



LINCOLN[®]
ELECTRIC



AUTOMATION



**AUTOMATION &
TRAITEMENT DE L'AIR**

LES ESSENTIELS



LINCOLN
ELECTRIC

Machine de coupage automatique TORCHMATE®



	1 TORCHMATE® 1020 w	1 TORCHMATE® 1530 w	2 TORCHMATE® 1530 d
Format de tôles (mm)	1 000 x 2 000	1 500 x 3 000	1 500 x 3 000
Charge maximale de la tôle (kg)	355	710	900
Capacité maximale de déchets (kg)	160	320	1 440
Coupe sur acier et inox	Oui	Oui	Oui
Coupe sur aluminium	Non	Non	Oui
Dimension (Long x Larg x Hauteur en mm)	2 900 x 1 750 x 1 500	3 900 x 2 250 x 1 500	4 100 x 2 300 x 1 350
Poids (kg)	950	1 200	1 800
Technologie de la table	Eau	Eau	Aspiration
Technologie de la filtration	Eau	Eau	DIGIFILTER
Contenance de la table (litre)	260	490	-
Alimentation	1 x 230 VAC - 50/60 Hz - 4 A		

Sources de courant



	A TOMAHAWK® 1538	B FLEXCUT® 125
Gamme de courant (A)	10 - 100	10 - 125
Facteur de marche à 100% (A)	60	125
Alimentation 50/60 Hz (VAC)	3 x 400 - 23 A	3 x 400 - 40 A
Pression de service (Bars)	6,0 - 7,5	6,2 - 8,2
Débit d'air en fonctionnement auto (l/min)	180	260
Dimensions (mm)	455 x 301 x 118	526 x 311 x 648
Poids (kg)	35	53,5
Perçage pleine tôle	20	25
Torche manuelle	Inclus	Option

Composer votre installation TORCHMATE®

TORCHMATE® 1020w & 1530w version table à eau



	TORCHMATE® 1020w	TORCHMATE® 1530w	TORCHMATE® 1020w	TORCHMATE® 1530w
	avec TOMAHAWK® 1538		avec FLEXCUT® 125	
Machine	AS-CM-TMT1020WTH80	AS-CM-TMT1530WTH80	AS-CM-TMT1020WF125	AS-CM-TMT1530WF125
Installation (1 jour)	X-CS-DAY	X-CS-DAY	X-CS-DAY	X-CS-DAY
Formation (1 jour)	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A
Option graveur pneumatique	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24
Option coupe en chanfrein	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240
Option licence supplémentaire	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2

TORCHMATE® 1530d version table aspirante



	TORCHMATE® S 1530d	
	avec TOMAHAWK® 1538	avec FLEXCUT® 125
Machine	AS-CM-TMT1530DTH80	AS-CM-TMT1530DF125
Installation (3 jours)	3 x X-CS-DAY	3 x X-CS-DAY
Formation (2 jours)	2 x XEUTRAINING-A	2 x XEUTRAINING-A
Option 1 : Filtration avec DIGIFILTER	EM61000529	EM61000529
Option 2 : Aspiration avec extracteur	EM61000531	EM61000531
Kit de fumisterie (option 1 ou 2)	EM61000530	EM61000530

Autres options pour TORCHMATE® 1530d

Option graveur pneumatique	TMS-203-1000-24
Option coupe en chanfrein	AS-CM-07007240
Option licence supplémentaire	AS-CP-LCSCADCAM2
Plan d'implantation personnalisé	AS-CM-07007506
Coffret alimentation CE	AS-CM-06942339

Aspiration et filtration avec DIGIFILTER

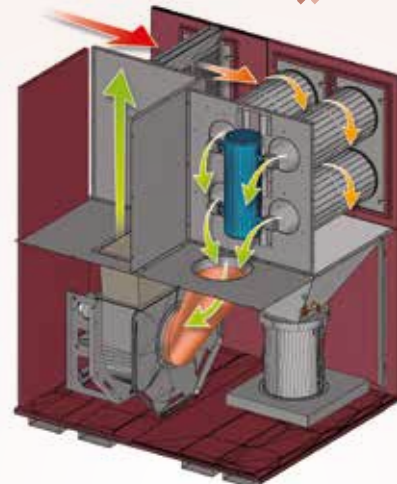
- 4 cartouches membrane polyester PTFE
- Fût de stockage des poussières
- Nettoyage automatique des cartouches, ou aspiration simple avec extracteurs

	A DIGIFILTER	B EXTRACTEUR
Alimentation (VAC)	3 x 400 - 50/60 Hz	
Débit (m³/h) / Dépression	4 000 / 2 400 Pa	4 200 / 1 400 Pa
Puissance (kW)	5,5	3
Poids (kg)	1 050	78
Surface de filtration (m²)	60	-

B



A



Machine de coupage automatique TORCHMATE®

Pièces et consommables pour TOMAHAWK® 1538

Désignation	Référence	Repère
Torche et accessoires		
LC100M TORCHE AUTO 75 m	AS-CS-07007361	A
LC100M TORCHE AUTO 15 m	AS-CS-07007362	A
LC 105 TORCHE MANUELLE 75 m	PTH-101A-CX-7M5A	B
LC 105 TORCHE MANUELLE 15 m	PTH-101A-CX-15MA	B
LC105 KIT CONSOMMABLES TORCHE MANUELLE	W03X0893-115A	C
LC100M KIT CONSOMMABLES TORCHE AUTO	BK12849-SK	C
TOMAHAWK® 1538 POUR AUTOMATION équipé de : • Interface auto avec mesure tension d'arc • Torche manuelle LC105 et kit de consommables	AS-CS-07007360	-
FICHE DE CONNEXION AUTO	95S12020-59	-
Consommables LC100M (torche auto)		
JOINT .750 X .061W SILICONE 70A	BK1110-100147	-
ÉLECTRODE LC100M (5 pièces)	BK12849-3	D
DIFFUSEUR LC100M (2 pièces)	BK12849-9	E
TUYÈRE PRÉCISION CUT LC100M (5 pièces)	BK12849-11	F
TUYÈRE 40 A LC100M (5 pièces)	BK12849-4	F
TUYÈRE 60 A LC100M (5 pièces)	BK12849-5	F
TUYÈRE 80 A LC100M (5 pièces)	BK12849-6	F
COIFFE EXTERNE AVEC CONTACT LC100M	BK12849-22	G
TUYÈRE DE PROTECTION PRÉCISION CUT LC100M (2 pièces)	BK12849-18	H
TUYÈRE DE PROTECTION 40 A LC100M (2 pièces)	BK12849-14	H
TUYÈRE DE PROTECTION 60 A-80 A LC100M (2 pièces)	BK12849-15	H
Consommables LC105 (torche manuelle)		
ÉLECTRODE LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-60A	D
DIFFUSEUR LC105 manuelle (2 pièces)	W03X0893-70R	E
TUYÈRE 40 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-61A	F
TUYÈRE 60 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-62A	F
TUYÈRE 80 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-63A	F
TUYÈRE 100 A LC105 manuelle (5 pièces)	W03X0893-64A	F
COIFFE EXTERNE LC105 manuelle	W03X0893-66A	G
TUYÈRE DE PROTECTION 40 A-100 A (LC105 manuelle) (2 pièces)	W03X0893-67A	H



