

# LNM 310

## CARACTERISTICI DE TOP

- Ductilitate la temperaturi ridicate si rezistenta excelenta la oxidare la temperaturi de lucru <1000°C.
- Metalul depus este complet austenitic
- Excelenta rezistenta la coroziune chiar cand este fierbinte.

## APLICATII TIPICE

- Petrochimice
- Schimbatoare de caldura
- Boilere de apa fierbinte
- Fabricarea cuptoarelor

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9 ER310  
EN ISO 14343-A G 25 20

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M12 Amestec gaz Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
M13 Amestec gaz Ar+ 0,5-3% O<sub>2</sub>

## APROBARI

CE

+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.1	1.7	0.45	26	21	0.1

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere conv. Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) +20°C
Valori tipice	M12	AW	355	610	35	110

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (BS300)	15.0	595871
1.2	ROLA (BS300)	15.0	581935

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrozudului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.

LNM 310-RO-02/08/23