5CrMo TIG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sviluppato per acciai al 2¼ Cr-1Mo resistenti allo scorrimento viscoso
- Progettato per un'elevata resistenza e una migliore resistenza alla corrosione con gas di idrogeno caldo, vapore surriscaldato e petroli greggi allo zolfo
- La composizione chimica del metallo d'apporto presenta un basso contenuto di elementi di impurità, consentendo il rispetto del fattore X (<120 ppm)

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28M	ER80S-B6
EN ISO 21952-A	W CrMo5Si

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)

APPLICAZIONI TIPICHE

- Surriscaldatori di vapore
- Tubazione
- Scambiatori di calore
- Serbatoi in pressione
- Nitrurazione

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Valori tipici	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione	Temperatura	0,2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%) 4d	Allungamento (%) 5d	Strizione percentuale (%)	Resilienza ISO-V (J) +20°C	Durezza, cap/mid (HV)
Richiesto: AWS A5.28			470	590	17	17	-	-	-
Valori tipici	PWHT	745°C	530	640	28	25	72	240	198/215
	PWHT	740°C	440	570	25	20	78	-	-

PWHT = Trattamento termico dopo saldatura min 1h

- = non specificato

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	PE Tubo	5.0	T5CRMO-24

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.