CATALOGUE DE PRODUITS

EQUIPEMENTS
de soudage et de coupage

2023

www.lincolnelectric.com/fr-fr

SAF-FRO®

GAMME DIGISTEEL S

Puissance et fiabilité

GAMME DIGISTEEL S
355S, 425S, 505S

- Solution complète pour les utilisateurs **industriels**
- Nouvelle **conception robuste**
- Interface utilisateur innovante avec la technologie **ArcFX™**
- Faible consommation d'énergie conforme aux réglementations de **conception ECO** à venir
- **Cool Arc®26** en option

TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS 5

Présentation 6
Générateurs MIG-MAG 7
Générateurs MIG-MAG multiprocédés 12
Dévidoirs, Torches de soudage et Refroidisseurs 18
Accessoires 19

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES 21

Présentation 22
Digital 23
Accessoires 24

GÉNÉRATEURS TIG 25

Présentation 26
Onduleurs TIG DC / monophasé 27
Onduleurs TIG DC / triphasé 28
Onduleurs TIG AC/DC / monophasé 29
Onduleurs TIG AC/DC / triphasé 29
Torches TIG 30
Accessoires 31

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES 33

Présentation 34
Générateurs 35
Accessories 39

COUPE PLASMA 41

Présentation 42
Coupeurs plasma 43
Torches plasma et accessoires 45

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT 47

Refroidisseurs 48
Chariot 49
Autres accessoires 50
Galets d'entraînement 52

TORCHES MIG-MAG 53

TORCHES TIG 61

Torches TIG 62
Électrodes tungstène 70

TORCHES PLASMA 71

Torches plasma 72
Accessoires 75

MASQUES DE SOUDAGE 79

Présentation 80
Masques de soudage 81
Accessoires 84
Protection respiratoire 85
Accessoires 86

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE 87

Gants 88
Vêtements en cuir 92
Vêtements en coton 95

ACCESSOIRES DE SOUDAGE 99

Sprays 100
Pinces porte-électrodes 101
Électrodes de gougeage 102
Torches de gougeage 103
Lattes céramiques 104

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

1 PHASE	Courant monophasé	CC	Courant constant (soudage électrode enrobée et TIG)	15-110 VDC	15-110 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir	S300	Bobine plastique S300	GROUPE ÉLECTROGÈNE	Compatible groupe électrogène
3 PHASE	Courant triphasé	CV	Tension constante (Soudage MIG, Fil fourré et arc submergé)	40 VDC	40 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir	S200	Bobine plastique S200		Compresseur interne
1/3 PHASE	Courant monophasé ou triphasé	CC CV	Courant constant / Tension constante (Soudage multiprocédé)	115V	Entrée 115 volts	SYN SYNERGIE	Réglages synergiques	LONGUEUR : 70 m SECTION : 3 x 2,5 mm²	Utilisation avec câble primaire de grande longueur
DC	Courant de soudage continu	24-42 VAC	24-42 Volt AC Puissance d'entrée du dévidoir	230V	Entrée 230 volts	PFC	Correction du facteur de puissance (PFC)	REFROIDISSEMENT PAR EAU	Refroidissement par eau
AC DC	Courant de soudage alternatif et continu	34-44 VAC	34-44 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Technologie Crosslinc®		Dévidoir 2 galets	VRD	Dispositif de réduction de tension™
50/60 Hz	Fréquence 50/60 Hertz	42 VAC	42 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir	STT	Procédé STT disponible		Dévidoir 4 galets		

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS

		ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS							CARACTÉRISTIQUES				
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	PULSÉ	FF sous-gaz	FF sans gaz	Électrode Enrobée	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Nombre de galets	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	Voltmètre/Ampèremètre	Garantie (ans)
Générateurs MIG-MAG																			
FILCORD i250	W100000315	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	2
FILCORD i300	W100000316	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	2
DIGISTEEL 250C PACK	W100000090-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 320C PACK	W100000092-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 250C PRO PACK	W100000091-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 320C PRO PACK	W100000093-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 380C AIR PACK	W100000094-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 450C AIR PACK	W100000095-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•		4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 380C WATER PACK	W100000094-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 450C WATER PACK	W100000095-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•		4R	300	•	•	3
DIGISTEEL 355S	W000404454	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•		3
DIGISTEEL 425S	W000404455	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•		3
DIGISTEEL 505S	W000404456	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•				•		3
Onduleur multi-procédés																			
PRESTOMIG 185MP	W000403577	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•	2R	200			2
PRESTOMIG 210MP	W000403576	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•	2R	200	•	•	2
DIGIPULS III 320C	W000385050	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
DIGIPULS III 420	W000383661	3	400	420A/60%	15-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	3
DIGIPULS III 520	W000383662	3	400	500A/60%	15-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•	•	3

GÉNÉRATEURS TECHNOLOGIE AVANCÉE

		ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉS								CARACTÉRISTIQUES				
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	PULSÉ	FF sous-gaz	FF sans gaz	Électrode Enrobée	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Dévidoir	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	Voltmètre/Ampèremètre	Garantie (ans)
Générateurs technologie avancée																			
DIGIWAVE III 420	W000384989	3	400	420A/60%	15-420	CC/CV	•	•	•	•	•	•	•	•	4R	300	•	•	3
DIGIWAVE III 520	W000384990	3	400	500A/60%	15-500	CC/CV	•	•	•	•	•	•	•	•	4R	300	•	•	3

NOUVEAU

FILCORD i250 & i300

Si simple, si efficace.

- Bonne performance d'arc.
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique.
- Réglages et sélection du procédé faciles.
- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets.
- Performances et qualité éprouvées.

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC CV · DC · SYN SYNERGIE · S300

GENERATOR READY

GARANTIE 2 ANS

ÉQUIPEMENTS INCLUS
Câble d'alimentation (3 m) sans prise
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets pour fil massif 0,8 / 1,0
Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
FILCORD i250	W100000315	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1.5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
FILCORD i300	W100000316			300A@35%, 175A@100%	50-300				

PACK

DIGISTEEL 250C & 300C

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique
- Interface innovante et intuitive : navigation simple, réglage rapide et sélection aisée des procédés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC CV · DC · SYN SYNERGIE · S300

GENERATOR READY

GARANTIE 3 ANS

ÉQUIPEMENTS INCLUS
LincGun® Promig™ 4m
Câble d'alimentation (5 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
Clé USB avec le manuel de l'opérateur

DIGISTEEL 250C + LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

DIGISTEEL 320C + LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le pack comprend
DIGISTEEL 250C PACK	W100000090-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
DIGISTEEL 320C PACK	W100000092-1		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

DIGISTEEL 250C, 320C, 380C, 450C PRO PACK

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- NOUVELLES PERFORMANCES: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs.
- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage
- Procédé MIG-MAG et électrode enrobée
- Interface innovante et intuitive depuis l'écran TFT couleur avec choix des paramètres par validation des pictogrammes
- MIG synergique et manuel complet, réglages automatiques, fonctions réglables, mémoire, écran couleur TFT 7', connectivité USB.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Version eau : prêt à recevoir le refroidisseur COOL ARC® 26 (380C, 450C).
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.

ÉQUIPEMENTS INCLUS: LincGun® Promig™ 4m (toutes les versions), Coolarc®- 26 et Freezcool (seulement la version 380C, 450C Water Pack), Câble d'alimentation (5 m), Câble de masse (3 m), Tuyau gaz (2 m),Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein, Clé USB avec le manuel de l'opérateur, Couverture du panneau de contrôle (380C, 450C)

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage (Uniquement 450C)

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

3 PHASE | 50/60 Hz

Sortie

CC CV | DC | SYN SYNERGIE | S300

Groupe électrogène

DIGISTEEL 250C & 320C PRO PACK

DIGISTEEL 250C PRO
+
LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

DIGISTEEL 320C PRO
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

GARANTIE 3 ANS

DIGISTEEL 380C, 450C PRO AIR PACK

DIGISTEEL 380C PRO
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

DIGISTEEL 450C PRO
+
LINCGUN® PROMIG™ 400 4m

DIGISTEEL 380C, 450C PRO WATER PACK

DIGISTEEL 380C PRO
+
LINCGUN® PROMIG™ 330W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

DIGISTEEL 450C PRO
+
LINCGUN® PROMIG™ 400W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le paquet comprend
DIGISTEEL 250C PRO PACK	W100000091-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
DIGISTEEL 320C PRO PACK	W100000093-1		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
DIGISTEEL 380C AIR PACK	W100000094-1		25A	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
DIGISTEEL 450C AIR PACK	W100000095-1		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)
DIGISTEEL 380C WATER PACK	W100000094-2		25A	380A@40%	10-380		70			LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
DIGISTEEL 450C WATER PACK	W100000095-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

PowerPacks

La qualité Premium au juste prix!

Désormais, toutes les machines Citosteel nouvellement fabriquées sont équipées de Torches MIG Lincoln Electric Premium LINCGUN® PROMIG™ et sont proposées sous forme de READY-PACKS*. Version refroidie à l'eau disponible - le PACK inclut le refroidisseur installé et le liquide de refroidissement !

Nos nouveaux READY-PACKS sont parfaits pour optimiser vos performances en soudage à un prix attractif.

DIGISTEEL 355S, 425S & 505S

Fiabilité industrielle, machine à rendement élevé.

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG/MAG et Électrode enrobée.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles.
- Capacité synergique (avec LF56D).
- Ergonomie optimisée, fiabilité Lincoln (True HD).
- Version refroidie par eau (COOL ARC® 26 en option).

GARANTIE 3 ANS

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC CV — DC

GROUPE ÉLECTROGÈNE

ÉQUIPEMENTS INCLUS
Câble d'alimentation (5 m)
Ensemble câble et prise de masse (3m)
Tuyau gaz (2 m)
Chaîne
Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Efficacité	Consommation à vide	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGISTEEL 355S	W000404454	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50%, 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
DIGISTEEL 425S	W000404455		32A	420A@100%	20-420			78		
DIGISTEEL 505S	W000404456			500A@60%, 420A@100%	20-500			79		

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S
WF 52D	W100000176	•	•	•
WF 56D	W100000177	•	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

LA FIABILITÉ LINCOLN, L'ERGONOMIE OPTIMISÉE

Repose-torche:
toujours sous la main, prêt à être utilisé

Crochet de levage pour ponts roulants

Capot de protection
sécurise le panneau de contrôle

Une navigation simple
même en ayant ses gants de soudage

RC7 Advanced
Commande à distance

Fenêtre d'inspection

Cool Arc® 26
(option)

Dispositif de retenue renforcée des câbles (option)

Raccordement du faisceau en face avant (en standard) et à l'arrière (avec kit optionnel).
Les attaches de fixation de chaque extrémité du faisceau soulagent les efforts de traction.

Chariot robuste avec grandes roues
Construction métallique solide et stable.

Butoirs en caoutchouc pour protèger les pieds

Accès complet pour l'installation de la bobine de fil
Dévidage parfait avec 4 galets et éclairage LED interne.

PRESTOMIG 185MP & 210MP

Légers et faciles à transporter

- Compact, robuste, innovant, portable, léger, utilisation en tout lieu et à tout moment.
- Multiprocédés : PRESTOMIG 185MP : CV MIG, Fil fourré, EE. PRESTOMIG 210MP : CV MIG, CV Synergique, Fil fourré, EE, TIG Lift.
- Correction du facteur de puissance (PFC) pour plus de puissance de soudage et moins de consommation (réduite de 30%), compatible avec les groupes électrogènes.
- Menu convivial : Panneau de commande par icônes (185MP) Menu des commandes sur écran couleur TFT (210MP).
- Performance supérieure de l'arc électrique.

GARANTIE 2 ANS

Procédés

Électrode enrobée, Fil Fourré, Lift TIG (210MP), MIG-MAG

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz · 230V · 115V *

* seulement PRESTOMIG 210MP

Sortie

CC CV · DC · S200

PFC · GROUPE ÉLECTROGÈNE

ÉQUIPEMENTS INCLUS
Câble d'alimentation (2,2 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets (0,8-1,0 mm)

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTOMIG 185MP	W000403577	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
PRESTOMIG 210MP	W000403576	115/230V/1Ph 50/60 Hz							

DIGIPULS III 320C

Onduleur compact robuste multi-procédés avec mode Pulsé.

- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- Avancée technologique: 99 programmes utilisables avec la gâchette, séquenceur de cycle de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 99 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur. Également disponible en version avec torche refroidie eau.

GARANTIE 3 ANS

Procédés

MIG-MAG, Fil fourré, Électrode Enrobée

Applications

- Construction métallique (sur site et en atelier)
- Réparations générales Construction de structures en aluminium

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC CV · DC · S300

GROUPE ÉLECTROGÈNE

ÉQUIPEMENTS INCLUS
Câble d'alimentation (5 m)
Câble et pince de masse (5 m)
Tuyau gaz (2 m)
Adaptateur de bobine de fil (300 mm)

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Système d'alimentation en fil	Vitesse dévidage fil (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGIPULS III 320C	W000385050	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 galets / 37 mm	0,5-25	28	755 x 300 x 523	IP23

DIGIPULS III 420 ET 520

Performances de soudage exceptionnelles avec des fonctionnalités et des procédés avancés.

- Nouvelle génération d'onduleurs offrant 30% de consommation primaire en moins par rapport aux équipements conventionnels.
- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- En mode synergique plus de 100 synergies disponibles.
- Installation puissante jusqu'à 500 A à 60%.
- Interface automatique A1 pour automatisation simple. Ce niveau de synchronisation ne nécessite pas de carte supplémentaire, pour une automatisation plus simple.
- DIGIPLUS III peut mémoriser jusqu'à 100 programmes de soudage (avec dévidoir expert DVU P500 ou commande à distance avancée RC JOB).
- Appel des programmes à la gâchette.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble et pince de masse (5 m)

GARANTIE 3 ANS

Procédés

Procédé MIG-MAG, MIG-MAG Pulsé, Transfert d'arc spécial, Brasage MIG, Électrode Enrobée, Gougeage (électrode jusqu'à 6,3 mm de diamètre)

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC CV — DC

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGIPULS III 420	W000383661	400V 3Ph 50/60 Hz ±20%	25A	420A/60%	15-420	34	525 x 295 x 720	IP23
DIGIPULS III 520	W000383662		32A	500A/60%	15-500	40		

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520
DVU P400	W000275266	•	•
DVU P500	W000275267	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

DIGIWAVE III 420 ET 520

- Des performances exceptionnelles en soudage.
- Une technologie à votre service.
- Une productivité garantie.
- Une expérience du futur.
- Optez pour le très haut de gamme.
- Une automatisation facilitée.

GARANTIE 3 ANS

Procédés

MIG/MAG (fils massifs et fils fourrés; Aciers carbone (C-Mn), Aciers inoxydables Aluminium; Inconel, Duplex & fils spéciaux; Fils CuAl et CuSi Ø 0,6-1,6 mm), Électrodes Enrobées, TIG Lift (par l'appel gâchette de la torche), Gougeage: électrode jusqu'à 8 mm

Produit	Référence	Alimentation (V)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
DIGIWAVE III 420	W000384989	400V ±20%	420A/60%	15-420	34	521 x 273 x 738	IP23
DIGIWAVE III 520	W000384990		500A/60%	15-500	40		

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	DIGIWAVE III 420	DIGIWAVE III 520
DVU W500	W000372327	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

DIGIWAVE III: VIVRE L'AVENIR

CONNECTIVITÉ ET TRAÇABILITÉ

SAF-FRO entend être un acteur majeur de la révolution numérique qui a lieu dans l'industrie. Avec DIGIWAVE III, un nouveau palier est atteint :

Connectivité maximale

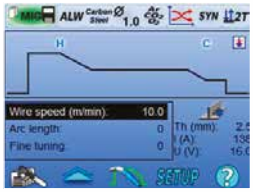
- Compatibilité USB 2.0 / Ethernet.
- Communication en réseau (Wifi en option).
- Gestion du numéro de série avec un scanneur de code à barres. Contrôle à distance complet via l'application VNC.
- Importation / Exportation de programmes et de courbes synergiques personalisées d'une machine à l'autre.

Précision digitale

Complètement numérique, ce nouveau générateur propose plus de 200 courbes synergiques développées par nos ingénieurs pour vous garantir un soudage hors du commun pour une large gamme de combinaisons de matériaux, diamètres et nuances de fils et gaz.

Entièrement personnalisable

Et si cela ne vous suffit toujours pas, **DIGIWAVE III** intègre un mode de création de synergies vous guidant pour réaliser vous-même jusqu'a 50 synergies (mélange gazeux particulier, matière spéciale...). Une seule limite : votre imagination…



Consommation en mode veille

DIGIWAVE III 420	35 W
DIGIWAVE III 520	38 W

ECO FRIENDLY WELDING &CUTTING

Grâce à sa faible consommation électrique, vous pouvez gagner jusqu'à **30%** sur votre facture d'électricité.

UNE TECHNOLOGIE À VOTRE SERVICE

DIGIWAVE III vous propose toute une gamme de procédés pour toutes vos applications.

Aciers au carbone et aciers inoxydables

Speed Short Arc - SSA

Un régime court-circuit semi contrôlé qui permet de repousser le comportement globulaire de l'arc à des vitesses de fil généralement possible qu'en mode pulsé:

- Vitesse d'avance supérieure d'environ 20% par rapport à un régime court-circuit standard.
- Une maniabilité de l'arc largement accrue et une meilleure tolérance aux instabilités de la main du soudeur.
- Une énergie de soudage plus faible et par conséquent moins de déformation.

Pure Controlled Metal - PCM

NOUVEAU

Un régime court-circuit entièrement contrôlé pour un soudage propre :

- Un taux de projection très faible proche de zéro selon les applications.
- Une capacité à remplir les jeux entre pièces même importantes.
- Qualités de cordons inégalés sur acier galvanisés en offrant une excellente compacité.

Tous matériaux

Pulsé

Un régime pulsé universel permettant le soudage de tous les matériaux :

- Maniable en toute position, peu de projections

Soft Silence Pulse - SSP

Le must pour le soudage des aciers inoxydables :

- Un bien meilleur mouillage qu'en pulsé standard.
- Un phénomène de morsure quasi inexistant.
- Environ 50% de réduction du bruit de l'arc (cas de soudage en milieu confiné).

Advanced SeQuencer - ASQ

En alternant des régimes différents (ex: lisse / pulsé) associés à des vitesses de fils différents, les possibilités ne sont pas nombreuses elles sont illimitées :

- Cordons d'aspect TIG avec une productivité 5 fois supérieure en moyenne.
- Soudage en trace directe des verticales montantes même avec des fils massifs.
- Une limitation de l'énergie de soudage, moins de parachèvement, moins de déformation.

Aciers au carbone

High Penetration Speed - HPS

Un régime de type spray mais avec un cône d'arc concentré offrant une puissance de pénétration plus importante :

- Peu ou pas de préparation des pièces sur les épaisseurs jusqu'à 8 mm.
- Phénomène de caniveaux quasi inexistant.
- Élimination des problèmes de collage des soudures en fond de chanfrein.

Aluminium et alliages légers

Spray Modal - SM

Le Spray modal repose sur le principe de la modulation de fréquenceà très faible valeur. C'est la solution contre les problèmes de porosités :

- Réduction ou élimination des porosités.
- Productivité supérieure d'environ 20%.
- Pour application manuelle et automatique.

SWAN

Supervising Welding Administrator Network

SWAN est le logiciel de traçabilité des paramètresde soudage tels que :

- Intensité de soudage.
- Tension de soudage.
- Vitesse fil.
- Consommation électrique du moteur de dévidage.
- Apport de chaleur.
- Programmes.

Directement exportables via Ethernet ou sur clé USB, les rapports de SWAN indiquent la date, l'heure et l'utilisateur connecté pendant le soudage.

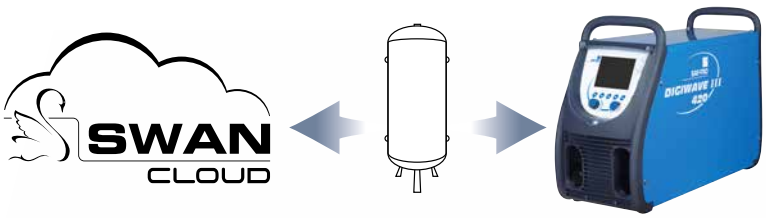
SWAN CLOUD

Numérisez votre activité soudage...

