



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



**LES ESSENTIELS  
DE L'AUTOMATIQUE ET  
DU TRAITEMENT DE L'AIR**

[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

# Machine de coupage automatique LINC-CUT S



1



2



3

	1 LINC-CUT S 1020 w	2 LINC-CUT S 1530 w	3 LINC-CUT S 1530 d
Format de tôles (mm)	1 000 x 2 000	1 500 x 3 000	1 500 x 3 000
Charge maximale de la tôle (kg)	355	710	1 500
Capacité maximale de déchets (kg)	160	320	1 440
Coupe sur acier et inox	Oui	Oui	Oui
Coupe sur aluminium	Non	Non	Oui
Dimension (Long x Larg x Hauteur en mm)	2 400 x 3 200 x 1 600	2 400 x 4 200 x 1 600	2 550 x 4 500 x 1 400
Poids (kg)	650	850	1 800
Technologie de la table	Eau	Eau	Aspiration
Technologie de la filtration	Eau	Eau	DIGIFILTER
Contenance de la table (litre)	260	490	-
Alimentation	1 x 230 VAC - 50/60 Hz - 4 A		

## Sources de courant



A

B

	A TOMAHAWK® 1538	B FLEXCUT® 125
Gamme de courant (A)	10 - 100	10 - 125
Facteur de marche à 100% (A)	60	125
Alimentation 50/60 Hz (VAC)	3 x 400 - 23 A	3 x 400 - 40 A
Pression de service (Bars)	6,0 - 7,5	6,2 - 8,2
Débit d'air en fonctionnement auto (l/min)	180	260
Dimensions (mm)	455 x 301 x 118	526 x 311 x 648
Poids (kg)	35	53,5
Perçage pleine tôle	20	25
Torche manuelle	Inclus	Option

# Composer votre installation LINC-CUT S

## LINC-CUT S 1020 & 1530w version table à eau



	LINC-CUT S 1020w	LINC-CUT S 1530w	LINC-CUT S 1020w	LINC-CUT S 1530w
	avec TOMAHAWK® 1538		avec FLEXCUT® 125	
Machine	AS-CM-LCS1020WTH80	AS-CM-LCS1530WTH80	AS-CM-LCS1020WF125	AS-CM-LCS1530WF125
Installation (1 jour)	X-CS-DAY	X-CS-DAY	X-CS-DAY	X-CS-DAY
Formation (1 jour)	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A
Option graveur pneumatique	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24
Option coupe en chanfrein	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240
Option licence supplémentaire	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2

## LINC-CUT S 1530d version table aspirante



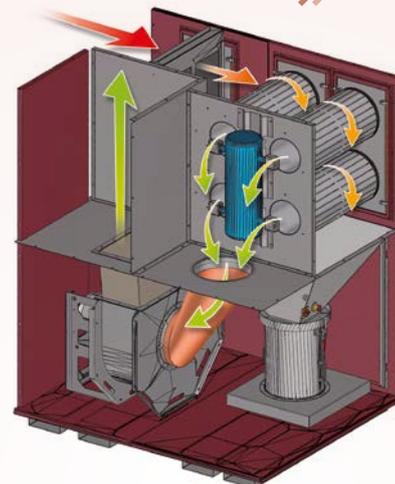
	LINC-CUT S 1530d	
	avec TOMAHAWK® 1538	avec FLEXCUT® 125
Machine	AS-CM-LCS1530DTH80	AS-CM-LCS1530DF125
Installation (3 jours)	3 x X-CS-DAY	3 x X-CS-DAY
Formation (2 jours)	2 x XEUTRAINING-A	2 x XEUTRAINING-A
Option 1 : Filtration avec DIGIFILTER	EM61000529	EM61000529
Option 2 : Aspiration avec extracteur	EM61000531	EM61000531
Kit de fumisterie (option 1 ou 2)	EM61000530	EM61000530

### Autres options pour LINC-CUT S 1530d

Option graveur pneumatique	TMS-203-1000-24
Option coupe en chanfrein	AS-CM-07007240
Option licence supplémentaire	AS-CP-LCSCADCAM2
Plan d'implantation personnalisé	AS-CM-07007506
Coffret alimentation CE	AS-CM-06942339

Aspiration et filtration avec DIGIFILTER : 4 cartouches membrane polyester PTFE, un fût de stockage des poussières. Nettoyage automatique des cartouches, ou aspiration simple avec extracteur.

	<b>A</b> DIGIFILTER	<b>B</b> EXTRACTEUR
Alimentation (VAC)	3 x 400 - 50/60 Hz	
Débit (m³/h) / Dépression	4 000 / 2 400 Pa	4 200 / 1 400 Pa
Puissance (kW)	5,5	3
Poids (kg)	1 050	78
Surface de filtration (m²)	60	-



# Machine de coupage automatique LINC-CUT S

## Pièces et consommables pour TOMAHAWK® 1538

Désignation	Référence	Repère
<b>Torche et accessoires</b>		
LC100M TORCHE AUTO 75 m	AS-CS-07007361	<b>A</b>
LC100M TORCHE AUTO 15 m	AS-CS-07007362	<b>A</b>
LC 105 TORCHE MANUELLE 75 m	PTH-101A-CX-7M5A	<b>B</b>
LC 105 TORCHE MANUELLE 15 m	PTH-101A-CX-15MA	<b>B</b>
LC105 KIT CONSOMMABLES TORCHE MANUELLE	W03X0893-115A	<b>C</b>
LC100M KIT CONSOMMABLES TORCHE AUTO	BK12849-SK	<b>C</b>
TOMAHAWK® 1538 POUR AUTOMATION équipé de : • Interface auto avec mesure tension d'arc • Torche manuelle LC105 et kit de consommables	AS-CS-07007360	-
FICHE DE CONNEXION AUTO	95S12020-59	-
<b>Consommables LC100M (torche auto)</b>		
JOINT .750 X .061W SILICONE 70A	BK1110-100147	-
ÉLECTRODE LC100M (5 pièces)	BK12849-3	<b>D</b>
DIFFUSEUR LC100M (2 pièces)	BK12849-9	<b>E</b>
TUYÈRE PRÉCISION CUT LC100M (5 pièces)	BK12849-11	<b>F</b>
TUYÈRE 40 A LC100M (5 pièces)	BK12849-4	<b>F</b>
TUYÈRE 60 A LC100M (5 pièces)	BK12849-5	<b>F</b>
TUYÈRE 80 A LC100M (5 pièces)	BK12849-6	<b>F</b>
COIFFE EXTERNE AVEC CONTACT LC100M	BK12849-22	<b>G</b>
TUYÈRE DE PROTECTION PRÉCISION CUT LC100M (2 pièces)	BK12849-18	<b>H</b>
TUYÈRE DE PROTECTION 40 A LC100M (2 pièces)	BK12849-14	<b>H</b>
TUYÈRE DE PROTECTION 60 A-80 A LC100M (2 pièces)	BK12849-15	<b>H</b>
<b>Consommables LC105 (torche manuelle)</b>		
ÉLECTRODE LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-60A	<b>D</b>
DIFFUSEUR LC105 manuelle (2 pièces)	W03X0893-70R	<b>E</b>
TUYÈRE 40 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-61A	<b>F</b>
TUYÈRE 60 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-62A	<b>F</b>
TUYÈRE 80 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-63A	<b>F</b>
TUYÈRE 100 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-64A	<b>F</b>
COIFFE EXTERNE LC105 manuelle	W03X0893-66A	<b>G</b>
TUYÈRE DE PROTECTION 40 A-100 A (LC105 manuelle) (2 pièces)	W03X0893-67A	<b>H</b>



