

Lincoln 71C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular de rutilo para la soldadura con protección de gas CO₂.
- Muy buena soldabilidad en soldadura en plano.
- CVN > 47J a -20°C.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldaduras en rincón y a tope en la construcción general y fabricación naval.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.20 E71T1-C
EN ISO 17632-A T 42 2 PC 1 H10

TIPO DE CORRIENTE

DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

C1 100% CO₂
Caudal de gas 15-25 l/min

HOMOLOGACIONES

ABS	LR	DNV	RINA
III YMC(H10)	3YSAH10	3YS H10	3YSH10

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Gas protección	C	Mn	Si	P	S
C1	0,045	1,25	0,38	0,015	0,010

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -20°C
Requisito: AWS A5.20			min. 400	490-660	min. 20	min. 27
EN ISO 17632-A			min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Valores típicos	C1	AW	510	620	23	80

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (S200)	5.0	COARLC71CE23
	BOBINA (S300)	15.0	COARLC71CE21

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.