Logiciel de gestion complète de l'activité soudage :

- Gestion des QMOS et DMOS.
- Gestion des certifications soudeurs et consommables.
- Outil de représentation de pièce avec assignation des soudures embarquées.
- Gestion du Contrôle des soudures.
- Gestion de la calibration des machines.
- Et bien plus encore…

Editez votre cahier de soudage en un click !



Demandez la brochure.

Demandez une démo live.

Gestion des programmes

DIGIWAVE III peut mémoriser jusqu'à100 programmes de soudage afin d'assurer une reproductibilité parfaite de vos soudures. Pour les pièces complexes, les programmes nécessaires peuvent être rassemblés dans une liste pour être ensuite chaînés. Le passage d'un programme à l'autre se fait facilement et rapidement par l'appel gâchette de la torche sans pour cela devoir arrêter l'opération de soudage.

Le concept modulaire DIGIWAVE III permet de bâtir, quelle que soit l'utilisation envisagée, la configuration la mieux adaptée. Que ce soit en construction navale, en chaudronnerie, en construction ferroviaire ou automobile ou pour tous types de travaux d'assemblages courants.

Générateurs

2016-399

420 A @ 60 %	DIGIWAVE III 420	W000384989
500 A @ 60 %	DIGIWAVE III 520	W000384990

Groupe de refroidissement

2010-464-r

COOLER III	W000273516
Module de sécurité COOLER II	W000376539

Commande à distance

2013-452

RC JOB II (10 m)
W000371925

Commande à distance 15 m
W000275904

Dévidoirs

2016-404

DVU W500
W000372327

- 99 programmes
- possibilité de blocage des paramètres
- affichage digital

Chariot

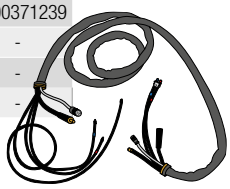
pour installation

2015-030

Chariot Modulaire
W000383000

Faisceaux

Longueur	Air	Répartiteur	
		Standard	Aluminium
2 m	W000275894	W000275898	W000371044
5 m	W000275895	W000275899	W000371045
10 m	W000275896	W000275900	W000371175
15 m	W000275897	W000275901	W000371174
25 m	W000276901	W000276902	W000371239
30 m	W000371246	-	-
40 m	W000371245	-	-
50 m	W000371244	-	-



Débitmètre

pour mesurer le débit de gaz

Débitmètre
W000275905

Support

pour suspendre le dévidoir en position verticale

W000377985

Chariot

pour dévidoir

2010-462

Chariot pour dévidoir
W000275908

Option carte électronique Push-pull II

2011-113

Push-pull II
W000275907

Permet de connecter un pistolet ou une troche Push-Pull

Filtre à poussières

pour protection du générateur

W000373703

2011-458

Connecteur

W000379466

Kit soudage aluminium

Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622
ALUKIT DVU 1,2-1,6	W000277623

Un kit de guide-fils et de galets pour un soudage aluminium parfait.

Produit	Référence	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520	DIGIWAVE III 420	DIGIWAVE III 520
DVU P400	W000275266				●	●		
DVU P500	W000275267				●	●		
DVU W500	W000372327						●	●
WF 52D	W100000176	●	●	●				
WF 56D	W100000177	●	●	●				

DVU P400
W000275266

DVU P500
W000275267

DVU W500
W000372327

WF 52D
W100000176

WF 56D
W100000177

LG PROMIG 230T

LG PROMIG 270

LG PROMIG 300

LG PROMIG 330W

LG PROMIG 400

LG PROMIG 400W

LG PROMIG 500W

LGS2 240G

LGS2 250G

LGS2 360W

LGS2 505W

PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 56

Produit	Référence	PRESTOMIG 185MP	PRESTOMIG 210MP	DIGISTEEL 250C	DIGISTEEL 320C	DIGISTEEL 250C PRO	DIGISTEEL 320C PRO	DIGISTEEL 380C PRO	DIGISTEEL 450C PRO	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420 / 520	DIGIWAVE III 420 / 520
GROUPE DE REFROIDISSEMENT															
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1							●	●	●	●	●			
COOLER III PW COMPACT	W000404340												●		
COOLER III PW	W000273516													●	●
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167							●	●	●	●	●	●	●	●

COOLER III PW COMPACT
W000404340

COOLER III PW
W000273516

COOL ARC® 26
K14182-1

FREEZCOOL
W000010167

Produit	Référence	PRESTOMIG 185MP	PRESTOMIG 210MP	DIGISTEEL 250C	DIGISTEEL 320C	DIGISTEEL 250C PRO	DIGISTEEL 320C PRO	DIGISTEEL 380C PRO	DIGISTEEL 450C PRO	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420 / 520	DIGIWAVE III 420 / 520
CHARIOTS															
Chariot universel	W000375730												●		
Chariot modulaire	W000383000												●	●	●
GALETS*															
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-xx												●		
Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm)	KP14150-xx			●	●	●	●	●	●						
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622												●		
Kit soudage aluminium 1,2-1,6	W000277623												●		
CÂBLES*															
Câble d'interconnexion Refroidi par air	W00027xxxx													●	●
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau standard	W00027xxxx													●	●
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau aluminium	W000371xxx													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches)	K14198-PG-xM									●	●	●			
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches)	K14199-PGW-xM									●	●	●			
Câble de soudage d'extension 70 mm² (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)									●	●	●	●	●	●
Câble de soudage d'extension 95 mm² (5; 10; 15; 30 m) TM(M)-TM(F)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)									●	●	●	●	●	●
COMMANDE À DISTANCE															
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M					●	●	●	●						
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398					●	●	●	●						
Adaptateur câble 12/6 broches	K2909-1					●	●	●	●						
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1					●	●	●	●						
Commande à distance 15 m	W000275904												●	●	
RC JOB 10 m	W000273134													●	●
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870					●	●	●	●						
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1*					●	●	●	●	●	●	●			

* voir le chapitre "OPTIONS" pour plus de détails

COMMANDE À DISTANCE RC-U7 ADVANCED
K14203-1

CHARIOT UNIVERSEL
W000375730

CHARIOT MODULAIRE
W000383000

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT
KP14017-XX

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT
KP14150-XX

KIT GALETS 1,0-1,2 MM FIL EN ALUMINIUM (DVU)
W000277622

CÂBLE DE LIAISON GÉNÉRATEUR/ DÉVIDOIR REFROIDI AIR/EAU
K14198-PG-XM
K14199-PGW-XM

RALLONGE CÂBLE DE COMMANDE À DISTANCE
K10398

COMMANDE À PIED, 6 BROCHES, 7,6M
K870

COMMANDE À DISTANCE 15 M
W000275904

COMMANDE À DISTANCE
K10095-1-15M

Produit	Référence	PRESTOMIG 185MP	PRESTOMIG 210MP	DIGISTEEL 250C	DIGISTEEL 320C	DIGISTEEL 250C PRO	DIGISTEEL 320C PRO	DIGISTEEL 380C PRO	DIGISTEEL 450C PRO	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420 / 520	DIGIWAVE III 420 / 520
AUTRES OPTIONS															
Répartiteur de signaux numériques ArcLink	K14131-1									●	●	●			
Adaptateur 5 Broches (M) / 12 Broches (F)	K14132-1									●	●	●			
Kit de connecteur de commande à distance 12-broches	K14290-1					●	●	●	●						
Kit changement polarité	K14173-1			●	●	●	●								
Kit de couverture du panneau de contrôle	K14327-1				●	●	●								
Kit débitlitre	K14175-1			●	●	●	●	●	●						
Kit réchauffeur de gaz	K14176-1			●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Kit butoirs en caoutchouc	K14328-1			●	●	●	●								
Kit de gestion latérale de faisceau	K14201-1									●	●	●			
Kit de raccordement eau	K14208-1									●	●	●			
Filtre à poussières	W000373703												●	●	●
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1			●	●	●	●	●	●						
ACCESSOIRES															
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R			●	●	●	●	●	●				●		
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1			●	●	●	●	●	●				●		
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158			●	●	●	●	●	●				●		
Câble de soudage avec porte-électrode 200A - 3m	E/H-200A-25-3M	●	●												
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM			●	●	●	●						●		
Câble de soudage 5/10m avec pince porte-éléctrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	●	●												
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-xM			●	●	●	●						●		
Câble de soudage 5/10/15 m avec pince de terre 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-xM			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Câble de soudage 5/10 m avec pince de terre 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-xM			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Câble de soudage KIT 200A-25mm²-3m	KIT-200A-25-3M	●	●												
Câble de soudage KIT 200A-35mm²-5m	KIT-200A-35-5M	●	●												
Câble de soudage KIT 300A-50mm²-5m	KIT-300A-50-5M			●	●	●	●						●		
Câble de soudage KIT KIT 400A-70mm²-5m	KIT-400A-70-5M							●	●				●	●	

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PORTE-ÉLECTRODE
E/H-200A-25-XM
E/H-300A-50-XM
E/H-400A-70-XM

CÂBLE DE MASSE
GRD-200A-35-XM
GRD-300A-50-XM
GRD-400A-70-XM
GRD-600A-95-XM

ADAPTATEUR CÂBLE 12/6 BROCHES
K2909-1

FILTRE À POUSSIÈRES
W000373703

ADAPTATEUR RENFORCÉ POUR BOBINE DE FIL 300 MM
K10158-1

ADAPTATEUR PLASTIQUE POUR BOBINE DE FIL 300 MM
K10158

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION	SORTIE	GAMME DE DIAMETRES DE FILS (mm)			CARACTÉRISTIQUES										
		Alimentation	Intensité nominale (A)	Fils Pleins	Fils fourrés	Fils en aluminium	Système d'entraînement de fil	Ampèremètre / Voltmètre	Roues	Connecteur EURO	Connecteur pour électrode	Débitmètre	Synergique	Câble de commande	Refroidissement torche MIG-MAG	Garantie (ans)
Digital																	
WF 52D	W100000176	40V DC	500A/60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	•	•	•	O	•	5P	A/W	3
WF 56D	W100000177	40V DC	500A/60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	•	•	•	O	•	5P	A/W	3
DVU P400	W000275266	34-44V AC	500A/60%	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R		•	•	•	O		19P	A/W	3
DVU P500	W000275267	34-44V AC	500A/60%	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs+LCD	•	•	•	O	•	19P	A/W	3
DVU W500	W000372327	34-44V AC	500A/60%	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs+LCD	•	•	•	O	•	19P	A/W	3

O - Option

WF 52D & WF 56D

Conçus pour fonctionner avec les nouveaux générateurs Digisteel S.

- NOUVELLES performances: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs (WF56D).
- Petit, robuste et facile a manipuler est un dévidoir synergique qui dispose de 2 afficheurs.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, qui facilite la transmission des informations au générateur de façon efficace.
- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets.
- Interface utilisateur conviviale.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipés de roues de série.

WARRANTY 3 YEARS

Alimentation: 40 VDC

Sortie

S300

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Galet 1,0-1,2 mm

Manuel d'utilisation sur USB

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale (A)	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
WF 52D	W100000176	4R	A/W	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	516 x 302 x 642
WF 56D	W100000177									17,7	

DVU P400 & DVU P500

Conçus pour fonctionner avec des générateurs à technologie digitale.

- Petit, robuste et facile a manipuler est un dévidoir synergique qui dispose de 2 afficheurs (P400 excl.).
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Mémorisation de 100 programmes de soudage avec le dévidoir expert DVU P500.
- Verrouillage des paramètres par un code numérique (avec le dévidoir expert DVU P500).
- Équipés de roues de série.

WARRANTY 3 YEARS

Alimentation: 42 VAC

Sortie

S300

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Adaptateur de bobine de fil 300 mm

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale (A)	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
DVU P400	W000275266	4	A/W	500A@60%	34-44V AC	0,5-25	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,5	262 x 603 x 446
DVU P500	W000275267										

DVU W500

- Dévidoir de fil entièrement numérique.
- Affichage personnalisable.
- Gestion des programmes (100 programmes).
- Connexion de la commande à distance.
- Peut fonctionner à 50 mètres de la source d'alimentation.

WARRANTY 3 YEARS

Alimentation: 42 VAC

Sortie

S300

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Galet en acier de diamètre 1 et 1,2 mm

Connecteur européen

Gas bleed cold wire button

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale (A)	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
DVU W500	W000372327	4	A/W	500A@60%	34-44V AC	0,5-25	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,5	262 x 603 x 446

Produit	Référence	Dévidoirs WF24/WF24S	Dévidoir 52D	Dévidoir 56D	DVU P400/P500/W500
GALETS*					
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-xx	●			
Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm)	KP14150-xx		●	●	
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622				●
Kit soudage aluminium 1,2-1,6	W000277623				●
CÂBLES*					
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 14/9 broches)	K10347-PG-xM	●			
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (70 mm², 14/9 broches)	K10347-PGW-xM	●			
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches)	K14198-PG-xM		●	●	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches)	K14199-PGW-xM		●	●	
Câble d'interconnexion Refroidi par air	W00027xxxx				●
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau standard	W00027xxxx				●
Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau aluminium	W000371xxx				●
COMMANDE À DISTANCE					
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M			●	
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398			●	
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1			●	
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857			●(2)	
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1			●(2)	
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2			●	
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3			●	
Commande à distance 15 m	W000275904				●
RC JOB 10m	W000273134				●
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1		●	●	
AUTRES OPTIONS					
Kit débitlitre	K14175-1		●	●	
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1		●	●	
ADAPTATEUR CÂBLE 12/6 BROCHES	K2909-1			●	
KIT débitmètre gaz pour DMU	W000275905				●
ACCESSOIRES					
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R	●	●	●	●
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1	●	●	●	●
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158	●	●	●	●
Câble de soudage 5/10m avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM		●	●	●
Câble de soudage 5/10m avec pince porte-éléctrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM		●	●	●
CHARIOTS					
Chariot grosses roues	K14032-1	●			
Chariot pour dévidoir	W000275908				●

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

(1) nécessite 2 pièces
(2) nécessite l'adaptateur K2909-1

GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS TIG

		ALIMENTATION			SORTIE			PROCÉDÉ				CARACTÉRISTIQUES					
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nombre de phases	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	Électrode enrobée	Lift TIG	TIG HF	TIG pulsé	PFC	Compatible groupe électrogène	Fonction Up/Down	Mémoire	Voltmètre / Ampèremètre	Garantie (ans)
TIG DC (1 phase)																	
PRESTOTIG 160 PFC	W000273518	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•	•		•	•				2
PRESTOTIG 180 FORCE	W000382577	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•	•	•	•	•		•	•	2
PRESTOTIG 220 FORCE	W000382578	1	230	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•		•	•	2
TIG DC (3 phase)																	
PRESTOTIG 315 DC	W000403580	3	400	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•	3
PRESTOTIG 415 DC	W000403582	3	400	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•	3
TIG AC/DC (1 phase)																	
PRESTOTIG 200 AC/DC	W000404213	1	115/230	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
TIG AC/DC (3 phase)																	
PRESTOTIG 315 AC/DC	W000403603	3	230/400	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•	3

PRESTOTIG 160 PFC

GARANTIE 2 ANS

La meilleure technologie de soudage TIG DC sur le marché. Interface conviviale.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable - poids léger : seulement 9,5 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie - faible consommation de courant.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation - configuration aisée.
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Compatible avec groupe électrogène.

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF

Applications

- Industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

LONGUEUR : 70 m SECTION : 3 x 2,5 mm²

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse (3 m)
Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 160 PFC	W000273518	230	+/- 20%	50/60	5-160	160A@35% 120A@100%	16	Air	205 x 345 x 460	9,5	IP23S / H

PRESTOTIG 180 FORCE

GARANTIE 2 ANS

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable - poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie - faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Commande à distance en option.
- Possibilité d'être utilisé avec le système autonome de refroidissement par eau FREEZTIG (W000382728).
- Capacité de stockage de programme (30).
- Affichage digital.
- Compatible avec groupe électrogène.

Procédés

Stick, Lift TIG, TIG HF, TIG Pulse

Applications

- Industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

LONGUEUR : 70 m SECTION : 3 x 2,5 mm²

REFROIDISSEMENT PAR EAU

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse (3 m)
Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 180 FORCE	W000382577	230	+/- 20%	50/60	5-160	160A@40% 130A@100%	16	Air / Eau	205 x 345 x 460	10,2	IP23S / H

PRESTOTIG 220 FORCE

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Capacité de stockage de programme (30).
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Affichage digital.
- Portable - poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie - faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Refroidisseurs FREEZTIG (W000382728) disponible en option.
- Commande à distance en option.
- Compatible groupe électrogène.

GARANTIE 2 ANS

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Industrie moyenne
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

LONGUEUR : 70 m
SECTION : 3 x 2,5 mm²

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse (3 m)
Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (Air / Eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 220 FORCE	W000382578	230	+/- 20%	50/60	5-220	220A@40% 150A@100%	16	Air / Eau	205 x 345 x 460	10,2	IP23S / H

PRESTOTIG 315 DC & 415 DC

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG DC sans précédent. Poste de soudage TIG pour applications industrielles extrêmes.

- La disposition du panneau de commande entièrement fonctionnelle et conviviale avec graphique et affichage numérique facilite le réglage de tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable : L'indice de protection (IP23), les cartes électroniques encapsulées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements, y compris dans des conditions de travail extrêmes.
- Amorçage HF et Lift TIG répondant à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage complet des paramètres TIG: pulsé TIG à fréquence variable qui permet au soudeur d'ajuster la mise au point de l'arc en fonction des applications, possibilité de mémoriser 10 programmes pour des réglages de soudage personnalisés, soudage par points TIG.
- Groupes de refroidissement et chariots également disponibles en option.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Compatible groupe électrogène.

GARANTIE 3 ANS

Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), Lift TIG, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie nucléaire
- Industrie chimique

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

GROUPE ÉLECTROGÈNE — REFROIDISSEMENT PAR EAU

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)
Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (Air / Eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 315 DC	W000403580	400	+/- 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Air / Eau	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
PRESTOTIG 415 DC	W000403582				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

PRESTOTIG 200 AC/DC

GARANTIE 3 ANS

Technologie de pointe dans le domaine du soudage TIG AC/DC avec une interface conviviale et un système de commande à distance innovant dans la torche.

- Performance d'arc exceptionnelle - Excellent allumage HF, arc stable et rapide, courant minimum 2A.
- Fonctions avancées TIG AC & DC - Quatre formes d'ondes, mode Pulsé, Balance et Offset réglables, panneau de contrôle simple et innovant, réglage automatique AC.
- Compatible avec les groupes électrogènes, idéal pour les chantiers et ateliers.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Affichage digital lumineux - boutons de configuration aisés, 9 emplacements mémoire, nouveau contrôle de la torche TIG.
- Circuit buck-boost monophasé économe en consommation d'energie.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception “tunnel” qui limitent la contamination et prolongent la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Compatible groupe électrogène.