**LC105**

**LC100M**



# Machine de coupage automatique LINC-CUT S

## Pièces et consommables pour FLEXCUT® 125

Désignation	Référence	Repère
<b>Torche et accessoires</b>		
LC125M TORCHE AUTO 7.5 m	K4300-4	<b>A</b>
LC125M TORCHE AUTO 15 m	K4300-5	<b>A</b>
LC125M TORCHE AUTO 22.5 m	K4300-6	<b>A</b>
LC125M KIT CONSOMMABLES TORCHE AUTO	BK14300-SK	<b>B</b>
FLEXCUT®125 CE	K4811-2	-
FLEXCUT® 125 CE FICHE DE CONNEXION AUTO	95S12020-59	-
<b>Consommables LC125M</b>		
JOINT DE TORCHE <i>(Bleu)</i>	BK500024	-
ISOLATEUR LC125M	BK14300-18	<b>C</b>
ÉLECTRODE 45 A-125 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-1	<b>D</b>
DIFFUSEUR 45 A-125 A, LC125M <i>(2 pièces)</i>	BK14300-13	<b>E</b>
TUYÈRE 45 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-7	<b>F</b>
TUYÈRE 65 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-8	<b>F</b>
TUYÈRE 85 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-9	<b>F</b>
TUYÈRE 105 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-10	<b>F</b>
TUYÈRE 125 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-11	<b>F</b>
COIFFE 45 A-125 A LC125M <i>(1 pièce)</i>	BK14300-14	<b>G</b>
COIFFE 45 A-125 A AVEC CONTACT LC125M <i>(1 pièce)</i>	BK14300-15	<b>G</b>
TUYÈRE DE PROTECTION 45-65 A LC125M <i>(2 pièces)</i>	BK14300-3	<b>H</b>
TUYÈRE DE PROTECTION 85-105-125 A LC125M <i>(2 pièces)</i>	BK14300-4	<b>H</b>



# La coupe Haute Définition

## FINELINE® HD 170 et 300 A



Le système de découpe plasma haute précision FINELINE® offre une excellente qualité de coupe.

Si vous prévoyez de rester à jour au niveau technique, et plus important encore, de garder une longueur d'avance, vous avez besoin de coupes de qualité, d'un taux de production rapide et d'un faible coût dès la première coupe, en permanence.

Technologie onduleur disponible en 170 et 300 A, pour une coupe de qualité sur acier jusqu'à 45 mm, sur inox jusqu'à 35 mm et sur aluminium jusqu'à 30 mm.



## NERTAJET HPi 450 et 600 A

Cette installation est conçue pour le coupage des fortes épaisseurs avec procédés plasma à sec ou en vortex d'eau. Tout est étudié sur ce système pour travailler dans les conditions les plus rudes tout en garantissant une qualité de coupe optimale et une facilité d'utilisation, grâce notamment à sa base de données intégrée.

Coupe de qualité sur acier jusqu'à 50 mm, sur inox jusqu'à 110 mm et sur aluminium jusqu'à 80 mm



# Fournisseur de solutions globales de coupage



OPTITOME 2



EUROTOME 2



OXY/PLASMATOME 2



PLASMATOME HD

## Avec fonctions avancées

Coupe tube



Chanfreinage 3D



Perçage



# Gamme de positionneurs charge légère

## POSIMATIC - 50 à 200 kg



**1 P1E**

**2 P2E**

	<b>1 P1E</b>	<b>2 P2E</b>
Référence	W000315254	W000315256
Charge toutes positions / horizontale ou à plat (kg)	50 / 100	200 / 200
Vitesse de rotation (tr/min)	0,2 - 5	0,25 - 5
Couple d'inclinaison (m.kg)	4,5	40
Couple de rotation (m.kg)	2	4
Angle d'inclinaison manuel Max	135°	135°
Alimentation 1 x 230/400 VAC - 50/60 Hz Courant absorbé	0,4 A	0,7 A
Prise de masse	400 A 60%	400 A 60%
Dimension (Haut x Long x Larg) en mm	385 x 397 x 300	500 x 650 x 440
Diamètre plateau (mm)	Ø 300	Ø 400
Diamètre trou central (mm)	Ø 28	Ø 35
Poids (kg)	30	60
Mandrin de 125 mm (poids 4,5 kg)		W000315315
Adaptateur pour mandrin 125	W000275304	W000400522
Mandrin de 250 mm (poids 26 kg)		W000274993
Adaptateur pour mandrin 250	W000275310	W000275311

### Pour commander

POSIMATIC P1E avec mandrin de 125 mm	W000315254 + W000315315 + W000275304
POSIMATIC P1E avec mandrin de 250 mm	W000315254 + W000274993 + W000275310
POSIMATIC P2E avec mandrin de 125 mm	W000315256 + W000315315 + W000400522
POSIMATIC P2E avec mandrin de 250 mm	W000315256 + W000274993 + W000275311

# Gamme de positionneurs charge moyenne

## POSIMATIC PS - 300 à 3 000 kg avec affichage digital de la vitesse



	PS03	1 PS08	PS15	2 PS30
Référence	W000385391	W000385392	W000385393	W000385394
Charge toutes positions (kg)	300	800	1 500	3 000
Vitesse de rotation (tr/min)	0,2 - 3	0,16 - 2,4	0,14 - 1,8	0,1 - 1,5
Couple d'inclinaison (m.kg)	100	280	550	1300
Couple de rotation (m.kg)	35	120	225	450
Angle d'inclinaison Max	135°	135°	135°	135°
Alimentation 3 x 400 VAC 50/60 Hz - Courant absorbé	2 A	3,6 A	4,4 A	8 A
Prise de masse (A)	500	500	1 000	1 000
Dimension (Haut x Long x Larg) en mm	660 x 1 150 x 915	848 x 1 551 x 959	1 051 x 1 759 x 1 214	1 222 x 1 683 x 1 580
Diamètre plateau (mm)	Ø 600	Ø 800	Ø 1 000	Ø 1 200
Diamètre trou centra (mm)	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 40
Poids (kg)	350	1 100	1 900	2 100
Mandrin de 125 mm (4,5 kg)	W000315315	-	-	-
Adaptateur pour mandrin 125	W000400522	-	-	-
Mandrin de 250 mm (26 kg)		W000274993		-
Adaptateur pour mandrin 250		W000400523		-
Mandrin de 315 mm (44 kg)		W000274994		-
Adaptateur pour mandrin 315		W000400524		-
Mandrin de 400 mm (80 kg)		W000274995		-
Adaptateur pour mandrin 400		W000400525		-