LC105

LC100M



Machine de coupage automatique TORCHMATE®

Pièces et consommables pour FLEXCUT® 125

Désignation	Référence	Repère
Torche et accessoires		
LC125M TORCHE AUTO 7.5 m	K4300-4	A
LC125M TORCHE AUTO 15 m	K4300-5	A
LC125M TORCHE AUTO 22.5 m	K4300-6	A
LC125M KIT CONSOMMABLES TORCHE AUTO	BK14300-SK	B
FLEXCUT®125 CE	K4811-2	-
FLEXCUT® 125 CE FICHE DE CONNEXION AUTO	95S12020-59	-
Consommables LC125M		
JOINT DE TORCHE <i>(Bleu)</i>	BK500024	-
ISOLATEUR LC125M	BK14300-18	C
ÉLECTRODE 45 A-125 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-1	D
DIFFUSEUR 45 A-125 A, LC125M <i>(2 pièces)</i>	BK14300-13	E
TUYÈRE 45 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-7	F
TUYÈRE 65 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-8	F
TUYÈRE 85 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-9	F
TUYÈRE 105 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-10	F
TUYÈRE 125 A LC125M <i>(5 pièces)</i>	BK14300-11	F
COIFFE 45 A-125 A LC125M <i>(1 pièce)</i>	BK14300-14	G
COIFFE 45 A-125 A AVEC CONTACT LC125M <i>(1 pièce)</i>	BK14300-15	G
TUYÈRE DE PROTECTION 45-65 A LC125M <i>(2 pièces)</i>	BK14300-3	H
TUYÈRE DE PROTECTION 85-105-125 A LC125M <i>(2 pièces)</i>	BK14300-4	H



La coupe Plasma Haute Définition

MACHINES COMPACTES PLASMA



TORCHMATE® HD AVEC FINELINE® 170 OU 300 A

Le système de découpe plasma haute précision FINELINE® offre une excellente qualité de coupe.

- Commande numérique HPCIII, écran tactile 22"
- Gestion centralisée du procédé de découpe, des trajectoires et du système d'extraction des fumées



	FineLine® HD 170	FineLine® HD 300
Gamme de courant	20 - 170 A @100%	20 - 300 A @100%
Limite de perçage pleine tôle*	30mm	45mm
Bord de tôle*	50mm (capacité maximale de la table)	

*Performances sur l'acier au carbone

MACHINES PORTIQUES POLYVALENTES PLASMA/OXY



OXYTOME 2 / PLASMATOME 2

Cette installation est conçue pour le coupage des fortes épaisseurs avec procédés plasma à sec ou en vortex d'eau, ou en oxycoupage.

- Largeur de coupe de 1,5 à 5m
- Longueur de coupe jusqu'à 32m jusqu'à 8 outils de coupe sur la poutre
- En plasma, coupe de qualité sur acier 50mm
- Sur inox 110mm et sur aluminium 80mm.
- En oxycoupage jusqu'à 300mm.



La coupe Laser Fibre



LINC-CUT™ FIBER SIMPLE TABLE



MACHINE DE DÉCOUPE LASER COMPACTE AVEC TABLE À TIROIR

- Machine compacte, rapide à installer
- Formats 1000x2000 ou 1500x3000 mm
- Espace au sol limité
- Chargement des tôles avec un pont roulant ou un chariot élévateur
- Puissances laser de 3 ou 6kW

Acier carbone, Acier inoxydable, Aluminium	1000 x 2000	400 kg	100 m/min	3000 W	Acier carbone jusqu'à 20 mm
	1500 x 3000	900 kg			6000 W

LINC-CUT™ FIBER DOUBLE TABLE



MACHINE DE DÉCOUPE LASER AVEC DOUBLE TABLE NAVETTE

- Machine avec double table à chargement automatique
- Formats de 1500x3000 à 2000x6000 mm
- Puissance laser de 6 à 20kW
- Aspiration et filtration avec PRISM™



LINC-CUT™ FIBER A

Acier carbone, Acier inoxydable, Aluminium	1500 x 3000	2 x 1000 kg	110 m/min	3000 W	Acier carbone jusqu'à 20 mm	
	2000 x 4000	2 x 1600 kg			6000 W	Acier carbone jusqu'à 25 mm
	2000 x 6000	2 x 2400 kg				



LINC-CUT™ FIBER HP

Carbon Steel, Stainless Steel, Aluminum	1500x3000	2x2000kg	110 m/min	12000W	Carbon Steel up to 40mm	
	2000x4000	2x4000kg			20000W	Carbon Steel up to 50mm
	2000x6000	2x5000kg				