REFROIDISSEMENT PAR EAU

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d’alimentation (3 m)
Kit de raccordement gaz

Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications industrielles
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Solutions en aluminium

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — AC/DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Plage de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Classe de protection
PRESTOTIG 200 AC/DC	W000404213	115/230V/1Ph +/- 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

PRESTOTIG 315 AC/DC

GARANTIE 3 ANS

Pour d'excellentes performances en soudage TIG

- Technologie de forme d'onde avancée pour les meilleures performances de soudage de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et Électrode enrobée.
- Décapage et pénétration réglables pour d’excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence variable en AC (40-400 Hz) pour le contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Le panneau de commande entièrement fonctionnel et convivial, doté d'un graphique et d'un affichage numérique, permet de régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Circuit buck-boost triphasé , 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d’entrée, connectable en 230-400V (+15%-10%) triphasé, faible consommation de courant, réduction d’énergie, très faible distorsion des harmoniques.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception “tunnel” qui limitent la contamination et prolongent la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Compatible avec groupe électrogène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d’alimentation (3 m)
Kit de raccordement gaz

Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Industrie nucléaire
- Solutions en aluminium

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — AC/DC

GROUPE ÉLECTROGÈNE

REFROIDISSEMENT PAR EAU

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Plage de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
PRESTOTIG 315 AC/DC	W000403603	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

SÉRIE	Taille	Facteur de marche	Application	Câble Extra Flex	Pièces d'usure HD	Fonction Up / Down	Poignée ergonomique	Tête ajustable	Version à valve disponible	Version à col flexible disponible	Poignée ronde	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A
PROTIG III S	10	35%	Industrielle	●	●						●											
	20			●	●						●											
	30			●	●						●											
	40			●	●						●											
	10W	100%		●	●						●											
	35W			●	●						●											
	40W			●	●						●											
PROTIG NGS	10	35%	Industrielle	●	●	●	●	●														
	20			●	●	●	●	●														
	30			●	●	●	●															
	40			●	●	●	●															
	10W	100%		●	●	●	●	●														
	35W			●	●	●	●															
	40W			●	●	●	●															
WTT2	9	35%	Professionnelle				●		●	●												
	17						●		●	●												
	26						●		●	●												
	20	100%					●			●												
	18						●			●												

PROTIG III S

PROTIG NGS

WTT2

Refroidi par air

Refroidi par eau

PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 62

	5 m	8 m	PRESTOTIG 160 PFC	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC
TORCHES TIG PREMIUM AIR									
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	●	●					
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	●	●	●			●	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2			●	●	●	●	●
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2				●	●		●
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	●	●					
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	●	●	●			●	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2			●	●	●	●	●
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2				●	●		●
TORCHE TIG PREMIUM EAU									
	5 m	8 m							
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2		●	●	●		●	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2				●	●		●
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–					●		
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2		●	●	●		●	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2				●	●		●
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2					●		
TORCHES TIG STANDARD REFROIDIES PAR AIR									
	4 m	8 m							
WTT2 17 RL C5B	W000278884	W000278917	●	●	●				
WTT2 17 EB C5B	W000278882	W000278919	●	●	●				
WTT2 26 RL C5B	W000278890	W000278913	●	●	●	●	●	●	●
WTT2 26 EB C5B	W000278887	W000278915	●	●	●	●	●	●	●
TORCHES TIG STANDARD REFROIDIES PAR EAU									
	4 m	8 m							
WTT 18W RL C5B	W000278898	W000278899				●	●		●
WTT 18W EB C5B	W000278896	W000278901				●	●		●
WTT 20W RL C5B	W000278894	W000278905		●	●	●	●	●	●
WTT 20W EB C5B	W000278892	W000278909		●	●	●	●	●	●

Électrodes tungstène

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010010
1.6	175	W000010375
2.0	150	W000010011
2.4	150	W000010012
2.4	175	W000010377
3.2	150	W000010014
3.2	175	W000010378
4.0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.0	150	W000010373
1.6	150	W000010016
1.6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2.0	175	W000010386
2.4	150	W000010018
2.4	175	W000010387
3.2	150	W000010020
3.2	175	W000010388
4.0	150	W000010021

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010023
1.6	175	W000335153
2.0	150	W000010024
2.4	150	W000010025
2.4	175	W000335154
3.2	150	W000335150
3.2	175	W000335157
4.0	150	W000010028

PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 70

Produit	Référence	PRESTOTIG 160 PFC	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC
Freeztig	W000382728		●	●				
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167		●	●	●	●	●	●
COOLERTIG 3	W000403940				●			
REFROIDISSEUR COOL ARC® 24	K14190-1						●	
COOLERTIG 4	W000403941					●		●
Kit 35C50	W000011139				●			●
Kit 50C50	W000260681				●			●
Kit 50C50+	W000260682					●		
Câble de soudage avec porte-électrode 300A - 5m	E/H-300A-50-5M				●	●		●
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	●	●	●			●	
Câble de masse 200A – 35 mm² – 10 m	GRD-200A-35-10M		●	●			●	
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M				●			●
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 10m	GRD-300A-50-10M				●			●
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 5m	GRD-400A-70-5M					●		
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 10m	GRD-400A-70-10M					●		
Pédale de réglage à distance	W000241602		●	●				
Commande à distance – 10 m	W000219557		●	●				
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		●	●	●	●	●	●
Commande à distance - 15 m	K14147-1		●	●	●	●	●	●
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		●	●	●	●	●	●
CART 3	W000404145				●			
CART 4	W000404146					●		●
CART 24	K14191-1						●	
Chariot universel	W000375730	●	●	●				

COOLERTIG 3
W000403940

COOLERTIG 4
W000403941

FREEZTIG
W000382728

COOL ARC®24
K14190-1

FREEZCOOL
W000010167

CART 24
K14191-1

CHARIOT UNIVERSEL
W000375730

CART 3
W000404145

CART 4
W000404146

KITS
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682

CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PINCE DE MASSE
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M

PÉDALE DE COMMANDE
W000241602

COMMANDE À PIED, 6 BROCHES, 7,6M
K870

COMMANDE À DISTANCE
K14147-1

RALLONGE POUR COMMANDE À DISTANCE
K14148-1

CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PORTE-ÉLECTRODE
E/H-300A-50-5M

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

		ALIMENTATION			SORTIE			PROCÉDÉS					CARACTÉRISTIQUES		
MODÈLE	RÉFÉRENCE	Nombre de phases	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	Électrode enrobée	Lift TIG	TIG au contact	Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques	Gougeage	Afficheur	PFC	Garantie (ans)
Onduleur															
SAXO 3,2	W000385239	1	230	50/60	CC	DC	10-150	•		•					2
PRESTO 160	W000385244	1	230	50/60	CC	DC	5-150	•		•					2
PRESTO 175	W000385245	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
PRESTO 165 FORCE	W000385255	1	230	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	2
PRESTO 185 FORCE	W000385256	1	230	50/60	CC	DC	10-180	•	•					•	2
PRESTO 190C FORCE	W000385259	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
PRESTO 270	W000403605	3	400	50/60	CC	DC	5-270	•	•				•		3

SAXO 3.2

GARANTIE 2 ANS

Diamètre des électrodes de 1,6 à 3,2 mm. Le SAXO 3.2 est un excellent compromis entre puissance et encombrement. Avec son poids plume, il est la solution de soudage prête à l'emploi pour les services d'entretien et maintenance ainsi que pour tous les travaux occasionnels de soudage.
Avantages : Interface conviviale, polyvalent, qualité de soudage précise, compact.

- Compacts, légers et faciles à transporter.
- Professionnel : compatible groupe électrogène.
- Fiable et solide: garantie 2 ans.
- Facile à utiliser : Excellent amorçage et grande stabilité d'arc grâce aux fonctions Hot Start, Arc Force et Anti-Collage intégrées.
- Alimentation : 230 V monophasée.
- Câble d'alimentation avec prise 16A.
- Ultra léger : 3,8 kg.
- Prêt à l'emploi : Livré complet avec valise de transport et accessoires de soudage.

Procédés
Électrode enrobée,
TIG au gratté

Applications
- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Réparation sur site
- Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur
- Hobby

Alimentation
1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie
CC — DC

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse
Pince porte électrode et pince de masse avec câbles de soudage.
Valise en plastique
Masque de soudage
Marteau
Petit paquet d'électrodes

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
SAXO 3.2	W000385239	230V/1Ph +/- 15%	150A@10% 55A@100%	10-150	16A	3,8	220 x 120 x 320	IP23S / H

PRESTO 160

GARANTIE 2 ANS

Diamètre d'électrode de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques)
- Compatible groupe électrogène.
- Léger : pèse moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.

Procédés
Électrode enrobée,
TIG au gratté

Applications
- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation
1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie
CC — DC

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 160	W000385244	230V/1Ph +/-20%	150A@35% 100A@100%	5-150	19	7	145 x 230 x 365	IP23S

PRESTO 175

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques)
- Compatible avec groupe électrogène.
- Léger : moins de 7 kg.
- Câble d'alimentation avec prise 16A.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.

Procédés

Électrode enrobée, TIG au gratté

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Interventions dans es conditions extrêmes.
- Industrie

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 175	W000385245	230V/1Ph +/-20%	160A@20% 100A@100%	5-160	16	7	145 x 230 x 365	IP23S

PRESTO 165 FORCE

GARANTIE 2 ANS

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques)
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- Compatible avec groupe électrogène.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».

Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

LONGUEUR : 70 m
SECTION : 3 x 2,5 mm²

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 165 FORCE	W000385255	230V / 1Ph +15-20%	160A@30% 120A@100%	10-160	16	7	320 x 170 x 395	IP23 / H

PRESTO 185 FORCE

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques) et TIG-LIFT.
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- Compatible groupe électrogène.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) Avantages du PFC (Power Factor Correction): 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».

GARANTIE 2 ANS

LONGUEUR : 70 m
SECTION : 3 x 2,5 mm²

Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 185 FORCE	W000385256	230V / 1Ph +15-20%	180A@20% 120A@100%	10-180	16	7	320 x 170 x 395	IP23 / H

PRESTO 190C FORCE

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Conçus pour être utilisés dans des conditions extrêmes. Ils assurent une grande fiabilité et un facteur de marche important.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques) et TIG-LIFT.
- Compatible avec groupe électrogène.
- Affichage digital.
- Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : pèse moins de 9 kg.
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- VRD (Voltage Reduction Device) pour plus de sécurité lors du travail dans un environnement humide avec un risque d'électrochoc.
- Idéal pour une application cellulosique.
- Commande à distance.

GARANTIE 2 ANS

LONGUEUR : 70 m
SECTION : 3 x 2,5 mm²

Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie légère
- Réparation de pipeline

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

PFC — GROUPE ÉLECTROGÈNE

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 190C FORCE	W000385259	230V/1Ph +/- 20%	160A@50% 130A@100%	5-160	16	9	320 x 170 x 395	IP23 / H

PRESTO 275

Une qualité de soudage supérieure et des procédés performants qui augmentent la productivité. Fiabilité et robustesse pour ce générateur portable.

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, générateur prêt.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% /180A@100%.
- Poids léger – seulement 14,3 kg.
- Avec une faible consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficience >85 %.
- MMA manuel et synergique – Pulse.
- Electrode Enrobée Pulse: 0,5-15 Hz.
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent)
- Support client.
- Clé USB (mise à jour du logiciel, collecte des données).
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Capacité à souder à l'électrode cellulosique.
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

WARRANTY 3 YEARS

Procédés

EE, Lift TIG

Applications

- Fabrication générale
- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Transport
- Industrie chimique
- Maintenance et réparation
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

VRD — GENERATOR READY

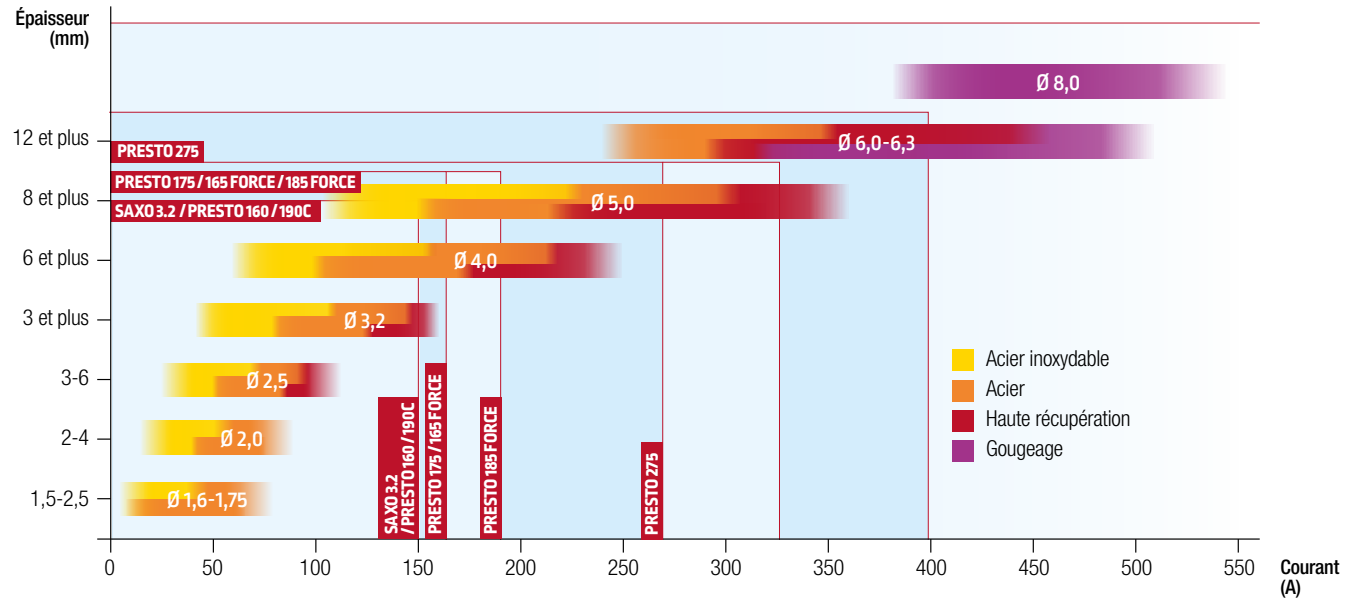
Cellulosic

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)
Manuel d'utilisation sur clef USB
Manuel d'utilisation papier

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
PRESTO 275	W100000001	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14.3	360 x 230 x 498	IP23

TABLEAU D'APPLICATION DES PRODUITS



Produit	Référence	SAXO 3.2	PRESTO 160	PRESTO 175	PRESTO 165 FORCE	PRESTO 185 FORCE	PRESTO 190C FORCE	PRESTO 275
Kit 25C25	W000011138	●	●	●	●	●		
Kit 35C50	W000011139						●	
Kit 50C50+	W000260682							●
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à robinet, conn. 9 mm	W000278880		●	●	●	●		
TIG welding torch WTT2 17V – 135A – 4 m, valve, conn. 13 mm	W10529-17-4V						●	●
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M							●
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398							●
Chariot à deux roues	W0200002							
Câble de masse 400A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM							
Câble de soudage avec pince de masse 600A - 10m	GRD-600A-95-10M							
Porte électrode – 400A – 70 mm² – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM							
Torche de gougeage Flair® 600	W000010136							
Torche de soudage TIG WTT2 9V – 110A – 4 m, à conn 9 mm	W000278876	●						
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M							●
Cart 24	K14191-1							●
Capot de protection face avant	K14383-1							●
Interface entre le chariot et le générateur	K14384-1							●

CHARIOT À DEUX ROUES
W0200002

PINCE PORTE-ÉLECTRODE
E/H-400A-70-XM

KITS
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

COMMANDE À DISTANCE
K10095-1-15M

CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PINCE DE MASSE
GRD-400A-70-XM
GRD-600A-95-10M
AJOUTER GRD-300A-50-5M

TORCHE DE GOUGEAGE FLAIR® 600 / 1600
W000010136
W000010118

TORCHE DE SOUDAGE TIG WTT2 V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885

INTERFACE ENTRE LE CHARIOT ET LE GÉNÉRATEUR
K14384-1

CART 24
K14191-1

CAPOT DE PROTECTION FACE AVANT
K14383-1

PRESTO 275

L'ÉVOLUTION DU SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- **Performance d'arc premium**
  Stable, excellent dynasmime de l'arc, excellent amorçage, faibles projections
- **Conception robuste et fiable**
  Standard Saf-fro, Robustesse et fiabilité, garantie 3 ans
- **Interface utilisateur innovante, intuitive et simple d'utilisation**
  Assistance digitale et prise en main rapide
- **Aide à l'utilisateur**
  Pour toutes demandes concernant les pieces d'usure etassistance immédiate
- **Plus de fonctions** IRéglage automatique pour le mode instantané «ready to work » (prêt à travailler)
- **Une meilleure ergonomie et une sécurité renforcée**
  Pour une utilisation plus sûre et plus confortable

COUPAGE PLASMA

GAMME COUPAGE PLASMA

		ALIMENTATION			SORTIE				PROCÉDÉ			CARACTÉRISTIQUES		
MODÈLE	Référence	Nombre de phases	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	Capacité de coupe (mm)	Coupage plasma	Gougeage plasma	Mode Grille	Compresseur intégré	Possibilité de perçage	Kit à distance
1 phase														
PRESTOJET 30K	W100000320	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
PRESTOJET 45	W100000322	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
3 phase														
PRESTOJET 60	W000403594	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
PRESTOJET 100	W000403596	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

PRESTOJET 30K

- Portabilité – Le compresseur interne permet un fonctionnement dans des environnements où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'air – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Meilleur refroidissement – durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Compatible Groupe Autonome – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Vantage® pour alimenter votre Tomahawk® dans les endroits difficiles d'accès.

COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ

Procédés

Coupage plasma, Grille

Applications

- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

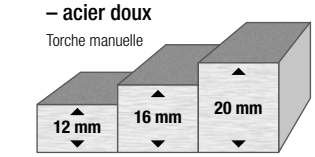
WARRANTY 2 YEARS

ÉQUIPEMENTS INCLUS

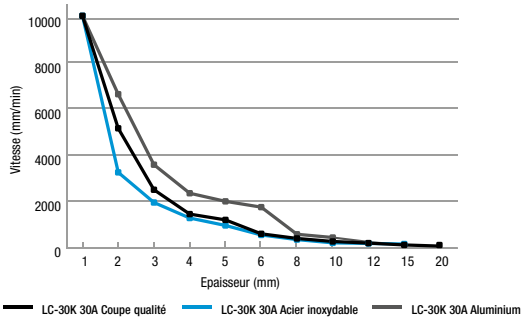
Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)
Torche plasma Lincoln Electric LC30 de longueur 4 m
Régulateur de pression et manomètre
Déshumidificateur interne
Pince et câble de masse
Lot de pièces d'usure pour la torche
Câble d'alimentation

Performances de coupage – acier doux

Torche manuelle



Recommandé	Maximum	Séparation
Découpe nominale @ 22 ipm 0,56 m/min	Découpe max. @ 14 ipm0,36 m/min	Découpe de sépar @ 5 ipm0,13 m/min



Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Puissance nominale Courant/tension/facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
Prestojet 30K	W100000320	230/1/50	30A@60%25A@100%	16A	20A	15-30A	5.0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18.5

PRESTOJET 45

- Écran TFT de 2,8 pouces – Interface très simple et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'ai– Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Modes Gougeage et Grille (Temps de réamorçage ajustable).
- Meilleur refroidissement – durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Léger et portable – Déplacement facilité.
- Compatible Groupe Autonome – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage® pour alimenter votre Prestojet dans des endroits difficiles d'accès.

Procédés

Coupage plasma, Grille, Gougeage, Perçage

Applications

- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

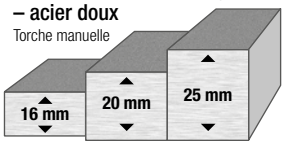
WARRANTY 2 YEARS

ÉQUIPEMENTS INCLUS

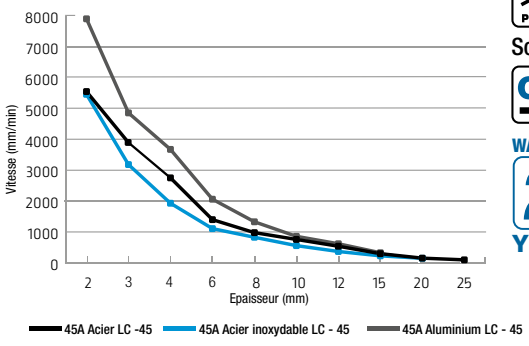
Torche Plasma Lincoln Electric LC45 de longueur 6 m
Régulateur de pression et manomètre
Déshumidificateur interne
Câble et pince de masse
Câble d'alimentation

Performances de coupage – acier doux

Torche manuelle



Recommandé	Maximum	Séparation
Découpe nominale @ 20 ipm 0,51 m/min	Découpe max. @ 12 ipm0,30 m/min	Découpe de sépar @ 5 ipm0,13 m/min



Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Intensité nominale/ Tension/Facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Gamme de courant (A)	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
PRESTOJET 45	W100000322	120/230/1/50/60	à 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% à 120Vac 22A@60% 15A@100%	16 A	20 A	15- 45 A (230Vac) 15- 22 A (120Vac)	5.0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11.1

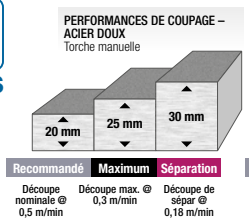
PRESTOJET 60 & 100

Postes de coupage plasma haute performance, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes et adaptés à une utilisation sur chantier comme en atelier.

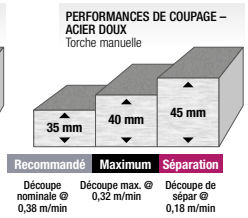
WARRANTY 3 YEARS

- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres matériaux.
- Compresseur interne ou air comprimé externe.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir un déclencheur ON-OFF externe pour les processus mécanisés (uniquement pour PRESTOJET 100).

PRESTOJET 60



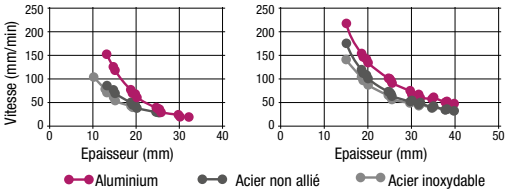
PRESTOJET 100



PERFORMANCE

PRESTOJET 60 avec LC65
Comparaison à 60 A

PRESTOJET 100 avec LC105
Comparaison à 100 A



Procédés

Coupage plasma (tous), Gougeage plasma, Mode Grille

Type de gaz

- Air comprimé
- Azote

Applications

- Maintenance sur site
- Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- Installations générales
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

GENERATOR READY

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)
Torche de coupage manuelle de 7,5 m
Pince et câble de masse
Kit de connexion air
Jeu de pièces consommables pour torche

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Capacité de coupe (mm)	Capacité de perçage (mm)*	Débit	Entrée Pression	Sortie Gamme (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
PRESTOJET 60	W000403594	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	max. 12	130l/min+/- 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
PRESTOJET 100	W000403596		100A/40% 60A/100%	40	max. 20	280l/min+/- 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

OPTIONS RECOMMANDÉES

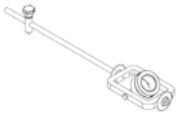
	Référence produit	PRESTOJET 30K W100000320	PRESTOJET 45 W100000322	PRESTOJET 60 W000403594	PRESTOJET 100 W000403596
Filtre à air LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartouche filtrante	W8800117R			•	•
Kit guide de coupage	W0300699A	•	•	•	•
Chariot à deux roues	W0200002	•	•		
Commande à distance	K12049-1				•
Kit de commande à distance	W05X1086A				•
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A			•	•
Kit cercle	W100000338		•		
Kit de chanfreinage	W100000339		•		

Filtre à air LAF1250
W88X1456A

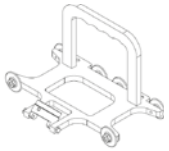
Chariot à deux roues
W0200002

Kit guide de coupage
W0300699A

Kit de chanfreinage
W03X0893-119A



Kit cercle
W100000338



Kit de chanfreinage
W100000339

TORCHES

	Référence produit	PRESTOJET 30K W100000320	PRESTOJET 45 W100000322	PRESTOJET 60 W000403594	PRESTOJET 100 W000403596
LC 30 (Manuelle)	W100000325	•			
LC 45 (Manuelle)	W100000327		•		
LC65 (Manuelle)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC105 (Manuelle)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (MANUELLE)

LC 45 (MANUELLE)

LC 65 (MANUELLE)

LC 105 (MANUELLE)

PLASMA-BOX LC30
W100000361

PLASMA-BOX LC45
W100000362

PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

COUPAGE PLASMA

N'importe où, N'importe quand

PRESTOJET 30K
PRESTOJET 45

- Portabilité
- Réglage en continu de la puissance de sortie
- Coupe au contact
- Réamorçage rapide de l'arc
- Réglage en face avant de la pression d'air
- Compatible Groupe Autonome
- Sécurité accrue
- Meilleur refroidissement
- Durée de vie des pièces d'usure prolongée
- Mode meulage

COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ

PRESTOJET 30K

- Performances de Coupage 16mm
- Compresseur d'air interne inclus (raccord d'air externe également de série)

PRESTOJET 45

- Performances de coupage 20mm
- Gougeage
- Écran TFT de 2,8 pouces

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

W000403940
COOLERTIG 3

W000403941
COOLERTIG 4

W000382728
FREEZTIG

K14190-1
COOL ARC®24

K14182-1
COOL ARC® 26

W000273516
COOLER III PW

W000404340
COOLER III PW COMPACT

Produit	Référence	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC	DIGISTEEL 380C PRO	DIGISTEEL 450C PRO	DIGISTEEL 355S	DIGISTEEL 425S	DIGISTEEL 505S	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520	DIGIWAVE III 420	DIGIWAVE III 520
FREEZTIG	W000382728	•	•														
COOLERTIG 3	W000403940			•													
COOLERTIG 4	W000403941				•		•										
Refroidisseur Cool Arc® 24	K14190-1					•											
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1							•	•	•	•	•					
COOLER III PW	W000273516													•	•	•	•
COOLER III PW COMPACT	W000404340												•				

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Prise de courant	Capteur de débit	Puissance de refroidissement @ 1l / min	Capacité du réservoir (l)	Taux de pression maximum (Mpa)	Position	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
FREEZTIG	W000382728	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A	•	0,83	4,0	0,4	Horizontal	13	220 x 250 x 570
COOLERTIG 3	W000403940	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
COOLERTIG 4	W000403941	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Prise 9-broches	•	1,0	6,0	0,4	Horizontal	22,7	255 x 300 x 700
Refroidisseur Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,84	4,0	0,47	Vertical	18	680 x 260 x 150
COOLER III PW	W000273516	230V* 50/60Hz 1Ph	Molex	-	1,3	5,0	0,45	Horizontal	16	268 x 700 x 279
COOLER III PW COMPACT	W000404340	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	-	1,3	5,0	0,45	Horizontal	20	268 x 700 x 279

* fourni par la source d'alimentation de soudage

W0200002
CHARIOT À DEUX ROUES

W000375730
CHARIOT UNIVERSEL

W000404145
CART 3

W000404146
CART 4

K14191-1
CART 24

W000383000
CHARIOT MODULAIRE

Produit	Référence	PRESTO 270	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC	PRESTOJET 25i	PRESTOJET 60	PRESTOJET 100	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520	DIGIWAVE III 420	DIGIWAVE III 520	DÉVIDOIR WF24	DÉVIDOIRS WF24	DVU P400	DVU P500	DVU W500
Chariot à deux roues	W0200002	●		●					●												
CART 3	W000404145				●																
CART 4	W000404146					●		●													
CART 24	K14191-1						●														
Chariot universel	W000375730		●	●																	
Chariot modulaire	W000383000											●	●	●	●	●					
Chariot grosses roues	K14032-1																●	●			
Chariot pour dévidoir	W000275908																		●	●	●

Produit	Référence	PRESTO 270	PRESTOTIG 160 PFC	PRESTOTIG 180 FORCE	PRESTOTIG 220 FORCE	PRESTOTIG 315 DC	PRESTOTIG 415 DC	PRESTOTIG 200 AC/DC	PRESTOTIG 315 AC/DC	PRESTOJET 100	DIGISTEEL 250C PRO	DIGISTEEL 320C PRO	DIGISTEEL 380C PRO	DIGISTEEL 450C PRO	DIGIPULS III 320C	DIGIPULS III 420 / 520	DIGIWAVE III 420 / 520	Dévidoir 56D	DVU P400	DVU P500	DVU W500
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M	●									●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)			
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398	●									●	●	●	●				●			
Commande à distance - 15 m	K14147-1		●	●	●	●	●	●	●		●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)			
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●				●			
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		●	●	●	●	●	●	●		●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)			
Commande à distance - 10 m	W000219557			●	●																
Pédale de commande	W000241602			●	●																
Commande à distance	K12049-1									●(3)								●			
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1										●(2)	●(2)	●(2)	●(2)				●			
Commande à distance 15 m	W000275904														●	●	●		●	●	●
RC JOB 10m	W000273134															●			●	●	●
RC JOB II	W000371925																●				
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1										●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)			
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2										●(2)	●(2)	●(2)	●(2)				●			
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3										●(2)	●(2)	●(2)	●(2)				●			
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1										●(4)	●(4)	●(4)	●(4)				●			

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire
(2) Kit K14290-1 nécessaire
(3) Kit W05X1086A nécessaire
(4) K14290-1 nécessaire

K10095-1-15M **Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m**

K14147-1 **Commande à distance - 15 m**

K10398 **Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m**

K14148-1 **Rallonge pour commande à distance - 15 m**

K857 **Commande à distance 6 broches, 7,6 m**

K857-1 **Commande à distance 6 broches, 30,4 m**

K857-2 **Commande à distance 12 broches, 7,6 m**

K857-3 **Commande à distance 12 broches, 30,4 m**

K870 **Commande à pied, 6 broches, 7,6m**

W000241602 **Pédale de commande**

W000275904 **Commande à distance 15 m**

Produit	Référence	DIGISTEEL 355S/425S/505S	DIGIPULS III 420 / 520	DIGIWAVE III 420 / 520	Wire Feed 52D/56D	DVU P400/P500	DVU W500
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)							
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 1 m	K14198-PG	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 3 m	K14198-PG-3M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 5 m	K14198-PG-5M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 10 m	K14198-PG-10M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K14198-PG-15M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K14198-PG-20M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 25 m	K14198-PG-25M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K14198-PG-30M	●			●		

K14198-PG-xM

CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)							
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 1 m	K14199-PGW	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 3 m	K14199-PGW-3M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 5 m	K14199-PGW-5M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 10 m	K14199-PGW-10M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K14199-PGW-15M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K14199-PGW-20M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 25 m	K14199-PGW-25M	●			●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K14199-PGW-30M	●			●		

K14199-PGW-xM

CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)							
Faisceau EAU 2 m - acier univ. 70 mm	W000275894		●	●		●	●
Faisceau EAU 5 m - acier univ. 70 mm	W000275895		●	●		●	●
Faisceau EAU 10 m -acier univ. 70 mm	W000275896		●	●		●	●
Faisceau EAU 15 m - acier univ. 70 mm	W000275897		●	●		●	●
Faisceau EAU 25 m - acier univ. 70 mm	W000276901		●	●		●	●
Faisceau EAU 30 m - acier univ. 70 mm	W000371246		●	●		●	●

CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)							
Faisceau EAU 2 m acier univ. 95 mm	W000275898		●	●		●	●
Faisceau EAU 5 m - acier univ. 95 mm	W000275899		●	●		●	●
Faisceau EAU 10 m - acier univ. 95 mm	W000275900		●	●		●	●
Faisceau EAU 15 m - acier univ. 95 mm	W000275901		●	●		●	●

CABLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)							
Faisceau EAU 2 m – acier alu. 95 mm	W000371044		●	●		●	●
Faisceau EAU 5 m – acier alu. 95 mm	W000371045		●	●		●	●
Faisceau EAU 10 m – acier alu. 95 mm	W000371175		●	●		●	●
Faisceau EAU 15 m – acier alu. 95 mm	W000371174		●	●		●	●
Faisceau EAU 25 m – acier alu. 95 mm	W000371239		●	●		●	●

Produit	Référence	PRESTOMIG 185MP/210MP	DIGISTEEL 250C/320C	DIGISTEEL 250C/320C/380C/450C PRO	DIGIPULS III 320C	Wire Feed 52D/56D	DVU P400/P500	DVU W500
KIT GALET (2R) - LE KIT CONTIENT 1 GALET Ø 37 mm								
Fils pleins								
Kit galets d'entraînement (2R) 0.6-0.8 mm	KP14016-0,8	●			●		●	●
Kit galets d'entraînement (2R) 0.8-1.0 mm	KP14016-1,0	●			●		●	●
Kit galets d'entraînement (2R) 1.0-1.2 mm	KP14016-1,2	●			●		●	●
Fils fourrés								
Kit galets d'entraînement (2R) 0.9-1.1 mm	KP14016-1,1R	●			●		●	●
Kit galets d'entraînement (2R) 1.2-1.6 mm	KP14016-1-6R	●			●		●	●
Fils aluminium:								
GALETS U1,0-1,2 DIA37	KP14016-1,2A	●			●		●	●

KIT GALET (4R) - LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 mm								
Fils pleins								
Kit galets d'entraînement (4R) 0.6-0.8 mm	KP14017-0,8				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 0.8-1.0 mm	KP14017-1,0				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm	KP14017-1,2				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.4 mm	KP14017-1-4				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.3-1.4 mm	KP14017-V13/V14				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1,6				●		●	●
Fils fourrés								
Kit galets d'entraînement (4R) 0.9-1.1 mm	KP14017-1,1R				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1,6R				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.6-2.4 mm	KP14017-2,4R				●		●	●
Fils aluminium								
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm	KP14017-1,2A				●		●	●
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1,6A				●		●	●

GALETS (4R/TWIN) - LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 mm ET LES FILS GUIDES								
Fils pleins								
Kit galets d'entraînement (4R) 0.6-0.8 mm (vert / bleu)	KP14150-V06/08		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 0.8-1.0 mm (bleu / rouge)	KP14150-V08/10		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 0.9-1.1 mm	KP14150-V09/11		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm (rouge / orange)	KP14150-V10/12		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm (orange / jaune)	KP14150-V12/16		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.4-2.0 mm	KP14150-V14/20		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.6-2.4 mm (jaune / gris)	KP14150-V16/24		●	●		●		
Fils fourrés								
Kit galets d'entraînement (4R) 0.9-1.1 mm	KP14150-V09/11R		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm (- / orange)	KP14150-V10/12R		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm (orange / jaune)	KP14150-V12/16R		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.4-2.0 mm	KP14150-V14/20R		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.6-2.4 mm (jaune / gris)	KP14150-V16/24R		●	●		●		
Fils aluminium								
Kit galets d'entraînement (4R) 0.6-0.8 mm (vert / bleu)	KP14150-U06/08A		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 0.8-1.0 mm (bleu / rouge)	KP14150-U08/10A		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.0-1.2 mm (rouge / orange)	KP14150-U10/12A		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.2-1.6 mm (orange / jaune)	KP14150-U12/16A		●	●		●		
Kit galets d'entraînement (4R) 1.6-2.4 mm (jaune / gris)	KP14150-U16/24A		●	●		●		

KIT GALET (2R) - LE KIT CONTIENT 1 GALET Ø 37 mm								
Fils pleins								
GALET D37 SW 0,6-0,8 MM	W000305125	●			●		●	●
GALET D37 SW 0,8-1,0 MM	W000267598	●			●		●	●
GALET D37 SW 1,0-1,2 MM	W000267599	●			●		●	●
GALET D37 SW 1,2-1,6 MM	W000305126							
Fils fourrés								
GALET D37 CW 0,9-1,2 MM	W000277010				●		●	●
GALET D37 CW 1,2-1,6MM	W000266330				●		●	●
GALET D37 CW 1,4-1,6 MM	W000277011				●		●	●
Fils aluminium:								
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622				●		●	●
ALUKIT 1,2-1,6	W000277623				●		●	●

TORCHES MIG-MAG

HAUTES PERFORMANCES

Nous sommes heureux de présenter de nouveaux produits dans notre **famille** premium **LINCGUN® PROMIG™!**

LINCGUN® PROMIG™ UD

CONTRÔLEZ VOS PARAMÈTRES

Livrée avec un module à **2 boutons (Up/Down)** déjà installé et **un module Boutons en croix** (4 boutons) que vous pouvez facilement interchanger en dévissant simplement une vis.

Le **module Up/Down** permet de modifier la vitesse dedévidage du fil (WFS). En appuyant sur le bouton du haut, la vitesse augmente, en appuyant sur le bouton du bas, elle diminue.

NOUVEAU

Le module à 4 boutons vous permet de passer d'un mode de soudage à un autre et de régler la vitesse de dévidage.

Utilisez le module à 4 boutons pour choisir l'une des options suivantes :

1. Vitesse de fil et longueur d'arc (Trim)
2. Vitesse de fil et Job
3. Vitesse de fil et procédure A-B

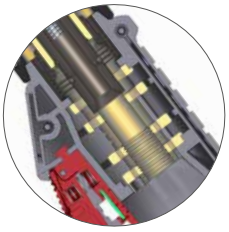
SCANNER LE CODE QR
REGARDEZ LA VIDÉO

LINCGUN® PROMIG™

Torches de soudage MIG de qualité supérieure. Garantie doublée. Testées, approuvées et fiables.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Resistant aux chocs mécaniques et aux températures elevées.
- Pièces d'usure exclusives longue durée (identiques a celles de la gamme PROMIG NG).
- Gaines de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arret.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant.
- Buse vissée.
- Large gamme.
- Garantie 2 fois supérieure a la norme industrielle.
- Conforme a la norme EN 60974-7.
- **Également disponible : livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons)**



Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

Cols de cygne refroidis eau*

Gachette fiable testée sous conditions difficiles

Poignée à prise ferme, deux tailles

Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliconé

Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques

Les matières premières utilisées pour les gaînes, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.

Câbles d'alimentation conçus pour résister a plus d'un million de flexions

Poignée ergonomique et flexible à rotule

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO_2

refroidi par air
refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

TORCHES MIG-MAG

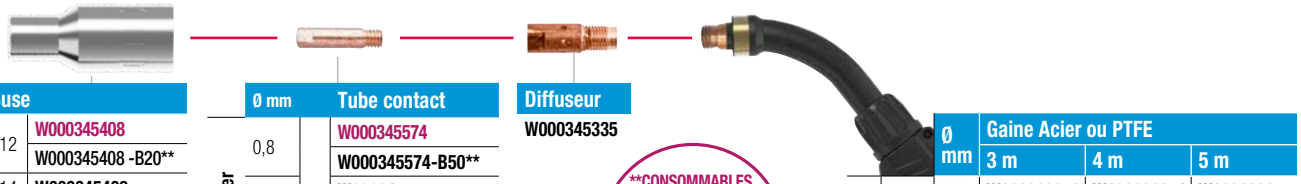
MODÈLES REFROIDIS PAR AIR

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO_2	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Options de diamètre de fil		0.8-1.0 mm	0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm		1.0-1.6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 0,8 mm	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm		Acier de 1,2 mm
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres caractéristiques		Petit col de cygne rotatif pour un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand		Grand
Application typique		Tôles fines, carosserie automobile, le soudage hors position	Tôles fines, léger, fabrication, serrurerie	Vaisseau, fabrication, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique		Tôles épaisses, soudage à usage intensif lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible.
		Référence				
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2

MODÈLES REFROIDIS PAR EAU

		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500W UD
Facteur de marche	CO_2	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Options de diamètre de fil		0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm	1.0-1.6 mm	
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de 1,2 mm	
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand	
Application typique		Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécano-soudure.	Plaques épaisses, soudage lourd	
		Référence			
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINCGUN® PROMIG™ 230T



Buse	
D12	W000345408
	W000345408 -B20**
D14	W000345409

Ø mm		Tube contact
Acier	0,8	W000345574
		W000345574-B50**
	1,0	W000345575
		W000345575-B50**
	1,2	W000345577
		W000345577-B50**

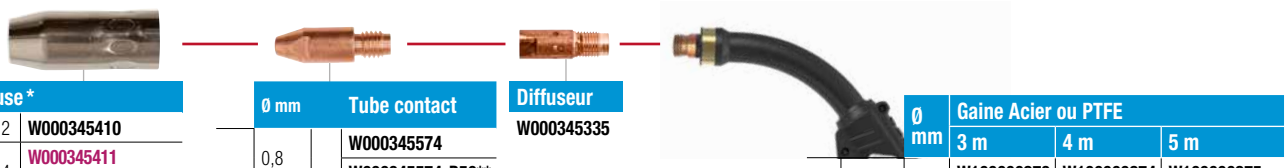
M 6 x 32

Diffuseur
W000345335

**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE

LGP 230T	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
	1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
	1,2			

LINCGUN® PROMIG™ 270 / 330W



Buse *	
D12	W000345410
D14	W000345411
	W000345411-B20**

Ø mm		Tube contact
Acier	0,8	W000345574
		W000345574-B50**
	1,0	W000345575
		W000345575-B50**
	1,2	W000345577
		W000345577-B50**
Aluminium	1,0	W000345576
	1,2	W000345578

M 6 x 32

Diffuseur
W000345335

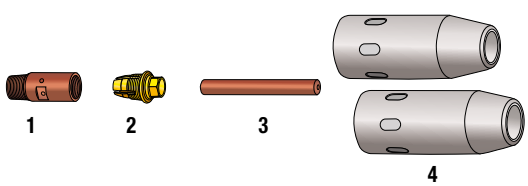
LGP 270 / 330W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
	1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000279 (noir)	W100000280 (noir)	W100000281 (noir)
	1,2			

* Buses goulot W000345408 (D12) and W000345409 (D14) peut également être utilisé.