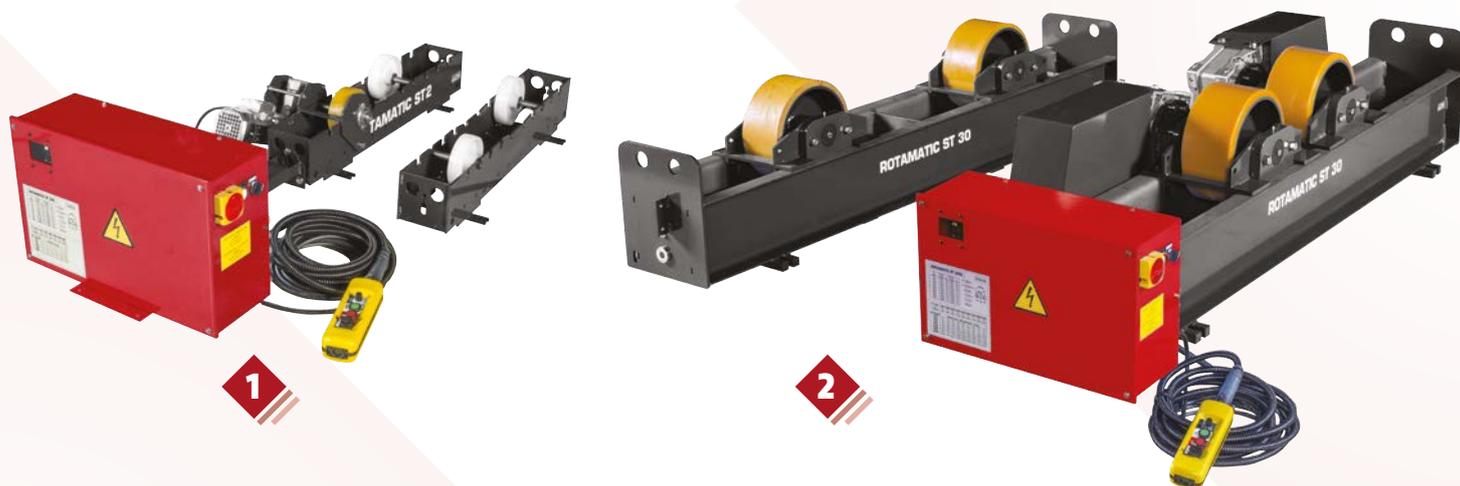
### Exemples pour commander

POSIMATIC PS03 avec mandrin de 250 mm W000385391 + W000274993 + W000400523

POSIMATIC PS15 avec mandrin de 400 mm W000385393 + W000274995 + W000400525

# Gamme de vireurs conventionnels

## ROTAMATIC - 2 à 30 tonnes avec affichage digital de la vitesse



	1 ST 2	ST 6	ST 15	2 ST 30
Référence simple motorisation	W000315289	W000315297	W000315304	-
Référence double motorisation	W000315288	W000315296	W000315303	W000315309
Référence travée folle	W000315291	W000315298	W000315305	W000315310
Référence SM version tube	W000315290	-	-	-
Charge maxi pour 1 jeu de travées (motorisée + folle) [kg]	2 000	6 000	15 000	30 000
Charge Maxi appliquée par traverse [kg]	1 000	3 000	7 500	15 000
Vitesse périphérique [cm/min]		12 - 120		
Diamètre de virole [mm]	30 - 2 500	300 - 3 500	300 - 4 000	350 - 4 500
Dimension des galets[mm]	Ø 150 x 50	Ø 250 x 75	Ø 250 x 110	Ø 350 x 150
Matière des galets	Polyuréthane (Polyamide seulement pour la travée folle du ST2)			
Alimentation 3 x 400 VAC 50/60 Hz - Courant absorbé	2,5 A	3,6 A	3,6 A	5,5 A
Poids [kg] Vireur S. motorisation	106	213	325	-
Vireur D. motorisation	122	243	365	531
Vireur fou	30	125	245	369
Pédale marche/arrêt	W000273453	W000273453	W000273453	W000273453
Lorry sans motorisation [1 par section]	W000274920	W000272574	W000272574	W000272574
Section de rail 3 m	W000315251	W000315251	W000315251	W000315251
Section de rail 6 m	W000315250	W000315250	W000315250	W000315250

# Gamme de vireurs conventionnels

**ROTAMATIC ST2**  
version tube



**ROTAMATIC**  
sur lorry



## Exemples pour commander

	<b>ROTAMATIC ST2</b> Version tube sur lorry et 3 m de rail	<b>ROTAMATIC ST6</b> simple motorisation et 2 travées folles	<b>ROTAMATIC ST15</b> double motorisation et 2 travées folles sur lorry et 9 m de rail avec pédale
Vireur	W000315290	W000315297	W000315303
Travée folle	W000315291	2 x W000315298	2 x W000315305
Lorry	2 x W000274920	-	3 x W000272574
Rail	W000315251	-	W000315251 + W000315250
Pédale	-	-	W000273453

## Autres versions spéciales sur demande



# Fournisseur de solutions globales de positionnement



**POSITIONNEURS  
3 axes**

1 500 à 15 000 kg



**POSITIONNEURS 3 axes  
programmables**

750 à 35 000 kg



**VIREURS CONVENTIONNELS LOURDS  
et TRAVERSES DE RÉGLAGE**

30 à 250 T

**POSITIONNEURS POUPÉES 2 axes**

2 000 à 30 000 kg



**POSITIONNEURS  
POUPÉES 3 axes**

750 à 15 000 kg



**VIREURS  
AUTO-CENTREUR**

12 à 250 T

# Gamme de tracteurs de soudage MIG/MAG

## WELDY CAR

### WELDY CAR 2.0 PRO

Référence avec chargeur et batterie	AS-PM-T0550200
Vitesse de soudage (cm/min)	1 à 180
Mode de soudage / Mouvement	Programmation / Détection d'arc Continu / Intermittent
Alimentation	Sur batterie 18 V
Autonomie sans oscillateur avec oscillateur	20 heures 8 heures
Force magnétique (kg)	28
Dimension (Long x Larg x Haut) en mm	365 x 260 x 310
Poids sans option / avec option (kg)	9 / 12
<b>A</b> Rail magnétique 1,5 m	AS-PP-T0550207
Aimant fin de rail	AS-PP-T0550109
<b>B</b> 2 bras de guidage pour position 2G	AS-PP-T0550208
<b>C</b> Oscillateur pendulaire	W000315474
<b>D</b> Oscillateur linéaire	W000276068
Kit montage pour oscillateur linéaire	AS-PP-T0550105
<b>E</b> Support de torche inclinable 0 à 45°	AS-PP-T0550201
<b>F</b> Mât support faisceau	AS-PP-T0550203
<b>G</b> Kit de 4 roues aluminium (pour température de surface > 70°C)	W000401721
Support pour 2 <sup>ème</sup> torche	W000384545
Support torche aspirante Ø 22-30 mm	AS-PS-T0550004
Support torche innershield K115 - K116 Ø 10-12 mm	AS-PS-T0550002
Support torche Hyperfill Ø 40 mm (livré avec le mât support faisceau F)	AS-PS-T0550006
Kit de 2 fins de course	AS-PP-T0550202
Éclairage lampe LED	AS-PP-T0550104
Équilibreur de charge (applications corniche ou plafond)	AS-PP-T0550116
Batterie supplémentaire	AS-PP-T0550100
Chargeur supplémentaire	AS-PP-T0550101



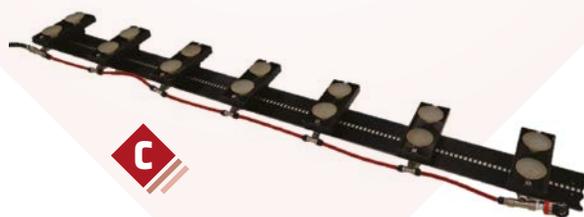
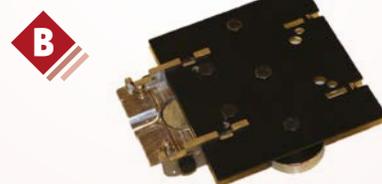
# Gamme de tracteurs de soudage MIG/MAG

## WELDY RAIL



### WELDY RAIL 2.0 PRO

Référence avec chargeur et batterie	AS-PM-T0550100
Vitesse de soudage [cm/min]	1 à 180
Mode de soudage / Mouvement	Programmation / Détection d'arc Continu / Intermittent
Alimentation	Sur batterie 18 V
Autonomie sans oscillateur	20 heures
avec oscillateur	8 heures
Dimension (Long x Larg x Haut) en mm	345 x 220 x 255
Poids sans option / avec option [kg]	8 / 11
<b>A</b> Rail magnétique de guidage 0,75 m	AS-PP-T0550108
<b>A</b> Rail magnétique de guidage 1,5 m	AS-PP-T0550107
<b>B</b> Aimant fin de rail	AS-PP-T0550109
<b>C</b> Rail pneumatique de guidage 1,5 m	AS-PP-T0550115
<b>D</b> 2 butées pour rail	AS-PP-T0550113
<b>E</b> Oscillateur pendulaire	W000315474
<b>F</b> Oscillateur linéaire	W000276068
Kit montage pour oscillateur linéaire	AS-PP-T0550105
Mât support faisceau	AS-PP-T0550103
Support torche aspirante Ø 22-30 mm	AS-PS-T0550004
Support torche innershield K115 - K116 Ø 10-12 mm	AS-PS-T0550002
Support torche Hyperfill Ø 40 mm (livré avec le mât support faisceau)	AS-PS-T0550006
Éclairage lampe LED	AS-PP-T0550104
Équilibreur de charge (applications corniche ou plafond)	AS-PP-T0550116
Batterie supplémentaire	AS-PP-T0550100
Chargeur supplémentaire	AS-PP-T0550101



