

ISUM N° 8695-8917
Creation date: 09/2008 - rev.0

Istruzioni de sicurezza, uso e manutenzione

WELDRY FW 100: W 000 120 469
WELDRY FW 200: W 000 120 470
WELDRY FW 100: W 000 120 471

1. INFORMAZIONI GENERALI

Questo libretto costituisce parte integrante ed essenziale del prodotto. Per un corretto uso e utilizzo dell'apparecchio, leggere attentamente il manuale e rispettare tutte le indicazioni in esso contenute. Conservare con cura questo libretto per ogni ulteriore consultazione.

Convenzioni tipografiche



Segnale di pericolo che indica di osservare scrupolosamente le istruzioni a cui è riferito onde evitare possibili danneggiamenti alla macchina o infortuni.



Segnale di pericolo che indica di fare attenzione in quanto sono presenti superfici calde.

Questo manuale vuole essere una guida d'uso e manutenzione dei **Flussi modelli WELDRY FW100 / FW200 / FW400**. Questa macchina è prodotta per WELDLINE - Air Liquide Welding France: 13 rue d'Epluches - Saint Ouen l'Aumône - 95315 CERGY PONTOISE France.

- Esso deve essere usato e consultato dagli operatori, dal personale della manutenzione e dalla direzione o dal reparto acquisti per quanto riguarda le parti di ricambio.
- Deve essere conservato con cura in un luogo noto, protetto da sporco e umidità, e reso sempre disponibile al personale addetto.
- Leggere e far leggere attentamente a ciascun operatore il presente manuale, in tutte le sue parti, prima dell'installazione, uso, manutenzione o smaltimento del forno e/o dell'apparecchiatura.
- Accertarsi sempre che l'operatore abbia capito a fondo le norme d'uso ed il significato di eventuali simboli riportati sul forno.
- Non deteriorare o rimuovere eventuali scritte, etichette e/o targhe.
- La maggior parte degli incidenti può essere evitata se vengono rispettate le istruzioni date di seguito.
- Prima di collegare il forno accertarsi che i dati di targa siano rispondenti a quelli della rete di distribuzione elettrica.
- Non esporre il forno a intemperie o installarla in ambienti ad elevata umidità come locali da bagno, etc.
- In caso di emergenza, come principio di incendio, rumorosità anomala, surriscaldamento, etc., intervenire immediatamente a staccare l'alimentazione elettrica di rete.

Nel caso in cui questo manuale venga irrimediabilmente danneggiato, può essere richiesta una copia direttamente alla WELDLINE citando i seguenti riferimenti:

- Tipo di forno e modello
- Numero di matricola
- Fornitore/rivenditore
- Nominativo e indirizzo del cliente utilizzatore
- Indirizzo a cui spedire copia del manuale.

Qualora il forno venga ceduto ad altri, per favore informateci del cambiamento per poter comunicare al nuovo proprietario eventuali aggiornamenti.

Questo manuale rispecchia lo stato dell'arte al momento della vendita e non può essere considerato inadeguato se viene aggiornato per nuovi miglioramenti.

Il Costruttore non è obbligato ad aggiornare i manuali e/o il forno dell'Utilizzatore se nel frattempo, per evoluzione tecnologica, egli ha modificato o migliorato il forno e/o i rispettivi manuali.

2. SPECIFICHE

2.1. Specifiche generali

I forni a tramoggia sono utilizzati per essiccare e mantenere in temperatura il flusso per la saldatura ad arco sommerso.

I modelli disponibili sono diversi a seconda della capacità di carico e del tipo di apparecchiatura di controllo della temperatura (vedi tab. 1)

Modello	Descrizione	Potenza	Capacità di carico	Grado di protezione IP
WELDRY FW100	Forno di essiccamento flusso - singola vasca	4 kW	60 kg	44
WELDRY FW200	Forno di essiccamento flusso - singola vasca	4 kW	160 kg	44
WELDRY FW400	Forno di essiccamento flusso - doppia vasca e nr. 2 apparecchiature di comando	7,9 kW	320 kg	44

Tabella 1 - Versioni disponibili



2.2. Descrizione generale del forno

Il forno è composto da una struttura esterna in lamiera verniciata con polveri epossidiche per resistere alle più estreme condizioni di impiego come umidità, corrosione ed atmosfera salina.

La vasca interna è di forma conica in lamiera di acciaio inox.

Il flusso viene prelevato dalla vasca tramite una serranda posta nella parte inferiore della tramoggia.