Gamme de positionneurs charge légère et moyenne



POSIMATIC - 50 à 200 kg



	1 P1E	2 P2E
Référence	W000315254	W000315256
Charge toutes positions / horizontale ou à plat (kg)	50 / 100	200 / 200
Vitesse de rotation (tr/min)	0,2 - 5	0,25 - 5
Alimentation 1 x 230/400 VAC - 50/60 Hz Courant absorbé	0,4 A	0,7 A
Prise de masse	400A @60%	400A @60%
Dimension (Haut x Long x Larg) en mm	385 x 397 x 300	500 x 650 x 440
Diamètre plateau (mm)	Ø 300	Ø 400
Poids (kg)	30	60
Mandrin de 125 mm (poids 4,5 kg)		W000315315
Adaptateur pour mandrin 125	W000275304	W000400522
Mandrin de 250 mm (poids 26 kg)		W000274993
Adaptateur pour mandrin 250	W000275310	W000275311

POSIMATIC PS - 300 à 3 000 kg avec affichage digital de la vitesse



	PS03	1 PS08	PS15	2 PS30
Référence	W000385391	W000385392	W000385393	W000385394
Charge toutes positions (kg)	300	800	1 500	3 000
Vitesse de rotation (tr/min)	0,2 - 3	0,16 - 2,4	4,4 A	8 A
Alimentation 3 x 400 VAC 50/60 Hz - Courant absorbé	2 A	3,6 A	1 500	3 000
Prise de masse (A)	500	500	1000	1000
Dimension (Haut x Long x Larg) en mm	660 x 1150 x 915	848 x 1551 x 959	1051 x 1759 x 1214	1222 x 1683 x 1580
Diamètre plateau (mm)	Ø 600	Ø 800	Ø 1000	Ø 1200
Poids (kg)	350	1 100	1 900	2 100
Mandrin de 125 mm (4,5 kg)	W000315315	-	-	-
Adaptateur pour mandrin 125	W000400522	-	-	-
Mandrin de 250 mm (26 kg)		W000274993		-
Adaptateur pour mandrin 250		W000400523		-
Mandrin de 315 mm (44 kg)		W000274994		-
Adaptateur pour mandrin 315		W000400524		-
Mandrin de 400 mm (80 kg)		W000274995		-
Adaptateur pour mandrin 400		W000400525		-

Exemples pour commander

POSIMATIC PS03 avec mandrin de 250 mm

W000385391 + W000274993 + W000400523

POSIMATIC PS15 avec mandrin de 400 mm

W000385393 + W000274995 + W000400525

Gamme de positionneurs avec mémorisation de position



- Programmables
- Mémorisation de position
- Télécommande sans fil en option



POSITIONNEURS 3 axes APSi

Modèle	Référence	Capacité (kg)	Vitesse de rotation (tr/min)	Couple d'inclinaison (N.m)	Couple de rotation (N.m)
APSi 750	AS-PM-T0210021	750	0,09 – 2	1 500	600
APSi 1500	AS-PM-T0210022	1 500	0,07 – 1,3	3 000	1 000
APSi 3500	AS-PM-T0210023	3 500	0,08 – 1,6	7 500	2 800
APSi 7000	AS-PM-T0210024	7 000	0,05 – 1	14 000	9 000
APSi 10000	AS-PM-T0210025	10 000	0,04 – 0,75	40 000	13 000
APSi 15000	AS-PM-T0210026	15 000	0,04 – 0,75	70 000	18 000
APSi 25000	AS-PM-T0210027	25 000	0,02 – 0,4	175 000	40 000
APSi 35000	AS-PM-T0210028	35 000	0,02 – 0,4	280 000	55 000

Poupées 3 axes SPSi



Modèle	Référence	Capacité (kg)	Vitesse de rotation (tr/min)	Couple d'inclinaison (N.m)	Couple de rotation (N.m)
SPSi 750	AS-PM-T0210010	750	0,09 - 2	1 500	600
SPSi 1500	AS-PM-T0210011	1 500	0,07 – 1,3	3 000	1 000
SPSi 3500	AS-PM-T0210012	3 500	0,08 – 1,6	6 000	2 800
SPSi 5000	AS-PM-T0210013	5 000	0,05 – 1	10 000	6 000
SPSi 10000	AS-PM-T0210014	10 000	0,04 – 0,75	20 000	18 000
SPSi 15000	AS-PM-T0210015	15 000	0,04 – 0,75	40 000	18 000

Gamme de vireurs conventionnels



ROTAMATIC - 2 à 30 tonnes avec affichage digital de la vitesse



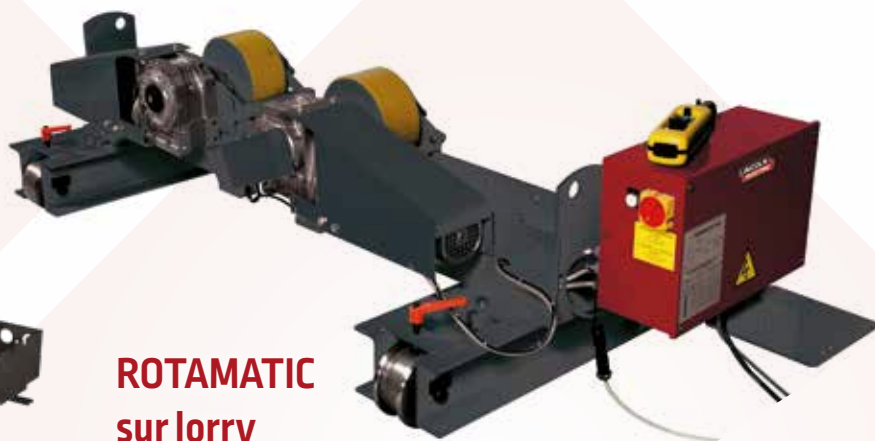
	1 ST2	ST6	ST15	2 ST30
Référence simple motorisation	W000315289	W000315297	W000315304	-
Référence double motorisation	W000315288	W000315296	W000315303	W000315309
Référence travée folle	W000315291	W000315298	W000315305	W000315310
Référence SM version tube	W000315290	-	-	-
Charge maxi pour 1 jeu de travées (motorisée + folle) [kg]	2 000	6 000	15 000	30 000
Charge Maxi appliquée par traverse [kg]	1 000	3 000	7 500	15 000
Vitesse périphérique [cm/min]	12 - 120			
Diamètre de virole [mm]	30 - 2 500	300 - 3 500	300 - 4 000	350 - 4 500
Dimension des galets[mm]	Ø 150 x 50	Ø 250 x 75	Ø 250 x 110	Ø 350 x 150
Matière des galets	Polyuréthane (Polyamide seulement pour la travée folle du ST2)			
Alimentation 3 x 400 VAC 50/60 Hz - Courant absorbé	2,5 A	3,6 A	3,6 A	5,5 A
Poids [kg] Vireur S. motorisation	106	213	325	-
Vireur D. motorisation	122	243	365	531
Vireur fou	30	125	245	369
Pédale marche/arrêt	W000273453	W000273453	W000273453	W000273453
Lorry sans motorisation [1 par section]	W000274920	W000272574	W000272574	W000272574
Section de rail 3 m	W000315251	W000315251	W000315251	W000315251
Section de rail 6 m	W000315250	W000315250	W000315250	W000315250

