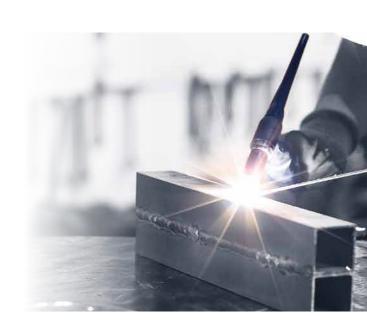
Bouchon court 9-20				
Bouchon moye	en 9-20			
Bouchon long	g 9-20			
	1,6 mm			
Siège de pince	2,0 mm			
Siege de pirice	2,4 mm			
	3,2 mm			
	1,6 mm			
Dinos Protia 10	2,0 mm			
Pince Protig 10	2,4 mm			
	3,2 mm			
	8,0 mm			
Std buse	9,6 mm			
อเน Duse	11,2 mm			

12,8 mm



**BOÎTE DE MAINTENANCE** WTT2 9 / 9V / 20W W000371535

- (1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
- (2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
- (3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 20W EB / 20W RL



### PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Buse mm 6,4 W000306423 8,0 W000306424 W000306425 (2) 11,2 **W000306426** 12,8 **W000306427** (3) 16,0 **W000306428**<sup>(4)</sup> 19,2 W000306461



Ø mm	Buse longue
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Modele W112	
17/17V, 26/26V & 18 \	V

Bouchon Joint de bouchon thorique W000306399 W000306405 (1)

W000306411 1,0 1,6 W000306412 2,0 W000306413(2) 2,4 W000306414(3) W000306415 (4) 3,2 W000306416

Pince

Bouchon long

W000306403 (1)



Ø mm	Siège de pince Gas Lens
1,0	W000306389
1,6	W000306390
2,4	W000306391
3,2	W000306392
4 0	W000306393

Siège de pince

W000306380

W000306381

W000270781 (2)

W000306382(3)

 $W000306383^{(4)}$ 

W000306384

 $_{\mathrm{mm}}^{\emptyset}$ 

1,0 1,6

2,0

Bague d'étanchéité

W000306397 (1)



$_{\rm mm}^{\emptyset}$	Buse Gas Lens
6,4	W000306434
8,0	W000306435
9,6	W000306436
11,2	W000306437
12,8	W000306438

#### Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait.Le Gas Lens permettra aussi de souder dans dans des endroits difficiles d'accès.





(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles

Bague d'étanchéité Gas Lens W000306466

- (2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 17
- (3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 18W
- (4) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 26

#### **BOÎTE DE MAINTENANCE** WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Bouchon court 1	17-18-26
Bouchon long 1	7-18-26
	1,6 mm
Ciàgo do ninos	2,4 mm
Siège de pince	3,2 mm
	4,0 mm
	1,6 mm
Pince	2,4 mm
FIIICE	3,2 mm
	4,0 mm
	9,6 mm
Std buse	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm





**BOÎTE DE** MAINTENANCE WTT2 17 / 26 / 18W W000371536

www.lincolnelectric.com/fr-fr

## ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

#### Une gamme complète d'électrodes tungstène.

#### Avantages du produit:

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage
- Longévité du tube contact
- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares



**ATTENTION:** avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Туре	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de	Durée de vie de	Résistance
	Aluminium	Acier & Acier Inoxydable	Stabilite u alc	l'arc	l'électrode	thermique
WP – tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 – Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terres rares (1) 2%	*	*	**	***	***	***

<sup>\*\*\*</sup> Excellent \*\* Bon \* Moyenne

WS 2-Terres rares			
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence	
1.6	175	W000335167	
2.4	175	W000335169	
3.2	175	W000335171	

WLa 15-Lanthane 1,5%			
Ø (mm) Longueur (mm)		Référence	
1.6	150	W000402663	
2.0	150	W000402664	
2.4	150	W000402665	
3.2	150	W000402667	

WP-Tungstene pur				
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence		
1.6	150	W000010010		
1.6	175	W000010375		
2.0	150	W000010011		
2.4	150	W000010012		
2.4	175	W000010377		
3.2	150	W000010014		
3.2	175	W000010378		
4.0	150	W000010015		

WLa20-Lanthane 2%				
Ø (mm)	) Longueur Référence			
1.0	150	W000010373		
1.6	150	W000010016		
1.6	175	W000010385		
2.0	150	W000010017		
2.0	175	W000010386		
2.4	150	W000010018		
2.4	175	W000010387		
3.2	150	W000010020		
3.2	175	W000010388		
4.0	150	W000010021		

WCe-Cérium 2 %				
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence		
1.6	150	W000010023		
1.6	175	W000335153		
2.0	150	W000010024		
2.4	150	W000010025		
2.4	175	W000335154		
3.2	150	W000335150		
3.2	175	W000335157		
4.0	150	W000010028		

#### Ampérages conseillés

D:>4	Courant continu	Courant alternatif		
Diamètre de l'électrode	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde	
1,0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A	
1,6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A	
2,0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A	
2,4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A	