NOUVEAU: Tubes contact désormais disponibles en grand conditionnement, plus économique, plus écologique

Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345334	Diffuseur D4.8x50
2	Pince	W000345329	Pince D4.8x50
3	Tube contact spécial	W000345555	Tube contact D4.8x50 fil 0,8mm acier
		W000345556	Tube contact D4.8x50 fil 1,0mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W.	



Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torche

**** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces**

LINCGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD

Buse	
D12*	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**

Ø mm		Tube contact
Acier	1,0	W000345580
		W000345580-B50**
	1,2	W000345582
		W000345582-B50**
	1,4	W000345584
		W000345584-B50**
	1,6	W000345585
Aluminium	1,0	W000345581
	1,2	W000345583
		W000345583-B50**

M 8 x 32

Diffuseur
W000345341

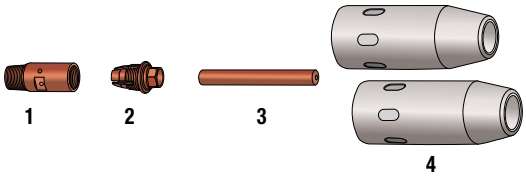
**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE

LGP 300 / 400W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
	1,2			
	1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
	1,6			
Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
	1,2			

Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345340	Diffuseur D6.3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6.3x55
3	Tube contact spécial	W000345561	Tube contact D6.3x55 fil 1,0mm acier
		W000345563	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier
		W000345566	Tube contact D6.3x55 fil 1,6mm acier
		W000345564	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 300 et 400W.	

* La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un support de tube contact spécial : W000345342



LINCGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD

Buse	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428

Ø mm		Tube contact
Acier	1,0	W000345587
	1,2	W000345589
		W000345589-B50**
	1,4	W000345591
	1,6	W000345592
Aluminium	1,0	W000345588
	1,2	W000345590
		W000345590-B50**
	1,6	W000345593

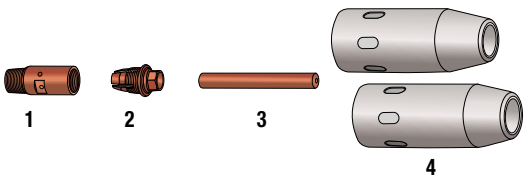
M 8 x 43,5

Diffuseur
W000345347

LGP 400 / 500W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
Acier Gaine Acier	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
	1,2			
	1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
	1,6			
Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
	1,2			
	1,6	W100000291 (noir)	W100000292 (noir)	W100000293 (noir)

Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345346	Diffuseur D6.3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6.3x55
3	Tube contact spécial	W000345561	Tube contact D6.3x55 fil 1,0mm acier
		W000345563	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier
		W000345566	Tube contact D6.3x55 fil 1,6mm acier
		W000345564	Tube contact D6.3x55 fil 1,2mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 400 et 500W.	



Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torche

** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20

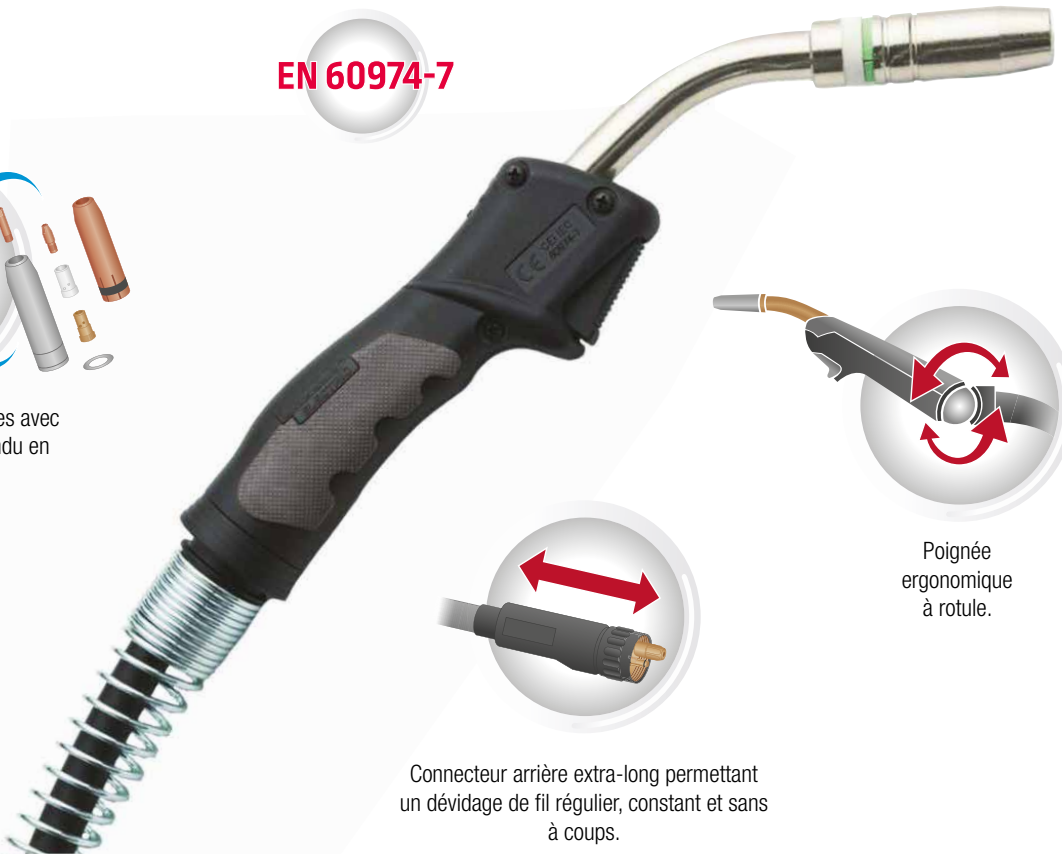
LGS2 TORCHES

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Conforme

EN 60974-7

Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Poignée ergonomique à rotule.

Câble extra-flexible.

Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

		REFROIDISSEMENT AIR				REFROIDISSEMENT EAU
MODÈLE		LGS2-150G	LGS2 250G	LGS2 240G	LGS2 360G	LGS2 505W
Facteur de marche (CO_2 gaz de protection)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications		1	2	2	3	4
Diamètre de fil		Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0.8 mm	1.0 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12.5 mm	16 mm	16 mm

1 Tôles fines, carosserie automobile

2 Tôles fines, fabrication légère

3 Fabrication de navires, structures en acier

4 Industrie, chaudronnerie

	Référence				
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Choisissez votre torche

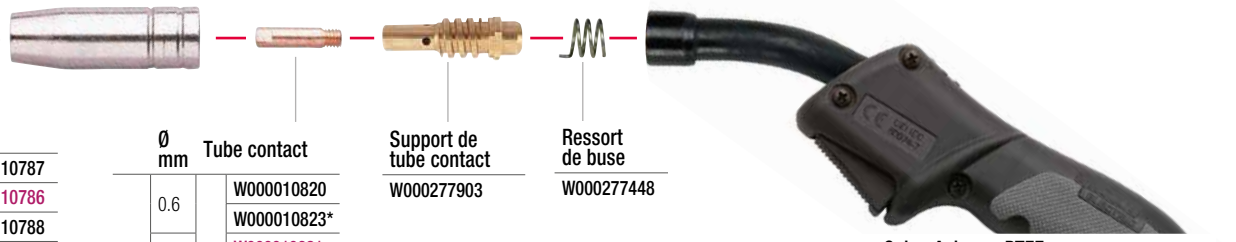
Facteur de marche calculé sous CO_2

refroidi par air

refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

LGS2 150G



Buse	
Con. D10	W000010787
Con. D12.5	W000010786
Cyl. D16	W000010788
Innershield	WP10468

	Ø mm	Tube contact
Acier	0.6	W000010820
	0.8	W000010823*
		W000010821
		W000010824*
	0.9	WP10440-09
	1.0	W000010822
		W000010825*
Aluminium	0.8	WP10440-08A
	1.0	WP10440-10A

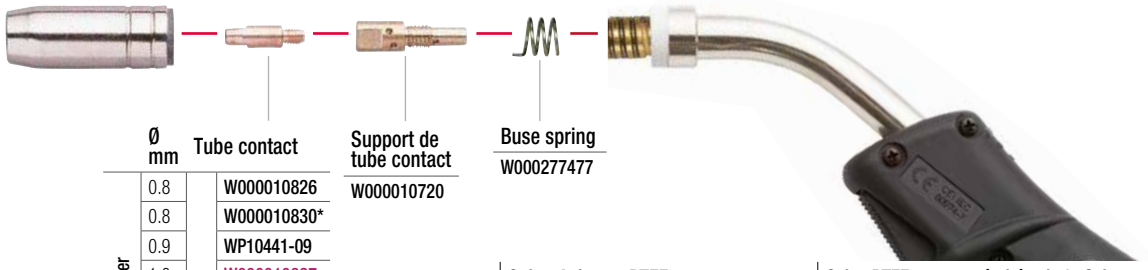
M 6 x 28

Support de tube contact
W000277903

Ressort de buse
W000277448

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
LGS2 150G	Acier (Gaine Acier)	0.6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)
		0.8			
		0.9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)
		1.0			
		0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)

LGS2 250G



Buse	
Con. D11	W000010791
Con. D15	W000010790
Cyl. D20	W000010792

	Ø mm	Tube contact
Acier	0.8	W000010826
	0.8	W000010830*
	0.9	WP10441-09
	1.0	W000010827
	1.0	W000010831*
	1.2	W000010828
	1.2	W000010832*
Aluminium	0.8	WP10441-08A
	1.0	W000010850
	1.2	W000010851

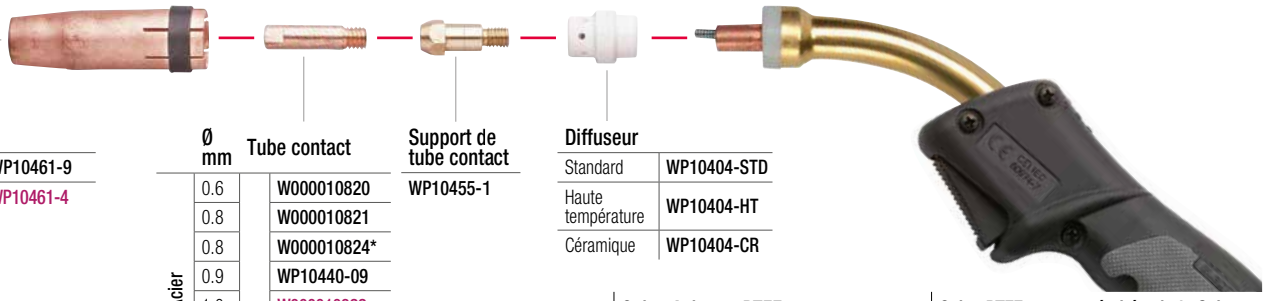
M 6 x 28

Support de tube contact
W000010720

Buse spring
W000277477

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	4 m	5 m
LGS2 250G	Acier (Gaine Acier)	0.8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		0.9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1.0						
		1.2						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1.2						

LGS2 240G



Buse	
Con. D10	WP10461-9
Con. D12.5	WP10461-4

	Ø mm	Tube contact
Acier	0.6	W000010820
	0.8	W000010821
	0.8	W000010824*
	0.9	WP10440-09
	1.0	W000010822
	1.0	W000010825
	1.2	WP10440-12
	1.2	WP10440-12C*
Aluminium	0.8	WP10440-08A
	1.0	WP10440-10A
	1.2	WP10440-12A

M 6 x 25

Support de tube contact
WP10455-1

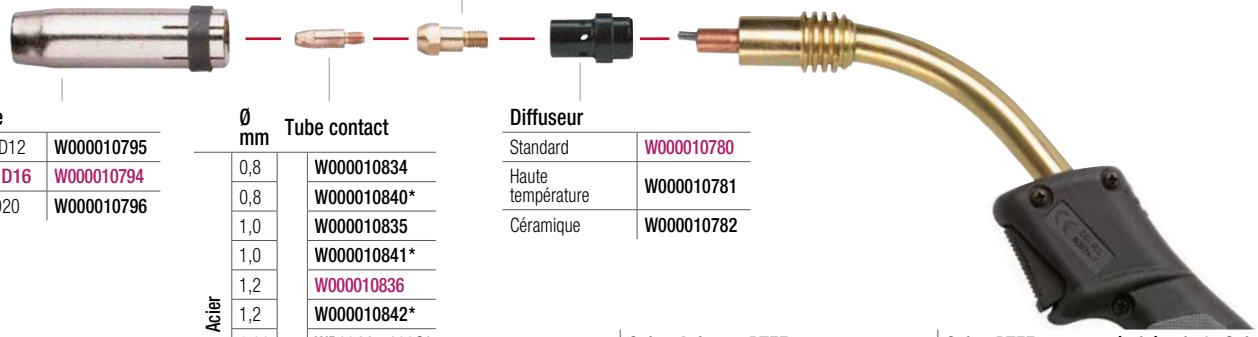
Diffuseur	
Standard	WP10404-STD
Haute température	WP10404-HT
Céramique	WP10404-CR

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	4 m	5 m
LGS2 240G	Acier (Gaine Acier)	0.6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		0.8						
		0.9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1.0						
		1.2						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1.2						

Pièces d'usure d'origine

* Tubes contact CuCrZr

LGS2 360G



Support de tube contact
W000010722 (M8)

Buse

Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cyl. D20	W000010796

Tube contact – M 8 x 30

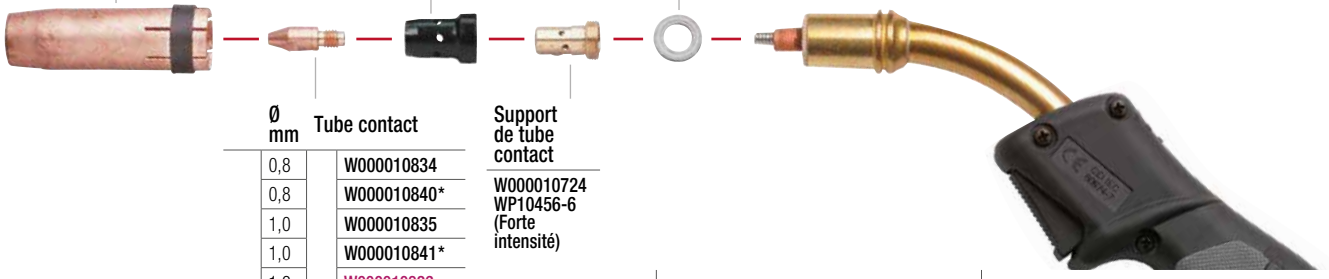
	Ø mm	
Acier	0,8	W000010834
	0,8	W000010840*
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,4	W000262704*
	1,6	W000010837
	1,6	W000010843*
Aluminium	0,8	WP10445-08A
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

Diffuseur

Standard	W000010780
Haute température	W000010781
Céramique	W000010782

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	Gaine Acier ou PTFE 4 m	Gaine Acier ou PTFE 5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 4 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 5 m
LGS2 360G	Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1,2	W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)			
		1,4						
		1,6						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1,2						
		1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	–	–	–

LGS2 505W



Buse

Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cyl. D20	W000010799

Diffuseur

Standard	W000010783
Haute température	W000010784
Céramique	W000010785

Rondelle isolante
WP10450-L77

Tube contact – M 8 x 30

	Ø mm	
Acier	0,8	W000010834
	0,8	W000010840*
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,4	W000262704*
	1,6	W000010837
	1,6	W000010843*
Aluminium	0,8	WP10445-08A
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

Support de tube contact
W000010724
WP10456-6 (Forte intensité)

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	Gaine Acier ou PTFE 4 m	Gaine Acier ou PTFE 5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 4 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 5 m
LGS2 505W	Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		1,0	WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)			
		1,2	WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)			
		1,4						
		1,6						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1,2						
		1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	–	–	–

Pièces d'usure d'origine * Tubes contact CuCrZr

TORCHES TIG

PROTIG NG S & III S

Torches TIG de qualité supérieure pour la maintenance, la fabrication légère et lourde, la construction, l'industrie automobile.

La PROTIG III S est la version avec poignée ronde, gaine néoprène et lamelle metallique et orientable. PROTIG NG S est la version avec un manche ergo à grip et une gaine cuir montée sur rotule. La gamme PROTIG compte 4 versions à refroidissement air et 3 versions à refroidissement eau. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

Avantages:

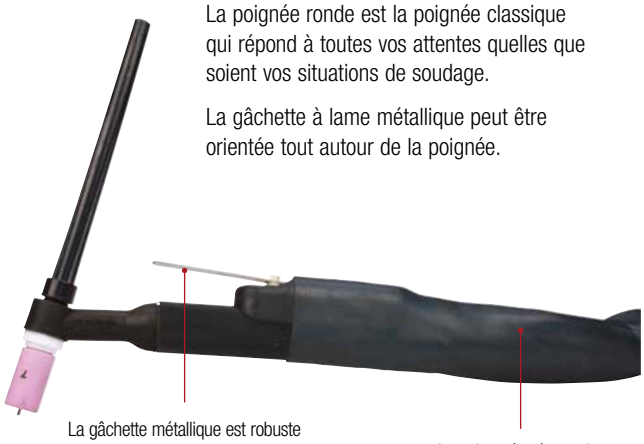
- Deux styles de poignée : EB et RL
- Pièces d'usure résistantes
- Robustesse améliorée.
- Câble très flexible, facile à utiliser et résistant aux projections
- Deux longueurs de câble : 5 et 8 m
- Lamelle métallique robuste et orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard)et S (Fiche banane) fournis d'origine.

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique (RL).

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage.

La gâchette à lame métallique peut être orientée tout autour de la poignée.



La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

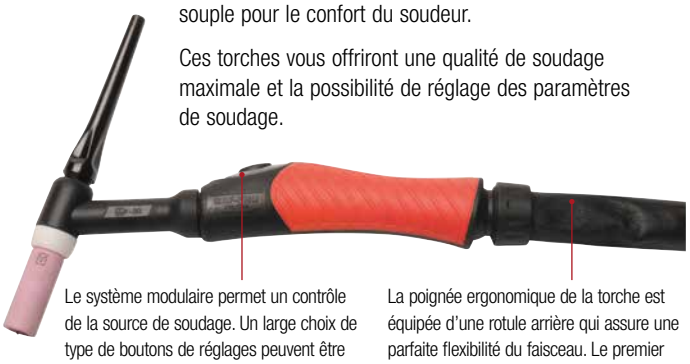
La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton (EB).

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln Electric avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour le confort du soudeur.

Ces torches vous offriront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.



Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrées en standard).

La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.

REFROIDISSEMENT PAR AIR										
MODÈLE			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Equipement d'origine	Bouchon		Long							
	Buse		Ø 9,6 mm				Ø 12 mm			
	Electrodes		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

REFROIDI PAR EAU								
MODÈLE			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Électrode		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

OPTIONS PROTIG NG S

Têtes ajustables

En option, il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage dans des endroits difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche a équiper.

