LNS 163

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Contiene níquel y cobre.
- Para aceros Cor-ten y equivalentes.
- Recomendado con flux P240 y P230.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.23	EG
EN ISO 14171-A	S2 Ni1Cu

APLICACIONES TÍPICAS

- Estructuras de acero para intemperie

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	Ni	Cu	Cr	S	P
0.11	1.0	0.25	0.7	0.5	0,2 max	0,02 max.	0,02 max.

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	BIDÓN	400.0	LNS163-24-400
3.2	BOBINA	25.0	LNS163-32-25VCI
4.0	BOBINA	25.0	LNS163-4-25VCI
	BIDÓN	400.0	LNS163-4-400

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.