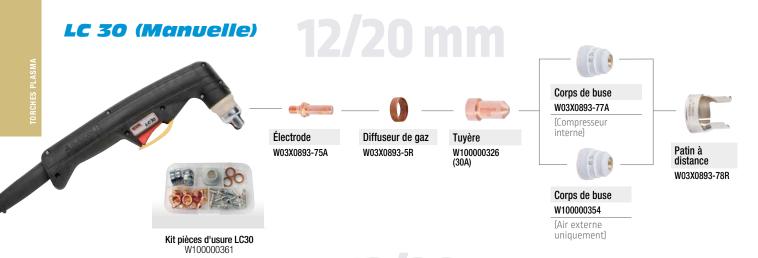
Diamitus da	Courant continu	Courant alternatif		
Diamètre de l'électrode	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde	
3,0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A	
3,2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A	
4,0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A	



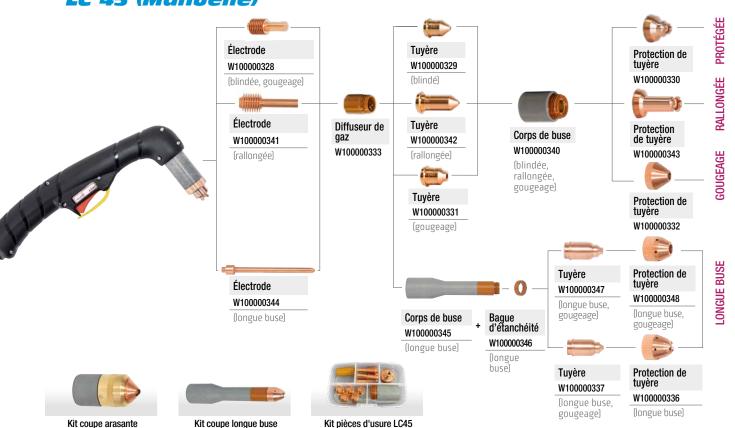
<sup>(1)</sup> Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39),et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleyev.



	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
Manuele			Autom	atique		
4 m	W100000325	-	_	-	-	-
6 m		W100000327	-	-	-	-
7,5 m	_	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	_	-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA



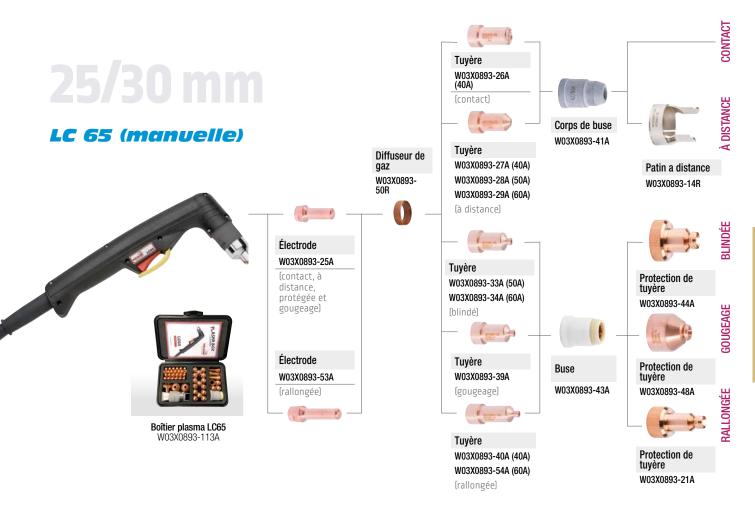
#### LC 45 (Manuelle)



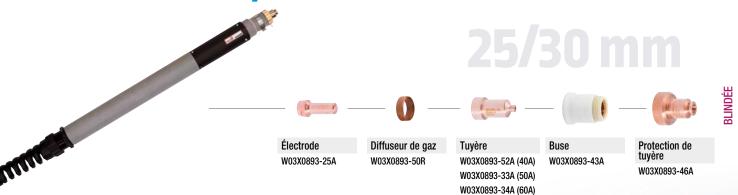
W100000362

W100000335

W100000334







www.lincolnelectric.com/fr-fr

73



Diffuseur de gaz

W03X0893-103A

Tuyère

W03X0893-107A

Électrode

W03X0893-101A

Protection de tuyère

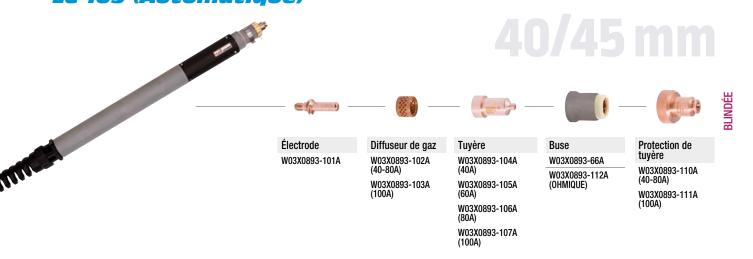
W03X0893-109A (nouveau)

Buse

W03X0893-112A



Une qualité améliorée



### FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Meilleure qualité de coupe.
- Durée de vie prolongée des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour d'autres usagels (peinture au pistolet, outils pneumatiques, ...)

Référence	
Filtre à air LAF1250	W88X1456A
Cartouche filtrante	W8800117R



### KIT DE CHANFREINAGE



### ACCESSOIRE DE COUPE





Kit de chanfreinage W03X0893-119A



Kit guide de coupage W0300699A



Kit cercle W100000338



Kit de chanfreinage W100000339









### PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

Weldline® by Lincoln Electric est la marque du groupe Lincoln Electric qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Equipements de Protection Individuelle, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire :

- Torches et pièces d'usure.
- Équipement de protection personnelle.
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage.



