Bien choisir le corps et la tête de torche pour obtenir une tête ajustable:

- Corps refroidi par air (10/20)
- Corps refroidi par eau (10W)
- Tête PROTIG NG 10/10W
- Tête PROTIG NG 20

W000279381
W000279382
W000279383
W000279384

Modules boutons

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard: bouton simple

Autres boutons

Potentiomètre horizontal

W000279370 (4,7 kΩ)
WP10529-3 (10 kΩ)

Potentiomètre vertical

W000279246 (4,7 kΩ)
WP10529-4 (10 kΩ)

Module 3 boutons

WP10529-2

Lamelle

W000279245

⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons		ou
Référence	**WP10529-2**	**WP10529-4 (10 kΩ)** / **WP10529-3 (10 kΩ)**
Kit de connexion	· Aucun kit de connexion requis · La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches)	+ **WP10529-9**
Compatible avec	· PRESTOTIG 315 / 415 DC · PRESTOTIG 200 AC / DC	· Toutes les machines Saf-fro avec commande à pédale

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).

Connectiques, adaptateurs

Connecteurs

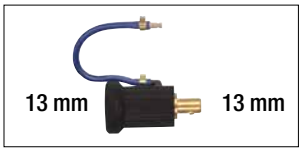
La connectique des PROTIG a été complètement repensée.Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.

Refroidissement par air

Refroidi par eau

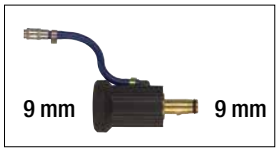
Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. **W000306140.**



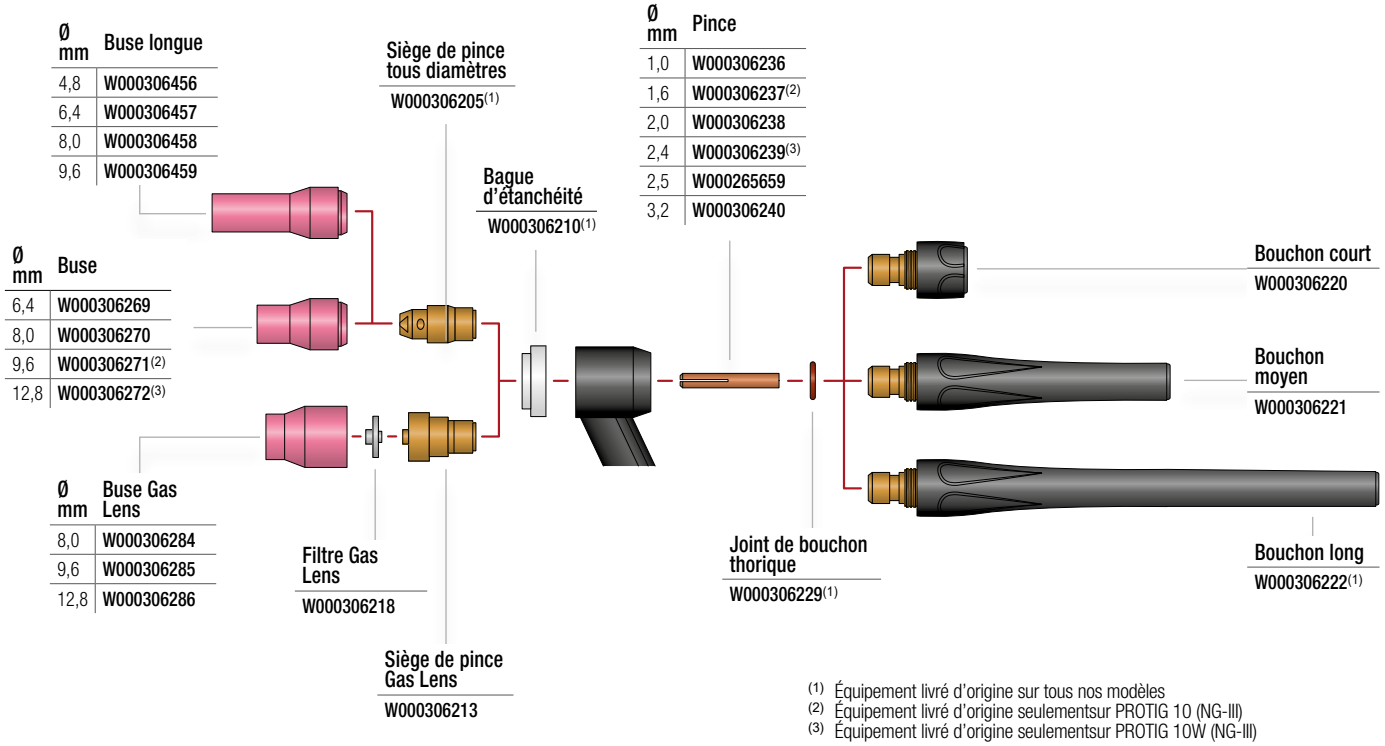
Dinse 9 à 13 mm **W000306139**

Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. **W000306141.**



Dinse 13 à 9 mm **038055011**

PROTIG 10 / 10W



(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 10 (NG-III)
(3) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 10W (NG-III)

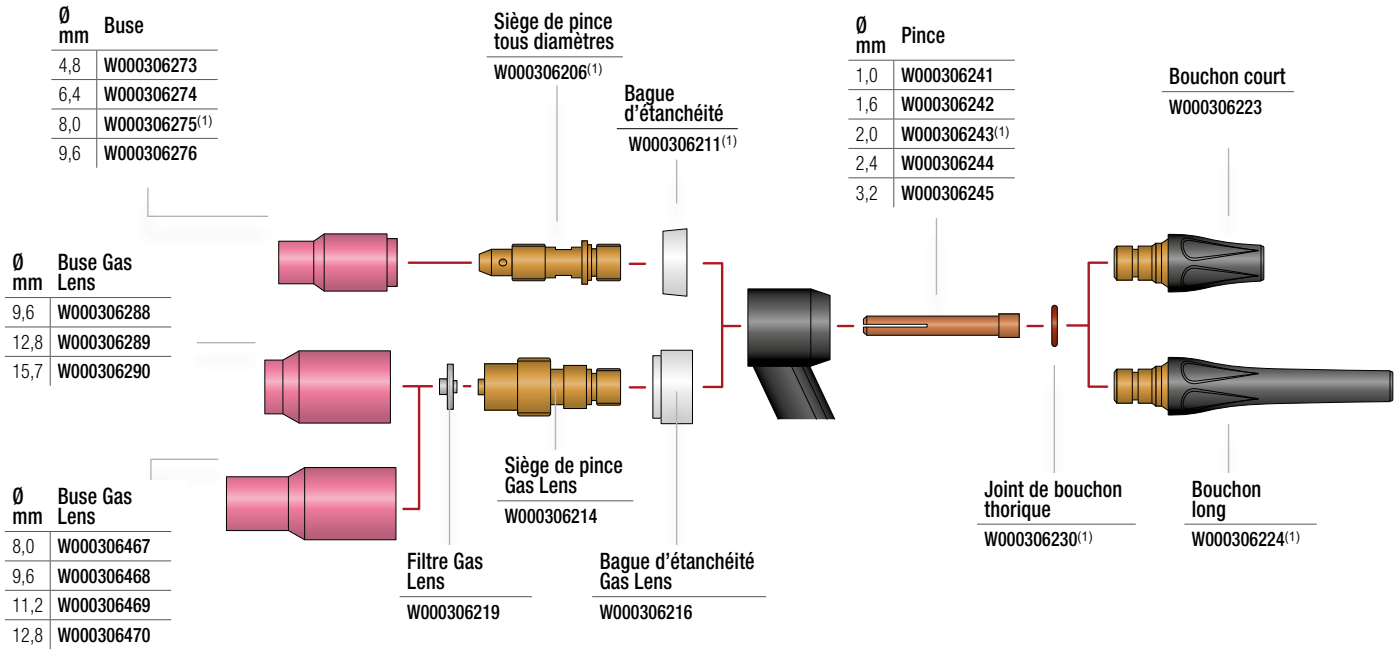
Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200
Diamètre (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



(1) Standard

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

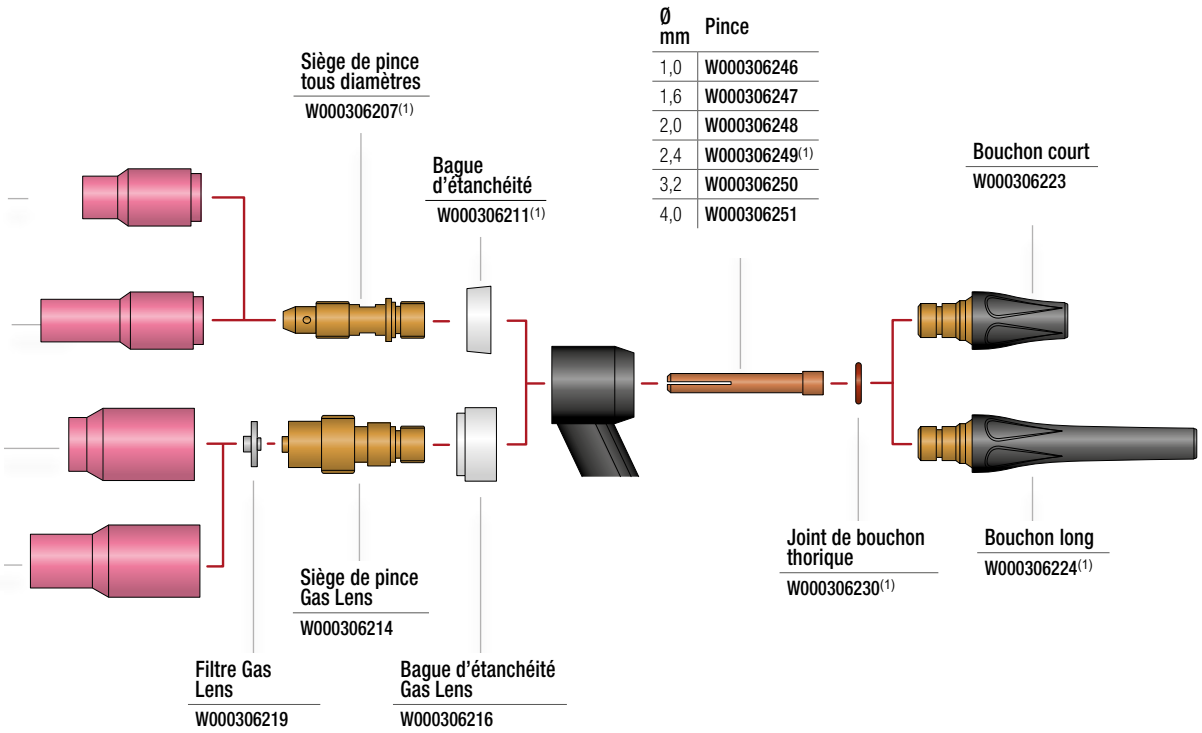
PROTIG 30

Ø mm	Buse
6,4	W000306277
8,0	W000306278
9,6	W000306279
12,8	W000306280(1)
15,7	W000306281

Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Ø mm	Buse Gas Lens
9,6	W000306288
12,8	W000306289
15,7	W000306290

Ø mm	Buse longue gas lens
8,0	W000306467
9,6	W000306468
11,2	W000306469
12,8	W000306470



Ø mm	Pince
1,0	W000306246
1,6	W000306247
2,0	W000306248
2,4	W000306249(1)
3,2	W000306250
4,0	W000306251

(1) Standard

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

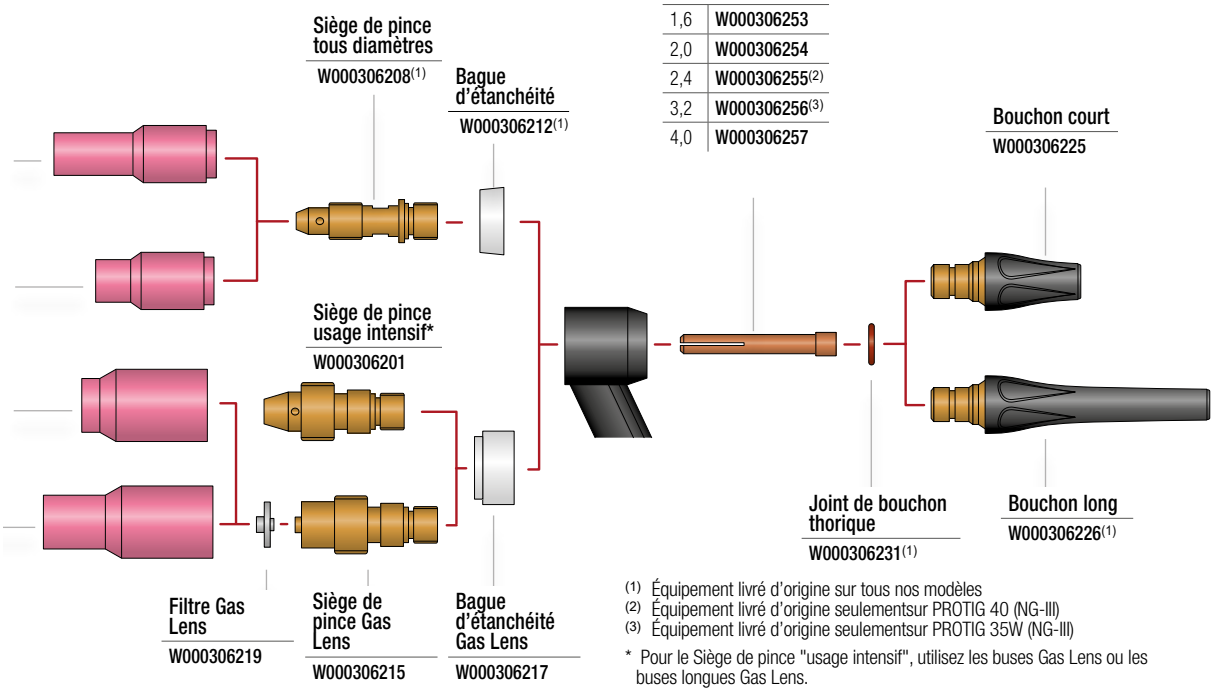
PROTIG 35W / 40

Ø mm	Buse
6,4	W000306277
8,0	W000306278
9,6	W000306279
12,8	W000306280(2)
15,7	W000306281(3)

Ø mm	Buse
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Ø mm	Gas Lens Buse
9,6	W000306288
12,8	W000306289
15,7	W000306290

Ø mm	Gas Lens Buse longue
8,0	W000306467
9,6	W000306468
11,2	W000306469
12,8	W000306470



Ø mm	Pince
1,6	W000306253
2,0	W000306254
2,4	W000306255(2)
3,2	W000306256(3)
4,0	W000306257

(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 40 (NG-III)
(3) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 35W (NG-III)

* Pour le Siège de pince "usage intensif", utilisez les buses Gas Lens ou les buses longues Gas Lens.

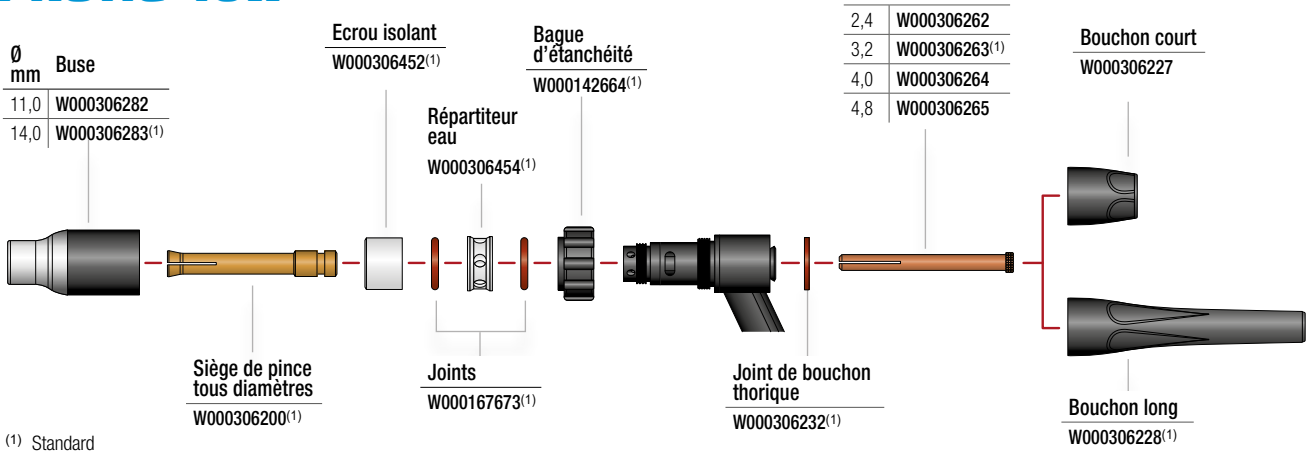
Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(1) Standard

Buses : choix du diamètre

Welding current (A)	200	450
Diameter (mm)	11	14

ACCESSOIRES

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 10 / 10W	
W000306441	
Bouchon court M8	
Bouchon moyen M8	
Bouchon long M8	
Siège de pince Protig 10	
Pince Protig 10	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Buse standard	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 20	
W000306442	
Bouchon court M10	
Bouchon long M10	
Siège de pince Protig 20	
Pince Protig 20	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Buse standard	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 30	
W000306443	
Bouchon court M10	
Bouchon long M10	
Siège de pince Protig 30	
Pince Protig 30	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Buse standard	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 35W / 40	
W000306444	
Bouchon court P40	
Bouchon long P40	
Siège de pince P40	
Joints de bouchon (x2)	
Pince Protig 40	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Buse standard	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 40W	
W000306445	
Bouchon court P40W	
Bouchon long P40W	
Siège de pince P40W	
Joints de bouchon (x2)	
Joint élastique	
Joints (x2)	
Répartiteur eau	
Ecrou isolant	
Pince Protig 40	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Buse standard	11,0 mm
	14,0 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445

RALLONGE AIR
W000306135

RALLONGE EAU
W000306136

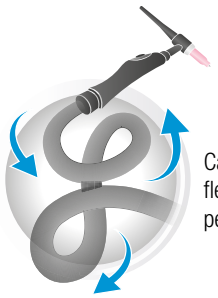
ADAPTATEURS
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

TORCHES WTT2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).



Câble ultra-flexible et hautes performances.

Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.

MODÈLE				REFROIDISSEMENT AIR					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Facteur de marche à 40 °C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Equipement d'origine			Bouchon	Long					
			Buse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm	
			Électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Longueur				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V (Conn. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

MODÈLE				REFROIDISSEMENT EAU			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40 °C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Equipement d'origine			Bouchon	Long			
			Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
			Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Longueur				4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	Connexion	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connectique

C5B

S

Nouveau Connecteur :

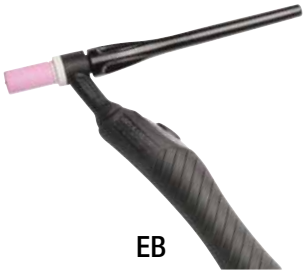
Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.

Refroidissement par air

Refroidissement par eau

Poignée

RL



EB

V

EB-FLEX

PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2
9/9V & 20 W

Bouchon court
W000306398

Bouchon moyen
W000306400

Bouchon long
W000306402 (1)

Ø mm	Pince
1,0	W000306406
1,6	W000306407 (2)
2,0	W000306408
2,4	W000306409 (3)
3,2	W000306410

Joint de bouchon thorique
W000306404

Bague d'étanchéité
W000306396 (1)

Ø mm	Siège de pince
1,0	W000306376
1,6	W000306377 (2)
2,0	W000306378
2,4	W000306455 (3)
3,2	W000306379

Ø mm	Buse
6,4	W000306417
8,0	W000306418
9,6	W000306419 (2)
11,2	W000306420
12,8	W000306421 (3)
16,0	W000306422

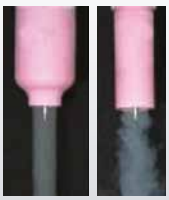
Ø mm	Buse longue
4,8	W000306456
6,4	W000306457
8,0	W000306458
9,6	W000306459

Ø mm	Siège de pince Gas Lens
1,0	W000306385
1,6	W000306386
2,0	W000306460
2,4	W000306387
3,2	W000306388

Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306429
9,6	W000306431
11,2	W000306432
12,8	W000306433

Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène.Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait.Le Gas Lens permettra aussi de souder dans dans des endroits difficiles d'accès.