# Gamme de tracteurs de soudage MIG/MAG

## WELDY POCKET



WELDY POCKET	
Référence avec chargeur et batterie	W000274909
Vitesse de soudage [cm/min]	15 à 120
Alimentation	Sur batterie 9,6 V
Autonomie	5 heures
Force magnétique [kg]	15
Dimension [Long x Larg x Haut] en mm	240 x 140 x 220
Poids [kg]	5
<b>A</b> Capot de protection arc	W000401727
Batterie supplémentaire	W000275069
Chargeur supplémentaire	W000275070

## WELDY STIFFENER

WELDY STIFFENER	
Référence version pour A = 60 à 160 mm avec chargeur et batterie	W000401717
Référence version pour A = 120 à 320 mm avec chargeur et batterie	W000401718
Vitesse de soudage [cm/min]	15 à 180
Alimentation	Sur batterie 14 V
Autonomie	6 heures
Dimension [Long x Larg x Haut] en mm	500 x 500 x 500 500 x 500 x 600
Poids [kg]	16
Batterie supplémentaire	Z91300106
Chargeur supplémentaire	Z91300107



# Soudage robotique : LINC-COBOT

Le Linc-Cobot sur chariot est facilement transportable sur la zone de travail.

En version plateforme tout l'espace libre devant permet de personnaliser la zone.

Version torche refroidie par air pour une utilisation conventionnelle à 300A @ 100% ou torche refroidie par eau pour une utilisation intensive à 450A @ 100%.



**VERSION COMPACTE  
SUR CHARIOT**



**VERSION PERSONNALISÉE  
SUR PLATEFORME**

POUR COMMANDER VERSION CHARIOT	Chariot	Chariot + Table pour outillage H28	Chariot + Pack logiciel**	Chariot + Table + Pack logiciel**
LINC-COBOT™ CART AIR Torche LE550	AS-RM-2461-3	AS-RM-91506402	AS-RM-91506401	AS-RM-91506403
LINC-COBOT™ CART EAU Torche LE550	AS-RM-91506460	AS-RM-91506462	AS-RM-91506461	AS-RM-91506463
LINC-COBOT™ CART EAU Torche BW500	AS-RM-91506096	AS-RM-91506422	AS-RM-91506421	AS-RM-91506423
LINC-COBOT™ CART EAU Torche FX500*	AS-RM-91506098	AS-RM-91506442	AS-RM-91506441	AS-RM-91506443
Dimensions	1672 x 800 mm			
Poids	470 kg version air / 500 kg version eau / + 120 kg pour la table			
Alimentation	3 x 400 VAC - 50/60 Hz - 22 kVA			

POUR COMMANDER VERSION PLATEFORME	Plateforme	Plateforme + Module Advanced	Plateforme + Pack logiciel**	Plateforme + Module + Pack logiciel**
LINC-COBOT™ PLATFORM AIR Torche LE550	AS-RM-91506100	AS-RM-91506502	AS-RM-91506501	AS-RM-91506503
LINC-COBOT™ PLATFORM EAU Torche LE550	AS-RM-91506560	AS-RM-91506562	AS-RM-91506561	AS-RM-91506563
LINC-COBOT™ PLATFORM EAU Torche LE550 Hyperfill™	AS-RM-91506580	AS-RM-91506582	AS-RM-91506581	AS-RM-91506583
LINC-COBOT™ PLATFORM EAU Torche BW500	AS-RM-91506106	AS-RM-91506522	AS-RM-91506521	AS-RM-91506523
LINC-COBOT™ PLATFORM EAU Torche FX500*	AS-RM-91506110	AS-RM-91506542	AS-RM-91506541	AS-RM-91506543
Dimensions	1480 x 1000 mm			
Poids	640 kg version air / 670 kg version eau			
Alimentation	3 x 400 VAC - 50/60 Hz - 22 kVA			

\*FX500 est une torche avec aspiration des fumées à utiliser avec le Linc-Extractor

\*\* Le pack logiciel regroupe 3 fonctions avancées : la relocalisation de la pièce, le multi-passe et le suivi de joint dans l'arc

# LINC-COBOT :

## Procédés POWER WAVE® R450 et options

Le Power Wave® R450 est une source de soudage conçue pour la robotique et l'automatique avec de très bonnes qualités de soudage, et des facilités de communication pour répondre aux exigences de production intensives, augmenter la productivité, et le suivi de procédé.

Source onduleur triphasée pour le soudage en MIG pulsé des aciers carbone, aciers inox et aluminium.

Elle délivre 450A à 100% (500A à 60%).

La plate-forme Power Wave® offre un système de soudage vraiment intelligent en vous donnant une image réelle de l'ensemble de vos opérations de soudage.

En version standard, les procédés de soudage utilisables sont :

- **MIG/MAG CV**

Procédé MIG/MAG traditionnel



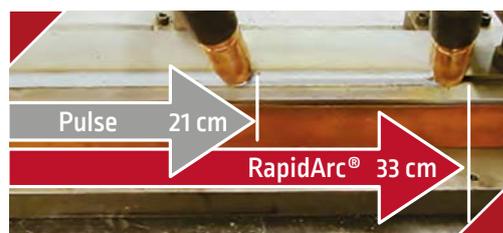
- **Precision Pulse™**

La forme d'onde est capable de produire un arc extrêmement concentré à une tension inférieure. Ce procédé donne plus de contrôle sur le lieu de transfert des gouttelettes, sur la formation du bain et sur l'apport de chaleur.



- **Rapid Arc®**

Conçu pour augmenter la productivité en réduisant le temps de cycle, la vitesse de soudage peut atteindre 50% de plus qu'un pulsé traditionnel, avec une réduction des projections de 15%.



- **Le procédé Hyperfill™**

Une solution MAG bi-fil brevetée qui utilise seulement un générateur et un dévidoir avec les 2 fils dans une seule torche. Le contrôle du bain de fusion est facilité, le taux de dépôt augmenté, d'où une productivité accrue et une réduction du nombre de passes.



- **Le Module Advanced** offre d'autres synergies de soudage comme :

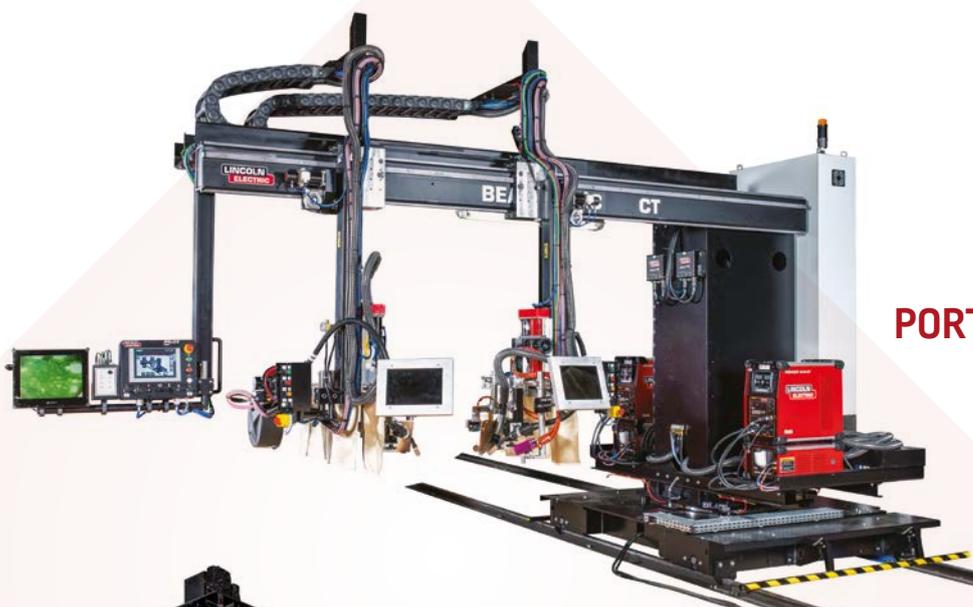
- le Rapid X®, pour une amélioration de la productivité.
- la polarité AC, pour la productivité et la qualité sur aluminium.
- le STT®, pour les passes de racine.