Caractéristiques techniques	FGS™ Series	Masques 3350	Masques 2450	Eurowave 3.0 LSBlack / Streetart	Eurospeed LSBlack / Weld play	Chameleon 3VOStreetart / Welding Legend / Squad	Euroone
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Externe
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Auto-obscurcissant zone de vision	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Interne	DIN4 / Externe	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe	DIN3,5 / Externe	DIN3/No	DIN3,5/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,0-1,0 ajustement digital	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'arc	4	4	4	4	2	2	2
Poids (g)	793	606	595	560	475	445	490
VITESSE D'OBSCURCISSEMENT	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/12,000	1/16,000
Vitesse d'obscurcissement	Technologie 4C	Technologie 4C	Technologie 4C	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade	Standard	Standard
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires en prime	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	-	Planche de stickers	-	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5	114 x 133 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Auto-obscurcissant zone de vision (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Type de serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	FLEXSPEED LS + coussin	FLEX3V0	FLEXONE
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2×CR2450 batterie au lithium remplaçable	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellule solaire + 2 piles alcalines	Cellules solaires, aucun changement de batterie requis
Options graphiques	1	4	2	2	3	3	1
Avantage produit	Les meilleures spécifications de la catégorie avec des caractéristiques de productivité et de sécurité supplémentaires.	Meilleures spécifications et caractéristiques de la catégorie	Une polyvalence accrue	Teinte DIN3	Bonne valeur	Solution de valeur efficace avec des graphiques améliorés et des variantes de la classe optique	Solution de valeur efficace avec le mode de meulage

Caractéristiques techniques	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS	
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne	
Options graphiques	1	2	
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/2	
Auto-obscurcissant zone de vision	107 x 75 mm	97 x 60 mm	
Teinte du Mode Meulage	DIN4/External	DIN3/Externe	
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	
Nombre de capteurs d'arc	4 capteurs optiques indépendants	4 capteurs optiques indépendants - Magnétique en mode X	
Poids (g)	793 + 1867	938 + 1760	
Vitesse d'obscurcissement	1/25,000	1/25,000	
Technologie optique	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade	
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	
Délai / Sensibilité	Continu	Continu	
Accessoires en prime	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac de transport + Bandana + Sangles d'épaule	Sac de transport + Sangles d'épaule	
Taille Cartouche (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm	
Auto-obscurcissant zone de vision (mm²)	8025	5820	
Type de serre-tête	Serre-tête innovant	FLEXTECH I	
Type de batterie	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)	
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.	
Autonomie de la batterie (h)	9	8	
Temps de charge de la batterie (h)	1	4	
Débit d'air (I/min)	Basse vitesse : 170l/min, Haute vitesse : 210l/min	Basse vitesse : 160l/min, Haute vitesse : 200l/min	
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	
Avantage produit	La protection optimale du soudeur - Classe TH3	Une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs - Classe TH2	

### VIKINGTM 3250D FGSTM

### Un masque unique et simple.



- Excellente classification classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- DIN 4/5-13.

Système relevable pour les applications de meulage avec champ de vision extra large, anti buée.

Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.

Cellule de soudage à assombrissement automatique dotée d'un grand champ de vision panoramique (108 x 75 mm).

Amélioration des performances en extérieur

Loupes de grossissement adaptables.

Serre-tête sur pivot.

Re	éfé	re	nce

Viking™ Helmet 3250D FGS™ K3540-3-CE



### Procédés

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage





## VIKING™ 3350 SÉRIE 4



### Le nouveau VIKING™ 3350 fait partie de notre série de masques haut de gamme alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilitéet et du délai...
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.

Cartouche large 133 x 114 mm.

- 4 capteurs d'arc
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.



Électrode Enrobée, TIG,

TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré,

Gougeage, Meulage

Procédés







Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE





### VIKINGTM SÉRIE 2450

Le nouveau VIKING™ 2450 fait partie de notre série de masques légers haut de gamme alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et du délai.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

K3028-4-CE
K3029-4-CE



### Procédés

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage









### **EUROWAVE 3.0 LS**

Masque auto-obscurcissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif.

- Surface de champ de vision : 97 x 60mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- Léger et confortable.
- 4 capteurs d'arc
- DIN 3/8-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- Loupes de grossissement adaptables.

### Référence

Eurowave 3.0 LS Black	W403900
Eurowave 3.0 LS Streetart	W403901





### Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage





### **EUROSPEED LS**

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle. OPTIQUE PREMIUM avec la technologie exclusive LS qui crée une vue claire comme le cristal et en couleur de l'arc et du bain de soudure.

Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.

Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.

2 capteurs d'arc.

■ DIN 3.5/9-13.

Masque livré avec : 1 écran de protection intérieur, 2 écrans extérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Loupes de grossissement adaptables.

### Référence

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6





### Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MÁG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage







### **CHAMELEON 3VO**

Casque de soudage auto-obscurcissant, confortable et léger avec filtre ADF à démarrage automatique, noir, bleu et rouge. Revêtement anti-buée - aide à maintenir une vue claire.

- Surface de champ de vision : 97 x 40 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/12 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3/8-13.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration et 1 bandeau anti-transpiration et un coussin de confort.
- Loupes de grossissement adaptables.

### Référence

Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Légende de soudage Chameleon 3V0	W403548





Procédés

Electrode Enrobée, MIG-MAG







### **EUROONE**

Masque de soudage auto-obscurcissant confortable et léger avec mode de meulage externe, noir et rouge.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/16 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs et 1 bandeau anti-transpiration.

Référ	

Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1





### Procédés

Électrode Enrobée, MIG-MAG, Coupage Plasma, Meulage





**ACCESSOIRES** 

### SAC DE TRANSPORT

Grande capacité - Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements. Noir/ Rouge (68 x 34 x 31 cm).

Dátá		
Réfé	rer	ICP





## LAMPE À LED

Lampes de masques pour les environnements de travail plus sombres. Les environnements de travail plus sombres sont source d'inefficacité La lampe permet d'éclairer autour de la zone à souder, afin que les yeux du soudeur puissent mieux voir les repères de direction et de vitesse nécessaires à l'obtention d'une belle soudure quelle que soit la teinte utilisée. Elle s'ajoute à la lumière réfléchie autour de la zone de soudure qui reste infime par rapport à la lumière provenant de l'arc et du métal fondu provenant du bain de fuson.

R	é	fé	r	e	n	C	e

Lamne à Led	WP202201



# MASQUES DE SOUDAGE

### EUROPUREPLUS™ 5500 LS

# TH3 Classe système de ventilation assistée avec filtration

- Surface de champ de vision extra large de 107 x 75 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 4/5-13.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Masque avec ventilation assistée filtrée DÉBIT D'AIR (I/min) : Basse vitesse : 170I/min ; Haute vitesse : 210I/min.







### Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage







Ventilateur



Référence

EUROPUREPLUS™ 5500 LS W403676

### ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Apportez une protection contre les fumées en fournissant au soudeur un air filtré. Un environnement sain pour un usage quotidien.

- Surface de champ de vision : 5 820 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04 ms.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- Masque avec ventilation assistée filtrée.
- ZEPHIR LS : mode de meulage avec bouton externe.
- FLIPAIR LS : version FLIP UP.
- Filtre LCD rabattable pour le meulage (Flipair LS).
- La protection optimale du soudeur.
- Livré dans un sac de transport robuste avec accessoires.

### Référence

Masque Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Cellule LCD	W000402681
Masque Flipair LS	W000403675
Flipair LS Cellule LCD	W000402682



### Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage







# ACCESSOIRES OPTIONNELS EUROPURE PLUS 5500 LS



### PAPR - CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

La ceinture réglable en cuir fixe le ventilateur de purification d'air EUROPURE PLUS 5500 LS à la taille de l'utilisateur.

- Dos rembourré pour un confort accru
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres.
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage.



### Référence

PAPR - Ceinture

WP403676-29

### SAC À DOS

Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.

R	éfé	rΔ	nc	۵
111	,,,	10	110	u

Sac à dos WP403676-31



### TYPE DE FILTRE : A1B1E1K1

### Caractéristiques:

 Capture les gaz et les vapeurs organiques, inorganiques et acides.

### Protection:

 Contre les gaz organiques / gaz inorganiques / dioxyde de soufre, gaz acides / ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac

### Référence

Type de filtre : A1B1E1K1y

WP403676-30

### **Applications courantes:**

Assemblage, service de maintenance, meulage, usinage, soudage, peinture, etc...

### Applications industrielles:

NOUVEAU

 Industrie chimique et de transformation, exploitation minière

Peut être utilisé avec le FILTRE P3 pour une protection contre les particules.



# FILTRE À ODEURS



Filtre à odeurs

WP403676-36

\* Lancement officiel en Septembre 2023



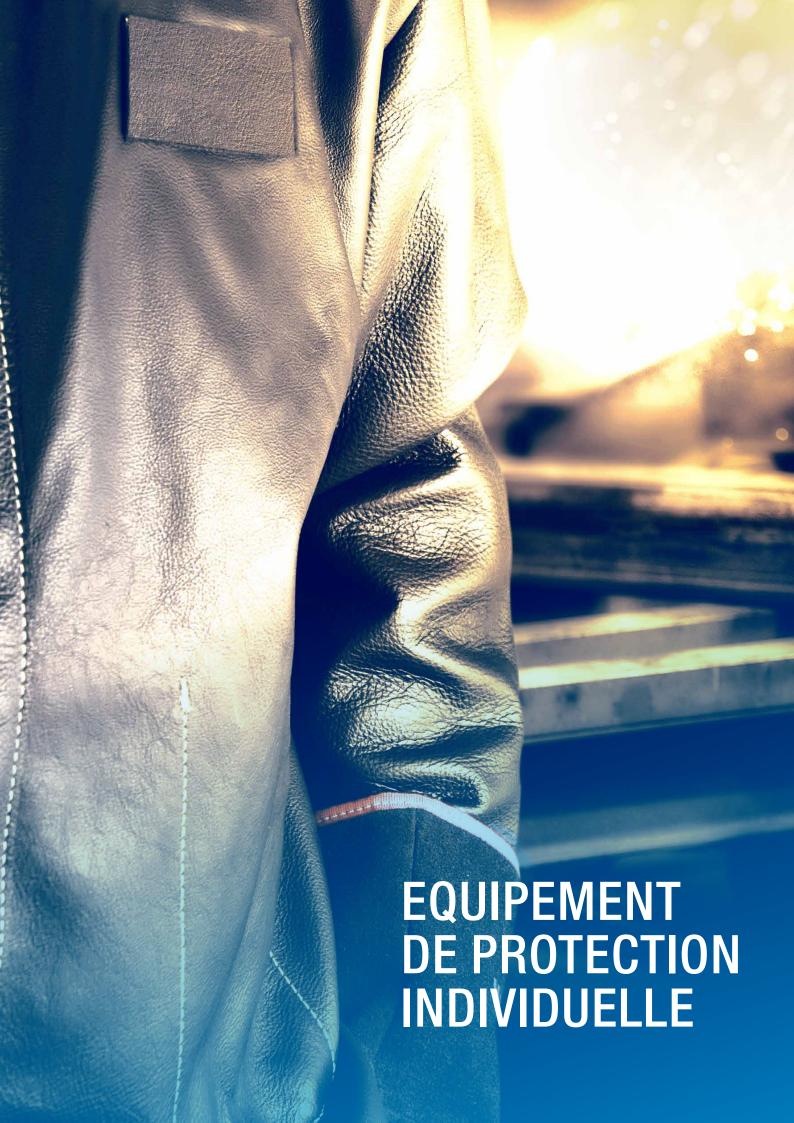
## BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

- Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie : 15 heures (Basse vitesse : 170+ lpm)
   9 heures (Haute vitesse : 210+ lpm)
- Durée de chargement de la batterie : 2 heures
- Capacité: 550 charges

### Référence

Batterie longue durée à charge rapide WP403676-2





### MIG UNIVERSAL **COMFORT**

Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



Résistance à la chaleur



Précision

Résistance à l'abrasion



Résistance aux éclaboussures





### Utilisation recommandée:

Électrode Enrobée, MIG-MAG

# Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

UNI EN 420: 2013+A1:2009 UNI EN 12477: 2001+A1:2005 UNI EN 388: 2016 UNI EN 407: 2004

### Référence

HUIGIGIGI	
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taille 12	WG-MIG-1-CE-T12

## MIG UNIVERSAL **COMFORT** +

Les gants UNIVERSAL COMFORT+ sont concus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.



Résistance à la chaleur



Précision



Résistance à l'abrasion





### Utilisation recommandée:

Électrode Enrobée, MIG-MAG

# Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

UNI EN 420: 2013+A1:2009 UNI EN 12477: 2001+A1:2005 UNI EN 388: 2016 UNI EN 407: 2004

### Référence

Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

### MIG IRON PROTECT

Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG.



Résistance à la chaleur



Précision



Résistance à l'abrasion



Résistance aux éclaboussures



### Utilisation recommandée:

Électrode Enrobée, MIG-MAG

# Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

EN 420: 2009 3 EN 388: 2016 4 2 3 4 x x EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x EN 12477: 2001 + A1 2005

### Dáfáranca

Reference	
Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

88

### MIG IRON PROTECT +

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG
- La paume en cuir pleine fleur offre une sensibilité supplémentaire.









éclaboussures





### Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

### Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3 EN 388:2016 - 2 1 2 2 x EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

### Référence

1101010100	
Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11

### MIG IRON ALU

- Les gants MIG IRON ALU sont conçus pour un haut niveau de protection des mains lors des applications de soudage lourd.
  - CONFORT: le cuir fendu (1,1-1,3 B" épaisseur 1,1 / 1,3 mm couleur Rouge, noir) et la doublure en molleton de coton qui augmente l'isolation thermique du gant.
  - RESISTANCE: le dos en textile aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux petites projections de métal en fusion. Tissu aluminisé: 100% para-aramide, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.
  - SÉCURITÉ: la manchette en cuir fendu aide à protéger une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques



Résistance à la chaleur



Précision



★★★★↑ Résistance à l'abrasion



Résistance aux éclaboussures

### Utilisation recommandée

MIG-MAG / MMA

### Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 21420:2020 EN 388:2019 EN 407:2004 EN 12477:2001+A1:2005

### Référence

Taille 10 W10420



# ÉCRAN THERMIQUE

Surprotection thermique appliquable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- L'ensemble se compose de deux pièces.



EN 532

Référence

W335162

# EQUIPEMENT DE PROTECTION

### TIG FLEX SENSITIVE

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE sont conçus pour offrir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG ou Flamme.
- Les gants préférés des soudeurs
- Fabriqué en cuir de chèvre.













### Utilisation recommandée

TIG

# Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3 EN388:2016 - 2132x EN407:2004-41324x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

### Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

## GANTS DE TRAVAIL EN CUIR **POUR ACIER**

- La croûte de cuir et la pleine fleur de chèvre apporte un équilibre parfait entre la résistance et la souplesse, tout en laissant la peau respirer.
- La paume est rembourrée pour un plus grand confort et la fermeture au poignet est souple et autoagrippante pour assurer un ajustement optimal.



### Utilisation recommandée

Parfait pour les travaux de mécanique générale.

# Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

### Référence

Taille S	W2977-S-CE	
Taille M	W2977-M-CE	
Taille L	W2977-L-CE	
Taille XL	W2977-XL-CE	

# TIG FLEX SENSITIVE

### Ladies

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE ladies sont conçus pour garantir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage régulières dans les procédés TIG / Flamme.
- Fabriqués en cuir de chèvre, ils sont les gants préférés des soudeuses TIG.







l'abrasion





### Utilisation recommandée

TIG

### Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3 EN388:2016 - 2132x EN407:2004-41324x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

### Référence

Helefelle	
Taille 8	WG-TIG-8-CE-L
Taille 9	WG-TIG-9-CE-L

### MIG UNIVERSAL COMFORT ladies

Les gants UNIVERSAL COMFORT ladies sont conçus pour protéger les mains lors des applications de soudage régulières dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG / TIG et ont des paumes en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



Résistance à la





Résistance à Résistance aux







### Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

### Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3 EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x EN 388:2016 - 2 1 3 2 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

### Référence

Taille 8	WG-MIG-1-CE-T8-L	
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9-L	



### CONFORT WELD'FIT

Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.

### **Composition:**

- Veste: croûte de cuir, cuir pleine fleur
- Tablier, manches et guêtres: croûte de cuir, cuir pleine fleur

### La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: (exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de

UNI EN ISO 11611:2015: (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes). Les produits sont fabriqués conformément aux règles (UE) 2016/42.

### MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES **OU LONGUES**

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

Fabriquées en cuir refendu tanné avec des sels de chrome (substances minérales).

Fixation assurée par bandes élastiques.

Bord-côte élastique aux poignets.

Taille unique.

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1



### Référence

W000404083 Manchettes courtes Manchettes longues W000404084

### Manchettes longues

Nos manchettes longues couvrent des manches jusqu'à 60 cm de long. Ils sont ergonomiques, élastiques au poignet et faciles à fixer avec des lacets en cuir sur les épaules.

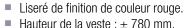
### Manchettes courtes

Nos manchettes courtes couvrent les manches jusqu'à 40 cm de long. Et sont ergonomiques et élastiques aux extrémités

# **VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR**

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir refendu confortable possède une poche intérieure. Les vestes de soudage en croûte de cuir sont conçues pour protéger le haut du corps de l'utilisateur contre les fines projections de soudure et les particules de meulage.

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.







# Référence

Taille S*	W000404090-S	
Taille M*	W000404090-M	
Taille L	W000404090-L	
Taille XL	W000404090	
Taille 2XL	W000404091	
Taille 3XL*	W000404090-3XL	
Taille 4XL*	W000404090-4XL	
Taille 5XL*	W000404090-5XL	

\* Sur demande

Respirant



### **VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR**

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir pleine fleur confortable et de coupe régulière a une poche intérieure et est élastique au poignet.

- La moitié du dos est en coton ignifuge, ce qui garantit que la veste est légère et flexible.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.



# VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

ladies

En cuir pleine fleur, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir. Les vestes Ladies spécialement conçues à la morphologie féminine sont réglables et confortables. Protection optimale du haut du corps.

- 100% cuir.
- La veste se chevauche à l'avant offrant une protection supplémentaire contre les éclaboussures. Le revêtement intérieur du cou est composé de deux couches de coton pour plus de confort.
- Finition rose.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.
- Tailles disponibles: S, M, L, XL.

Un sac en cuir refendu inclus.





# Référence Taille S\* W000404092-S Taille M\* W000404092-M Taille L W000404092-L Taille XL W000404092 Taille 2XL W000404093 Taille 3XL\* W000404092-3XL

 Taille M
 WJL-M-2019

 Taille L
 WJL-L-2019

 Taille XL
 WJL-XL-2019

## GUÊTRES

Des guêtres en cuir refendu attachées avec des sangles ou avec une bande en cuir sont utilisées pour protéger le bas du pantalon et des chaussures des étincelles et de la chaleur générée lors des opérations de soudage et de meulage.

### Longueur: 30 cm.

 Les guêtres sont fabriquées à partir de quatre pièces cousues ensemble. Ceinture en cuir réglable / sangle velcro et soussangle sont ajoutés pour fixer les chaussures.





_					
u	Δt	ω.	rΔI	nc.	Δ

GUËTRES lanières	W000404081			
GUÊTRES Velcro	W000404082			

### **TABLIER**

Ces tabliers sont conçus pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.



### Tablier pleine fleur.

- Tablier de soudage protecteur en cuir de première qualité tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Sangles supérieures et arrières en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.

### Référence

Tablier pleine fleur 1100 x 800	W000404085
<u>'</u>	
Tablier croûte de cuir 1100 x 800	W000404086
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en cuir	W000404087
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en tissu	W000404088

# **WELD'FIT VÊTEMENTS COTON**

Les VÊTEMENTS WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections et disposent de plusieurs poches avec fermeture velcro. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO11611:2015 Classe 1/A1+A2.²

Nos articles répondent aux normes en présentant des marquages clairs et permanents et sont vendus avec leur notice.



### Règlement:

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

### EN ISO 11611 - Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petitesflammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V. D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection : Classe 1 ou Classe 2.

**Class 1** — protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible

**A1-A2** – protection contre une propagation limitée des flammes.







Pantalon pratique et confortable en coton ignifugé. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.