Gamme de vireurs conventionnels

**ROTAMATIC ST2
version tube**



**ROTAMATIC
sur lorry**



Exemples pour commander

	ROTAMATIC ST2 Version tube sur lorry et 3 m de rail	ROTAMATIC ST6 simple motorisation et 2 travées folles	ROTAMATIC ST15 double motorisation et 2 travées folles sur lorry et 9 m de rail avec pédale
Vireur	W000315290	W000315297	W000315303
Travée folle	W000315291	2 x W000315298	2 x W000315305
Lorry	2 x W000274920	-	3 x W000272574
Rail	W000315251	-	W000315251 + W000315250
Pédale	-	-	W000273453

Autres versions spéciales sur demande



Fournisseur de solutions globales de positionnement



POSITIONNEURS 3 axes

1 500 à 15 000 kg

POSITIONNEURS POUPÉES 2 axes

2 000 à 30 000 kg



VIREURS CONVENTIONNELS LOURDS et TRAVERSES DE RÉGLAGE

30 à 250 T



VIREURS AUTO-CENTREUR

12 à 250 T

Gamme de tracteurs de soudage MIG/MAG

WELDY CAR



WELDY CAR 2.0 PRO

Référence avec chargeur et batterie	AS-PM-T0550200
Vitesse de soudage (cm/min)	1 à 180
Mode de soudage / Mouvement	Programmation / Détection d'arc Continu / Intermittent
Alimentation	Sur batterie 18 V
Autonomie sans oscillateur avec oscillateur	20 heures 8 heures
Force magnétique (kg)	28
Dimension (Long x Larg x Haut) en mm	365 x 260 x 310
Poids sans option / avec option (kg)	9 / 12
A Rail magnétique 1,5 m	AS-PP-T0550207
Aimant fin de rail	AS-PP-T0550109
B 2 bras de guidage pour position 2G	AS-PP-T0550208
C Oscillateur pendulaire	W000315474
D Oscillateur linéaire	W000276068
Kit montage pour oscillateur linéaire	AS-PP-T0550105
E Support de torche inclinable 0 à 45°	AS-PP-T0550201
F Mât support faisceau	AS-PP-T0550203
G Kit de 4 roues aluminium (pour température de surface > 70°C)	W000401721
Support pour 2 ^{ème} torche	W000384545
Support torche aspirante Ø 22-30 mm	AS-PS-T0550004
Support torche innershield K115 - K116 Ø 10-12 mm	AS-PS-T0550002
Support torche Hyperfill Ø 40 mm (livré avec le mât support faisceau F)	AS-PS-T0550006
Kit de 2 fins de course	AS-PP-T0550202
Éclairage lampe LED	AS-PP-T0550104
Équilibreur de charge (applications corniche ou plafond)	AS-PP-T0550116
Batterie supplémentaire	AS-PP-T0550100
Chargeur supplémentaire	AS-PP-T0550101

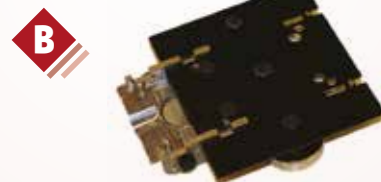


Gamme de tracteurs de soudage MIG/MAG

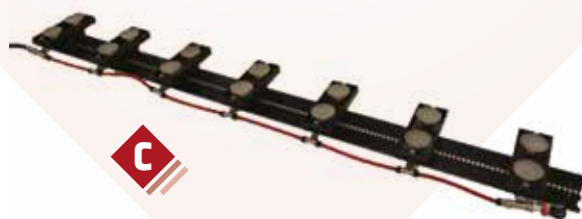
WELDY RAIL



A



B



C



D



E



F

WELDY RAIL 2.0 PRO

Référence avec chargeur et batterie	AS-PM-T0550100
Vitesse de soudage [cm/min]	1 à 180
Mode de soudage / Mouvement	Programmation / Détection d'arc Continu / Intermittent
Alimentation	Sur batterie 18 V
Autonomie sans oscillateur	20 heures
avec oscillateur	8 heures
Dimension (Long x Larg x Haut) en mm	345 x 220 x 255
Poids sans option / avec option [kg]	8 / 11
A Rail magnétique de guidage 0,75 m	AS-PP-T0550108
A Rail magnétique de guidage 1,5 m	AS-PP-T0550107
B Aimant fin de rail	AS-PP-T0550109
C Rail pneumatique de guidage 1,5 m	AS-PP-T0550115
D 2 butées pour rail	AS-PP-T0550113
E Oscillateur pendulaire	W000315474
F Oscillateur linéaire	W000276068
Kit montage pour oscillateur linéaire	AS-PP-T0550105
Mât support faisceau	AS-PP-T0550103
Support torche aspirante Ø 22-30 mm	AS-PS-T0550004
Support torche innershield K115 - K116 Ø 10-12 mm	AS-PS-T0550002
Support torche Hyperfill Ø 40 mm (livré avec le mât support faisceau)	AS-PS-T0550006
Éclairage lampe LED	AS-PP-T0550104
Équilibreur de charge (applications corniche ou plafond)	AS-PP-T0550116
Batterie supplémentaire	AS-PP-T0550100
Chargeur supplémentaire	AS-PP-T0550101