**Pour les solutions avec aspiration des fumées, consultez :**

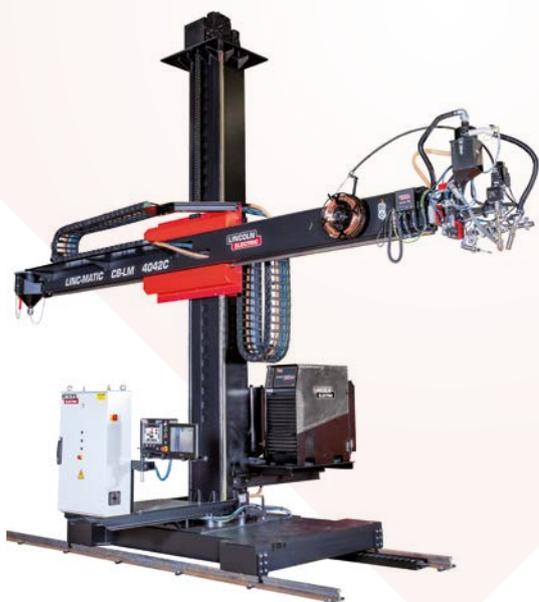
- page 21 pour le Linc-Extractor
- page 23 pour le Mobiflex



# Fournisseur de solutions globales de soudage



**PORTIQUES DE SOUDAGE**



**CELLULES ROBOTISÉES**



**POTENCES DE SOUDAGE**



**CHARIOTS DE SOUDAGE  
ARC SUBMERGÉ**

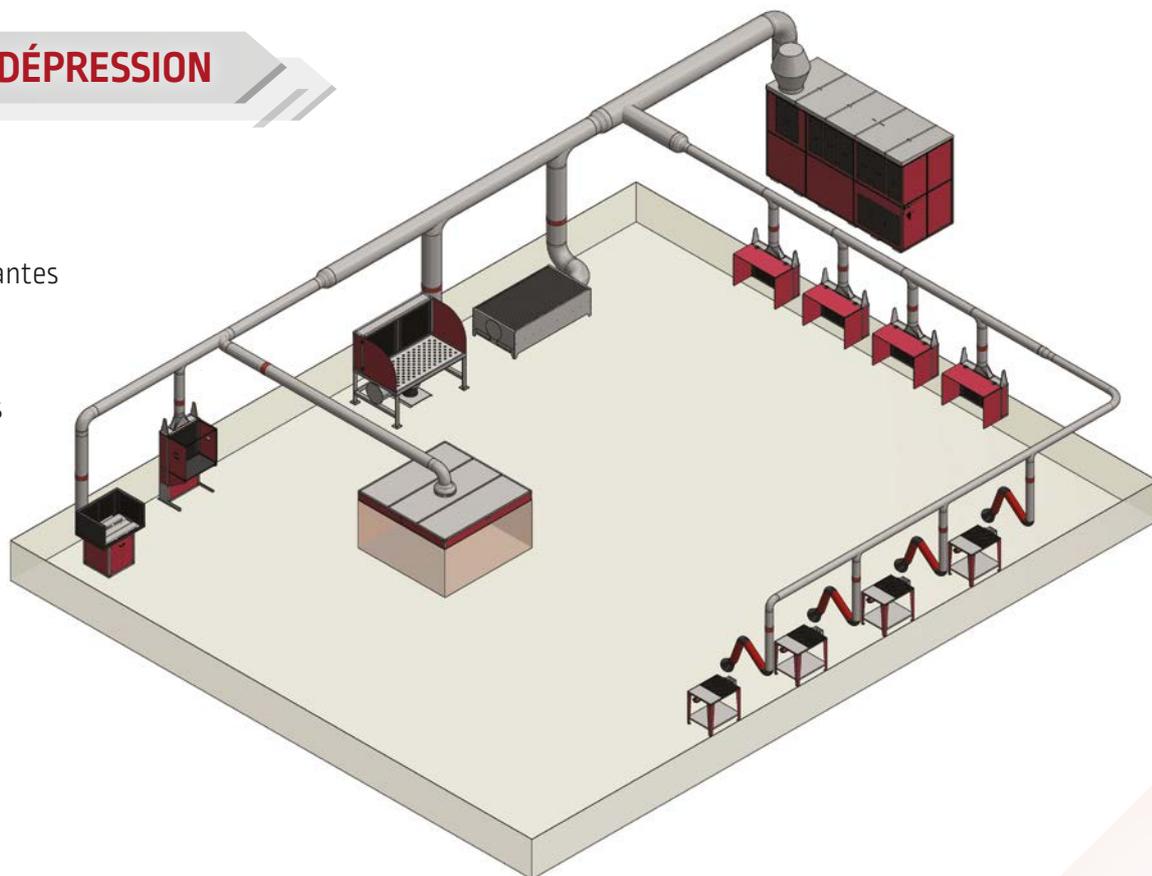


**BANCS DE SOUDAGE**

# Fournisseur de solutions globales en traitement de l'air

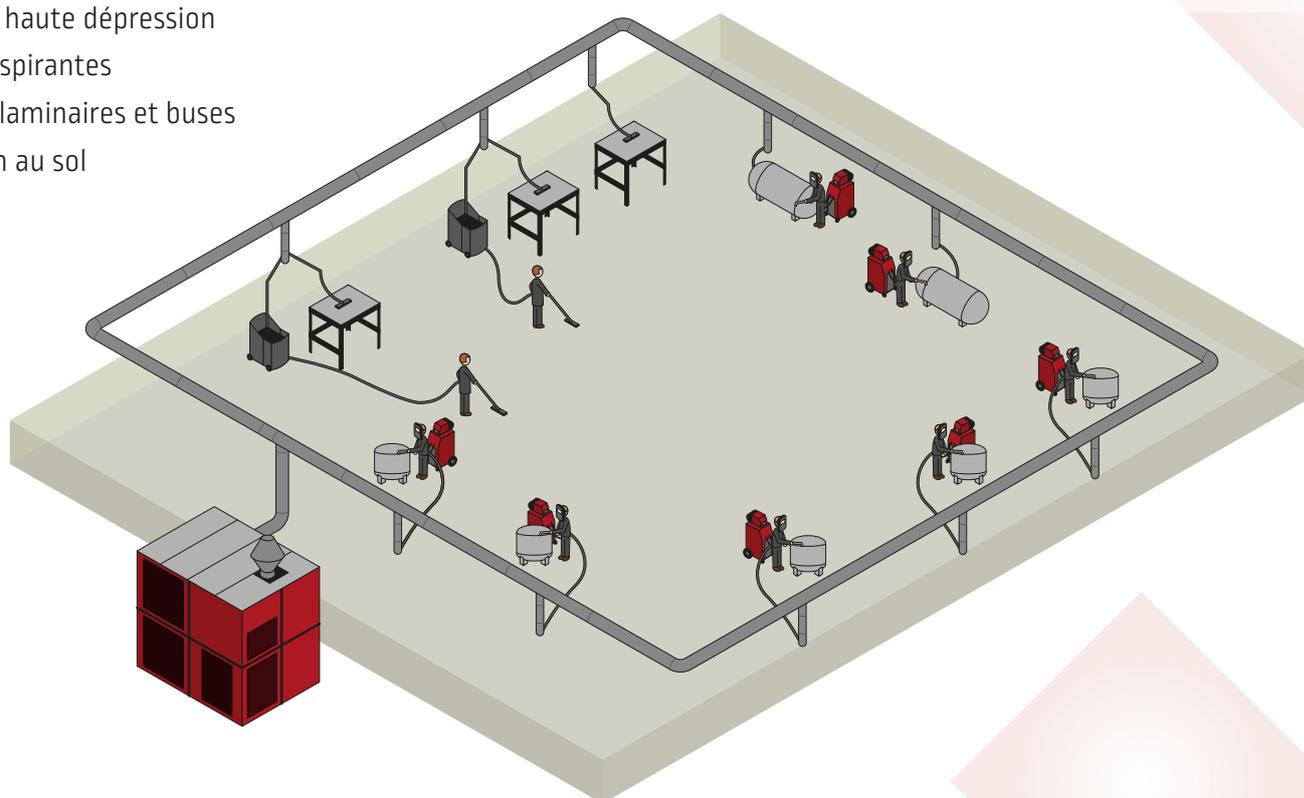
## RÉSEaux BASSE DÉPRESSION

- Panneaux aspirants
- Bras aspirants
- Tables de travail aspirantes
- Hottes aspirantes
- Tables de coupage ou meulage aspirantes



## RÉSEaux HAUTE DÉPRESSION

- Centrales haute dépression
- Torches aspirantes
- Capteurs laminaires et buses
- Aspiration au sol



# Unités aspirantes et torches TIG

## TE 15

		TE 15
Référence		EM61000428
Application		Torche TIG
Pré-filtre métallique		OUI
Pince détection courant		OUI
Alimentation (VAC)		3 x 400 - 50/60 Hz
Puissance (kW)		2,2
Débit (m³/h)		80
Dépression (Pa)		25 000
Poids (kg)		36
Diamètre entrée / sortie (mm)		38 / 80
Flexible entrée	Ø 38 mm 5 m	EM61000410
	Ø 38 mm 10 m	EM61000411



## LINC-TORCH FX



RL : Module gâchette à lame métallique



EB : Module gâchette  
mono-bouton



AIR

4 m 8 m

**LTFX 17R :**  
en DC 140 A @ 35%  
en AC/DC 100 A @ 35%

LINC-TORCH FX 17R RL	EM61000412	EM61000416
LINC-TORCH FX 17R EB	EM61000414	EM61000418



EAU

4 m 8 m

**LTFX 30W :**  
en DC 320 A @ 100%  
en AC/DC 230 A @ 100%

LINC-TORCH FX 30W RL	EM61000420	EM61000424
LINC-TORCH FX 30W EB	EM61000422	EM61000426

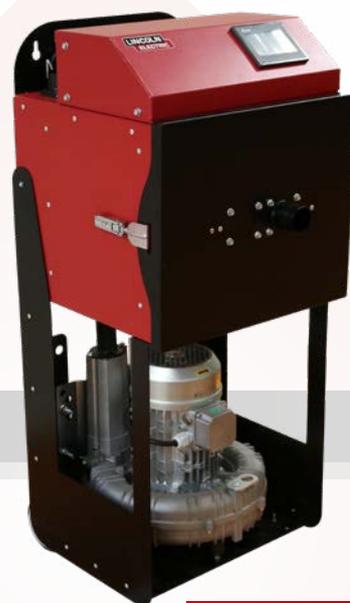
# Unités aspirantes et torches MIG/MAG



**TE 35**

		<b>TE 35</b>
Référence		<b>W000278334</b>
Application		Torche MIG/MAG
Pré-filtre métallique		OUI
Pince détection courant		OUI
Filtration fine		NON
Variateur de fréquence et écran IHM		NON
Filtre détendeur air comprimé		NON
Alimentation (VAC)		3 x 400 - 50/60 Hz
Puissance (kW)		3
Débit (m³/h)		310
Dépression (Pa)		30 000
Poids (kg)		51
Diamètre entrée / sortie (mm)		50 / 80
Flexible entrée	Ø 50 mm 5 m	<b>W000402140</b>
	Ø 50 mm 10 m	<b>W000402142</b>

## LINC EXTRACTOR



**LINC EXTRACTOR**

		<b>LINC EXTRACTOR</b>