### Règlement européen des EPI PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

### Référence

Reference	
Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL

### CAGOULE DE SOUDAGE IGNIFUGÉE

Taille unique. Couvre-chef et couvre-cou. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Largeur : 30 cm.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.





Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille unique W2995-ALL-CE

### BANDANA COTON IGNIFUGÉ

Taille unique. Mettez en avant les couleurs WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Ce bandana, fabriqué à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², dispose d'une doublure pour l'évaporation rapide de la transpiration.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.



### Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

### Référence

Taille unique W2993-ALL-CE

## CALOT DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique. Protégez votre tête avec ce calot ignifugé et homologué WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Extensible.
- Lavable en machine 40°.



### Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

### Référence

Taille unique W2994-ALL-CE

### **VESTE COTON AVEC MANCHES** EN CROÛTE DE CUIR

Les vestes en croûte de cuir refendu sont résistantes et conçues pour apporter confort et protection sur le haut du corps de l'utilisateur. Cette veste comporte une poche interne et des manches réglables. Esthétique et confortable. Manches ajustables grâce à des boutons pression 100% ignifugé pour une protection maximale. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m<sup>2</sup>.

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.

Col avec fermeture velcro.

Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).

Non lavable en machine.





### Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

### Référence

11010101100	
Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE

## **VESTE COTON AVEC MANCHES CUIR PLEINE FLEUR**

Pour une protection optimale et une liberté de mouvement pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée, choisissez notre veste manches en cuir pleine fleur avec la partie centrale 100% coton. La partie avant se fixe avec un rabat supplémentaire pour une fermeture totale. Des poches horizontales au niveau des hanches offrent des compartiments sûrs pour les effets personnels. Confort et dextérité pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée.

Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible





Règlement européen des EPI PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

neierence	
Taille M	W2987-M-CE
Taille L	W2987-L-CE
Taille XL	W2987-XL-CE
Taille 2XL	W2987-2XL-CE
Taille 3XI	W2987-3XI -CF

### **VESTE DE SOUDAGE 100% COTON** IGNIFUGÉ

100% ingnifugée, cette veste est idéale pour les applications de soudage les plus légères. Une poche interne pratique permet de ranger les effets personnels. Protection pour le soudage léger et lourd. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Poche intérieure gauche.

Boutons pression pour resserrer les manches.

Col avec fermeture velcro.









### Règlement européen des EPI

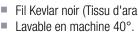
PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE
Toillo 2VI	MODOE OVI CE

### BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Cette blouse de soudage est idéale pour les instructeurs, les superviseurs et les soudeurs occasionnels. Sa longueur jusqu'aux genoux et son tissu 100% ignifugé sont une protection additionnelle pour les applications les plus simples. Elle dispose de 2 poches latérales pour ranger craies, marqueurs... Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Idéal pour le soudage léger et lourd.

Deux poches extérieures au niveau de la taille et une à gauche sur la poitrine avec fermetures velcro. Comportent toutes une fermeture velcro.





### Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425 EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

### Dáfássasa

neierence	
Taille M	W3112-M-CE
Taille L	W3112-L-CE
Taille XL	W3112-XL-CE



### Anti-adhérents

### CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base céramique forme une barrière qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure.
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit



W000277679

### *SPRAYMIG* **SVB**

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact

### Référence

W000011092





### **SPRAYMIG**

### H20

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.

### Référence

W000010001 Spray (400 ml) W000011074 Bidon (20 litres)



- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.





W000011071

### SPRAYMIG SIB

### Anti-adhérent base silicone.

- Lubrifiant.
- Hydrofuge.
- Agent coulissant

- Descriptif technique: SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections
- en soudage à base de silicone. Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le produit s'utilise de manière préventive sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact électriquement isolant).
- Volume: 400 ml (net) 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- Base: silicone et solvant isoparaffinique.
- Remplace de Spraymig SVD avec un résultat identique.

### Anti corrosion

### *GALVASPRAY*

- Protège les soudures.
- Peut être peint.

### Référence

volume: 500 ml (nominal)

W000011094



Référence

Protège le caoutchouc.

Antistatique.

Polissage.

Spray (400 ml) W000011093



### Détection de fissures

### FLUXO 5190 -CLEANER

### Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net)
- 650 ml (nominal).

Référence

W000374827



### FLUXO P125 -RÉVÉLATEUR

### Type II - niveau 2 -Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net)
  - 650 ml (nominal).



W000374825





# FLUXO R175 -RÉVÉLATEUR

### Détection des fissures et défauts.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net)
- 650 ml (nominal).







Référence W000374826



### PROTECTION ANTI-CHALEUR

### THERMISHIELD

- Le Thermishield est un gel qui protège toutes les surfaces de la chaleur pendant le soudage et le brasage.
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage
- Volume : 500 ml

### Référence

W000274839







100

# PINCES PORTE-ÉLECTRODES



### Pinces porte-électrodes à vis



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Référence	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Ampérage (A)	250A à 35%	400A à 35%	500A à 35%	500A à 35%	400A à 35%	500A à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	70 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	8,0 max.	6,3 max.	8,0 max.
Poids	295 g	450 g	530 g	470 g	540 g	720 g

### Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Référence	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	50 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	6,3 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g	420 g	415 g	570 g	590 g

### Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Référence	W000010567	W000010568	W000010569
Ampérage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

### Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Référence	W000268399	W000010576
Ampérage (A)	200 at 35%	200 at 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	25 max.
Électrode Ø (mm)	3.2 max.	3.2 max.
Poids	135 g	220 g

# ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal exceptionnel.
- Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Un taux de fusion plus constant avec des rainures uniformes et lisses.
- Revêtement en cuivre dense qui améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une longévité accrue.
- Qualité constante pour un procédé fiable.