Gamme de tracteurs de soudage MIG/MAG



WELDY POCKET



WELDY POCKET	
Référence avec chargeur et batterie	W000274909
Vitesse de soudage [cm/min]	15 à 120
Alimentation	Sur batterie 9,6 V
Autonomie	5 heures
Force magnétique [kg]	15
Dimension [Long x Larg x Haut] en mm	240 x 140 x 220
Poids [kg]	5
A Capot de protection arc	W000401727
Batterie supplémentaire	W000275069
Chargeur supplémentaire	W000275070

WELDY STIFFENER

WELDY STIFFENER	
Référence version pour A = 60 à 160 mm avec chargeur et batterie	W000401717
Référence version pour A = 120 à 320 mm avec chargeur et batterie	W000401718
Vitesse de soudage [cm/min]	15 à 180
Alimentation	Sur batterie 14 V
Autonomie	6 heures
Dimension [Long x Larg x Haut] en mm	500 x 500 x 500 500 x 500 x 600
Poids [kg]	16
Batterie supplémentaire	Z91300106
Chargeur supplémentaire	Z91300107



Soudage robotique : COOPER™ COBOT



COOPER™ Cobot sur chariot est facilement transportable dans l'atelier, avec une table d'une surface de travail de 1000 x 1500 mm. En version plateforme, tout l'espace libre devant permet de personnaliser la zone.

Version torche refroidie par air pour une utilisation conventionnelle à 300A @ 100% ou torche refroidie par eau pour une utilisation intensive à 450A @ 100%.



VERSION COMPACTE SUR CHARIOT

Pour commander	AIR LE550A	WATER LE550W	WATER B500W	WATER FX500W	HYPERFILL LE550W
Chariot + Table + Pack Logiciels	AS-RM-91506414	AS-RM-91506474	AS-RM-91506434	AS-RM-91506454	AS-RM-91506484

VERSION PERSONNALISÉE SUR PLATEFORME

Pour commander	AIR LE550A	WATER LE550W	WATER B500W	WATER FX500W	HYPERFILL LE550W
Plateforme CRX 10iA/L + Pack Logiciels	AS-RM-91506511	AS-RM-91506571	AS-RM-91506531	AS-RM-91506551	AS-RM-91506591
Plateforme CRX 10iA/L + Module Advance + Pack Logiciels	AS-RM-91506513	AS-RM-91506573	AS-RM-91506533	AS-RM-91506553	AS-RM-91506593
Plateforme CRX 30iA + Pack Logiciels	AS-RM-91506811	AS-RM-91506871	AS-RM-91506831	AS-RM-91506851	AS-RM-91506891
Plateforme CRX 30iA + Module Advance + Pack Logiciels	AS-RM-91506813	AS-RM-91506873	AS-RM-91506833	AS-RM-91506853	AS-RM-91506893



Obtenez +471 mm de portée avec CRX30iA

CRX-10iA/L : Portée max 1418 mm
CRX-30iA : Portée max 1889 mm

FX500 est une torche avec aspiration des fumées à utiliser avec le Linc-Extractor

Le pack logiciel regroupe 3 fonctions avancées : la relocalisation de la pièce, le multi-passe et le suivi de joint dans l'arc

Pour les solutions avec aspiration des fumées

Linc-Extractor
Page 21



Mobiflex
Page 23



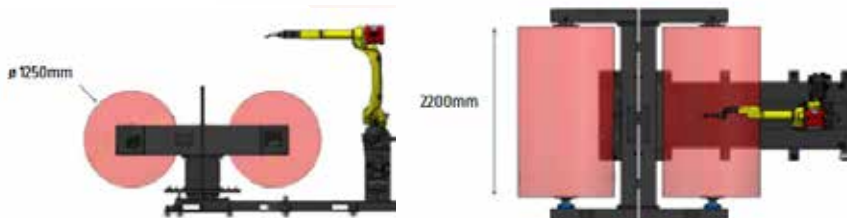
Soudage robotique : CELLULE DE SOUDAGE FLEX-FAB XHS

Les cellules de soudage robotisées préfabriquées **FLEX-FAB XHS** optimisent la fabrication de pièces en augmentant la productivité, en garantissant une qualité constante et en renforçant la sécurité des opérateurs.

Standardisée et prête à l'emploi, cette cellule de soudage robotisée est parfaitement adaptée aux pièces de petite et moyenne taille nécessitant des opérations de réorientation.

EQUIPEMENTS INCLUS

- Robot de soudage FANUC 100iD/8L
- Station de maintenance torche
- Positionneur indexé
- Panneaux de protection et hotte d'aspiration
- Charge MAX par station 500 kg
- Soudage MIG/MAG ou Hyperfill™
- Torche robotique avec maintien de fil
- Relocalisation par fil Touch Sense
- Suivi de joint dans l'arc Thru Arc Seam Tracking
- Coordinate Motion



SOUDAGE AVEC POWER WAVE® R450

Le **Power Wave® R450** est une source de soudage spécialement conçue pour les applications robotisées et automatisées. Elle offre une excellente qualité de soudage ainsi que des capacités de communication avancées, répondant parfaitement aux exigences des environnements de production intensive. Son architecture optimisée permet d'augmenter la productivité tout en assurant un suivi précis du procédé.

Cette source onduleur triphasée délivre 450 A à 100 % et 500 A à 60 %, garantissant des performances élevées et constantes même en conditions de fonctionnement intensif.



• Le procédé Hyperfill™

Une solution MAG bi-fil brevetée qui utilise seulement un générateur et un dévidoir avec les 2 fils dans une seule torche. Le contrôle du bain de fusion est facilité, le taux de dépôt augmenté, d'où une productivité accrue et une réduction du nombre de passes.

