

# Innershield® NR®-311

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Altas tasas de deposición y rápidas velocidades de soldadura.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Óptimo mojado.
- Penetración profunda.
- Alta resistencia al agrietamiento.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Recomendado para soldaduras en ángulo, a solape y a tope en aceros de 3,2 mm (1/8 pulg.) y de mayor espesor, incluidos algunos aceros de baja aleación
- Soldaduras horizontales a tope, como conexiones estructurales de columna a columna
- Fabricación general
- Soldadura de ensamblaje

## CLASIFICACIÓN

A5.20/A5.36 E70T-7  
E70T7-AZ-CS3

## TIPO DE CORRIENTE

DC -

## POSICIONES DE SOLDADURA

En plano/Horizontal

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.27	0.4	0.08	0.007	0.005	1.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Requisito: AWS A5.20		min. 400	480	22
Valores típicos	AW	430	590	25

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	11.3	ED030649
2.4	BOBINA	22.7	ED012629

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.