### **CARBONAIR**

### Électrodes pointues (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

### Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

### Électrodes creuses

Électrode ronde à noyau creux pour une vitesse d'avance plus élevée sans affecter la profondeur de rainure.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

### **CARBONAIR PLUS**

### Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon. Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.









# TORCHES DE GOUGEAGE

### FLAIR® 600 / 1600

- La torche peut tourner à 360 ° sur le monocâble, permettant un mouvement sans restriction.
- Corps fini lisse pour une circulation d'air parfaite fabriqué avec la plus grande précision. Le corps intérieur est parfaitement formé, ce qui se traduit par un flux d'air parfait, un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- Corps et buse extrudés hautement conducteurs (non coulés) meilleure conduction et moins de dégagement de chaleur et par conséquent une durée de vie du produit plus longue.
- Isolation plus épaisse résistante à la chaleur durée de vie du produit plus longue mais également conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- Le monocâble flexible (2,5 mètres) offre des conditions de travail plus ergonomiques et confortables.
- Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.





	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Référence	W000010136	W000010118
Sortie nominale	600A@60%	1600A@60%
Tension d'arc ouverte	> 60 VDC	
Tension requise	35-56 VDC	
Air comprimé	400-900 l/min @5-7 bar	
Électrode Ø max	10 mm	19 mm

# **AUTRES ACCESSOIRES**

### KITS ARC



	KIT 25C25	KIT 25C25+	KIT 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Référence	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Câble long.	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Prise de masse	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Câble long.	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diamètre connecteur	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

### PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

### L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

BUSE Ø 12-15 mm	BUSE Ø 15-18 mm
W000010453	W000010454



# LATTES CÉRAMIQUES

### Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	~	<b>V</b>	-
KERALINE TA 2	-	~	<b>V</b>	-
KERALINE TA 3	<b>V</b>	-	<b>V</b>	-
KERALINE TF 1	-	~	<b>V</b>	-
KERALINE TF 2	-	~	<b>'</b>	-
KERALINE TF 3	<b>V</b>	-	<b>'</b>	-
KERALINE TR 1	<b>V</b>	-	<b>'</b>	-

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	<b>/</b>	-	~	-
KERALINE TR 3	<b>V</b>	-	<b>V</b>	-
KERALINE TR 4	<b>/</b>	-	~	-
KERALINE TR 5	<b>V</b>	-	<b>V</b>	-
KERALINE TR 6	<b>V</b>	-	<b>'</b>	-
KERALINE TM 1	<b>V</b>	V	<b>V</b>	~
KERALINE TM 2	<b>V</b>	1	~	~



### Support adhésif aluminium

Туре	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres)
KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			5 sacs/carton (150 mètres)
KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs/carton (96 mètres)
KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs/carton (84 mètres)
KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs/carton (60 mètres)
KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs/carton (45 mètres)
KERALINE TA1-6 mm	W000010391		600		
KERALINE TA2-9 mm	W000010392			600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres)	
KERALINE TA3-13 mm	W000010393	27 13 13 13 14 15			6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
KERALINE TF2-9 mm	W000010395	27 E + 1 E + 1			600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres)
KERALINE TF3-13 mm	W000010396	27 13 13 13 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			6 sacs/carton (36 mètres)

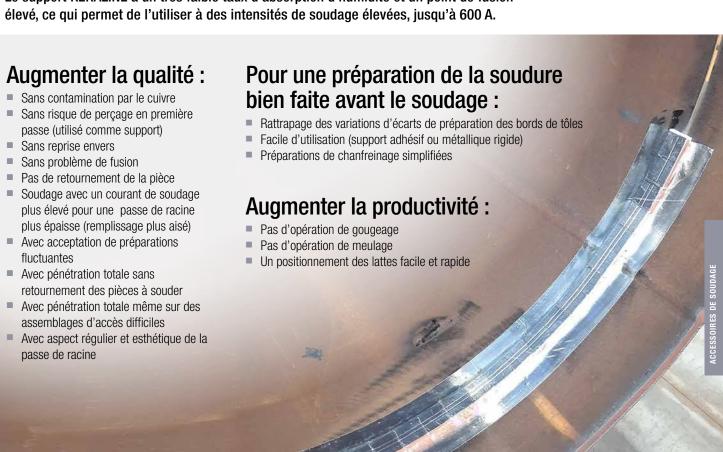
### Support adhésif aluminium

Туре	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368	27 0 0 0 =90		4	600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces /Cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532	1.2 27			4 pièces/Segment 20 Segments / SET 12 Sets/carton (12 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces /Cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)

### Support métallique

Туре	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1-13 mm	W000010403	24 - 13 - 13 - 13			600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2-18 mm	W000010404	34 18 18			600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs/carton (27 mètres)

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.



NOTES	

NOTES
NOTES













### www.lincolnelectric.com/fr-fr

### POLITIQUE D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement – Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.