

# ER90S-B3 TIG

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Varilla TIG para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia 2%Cr-1Mo
- Aleación de alto rendimiento para aplicaciones en refinerías

## APLICACIONES TÍPICAS

- Petroquímicas
- Plantas de energía
- Tuberías
- Carcasas de turbinas
- Steam Chests

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28M	ER90S-B3
EN ISO 21952-B	W 2C1M

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
----	----------------------

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ni
Min.	0.07	0.40	0.40			2.30	0.90		
Max.	0.12	0.70	0.70	0.020	0.020	2.70	1.20	0.35	0.20
Valores típicos	0.1	0.5	0.5	0.010	0.015	2.4	1	0.1	< 0.1

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Propiedades después de PWHT		Min.	Valores típicos 690°C/1h
Resistencia a la tracción	(MPa)	620	665
Límite elástico 0,2%	(MPa)	540	550
Alargamiento (%)	4d	17	27
	5d	15	25
Impacto ISO-V (J)	-10°C		> 150
Dureza (HV)	(HV)		225
	(HB)		220

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	PE Tubo	5.0	TER90SB3-24

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.