

Kryo® 1

EIGENSCHAFTEN

- Excellent mechanical properties (impact down to -60°C)
- Good CTOD down to -10°C
- Extremely low hydrogen content
- Recovery about 110 - 120%
- Schweißen an Wechselstrom und Gleichstrom möglich

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.5 E7018-G-H4R
EN ISO 2560-A E 50 6 Mn1Ni B 32 H5

STROMART

AC/DC(+/-)

SCHWEISSPOSITIONEN

All positions, except vertical down

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Ni	HDM
0.05	1.5	0.4	0.010	0.010	0.9	2 ml/100 g

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
					-20°C	-60°C
Norm: AWS A5.5		min. 390	min. 480	min. 22	-	-
EN ISO		min. 500	560-720	min. 18	-	min. 47
Typische Werte	AW	550	640	24	150	90
	SR:580°C/15	460	550	24		90

AW (U) = unbehandelt; SR (S) = spannungsarmgeglüht

- = keine Angabe

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	55-80
3,2 x 350	80-140
3,2 x 450	80-140
4,0 x 350	120-170
4,0 x 450	120-170
5,0 x 450	180-240

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,5 x 350	VPMD	110	2.1	524383-2
3,2 x 350	VPMD	54	2.0	524390-2
3,2 x 450	VPMD	54	2.5	524437-2
4,0 x 350	VPMD	37	2.0	524468-2
4,0 x 450	VPMD	37	2.6	524499-2
5,0 x 450	VPMD	23	2.5	524475-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen