

# AS L-60

**Acero Dulce, Alambre Sólido • AWS EL12**

## Características Principales

- ▶ Electrodo para arco sumergido de propósitos generales con bajos niveles de carbono, bajos niveles de manganeso y bajos niveles de silicio.
- ▶ Provee la dureza más baja y se obtienen los mejores resultados al utilizar los fundentes activos de la serie 700 Lincolnweld®.
- ▶ Una buena elección para una amplia gama de aplicaciones de arco sumergido de pasada simple o múltiple.
- ▶ Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos ISO 9001:2008 e ISO TS 16949.

## Fundentes Recomendados

- ▶ Lincolnweld® 760®, 761®, 780®, 781™, 860®, 882™.

## Conformancia

AWS A5.17 / A5.17M:1997

EL12

## DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro in (mm)	Bobina 55 lb (25 kg.)	Bobina 55 lb (25 kg.) Capa-a-Capa	Bobina Reel 661 lb (300 kg.)	Bobina Reel 1000 lb (454 kg.)	Tambo Accu-Track 1000 lb (454 kg.)
1/16 (1.6)	73050160320	73110160321			
5/64 (2.0)	73050160321		73050150621	73050150821	730501127021
3/32 (2.4)	73050160322				730501127022
1/8 (3.2)	73050160323				730501127023
5/32 (4.0)	73050160324				730501127024

## COMPOSICIÓN QUÍMICA<sup>(1)</sup>. De acuerdo con AWS A5.17/A5.17M: 1997

	%C	%Mn	%Si	%S	%P	Acero + %Cu Superficial
Requerimiento AWS EL12	0.04 – 0.14	0.25 – 0.60	0.100 máx	0.030 máx.	0.030 máx.	0.350 máx.
Resultados Típicos <sup>(3)</sup> .	0.100	0.430	0.05	0.009	0.005	0.12

(1)Valores Sencillos son máximos. (3) Ver notas de resultados de prueba abajo.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

---

#### THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.

Phone: +1.216.481.8100 • [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

#### LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Bldv. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.

Phone: +52.871.729.0900 • [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)