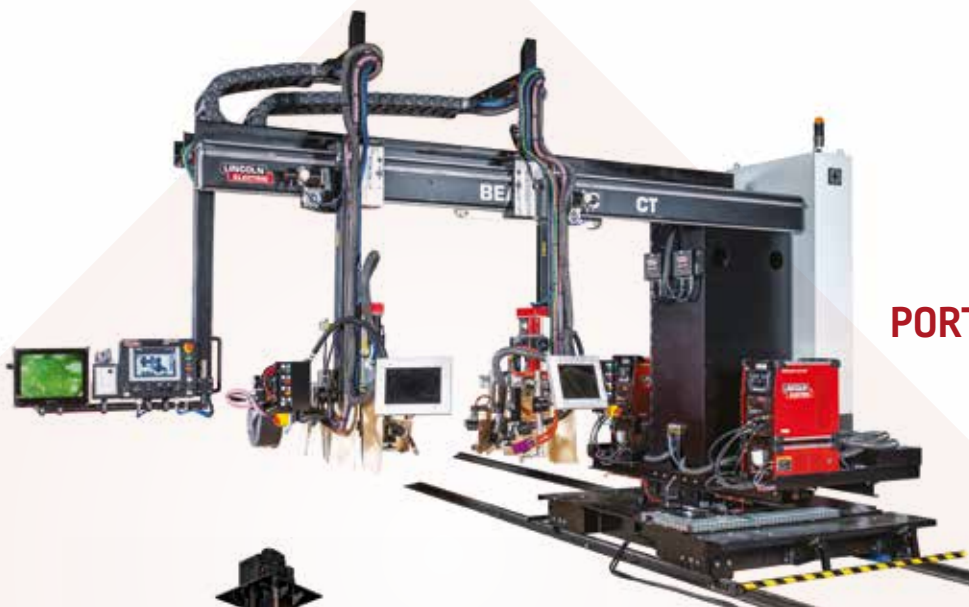


• Le Module Advanced offre d'autres synergies de soudage comme :

- le Rapid X®, pour une amélioration de la productivité.
- la polarité AC, pour la productivité et la qualité sur aluminium.
- le STT®, pour les passes de racine.



Fournisseur de solutions globales de soudage



PORTIQUES DE SOUDAGE



POTENCES DE SOUDAGE



SOUDAGE ORBITAL



**CHARIOTS DE SOUDAGE
ARC SUBMERGÉ**

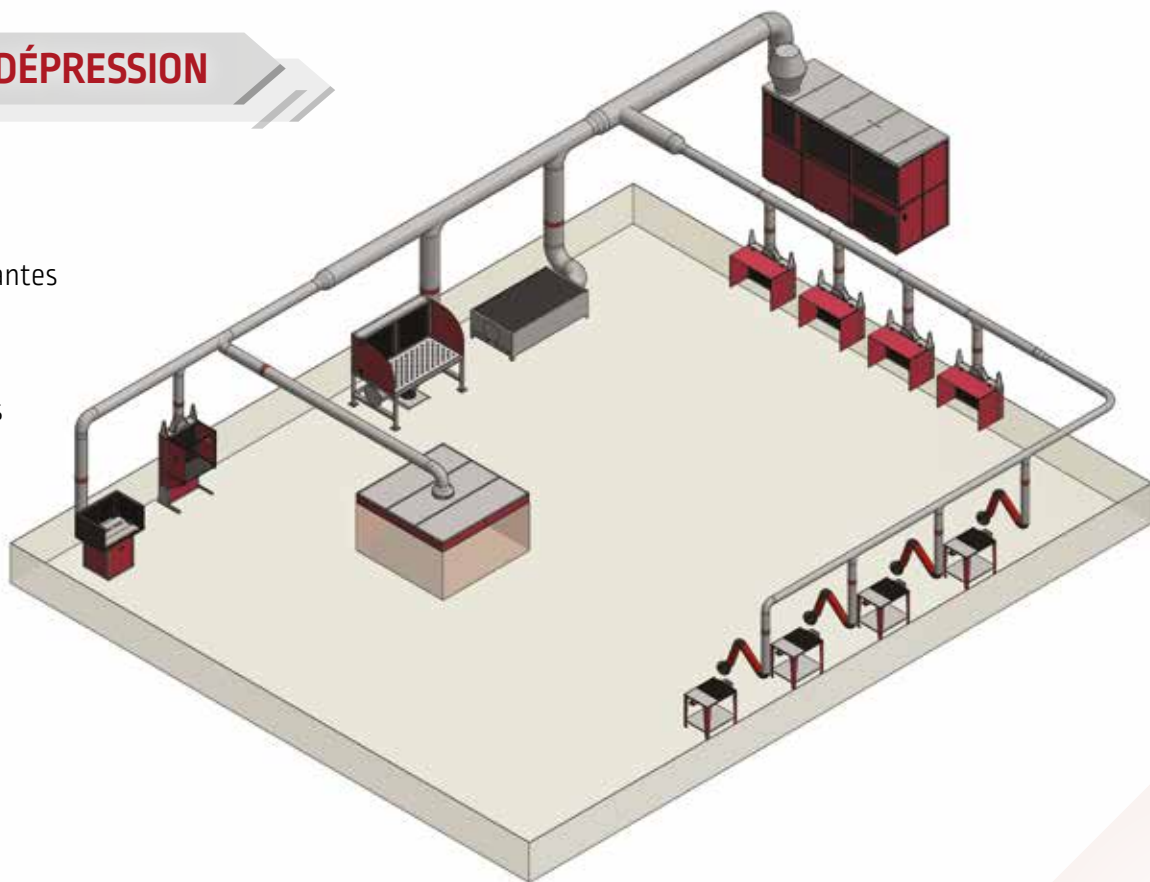


BANCS DE SOUDAGE

Fournisseur de solutions globales en traitement de l'air

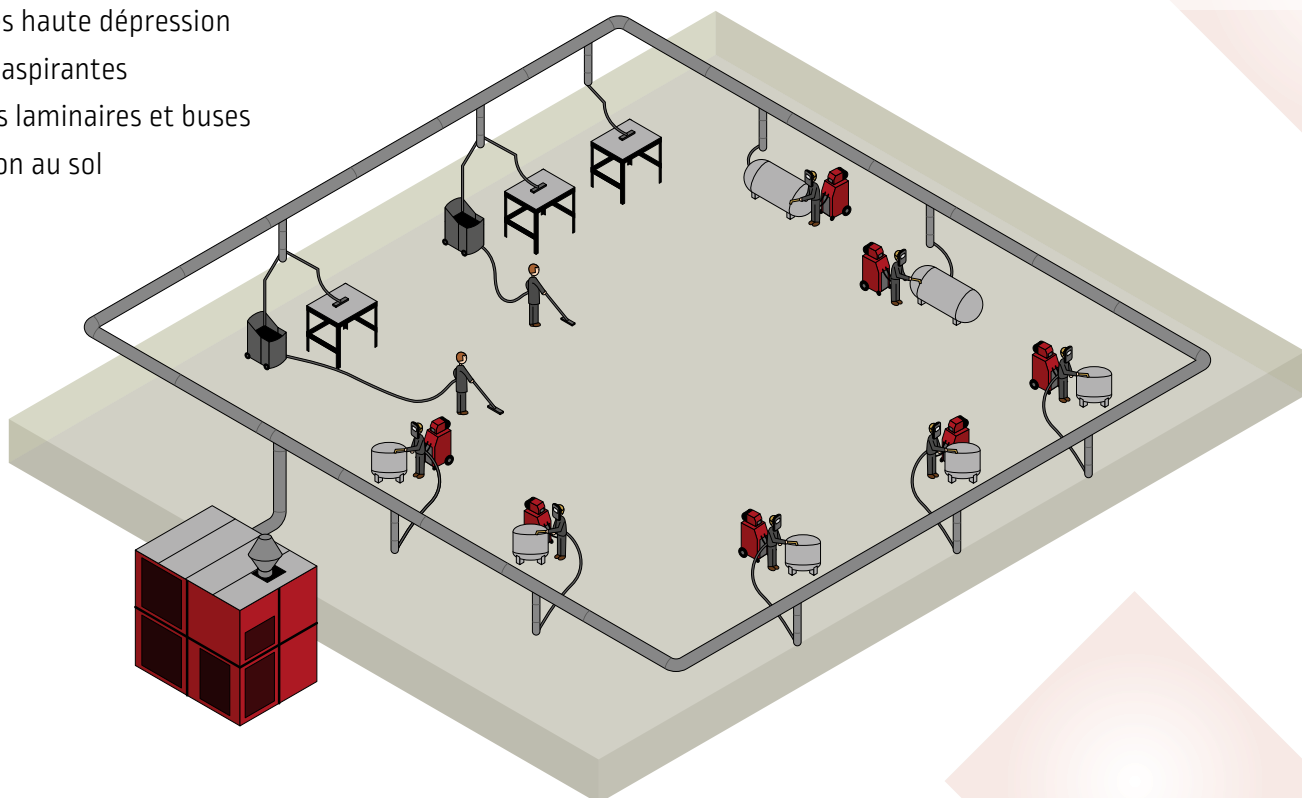
RÉSEAUX BASSE DÉPRESSION

- Panneaux aspirants
- Bras aspirants
- Tables de travail aspirantes
- Hottes aspirantes
- Tables de coupage ou meulage aspirantes



RÉSEAUX HAUTE DÉPRESSION

- Centrales haute dépression
- Torches aspirantes
- Capteurs laminaires et buses
- Aspiration au sol



Unités aspirantes et torches TIG

TE 15



		TE 15
Référence	EM61000428	
Application	Torche TIG	
Pré-filtre métallique	OUI	
Pince détection courant	OUI	
Alimentation (VAC)	3 x 400 - 50/60 Hz	
Puissance (kW)	2,2	
Débit (m³/h)	80	
Dépression (Pa)	25 000	
Poids (kg)	36	
Diamètre entrée / sortie (mm)	38 / 80	
Flexible entrée	Ø 38 mm 5 m	EM61000410
	Ø 38 mm 10 m	EM61000411



LINC-TORCH FX



RL: Module gâchette à lame métallique



EB: Module gâchette mono-bouton



AIR

4 m 8 m

LTFX17R:
en DC 140 A @ 35%
en AC/DC 100 A @ 35%

LINC-TORCH FX 17R RL

EM61000412

EM61000416

LINC-TORCH FX 17R EB

EM61000414

EM61000418



EAU

4 m 8 m

LTFX30W:
en DC 320 A @ 100%
en AC/DC 230 A @ 100%

LINC-TORCH FX 30W RL

EM61000420

EM61000424

LINC-TORCH FX 30W EB

EM61000422

EM61000426

Unités aspirantes et torches MIG/MAG



TE 35



LINC EXTRACTOR



		TE 35
Référence		W000278334
Application		Torche MIG/MAG
Pré-filtre métallique		OUI
Pince détection courant		OUI
Filtration fine		NON
Variateur de fréquence et écran IHM		NON
Filtre détendeur air comprimé		NON
Alimentation (VAC)		3 x 400 - 50/60 Hz
Puissance (kW)		3
Débit (m³/h)		310
Dépression (Pa)		30 000
Poids (kg)		51
Diamètre entrée / sortie (mm)		50 / 80
Flexible entrée	Ø 50 mm 5 m	W000402140
	Ø 50 mm 10 m	W000402142


		LINC EXTRACTOR
Référence		EM61000624
Application		Torche TIG & MIG/MAG
Pré-filtre métallique		OUI
Pince détection courant		OUI
Filtration fine		OUI
Variateur de fréquence et écran IHM		OUI
Décolmatage		Auto ou manuel
Filtre détendeur air comprimé		OUI
Alimentation (VAC)		3 x 400 - 50/60 Hz
Puissance (kW)		3
Débit (m³/h)		310
Dépression (Pa)		30 000
Poids (kg)		97
Diamètre entrée / sortie (mm)		38 ou 50 / 80
	Ø 38 mm 5 m	EM61000410
Flexible entrée	Ø 38 mm 10 m	EM61000411
	Ø 50 mm 5 m	W000402140
	Ø 50 mm 10 m	W000402142


LINC-GUN FX II





DF : Dual Flow. Bouton qui permet au soudeur de changer la puissance d'aspiration suivant les joints à souder.