Nella parte superiore c'è il portello per il caricamento del flusso, mentre la parte di comando ed il pannello di controllo della temperatura è nella parte frontale bassa del forno.

2.3. Isolamento termico

La vasca di caricamento del flusso è coibentata all'esterno con lana di roccia minerale per una migliore distribuzione del calore e per isolare termicamente il forno; una lamiera di copertura chiude all'interno l'isolamento.

2.4. Resistenze

Le resistenze utilizzate sono a serpentina corazzate in acciaio inox poste all'interno della vasca a contatto diretto con il flusso. Se lasciate senza controllo, possono raggiungere gli 800 °C (ca. 1500 °F).

2.5. Pesi e dimensioni

	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Dimensioni esterne (mm)	670 x 709 x 1300	825 x 819 x 1330	1620 x 850 x 1340
Dimensioni interne (mm)	530 x 390 x 640	690 x 690 x 740	690 x 690 x 740 (ogni vasca)
Peso forno (kg)	90	116	210
Dimensioni trasporto (mm)	690 x 750 x 1320	850 x 860 x 1350	1640 x 870 x 1360
Peso trasporto (kg)	100	130	225

3. MONTAGGIO

Il forno viene spedito su bancale di legno con imballo di cartone rigido sui lati e sulla parte superiore. Può essere movimentato tramite transpallet oppure tramite carrello elevatore; può inoltre essere sollevato essendo il forno dotato di golfari idonei per questa movimentazione.

Una volta posizionato il forno eseguire il collegamento del cavo di alimentazione posto sul lato posteriore seguendo le normative di sicurezza vigenti e controllando che la potenza erogata sia sufficiente al suo funzionamento. La tensione e la potenza necessaria sono indicati sulla targa posta sul forno.

Caricare il forno nella giusta quantità; gli elementi riscaldanti devono essere coperti dal flusso durante il ciclo di essiccamento.

Ultimata questa fase, il forno è pronto per l'uso.

4. ISTRUZIONI D'USO

Il forno è "già" preimpostato per effettuare il ciclo completo di trattamento e mantenimento.

- effettuare i controlli sui collegamenti
- inserire l'interruttore generale e gli eventuali selettori di zona
- verificare la presenza di rete (spie bianche).
- dopo una fase di autocontrollo di circa 10 secondi, i Termoregolatori vengono attivati e cominciano ad effettuare la regolazione di tipo ON/OFF simmetrica con isteresi di 5°C, secondo le temperature e i tempi preimpostati:

"SET POINT 1" (essiccamento) 370 °C - tempo 6 ore

"SET POINT 2" (mantenimento) 120°C

con controllo di sicurezza sulle resistenze a 470 °C.

9.2. Separazione materiali

I materiali componenti i forni sono:

Acciaio	carpenteria
Acciaio inox	struttura interna
Rame	cablaggi, avvolgimento trasformatore
Plastica	interruttori, carcase termoregolatore e teleruttore
Fibra di vetro	guarnizione porta
Lana di roccia	isolamento interno
Materiali vari	componenti elettronici

10. GARANZIA

10.1. Condizioni generali

WELDLINE garantisce il prodotto indicato in questo manuale per un periodo di 24 mesi dalla data di spedizione.

La garanzia è valida per il periodo sopra indicato e soltanto per le parti che risultassero difettose.

I reclami devono essere inviati direttamente a WELDLINE, indicando il motivo del difetto.

WELDLINE darà tutte le istruzioni necessarie per la riparazione o per la sostituzione gratuita delle parti che risultassero difettose.

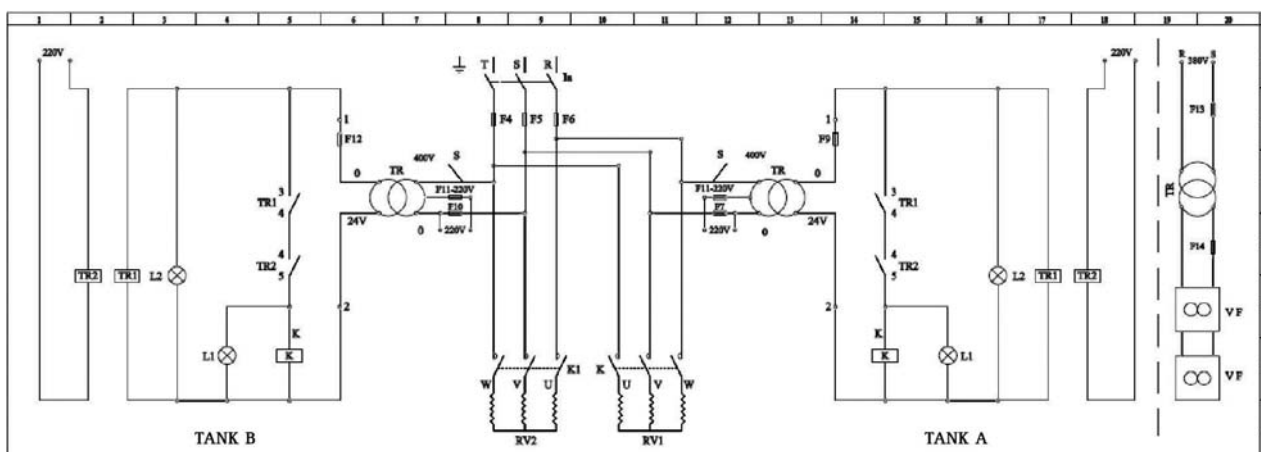
Eventuali spese di trasporto ed ogni altro intervento saranno comunque a carico del cliente.

10.2. Limitazioni

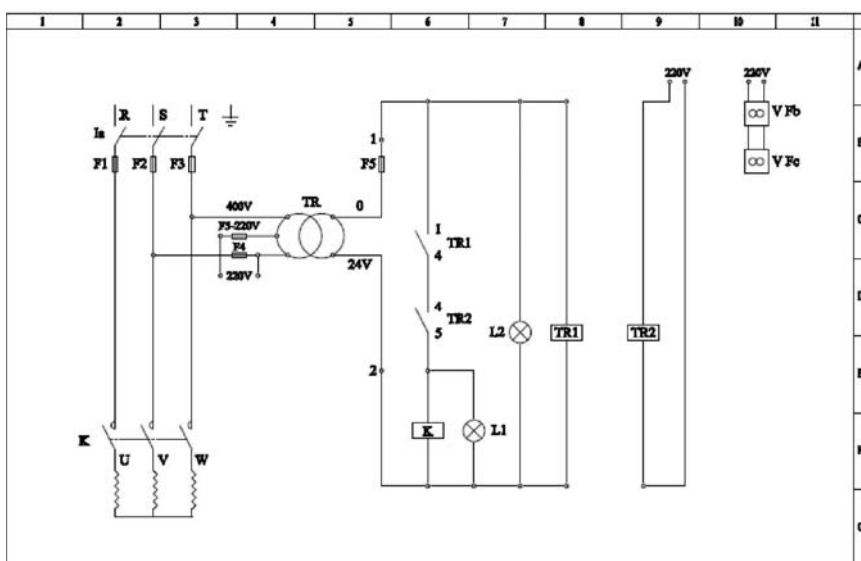
WELDLINE non è e non sarà responsabile per:

- Uso improprio.
- Uso contrario alle leggi e normative nazionali e internazionali in vigore.
- Installazione inadeguata.
- Scarsa o deficitaria manutenzione.
- Modifiche o manomissioni non autorizzate.
- Uso di parti di ricambio o componenti non originali.
- Mancata osservanza delle istruzioni, anche parziali.
- Eventi eccezionali come disastri naturali, guerre, scioperi o altri simili.

SCHEMI ELETTRICI



SCHEMA ELETTRICO RELATIVO AI FORNI PER ESICCAMENTO DEI FLUSSI A DOPPIA TRAMOGGIA WELDRY FW 400



SCHEMA ELETTRICO RELATIVO AI FORNI PER ESICCAMENTO DEI FLUSSI A TRAMOGGIA SEMPLICE WELDRY FW 100 e FW 200

Legenda :

Ia	Interruttore generale. Sezionatore 3x16 / 3x25 / 3x32 A
Tr2	Termoregolatore resistenza
Tr1	Termoregolatore ambiente forno
L1	Segnalazione resistenza inserita/verde
L2 / L3 / L4	Segnalazione presenza rete/bianche
K	Teleruttore resistenze
R1 / R2 / R3	Resistenze 230V. 1500W x F3-F6-F9-FM2 / 2750W x FM-FM1 / 1300W x F100-F200-F400
TR	Trasformatore 220-380/24 V - 380/220 V - 50 VA
F1 - F2 - F3	Fusibili 16-20-25-32 A
F4 - F5	Fusibile 2 A
F6	Fusibile 6 A
Vf	Ventole raffreddamento strumentazione x F200-F400
Lt	Segnalazione intervento termico motore/rossa
S	Selettore - A - B -