Référence		<b>EM61000624</b>
Application		Torche TIG & MIG/MAG
Pré-filtre métallique		OUI
Pince détection courant		OUI
Filtration fine		OUI
Variateur de fréquence et écran IHM		OUI
Décolmatage		Auto ou manuel
Filtre détendeur air comprimé		OUI
Alimentation (VAC)		3 x 400 - 50/60 Hz
Puissance (kW)		3
Débit (m³/h)		310
Dépression (Pa)		30 000
Poids (kg)		97
Diamètre entrée / sortie (mm)		38 ou 50 / 80
	Ø 38 mm 5 m	<b>EM61000410</b>
Flexible entrée	Ø 38 mm 10 m	<b>EM61000411</b>
	Ø 50 mm 5 m	<b>W000402140</b>
	Ø 50 mm 10 m	<b>W000402142</b>

## LINC-GUN FX

**DF : Dual Flow.** Bouton qui permet au soudeur de changer la puissance d'aspiration suivant les joints à souder.



**AIR**

**3 m      4 m      5 m**

**LGFX 2R :**  
en CO<sub>2</sub> 250 A @ 60%  
en Ar/CO<sub>2</sub> 225 A @ 60%

LINC-GUN FX 2R	EM61000322	EM61000323	EM61000324
LINC-GUN FX 2R DF	EM61000337	EM61000338	EM61000339



**AIR**

**LGFX 4R :**  
en CO<sub>2</sub> 400 A @ 60%  
en Ar/CO<sub>2</sub> 320 A @ 60%

LINC-GUN FX 4R	EM61000325	EM61000326	EM61000327
LINC-GUN FX 4R DF	EM61000340	EM61000341	EM61000342



**EAU**

**3 m      4 m      5 m**

**LGFX 4W :**  
en CO<sub>2</sub> 360 A @ 100%  
en Ar/CO<sub>2</sub> 320 A @ 100%

LINC-GUN FX 4W	EM61000329	EM61000330	EM61000331
LINC-GUN FX 4W DF	EM61000344	EM61000345	EM61000346



**EAU**

**LGFX 5W :**  
en CO<sub>2</sub> 450 A @ 100%  
en Ar/CO<sub>2</sub> 410 A @ 100%

LINC-GUN FX 5W	EM61000332	EM61000333	EM61000334
LINC-GUN FX 5W DF	EM61000347	EM61000348	EM61000349

# Potences ergonomiques pour torches et dévidoirs



	ERGOMIG 2D	AEROMIG 3D	
		Hydraulique manuelle	Hydraulique électrique
	<b>Hauteur fixe</b>	<b>Hauteur variable grâce à un vérin hydraulique</b>	
Taille 20-10	W000340215	EM61000354	EM61000357
Taille 30-10	W000340216	EM61000355	EM61000167
Taille 40-20	EM61000633	EM61000631	EM61000632
Pied pour potence 20-10 / 30-10	W000379448	W000379444	
Pied pour potence 40-20	W000379449	W000379447	
Kit prises et air comprimé <i>(en bout de potence)</i>	W000340253		

	Potence 20-10	Potence 30-10	Potence 40-20
Rayon d'action <i>(en mm)</i>	3 100	4 450	6 000
Charge admissible en extrémité <i>(kg)</i>	70	70	40
Longueur de faisceau de soudage nécessaire <i>(m)</i>	10	10	15