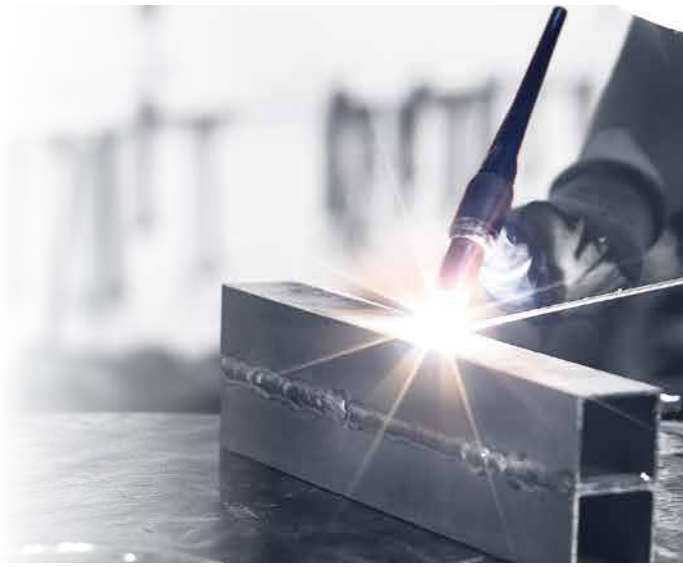


(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
(3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 20W EB / 20W RL

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535

Bouchon court 9-20	
Bouchon moyen 9-20	
Bouchon long 9-20	
Siège de pince	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Pince Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Std buse	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535



PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2
17/17V, 26/26V & 18 W

Ø mm	Buse
6,4	W000306423
8,0	W000306424
9,6	W000306425 (2)
11,2	W000306426
12,8	W000306427 (3)
16,0	W000306428 (4)
19,2	W000306461

Ø mm	Buse longue
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Ø mm	Siège de pince
1,0	W000306380
1,6	W000306381
2,0	W000270781 (2)
2,4	W000306382 (3)
3,2	W000306383 (4)
4,0	W000306384

Bague d'étanchéité
W000306397 (1)

Ø mm	Pince
1,0	W000306411
1,6	W000306412
2,0	W000306413 (2)
2,4	W000306414 (3)
3,2	W000306415 (4)
4,0	W000306416

Joint de bouchon thorique
W000306405 (1)

Bouchon court
W000306399

Bouchon long
W000306403 (1)

Bague d'étanchéité Gas Lens
W000306466

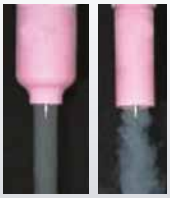
Ø mm	Siège de pince Gas Lens
1,0	W000306389
1,6	W000306390
2,4	W000306391
3,2	W000306392
4,0	W000306393

Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306434
8,0	W000306435
9,6	W000306436
11,2	W000306437
12,8	W000306438

Ø mm	Buse Gas Lens longue
8,0	W000306467
9,6	W000306468
11,2	W000306469
12,8	W000306470

Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène.Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait.Le Gas Lens permettra aussi de souder dans dans des endroits difficiles d'accès.



(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 17
(3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 18W
(4) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 26

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

Bouchon court 17-18-26	
Bouchon long 17-18-26	
Siège de pince	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Pince	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Std buse	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène.

Avantages du produit:

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage
- Longévité du tube contact

- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares

ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier Inoxydable				
WP – tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 – Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terres rares (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent ** Bon * Moyenne

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39),et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleyev.

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010010
1.6	175	W000010375
2.0	150	W000010011
2.4	150	W000010012
2.4	175	W000010377
3.2	150	W000010014
3.2	175	W000010378
4.0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.0	150	W000010373
1.6	150	W000010016
1.6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2.0	175	W000010386
2.4	150	W000010018
2.4	175	W000010387
3.2	150	W000010020
3.2	175	W000010388
4.0	150	W000010021

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010023
1.6	175	W000335153
2.0	150	W000010024
2.4	150	W000010025
2.4	175	W000335154
3.2	150	W000335150
3.2	175	W000335157
4.0	150	W000010028

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A
1,6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A
2,0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A
2,4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
3,0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A
3,2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A
4,0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet

TORCHES PLASMA

		REFROIDISSEMENT AIR					
		LC 30 (Manuelle)	LC 45 (Manuelle)	LC 65 (Manuelle)	LC 105 (Manuelle)	LC 65 (Automatique)	LC 105 (Automatique)
Débit		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Facteur de marche		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Épaisseur (mm)	acier doux	12	16	25	40	25	40
	séparation	20	25	30	45	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Manuele				Automatique	
4 m	W100000325	–	–	–	–	–
6 m		W100000327	–	–	–	–
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

LC 30 (Manuelle)

12/20 mm

Électrode
W03X0893-75A

Diffuseur de gaz
W03X0893-5R

Tuyère
W100000326
(30A)

Corps de buse
W03X0893-77A
(Compresseur interne)

Corps de buse
W100000354
(Air externe uniquement)

Patin à distance
W03X0893-78R

Kit pièces d'usure LC30
W100000361

LC 45 (Manuelle)

12/20 mm

Électrode
W100000328
(blindée, gougeage)

Électrode
W100000341
(rallongée)

Électrode
W100000344
(longue buse)

Diffuseur de gaz
W100000333

Tuyère
W100000329
(blindé)

Tuyère
W100000342
(rallongée)

Tuyère
W100000331
(gougeage)

Corps de buse
W100000345
(longue buse)

+

Bague d'étanchéité
W100000346
(longue buse)

Corps de buse
W100000340
(blindée, rallongée, gougeage)

Tuyère
W100000347
(longue buse, gougeage)

Tuyère
W100000337
(longue buse, gougeage)

Protection de tuyère
W100000330

Protection de tuyère
W100000343

Protection de tuyère
W100000332

Protection de tuyère
W100000348
(longue buse, gougeage)

Protection de tuyère
W100000336
(longue buse)

PROTÉGÉE

RALLONGÉE

GOUGEAGE

LONGUE BUSE

Kit coupe arasante
W100000335

Kit coupe longue buse
W100000334

Kit pièces d'usure LC45
W100000362

25/30 mm

LC 65 (manuelle)

Boîtier plasma LC65
W03X0893-113A

Électrode
W03X0893-25A
(contact, à distance, protégée et gougeage)

Électrode
W03X0893-53A
(rallongée)

Diffuseur de gaz
W03X0893-50R

Tuyère
W03X0893-26A (40A)
(contact)

Tuyère
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(à distance)

Tuyère
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(blindé)

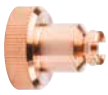
Tuyère
W03X0893-39A
(gougeage)

Tuyère
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(rallongée)

Corps de buse
W03X0893-41A

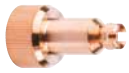
Buse
W03X0893-43A

Patin a distance
W03X0893-14R



Protection de tuyère
W03X0893-44A

Protection de tuyère
W03X0893-48A



Protection de tuyère
W03X0893-21A

CONTACT
À DISTANCE
BLINDÉE
GOUGEAGE
RALLONGÉE

LC 65 (Automatique)

25/30 mm

Électrode
W03X0893-25A

Diffuseur de gaz
W03X0893-50R

Tuyère
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

Buse
W03X0893-43A

Protection de tuyère
W03X0893-46A

BLINDÉE

40/50* mm

LC 105 (manuelle)

*Avec 100A premium pièces d'usure

Boîtier plasma LC105
W03X0893-115A

Électrode
W03X0893-60A
(blindé et gougeage)

Électrode
W03X0893-57A
(rallongée)

Diffuseur de gaz
W03X0893-70R

Tuyère
W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(blindé)

Tuyère
W03X0893-65A
(gougeage)

Tuyère
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(rallongée)

Buse
W03X0893-66A

BLINDÉE

Protection de tuyère
W03X0893-67A

GOUGEAGE

Protection de tuyère
W03X0893-69A

RALLONGÉE

Protection de tuyère
W03X0893-74A

PREMUM: 100A

- Vitesse de coupe accrue
- Vie prolongée
- Une qualité améliorée

Électrode
W03X0893-101A

Diffuseur de gaz
W03X0893-103A

Tuyère
W03X0893-107A

Buse
W03X0893-112A

Protection de tuyère
W03X0893-109A (nouveau)

BLINDÉE

LC 105 (Automatique)

40/45 mm

Électrode
W03X0893-101A

Diffuseur de gaz
W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

Tuyère
W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

Buse
W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIQUE)

Protection de tuyère
W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)

BLINDÉE

FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Meilleure qualité de coupe.
- Durée de vie prolongée des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour d'autres usagels (peinture au pistolet, outils pneumatiques, ...)

Référence	
Filtre à air LAF1250	W88X1456A
Cartouche filtrante	W8800117R

KIT DE CHANFREINAGE

ACCESSOIRE DE COUPE

Kit de chanfreinage
W03X0893-119A

Kit guide de coupage
W0300699A

Kit cercle
W100000338

Kit de chanfreinage
W100000339

LINCOLN
ELECTRIC

WELDLINE®
by Lincoln Electric

WELD PLAY
EuroSPEED LS
GAME OVER
FAST LINE
FAST LINE
FAST LINE

WELDLINE®
by Lincoln Electric

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

Weldline® by Lincoln Electric est la marque du groupe Lincoln Electric qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Equipements de Protection Individuelle, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire :

- Torches et pièces d'usure.
- Équipement de protection personnelle.
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage.

Téléchargez votreles **fiches de données de sécurité** et **etcertificats de conformité** sur nos sites

MASQUES DE SOUDAGE

Caractéristiques techniques	FGS™ Series	Masques 3350	Masques 2450	Eurowave 3.0 LSBlack / Streetart	Eurospeed LSBlack / Weld play	Chameleon 3VOStreetart / Welding Legend / Squad	Euroone
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Externe
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Auto-obscurcissant zone de vision	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Interne	DIN4 / Externe	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe	DIN3,5 / Externe	DIN3/No	DIN3,5/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,0-1,0 ajustement digital	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'arc	4	4	4	4	2	2	2
Poids (g)	793	606	595	560	475	445	490
VITESSE D'OBSCURCISSEMENT	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/12,000	1/16,000
Vitesse d'obscurcissement	Technologie 4C	Technologie 4C	Technologie 4C	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade	Standard	Standard
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires en prime	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	-	Planche de stickers	-	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5	114 x 133 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Auto-obscurcissant zone de vision (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Type de serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	FLEXSPEED LS + coussin	FLEX3V0	FLEXONE
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2×CR2450 batterie au lithium remplaçable	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellule solaire + 2 piles alcalines	Cellules solaires, aucun changement de batterie requis
Options graphiques	1	4	2	2	3	3	1
Avantage produit	Les meilleures spécifications de la catégorie avec des caractéristiques de productivité et de sécurité supplémentaires.	Meilleures spécifications et caractéristiques de la catégorie	Une polyvalence accrue	Teinte DIN3	Bonne valeur	Solution de valeur efficace avec des graphiques améliorés et des variantes de la classe optique	Solution de valeur efficace avec le mode de meulage

Caractéristiques techniques	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne
Options graphiques	1	2
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/2
Auto-obscurcissant zone de vision	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4/External	DIN3/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable
Nombre de capteurs d'arc	4 capteurs optiques indépendants	4 capteurs optiques indépendants - Magnétique en mode X
Poids (g)	793 + 1867	938 + 1760
Vitesse d'obscurcissement	1/25,000	1/25,000
Technologie optique	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Délai / Sensibilité	Continu	Continu
Accessoires en prime	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac de transport + Bandana + Sangles d'épaule	Sac de transport + Sangles d'épaule
Taille Cartouche (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Auto-obscurcissant zone de vision (mm²)	8025	5820
Type de serre-tête	Serre-tête innovant	FLEXTECH I
Type de batterie	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.
Autonomie de la batterie (h)	9	8
Temps de charge de la batterie (h)	1	4
Débit d'air (l/min)	Basse vitesse : 170l/min, Haute vitesse : 210l/min	Basse vitesse : 160l/min, Haute vitesse : 200l/min
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450
Avantage produit	La protection optimale du soudeur - Classe TH3	Une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs - Classe TH2

VIKING™ 3250D FGS™

NOUVEAU

Un masque unique et simple.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- DIN 4/5-13.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champ de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Cellule de soudage à assombrissement automatique dotée d'un grand champ de vision panoramique (108 x 75 mm).
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Procédés

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

Référence	
Viking™ Helmet 3250D FGS™	K3540-3-CE

VIKING™ 3350 SÉRIE 4

NOUVEAU

Le nouveau VIKING™ 3350 fait partie de notre série de masques haut de gamme alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilitéet et du délai..
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Procédés

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

Référence	
Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

NOUVEAU

VIKING™ SÉRIE 2450

Le nouveau VIKING™ 2450 fait partie de notre série de masques légers haut de gamme alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et du délai.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Procédés

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

Référence	
Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

NOUVEAU

EUROWAVE 3.0 LS

Masque auto-obscurcissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif.

- Surface de champ de vision : 97 x 60mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- Léger et confortable.
- 4 capteurs d'arc
- DIN 3/8-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- Loupes de grossissement adaptables.

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

Référence	
Eurowave 3.0 LS Black	W403900
Eurowave 3.0 LS Streetart	W403901

EUROSPEED LS

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle. OPTIQUE PREMIUM avec la technologie exclusive LS qui crée une vue claire comme le cristal et en couleur de l'arc et du bain de soudure.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3.5/9-13.
- Masque livré avec : 1 écran de protection intérieur, 2 écrans extérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence	
Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

WARRANTY 18 MONTH

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

CHAMELEON 3VO

Casque de soudage auto-obscurcissant, confortable et léger avec filtre ADF à démarrage automatique, noir, bleu et rouge. Revêtement anti-buée - aide à maintenir une vue claire.

- Surface de champ de vision : 97 x 40 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/12 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3/8-13.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration et 1 bandeau anti-transpiration et un coussin de confort.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence	
Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Légende de soudage Chameleon 3V0	W403548

Procédés

Electrode Enrobée, MIG-MAG

WARRANTY 1 YEAR

EUROONE

Masque de soudage auto-obscurcissant confortable et léger avec mode de meulage externe, noir et rouge.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/16 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs et 1 bandeau anti-transpiration.

Procédés

Électrode Enrobée, MIG-MAG, Coupage Plasma, Meulage

WARRANTY 1 YEAR

Référence	
Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1

SAC DE TRANSPORT

- Grande capacité - Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements. Noir/ Rouge (68 x 34 x 31 cm).

Référence	
Sac Weldline	2019-STUDENTSET

LAMPE À LED

Lampes de masques pour les environnements de travail plus sombres. Les environnements de travail plus sombres sont source d'inefficacité La lampe permet d'éclairer autour de la zone à souder, afin que les yeux du soudeur puissent mieux voir les repères de direction et de vitesse nécessaires à l'obtention d'une belle soudure quelle que soit la teinte utilisée. Elle s'ajoute à la lumière réfléchie autour de la zone de soudure qui reste infime par rapport à la lumière provenant de l'arc et du métal fondu provenant du bain de fuson.

Référence	
Lampe à Led	WP202201

EUROPUREPLUS™ 5500 LS

TH3 Classe système de ventilation assistée avec filtration

- Surface de champ de vision extra large de 107 x 75 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 4/5-13.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Masque avec ventilation assistée filtrée DÉBIT D'AIR (l/min) : Basse vitesse : 170l/min ; Haute vitesse : 210l/min.

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 2 ANS

GARANTIE 1 AN Ventilateur

Référence	
EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676

ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Apportez une protection contre les fumées en fournissant au soudeur un air filtré. Un environnement sain pour un usage quotidien.

- Surface de champ de vision : 5 820 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04 ms.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- Masque avec ventilation assistée filtrée.
- ZEPHIR LS : mode de meulage avec bouton externe.
- FLIPAIR LS : version FLIP UP.
- Filtre LCD rabattable pour le meulage (Flipair LS).
- La protection optimale du soudeur.
- Livré dans un sac de transport robuste avec accessoires.

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 2 ANS

Référence	
Masque Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Cellule LCD	W000402681
Masque Flipair LS	W000403675
Flipair LS Cellule LCD	W000402682

ACCESSOIRES OPTIONNELS EUROPURE PLUS 5500 LS

PAPR - CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

La ceinture réglable en cuir fixe le ventilateur de purification d'air EUROPURE PLUS 5500 LS à la taille de l'utilisateur.

- Dos rembourré pour un confort accru
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres.
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage.

Référence	
PAPR - Ceinture en cuir réglable	WP403676-29

SAC À DOS

Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.

Référence	
Sac à dos	WP403676-31

TYPE DE FILTRE : A1B1E1K1

Caractéristiques:
- Capture les gaz et les vapeurs organiques, inorganiques et acides.

Protection:
- Contre les gaz organiques / gaz inorganiques / dioxyde de soufre, gaz acides / ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac

Applications courantes:
- Assemblage, service de maintenance, meulage, usinage, soudage, peinture, etc...

Applications industrielles:
- Industrie chimique et de transformation, exploitation minière

Peut être utilisé avec le FILTRE P3 pour une protection contre les particules.

Référence	
Type de filtre : A1B1E1K1y	WP403676-30

FILTRE À ODEURS

NOUVEAU

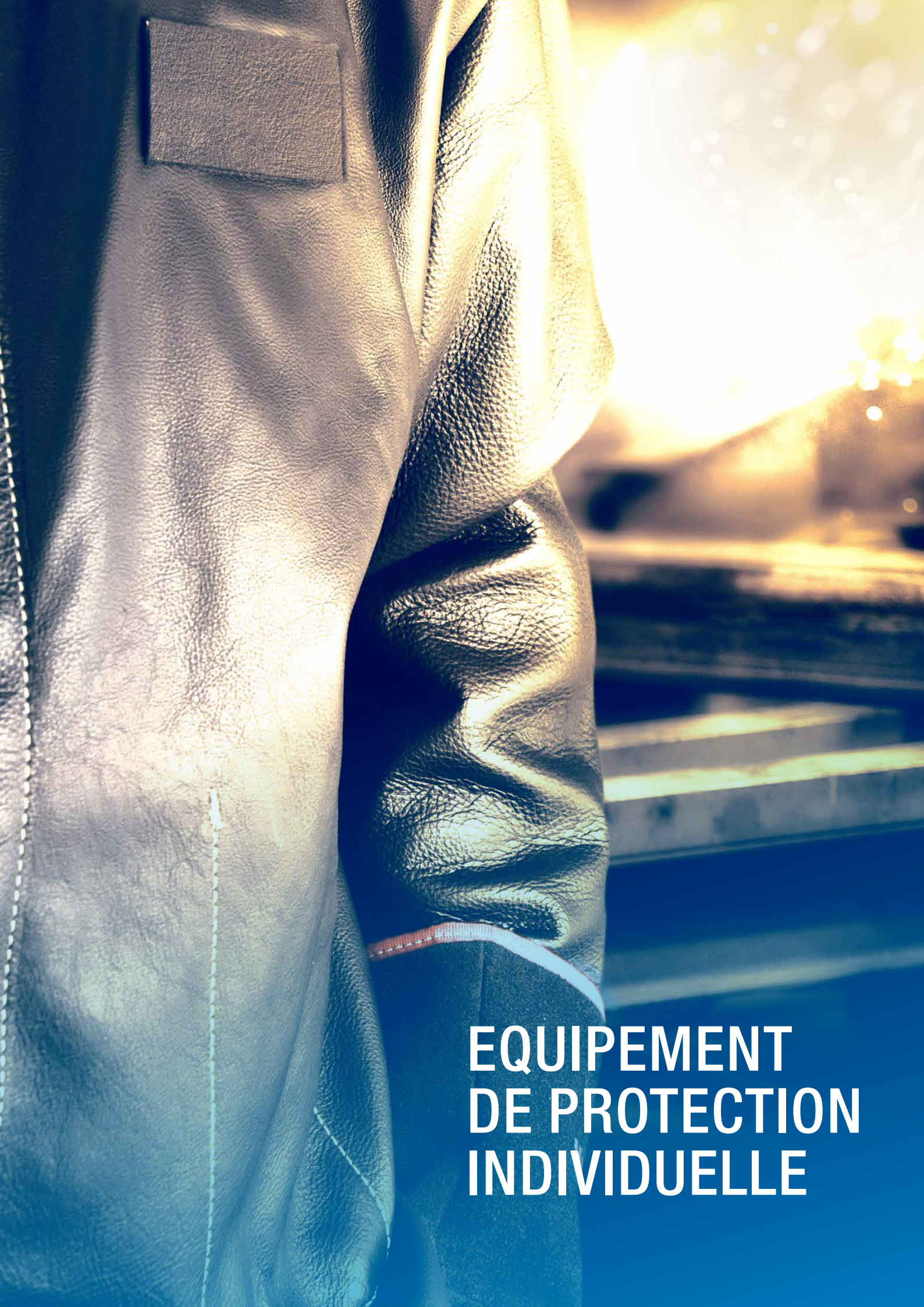
Référence	
Filtre à odeurs	WP403676-36

* Lancement officiel en Septembre 2023

BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

- Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie : 15 heures (Basse vitesse : 170+ lpm)
  9 heures (Haute vitesse : 210+ lpm)
- Durée de chargement de la batterie : 2 heures
- Capacité: 550 charges

Référence	
Batterie longue durée à charge rapide	WP403676-2



EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

MIG UNIVERSAL COMFORT

- Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★

Utilisation recommandée:
Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425
UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 12477: 2001+A1:2005
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004

Référence	
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taille 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Les gants UNIVERSAL COMFORT+ sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★★

Utilisation recommandée:
Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425
UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 12477: 2001+A1:2005
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004

Référence	
Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★

Utilisation recommandée:
Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425
EN 420: 2009 3
EN 388: 2016 4 2 3 4 x x
EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x
EN 12477: 2001 + A1 2005

Référence	
Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG
- La paume en cuir pleine fleur offre une sensibilité supplémentaire.

Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425
Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- Les gants MIG IRON ALU sont conçus pour un haut niveau de protection des mains lors des applications de soudage lourd.

- **CONFORT :** le cuir fendu (1,1-1,3 B" épaisseur 1,1 / 1,3 mm couleur Rouge, noir) et la doublure en molleton de coton qui augmente l'isolation thermique du gant.
- **RESISTANCE :** le dos en textile aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux petites projections de métal en fusion. Tissu aluminisé : 100% para-aramide, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.
- **SÉCURITÉ :** la manchette en cuir fendu aide à protéger une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques

Utilisation recommandée

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425
Règlement européen des EPI

EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

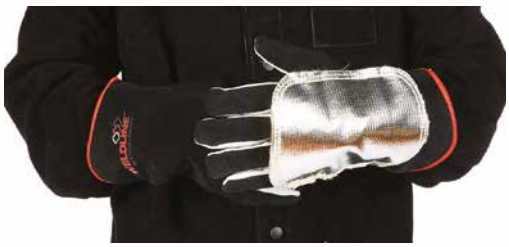
Référence

Taille 10	W10420

ÉCRAN THERMIQUE

Surprotection thermique appliquable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- L'ensemble se compose de deux pièces.



EN 532

Référence

W335162

TIG FLEX SENSITIVE

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE sont conçus pour offrir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG ou Flamme.
- Les gants préférés des soudeurs
- Fabriqué en cuir de chèvre.

★★☆☆☆ Résistance à la chaleur
★★★★★ Précision
★★☆☆☆ Résistance à l'abrasion
★★★☆☆ Résistance aux éclaboussures

Utilisation recommandée
TIG

Règlement (UE) 2016/425
Règlement européen des EPI
EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

- La croûte de cuir et la pleine fleur de chèvre apporte un équilibre parfait entre la résistance et la souplesse, tout en laissant la peau respirer.
- La paume est rembourrée pour un plus grand confort et la fermeture au poignet est souple et autoagrippante pour assurer un ajustement optimal.

Utilisation recommandée
Parfait pour les travaux de mécanique générale.

Règlement (UE) 2016/425
Règlement européen des EPI
EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Référence

Taille S	W2977-S-CE
Taille M	W2977-M-CE
Taille L	W2977-L-CE
Taille XL	W2977-XL-CE

TIG FLEX SENSITIVE *Ladies*

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE ladies sont conçus pour garantir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage régulières dans les procédés TIG / Flamme.
- Fabriqués en cuir de chèvre, ils sont les gants préférés des soudeuses TIG.

★★☆☆☆ Résistance à la chaleur
★★★★★ Précision
★★☆☆☆ Résistance à l'abrasion
★★★☆☆ Résistance aux éclaboussures

Utilisation recommandée
TIG

Règlement (UE) 2016/425
Règlement européen des EPI
EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE-L
Taille 9	WG-TIG-9-CE-L

MIG UNIVERSAL COMFORT
ladies

- Les gants UNIVERSAL COMFORT ladies sont conçus pour protéger les mains lors des applications de soudage régulières dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG / TIG et ont des paumes en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★

Utilisation recommandée
Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425
Règlement européen des EPI
EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9-L

CONFORT WELD'FIT

Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.

Composition:

- Veste: croûte de cuir, cuir pleine fleur
- Tablier, manches et guêtres: croûte de cuir, cuir pleine fleur

La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: (exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de tailles),

UNI EN ISO 11611:2015: (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes). Les produits sont fabriqués conformément aux règles (UE) 2016/42.

MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

- Fabriquées en cuir refendu tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Taille unique.

Référence	
Manchettes courtes	W000404083
Manchettes longues	W000404084

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Manchettes longues

Nos manchettes longues couvrent des manches jusqu'à 60 cm de long. Ils sont ergonomiques, élastiques au poignet et faciles à fixer avec des lacets en cuir sur les épaules.

Manchettes courtes

Nos manchettes courtes couvrent les manches jusqu'à 40 cm de long. Et sont ergonomiques et élastiques aux extrémités.

VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir refendu confortable possède une poche intérieure. Les vestes de soudage en croûte de cuir sont conçues pour protéger le haut du corps de l'utilisateur contre les fines projections de soudure et les particules de meulage.

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.

Référence	
Taille S*	W000404090-S
Taille M*	W000404090-M
Taille L	W000404090-L
Taille XL	W000404090
Taille 2XL	W000404091
Taille 3XL*	W000404090-3XL
Taille 4XL*	W000404090-4XL
Taille 5XL*	W000404090-5XL

* Sur demande

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Fermeture à pression sous rabat renforcé

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Respirant

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir pleine fleur confortable et de coupe régulière a une poche intérieure et est élastique au poignet.

- La moitié du dos est en coton ignifuge, ce qui garantit que la veste est légère et flexible.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.

Référence	
Taille S*	W000404092-S
Taille M*	W000404092-M
Taille L	W000404092-L
Taille XL	W000404092
Taille 2XL	W000404093
Taille 3XL*	W000404092-3XL
Taille 4XL*	W000404092-4XL
Taille 5XL*	W000404092-5XL

* Sur demande

Fermeture à pression sous rabat renforcé

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Respirant

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez votre entreprise logo, nom, message de votre choix.

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR
ladies

En cuir pleine fleur, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir. Les vestes Ladies spécialement conçues à la morphologie féminine sont réglables et confortables. Protection optimale du haut du corps.

- 100% cuir.
- La veste se chevauche à l'avant offrant une protection supplémentaire contre les éclaboussures. Le revêtement intérieur du cou est composé de deux couches de coton pour plus de confort.
- Finition rose.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.
- Tailles disponibles: S, M, L, XL.
- Un sac en cuir refendu inclus.

Référence	
Taille S	WJL-S-2019
Taille M	WJL-M-2019
Taille L	WJL-L-2019
Taille XL	WJL-XL-2019

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Inclus: un sac en cuir fendu.

Utilisez le sac fourni avec la veste pour créer votre package personnalisé.

GUÊTRES

Des guêtres en cuir refendu attachées avec des sangles ou avec une bande en cuir sont utilisées pour protéger le bas du pantalon et des chaussures des étincelles et de la chaleur générée lors des opérations de soudage et de meulage.

Longueur : 30 cm.

- Les guêtres sont fabriquées à partir de quatre pièces cousues ensemble. Ceinture en cuir réglable / sangle velcro et sous-sangle sont ajoutés pour fixer les chaussures.

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

WELDLINE® by Lincoln Electric

Référence	
GUÊTRES lanières	W000404081
GUÊTRES Velcro	W000404082

TABLIER

Ces tabliers sont conçus pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Tablier pleine fleur

Tablier croûte de cuir

Fermeture par clips ou sangles en coton.

Tablier croûte de cuir

- Le tablier de protection en cuir refendu de qualité supérieure est tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Lanières cuir et fixation avec connexion rapide.

Tablier pleine fleur.

- Tablier de soudage protecteur en cuir de première qualité tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Sangles supérieures et arrières en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.

Référence	
Tablier pleine fleur 1100 x 800	W000404085
Tablier croûte de cuir 1100 x 800	W000404086
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en cuir	W000404087
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en tissu	W000404088

WELD'FIT VÊTEMENTS COTON

Les VÊTEMENTS WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections et disposent de plusieurs poches avec fermeture velcro. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO11611:2015 Classe 1/A1+A2.²

Nos articles répondent aux normes en présentant des marquages clairs et permanents et sont vendus avec leur notice.

Règlement :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN ISO 11611 – Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petitesflammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V. D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection : Classe 1 ou Classe 2.

Class 1 – protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible

A1-A2 – protection contre une propagation limitée des flammes.

Velcro personnalisable

Boutons pression pour resserrer les manches

PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Pantalon pratique et confortable en coton ignifugé. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL

CAGOULE DE SOUDAGE IGNIFUGÉE

Taille unique. Couvre-chef et couvre-cou. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Largeur : 30 cm.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille unique	W2995-ALL-CE

BANDANA COTON IGNIFUGÉ

Taille unique. Mettez en avant les couleurs WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC ! Ce bandana, fabriqué à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², dispose d'une doublure pour l'évaporation rapide de la transpiration.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille unique	W2993-ALL-CE

CALOT DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique. Protégez votre tête avec ce calot ignifugé et homologué WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Extensible.
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille unique	W2994-ALL-CE

VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Les vestes en croûte de cuir refendu sont résistantes et conçues pour apporter confort et protection sur le haut du corps de l'utilisateur. Cette veste comporte une poche interne et des manches réglables. Esthétique et confortable. Manches ajustables grâce à des boutons pression 100% ignifugé pour une protection maximale. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

VESTE COTON AVEC MANCHES CUIR PLEINE FLEUR

Pour une protection optimale et une liberté de mouvement pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée, choisissez notre veste manches en cuir pleine fleur avec la partie centrale 100% coton. La partie avant se fixe avec un rabat supplémentaire pour une fermeture totale. Des poches horizontales au niveau des hanches offrent des compartiments sûrs pour les effets personnels. Confort et dextérité pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W2987-M-CE
Taille L	W2987-L-CE
Taille XL	W2987-XL-CE
Taille 2XL	W2987-2XL-CE
Taille 3XL	W2987-3XL-CE

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

VESTE DE SOUDAGE 100% COTON IGNIFUGÉ

100% ingnifugée, cette veste est idéale pour les applications de soudage les plus légères. Une poche interne pratique permet de ranger les effets personnels. Protection pour le soudage léger et lourd. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE
Taille 3XL	W2985-3XL-CE

BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Cette blouse de soudage est idéale pour les instructeurs, les superviseurs et les soudeurs occasionnels. Sa longueur jusqu'aux genoux et son tissu 100% ignifugé sont une protection additionnelle pour les applications les plus simples. Elle dispose de 2 poches latérales pour ranger craies, marqueurs... Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Idéal pour le soudage léger et lourd.

- Deux poches extérieures au niveau de la taille et une à gauche sur la poitrine avec fermetures velcro. Comportent toutes une fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W3112-M-CE
Taille L	W3112-L-CE
Taille XL	W3112-XL-CE

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

SPRAYS

Anti-adhérents

CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base céramique forme une barrière qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure.
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit.

Référence
W000277679

SPRAYMIG H2O

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.

Référence	
Spray (400 ml)	W000010001
Bidon (20 litres)	W000011074

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone.

Référence	
Spray (400 ml)	W000011093

- Lubrifiant.
- Hydrofuge.
- Agent coulissant
- Protège le caoutchouc.
- Antistatique.
- Polissage.

Descriptif technique:

- SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le produit s'utilise de manière préventive sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact électriquement isolant).
- Volume : 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- Base: silicone et solvant isoparaffinique.
- Remplace de Spraymig SVD avec un résultat identique.

SPRAYMIG SVB

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Référence
W000011092

NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.

Référence
W000011071

Anti corrosion

GALVASPRAY

- Protège les soudures.
- Peut être peint.

Référence	
volume : 500 ml (nominal)	W000011094

Détection de fissures

FLUXO S190 - CLEANER

Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

Référence
W000374827

FLUXO P125 - RÉVÉLATEUR

Type II - niveau 2 - Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

Référence
W000374825

FLUXO R175 - RÉVÉLATEUR

Détection des fissures et défauts.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

Référence
W000374826

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

- Le Thermishield est un gel qui protège toutes les surfaces de la chaleur pendant le soudage et le brasage.
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage.
- Volume : 500 ml

Référence
W000274839

REACH Ready

EN3552-2, ASME, RCCM (NUCLÉAIRE)*

*Pour FLUXO et ARDROX

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à vis

VESTALETTE 250

STUBBY 400

MASTER 500

VESTALE 500

CURVA 400 / 600

	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Référence	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Ampérage (A)	250A à 35%	400A à 35%	500A à 35%	500A à 35%	400A à 35%	500A à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	70 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	8,0 max.	6,3 max.	8,0 max.
Poids	295 g	450 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)

SEGURA 300 / 400 / 600

COBRA 300

OPTIMUS 300 / 400 / 500

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Référence	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	50 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	6,3 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g	420 g	415 g	570 g	590 g

Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)

CAÏMAN 200 / 400 / 600

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Référence	W000010567	W000010568	W000010569
Ampérage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200

CAÏMY 200

	HOBBY 200	CAÏMY 200
Référence	W000268399	W000010576
Ampérage (A)	200 at 35%	200 at 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	25 max.
Électrode Ø (mm)	3.2 max.	3.2 max.
Poids	135 g	220 g

ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal exceptionnel.
- Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Un taux de fusion plus constant avec des rainures uniformes et lisses.
- Revêtement en cuivre dense qui améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une longévité accrue.
- Qualité constante pour un procédé fiable.

Procédé

CAG-A (gougeage)

Applications

Enlever les soudures défectueuses,
préparer les joints pour le soudage,
le sectionnement,
le lavage des patins,
le biseautage.

CARBONAIR

Électrodes pointues (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Électrodes creuses

Électrode ronde à noyau creux pour une vitesse d'avance plus élevée sans affecter la profondeur de rainure.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon.
Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452

TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 / 1600

- La torche peut tourner à 360 ° sur le monocâble, permettant un mouvement sans restriction.
- Corps fini lisse pour une circulation d'air parfaite – fabriqué avec la plus grande précision. Le corps intérieur est parfaitement formé, ce qui se traduit par un flux d'air parfait, un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- Corps et buse extrudés hautement conducteurs (non coulés) – meilleure conduction et moins de dégagement de chaleur et par conséquent une durée de vie du produit plus longue.
- Isolation plus épaisse résistante à la chaleur – durée de vie du produit plus longue mais également conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- Le monocâble flexible (2,5 mètres) offre des conditions de travail plus ergonomiques et confortables.
- Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Référence	W000010136	W000010118
Sortie nominale	600A@60%	1600A@60%
Tension d'arc ouverte	> 60 VDC	
Tension requise	35-56 VDC	
Air comprimé	400-900 l/min @5-7 bar	
Électrode Ø max	10 mm	19 mm

AUTRES ACCESSOIRES

KITS ARC

	KIT 25C25	KIT 25C25+	KIT 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Référence	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Câble long.	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Prise de masse	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Câble long.	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diamètre connecteur	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

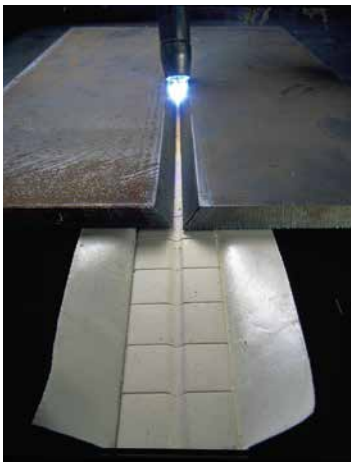
PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

BUSE Ø 12-15 mm	BUSE Ø 15-18 mm
W000010453	W000010454

LATTES CÉRAMIQUES

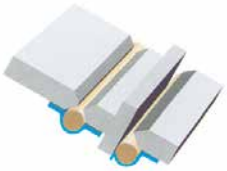
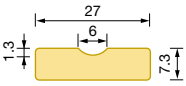
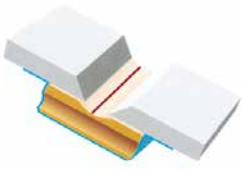
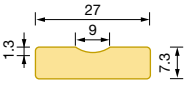
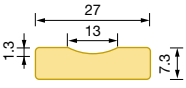
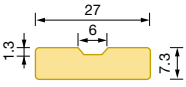
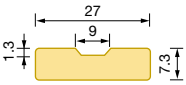
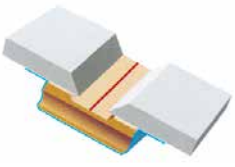
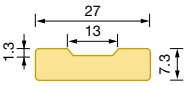


Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

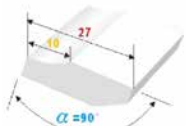
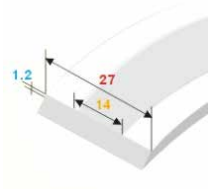
	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	–	✔	✔	–
KERALINE TA 2	–	✔	✔	–
KERALINE TA 3	✔	–	✔	–
KERALINE TF 1	–	✔	✔	–
KERALINE TF 2	–	✔	✔	–
KERALINE TF 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 1	✔	–	✔	–

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✔	–	✔	–
KERALINE TR 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 4	✔	–	✔	–
KERALINE TR 5	✔	–	✔	–
KERALINE TR 6	✔	–	✔	–
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔

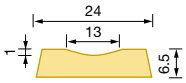
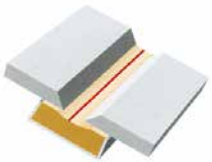
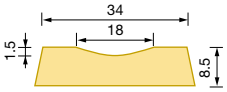
Support adhésif aluminium

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs/carton (150 mètres)
KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			
KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs/carton (96 mètres)
KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs/carton (84 mètres)
KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs/carton (60 mètres)
KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs/carton (45 mètres)
KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TA2-9 mm	W000010392				
KERALINE TA3-13 mm	W000010393				
KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
KERALINE TF2-9 mm	W000010395				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TF3-13 mm	W000010396				

Support adhésif aluminium

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces /Cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532				4 pièces/Segment 20 Segments / SET 12 Sets/carton (12 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces /Cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)

Support métallique

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs/carton (27 mètres)

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.

Augmenter la qualité :

- Sans contamination par le cuivre
- Sans risque de perçage en première passe (utilisé comme support)
- Sans reprise envers
- Sans problème de fusion
- Pas de retournement de la pièce
- Soudage avec un courant de soudage plus élevé pour une passe de racine plus épaisse (remplissage plus aisé)
- Avec acceptation de préparations fluctuantes
- Avec pénétration totale sans retournement des pièces à souder
- Avec pénétration totale même sur des assemblages d'accès difficiles
- Avec aspect régulier et esthétique de la passe de racine

Pour une préparation de la soudure bien faite avant le soudage :

- Rattrapage des variations d'écarts de préparation des bords de tôles
- Facile d'utilisation (support adhésif ou métallique rigide)
- Préparations de chanfreinage simplifiées

Augmenter la productivité :

- Pas d'opération de gougeage
- Pas d'opération de meulage
- Un positionnement des lattes facile et rapide

SAF-FRO®

www.lincolnelectric.com/fr-fr

POLITIQUE D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque ga rantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement – Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.

SF-E1-23FR-M1687