

5CrMo TIG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sviluppato per acciai al 2% Cr-1Mo resistenti allo scorrimento viscoso
- Progettato per un'elevata resistenza e una migliore resistenza alla corrosione con gas di idrogeno caldo, vapore surriscaldato e petroli greggi allo zolfo

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28M ER80S-B6
EN ISO 21952-A W CrMo5Si

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

APPLICAZIONI TIPICHE

- Serbatoi in pressione
- Tubazione
- Scambiatori di calore

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Min.	0.03	0.40	0.30			5.5	0.50			
Max.	0.10	0.70	0.50	0.020	0.020	6.0	0.65	0.30	0.3	0.03
Valori tipici	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Proprietà di resilienza dopo PWHT		Min.	Valori tipici	
			745°C/1h	740°C/2h
Rottura	(MPa)	590	640	570
0.2% Snervamento Rp0,2	(MPa)	470	530	440
Allungamento (%)	4d	17	28	25
	5d	17	25	20
Strizione percentuale (%)			72	78
Resilienza ISO-V (J)	+20°C		240	
Durezza, cap/mid			195/215	

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	PE Tubo	5.0	T5CRMO-16
2.4	PE Tubo	5.0	T5CRMO-24

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.