# Filtres mobiles

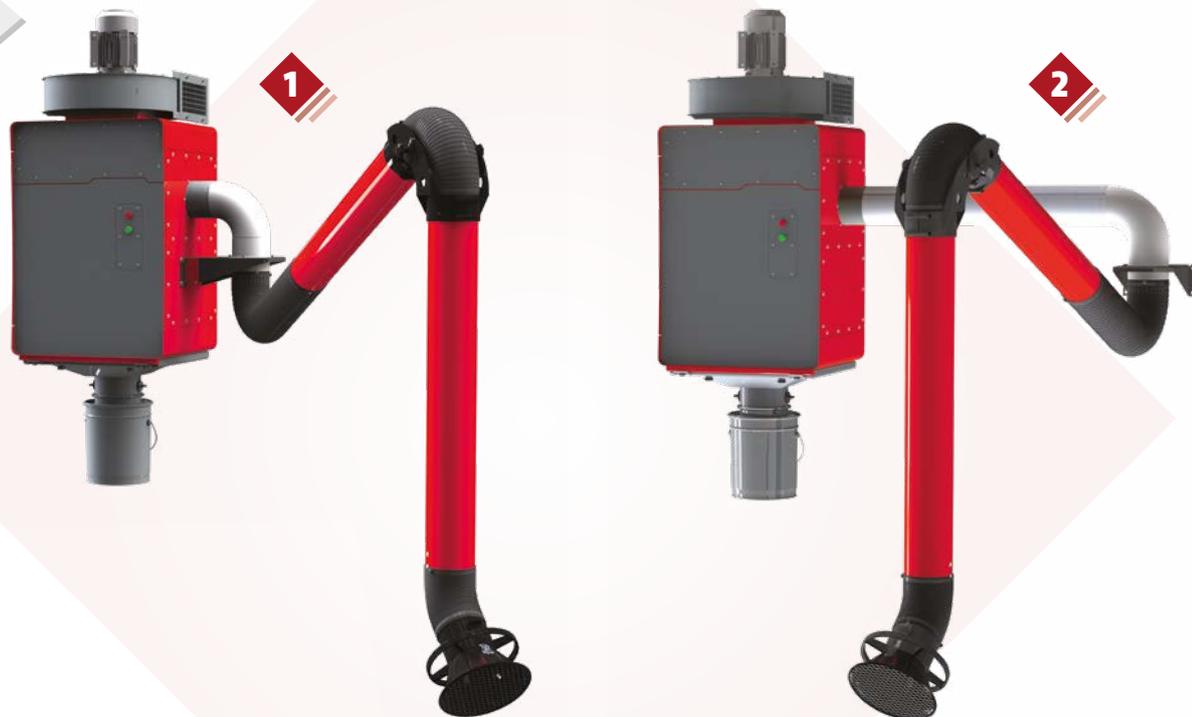


	1 MOBIFILTER 1600	2 MOBIFLEX 200 M HC	2 MOBIFLEX 400 MS
Alimentation 1 x 230 VAC	W000377938	EM0000119512	EM7045400700
Alimentation 3 x 400 VAC	W000377937	EM0000119493	EM7045300700
Bras ECOFLEX 3 m	W000341029	-	-
Bras ECOFLEX 4 m	W000341031	-	-
Bras polyarticulé 3 m	W000341032	-	-
Bras polyarticulé 4 m	W000341033	-	-
Bras LFA 3.0 - 3 m	-		EM7925160180
Bras LFA 4.0 - 4 m	-		EM7925210180
Bras LFA 3.1 - 3 m*	-		EM7925170180
Bras LFA 4.1 - 4 m*	-		EM7925220180
Kit charbon actif	W000380758		EM9850070060
Éclairage dans la buse	W000342209		EM7900010110
Marche arrêt auto.	Inclus		EM7900010190
Kit rejet extérieur	W000380765	Inclus	-
Flexible 160 mm - 5 m		W000380641	-
Flexible 160 mm - 10 m		W000380642	-
Flexible 160 mm - 15 m		W000380643	-
Jeu de 6 colliers		EM61000370	-
Débit max (m <sup>3</sup> /h)	1 400	1 250	1 200
Puissance ventilateur (kW)	1,5	0,75	0,75
Surface du filtre (m <sup>2</sup> )	40	50	30
Décolmatage	NON	NON	OUI

\*LFA 3.1 ou 4.1 sont avec un système interne d'équilibrage

# Filtres fixes

## WALLFLEX



	WALLFLEX			
	1 Compact 1 bras	Compact 2 bras	2 Séparé 1 bras	Séparé 2 bras
Référence	EM61000376	EM61000377	EM61000378	EM61000379
Silencieux	W000342137	W000342142	W000342137	W000342142
Bras ECOFLEX 2 m			W000342118	
Bras ECOFLEX 3 m			W000342119	
Bras ECOFLEX 4 m			W000342120	
Bras polyarticulé 2 m			W000342115	
Bras polyarticulé 3 m			W000342125	
Bras polyarticulé 4 m			W000342126	
Cartouche filtrante 20 m <sup>2</sup>			EM0000117546	
Alimentation			3 x 400 VAC	
Surface du filtre (m <sup>2</sup> )			20	
Décolmatage			Automatique	
Capacité du fût (litre)			18	
Débit max (m <sup>3</sup> /h)	1 200	2 400	1 200	2 400
Puissance ventilateur (kW)	1,1	2,2	1,1	2,2

# Bras aspirant



	1 ECOFLEX	2 POLYARTICULE	3 LTA	4 LFA
Bras Ø 160mm - 2 m	W000342118	W000342115	-	-
Bras Ø 160mm - 3 m	W000342119	W000342125	-	-
Bras Ø 160mm - 4 m	W000342120	W000342126	-	-
Support ventilateur	W000342143		-	-
Bras Ø 200 mm - 1.4 m	-	-	EM7925260180	-
Bras Ø 200 mm - 2 m	-	-	-	EM7925270180
Bras Ø 200 mm - 3 m	-	-	-	EM7925160180
Bras Ø 200 mm - 4 m	-	-	-	EM7925210180
Console murale TMB	-	-	EM7915302000	EM7915301700
Manchon NFC liaison réseau	-	-	-	EM7940201010
Ventilateur 1 x 230 VAC - 0,75 kW	-	-	-	EM7905220710
Ventilateur 3 x 400 VAC - 0,75 kW	W000342132		-	EM7905220740
Disjoncteur thermique 0,75 kW - 3 ph			W000342522	
Disjoncteur thermique 0,75 kW - 1 ph			W000342525	
Kit de refoulement pour bardage mural			EM61000237	
Kit de refoulement toiture			EM61000238	
Diamètre (mm)	Ø 160	Ø 160	Ø 200	Ø 200
Débit max (m³/h)	1200	1200	1200	1200 / 1400
Structure	Métallique Gaine flexible	Tube aluminium	Plastique renforcé	

# Tables aspirantes de soudage/meulage

1



2



3



1 ASMV

2 AMSFM

3 AMSFMD

Soudage-meulage aspiration  
avec ventilateur centrifuge

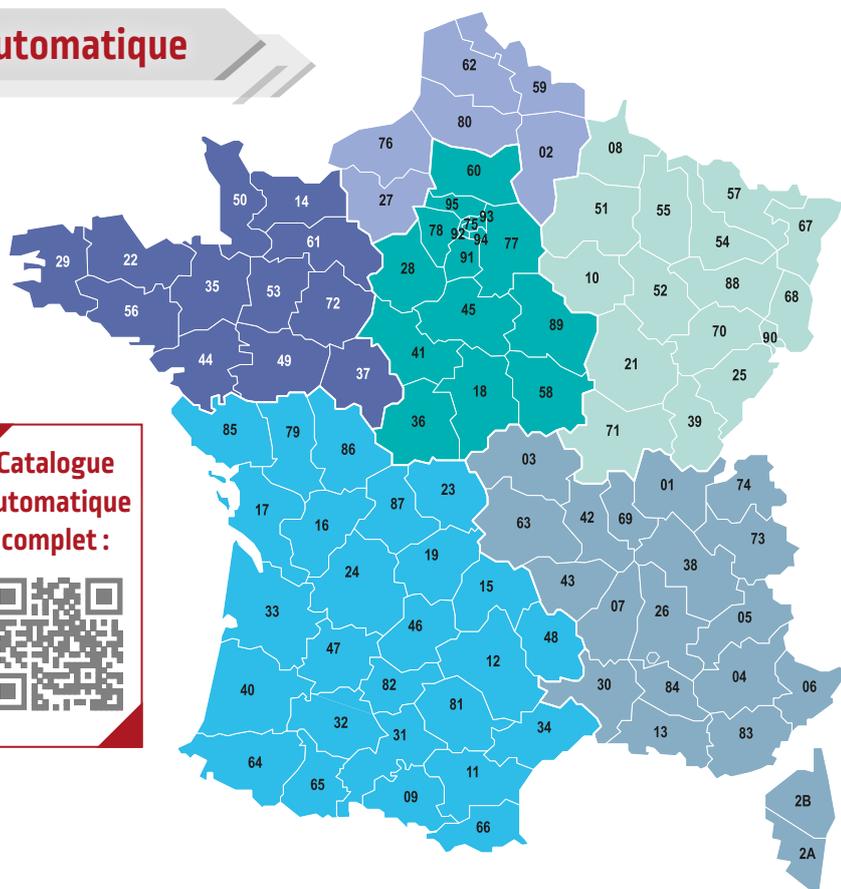
Soudage-meulage  
filtration mécanique

Soudage-meulage filtration  
mécanique et décolmatage

Modèle 1 200 x 800 mm	W000273087	W000371223	EM61000165
Modèle 2 000 x 800 mm	W000273086	W000371222	EM61000166
Sortie verticale ou latérale		W000342588	-
Sortie verticale avec caisson silencieux		W000273464	-
Caisson silencieux de rejet	-	-	EM61000195
Caisson filtration HEPA H13	-	EM61000432	
Kit roues	-	EM61000431	EM61000256
TRC Ø 250 mm pour table 1 200 x 800 mm		W000380507	
TRC Ø 315 mm pour table 2 000 x 800 mm		W000380508	
Filtration	NON		OUI
Surface du filtre (m <sup>2</sup> )	-	40	30
Décolmatage	-	NON	OUI
<b>Modèle</b>	<b>1 200 x 800 mm</b>		<b>2 000 x 800 mm</b>
Débit nécessaire (m <sup>3</sup> /h)	2 000		3 000
Surface de travail (mm)	1 070 x 740		1 870 x 740
Alimentation	3 x 400 VAC - 50 Hz - 2,2 kW		
Charge admissible (kg/m <sup>2</sup> )	200		

# Vendeurs FRANCE

## Automatique



**J.M. CARPENTIER** (+ Wallonie)

06.83.86.09.43

jean-michel\_carpentier@lincolnelectric.com

**C. CARDOUX**

06.83.86.09.54

christophe\_cardoux@lincolnelectric.com

**C. KACZORWSKI**

06.85.82.81.16

christophe\_kaczorwski@lincolnelectric.com

**C. LASSALLE**

06.83.86.14.87

christophe\_lassalle@lincolnelectric.com

**L. HUGUIN** (+ Luxembourg)

06.86.17.23.94

ludovic\_huguin@lincolnelectric.com

**F. HARTNAGEL**

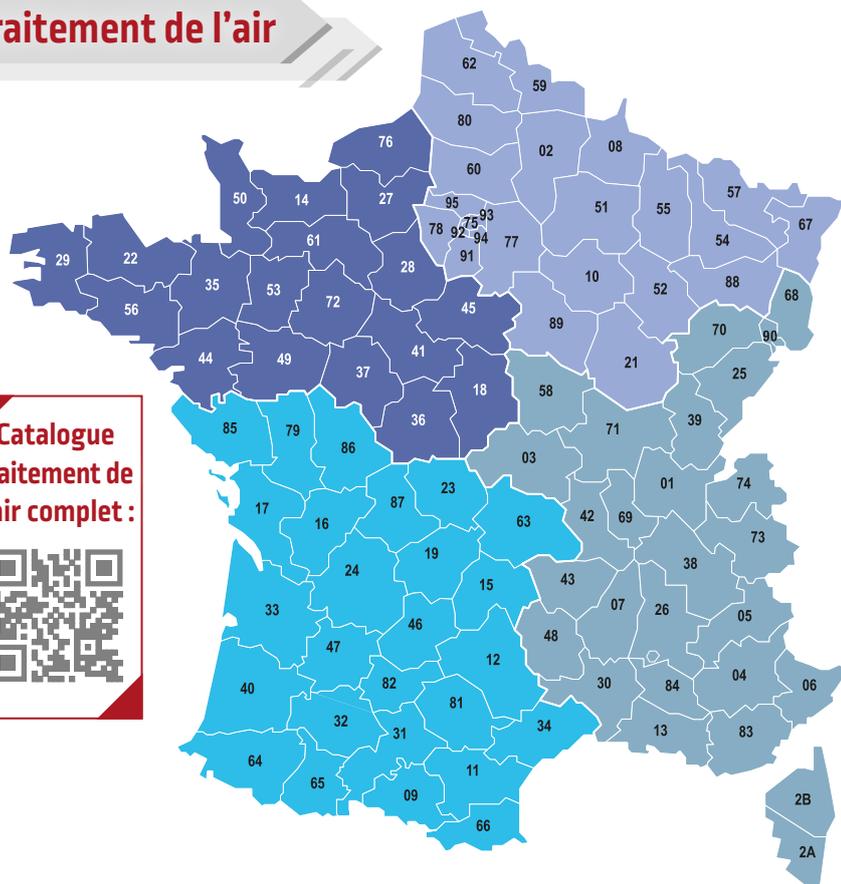
06.86.17.06.02

fabrice\_hartnagel@lincolnelectric.com

**Service Après-Vente Automatique :**  
[eu-automationservices@lincolnelectric.com](mailto:eu-automationservices@lincolnelectric.com)

**Pièces Rechanges Automatique :**  
[eu-prauto@lincolnelectric.com](mailto:eu-prauto@lincolnelectric.com)

## Traitement de l'air



**E. BOITTEAU**

06.70.09.85.18

emmanuel\_boitteau@lincolnelectric.com

**R. TROUVAIN** (+ Wallonie & Luxembourg)

06.74.29.05.28

remy\_trouvain@lincolnelectric.com

**V. MINIOT**

06.73.98.47.74

vincent\_miniot@lincolnelectric.com

**J.F. DREYER** (+ demandes spéciales Allemagne & Suisse)

06.86.17.24.54

jean-francois\_dreyer@lincolnelectric.com

**Service Après-Vente traitement de l'air :**  
**0825 132 132**  
[eu-savautoouest@lincolnelectric.com](mailto:eu-savautoouest@lincolnelectric.com)  
[eu-savautoest@lincolnelectric.com](mailto:eu-savautoest@lincolnelectric.com)

# NOTRE PRÉSENCE LOCALE NOUS REND PLUS FORTS À L'INTERNATIONAL

**125**  
ANNÉES D'EXPÉRIENCE

**325+**  
ÉQUIPES DE RECHERCHE ET  
DÉVELOPPEMENT DANS LE MONDE

**38**  
CENTRES  
DE SOLUTIONS



**3.2**  
MILLIARDS USD  
DE CHIFFRE D'AFFAIRE

**11 000**  
EMPLOYÉS DANS  
LE MONDE ENTIER

## POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au meilleur de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) pour des informations à jour.