	3 m	4 m	5 m
 AIR	LGFX II 2R : en CO ₂ 250 A @ 60% en Ar/CO ₂ 225 A @ 60%		
LINC-GUN FX II 2R	EM61000784	EM61000785	EM61000786
LINC-GUN FX II 2R DF	EM61000796	EM61000797	EM61000798

	3 m	4 m	5 m
 EAU	LGFX II 4W : en CO ₂ 360 A @ 100% en Ar/CO ₂ 320 A @ 100%		
LINC-GUN FX II 4W	EM61000790	EM61000791	EM61000792
LINC-GUN FX II 4W DF	EM61000802	EM61000803	EM61000804

	3 m	4 m	5 m
 AIR	LGFX 4R : en CO ₂ 400 A @ 60% en Ar/CO ₂ 320 A @ 60%		
LINC-GUN FX II 4R	EM61000787	EM61000788	EM61000789
LINC-GUN FX II 4R DF	EM61000799	EM61000800	EM61000801

	3 m	4 m	5 m
 EAU	LGFX II 5W : en CO ₂ 450 A @ 100% en Ar/CO ₂ 410 A @ 100%		
LINC-GUN FX II 5W	EM61000793	EM61000794	EM61000795
LINC-GUN FX II 5W DF	EM61000805	EM61000806	EM61000807

Potences ergonomiques pour torches et dévidoirs



	ERGOMIG 2D	AEROMIG 3D	
		Hydraulique manuelle	Hydraulique électrique
	Hauteur fixe	Hauteur variable grâce à un vérin hydraulique	
Taille 20-10	W000340215	EM61000354	EM61000357
Taille 30-10	W000340216	EM61000355	EM61000167
Taille 40-20	EM61000633	EM61000631	EM61000632
Pied pour potence 20-10 / 30-10	W000379448	W000379444	
Pied pour potence 40-20	W000379449	W000379447	
Kit prises et air comprimé <i>(en bout de potence)</i>	W000340253		

	Potence 20-10	Potence 30-10	Potence 40-20
Rayon d'action <i>(en mm)</i>	3 100	4 450	6 000
Charge admissible en extrémité <i>(kg)</i>	70	70	40
Longueur de faisceau de soudage nécessaire <i>(m)</i>	10	10	15

Filtres mobiles



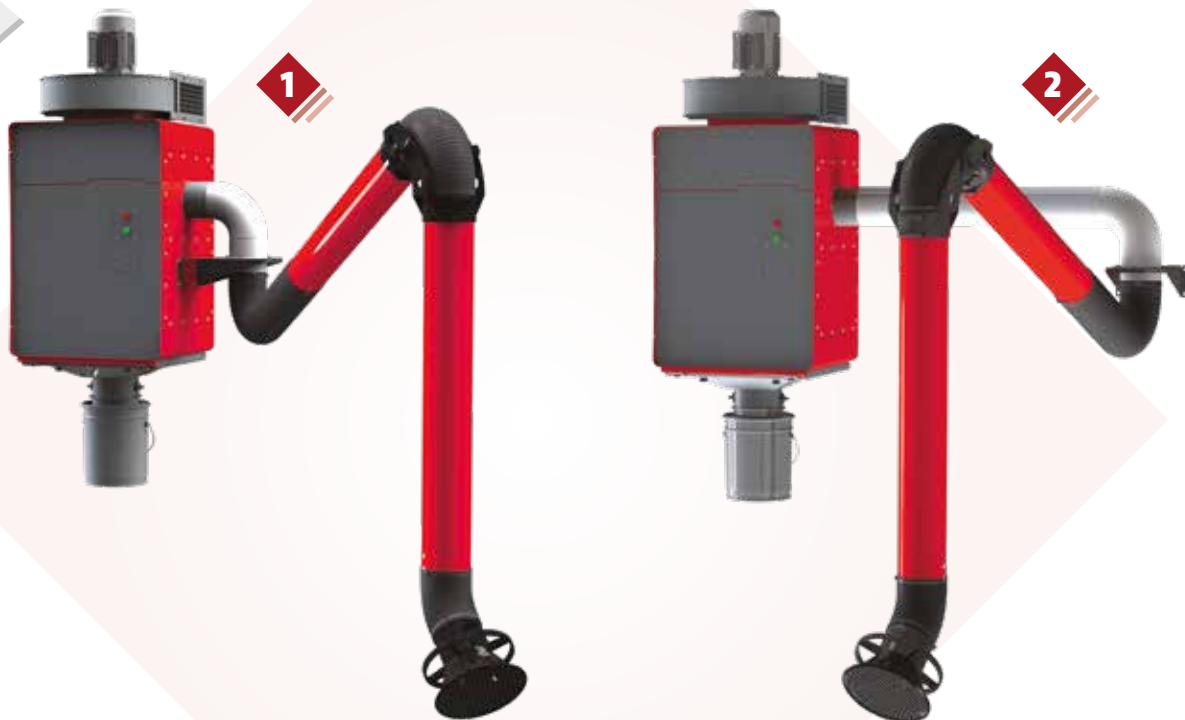
	1 MOBIFILTER 1600	2 MOBIFLEX 200 MHC	2 MOBIFLEX 400 MS
Alimentation 1 x 230 VAC	W000377938	EM0000119512	EM7045400700
Alimentation 3 x 400 VAC	W000377937	EM0000119493	EM7045300700
Bras ECOFLEX 3 m	W000341029	-	-
Bras ECOFLEX 4 m	W000341031	-	-
Bras polyarticulé 3 m	W000341032	-	-
Bras polyarticulé 4 m	W000341033	-	-
Bras LFA 3.0 - 3 m	-		EM7925160180
Bras LFA 4.0 - 4 m	-		EM7925210180
Bras LFA 3.1 - 3 m*	-		EM7925170180
Bras LFA 4.1 - 4 m*	-		EM7925220180
Kit charbon actif	W000380758		EM9850070060
Éclairage dans la buse	W000342209		EM7900010110
Marche arrêt auto.	Inclus		EM7900010190
Kit rejet extérieur	W000380765	Inclus	-
Flexible 160 mm - 5 m		W000380641	-
Flexible 160 mm - 10 m		W000380642	-
Flexible 160 mm - 15 m		W000380643	-
Jeu de 6 colliers		EM61000370	-
Débit max (m ³ /h)	1 400	1 250	1 200
Puissance ventilateur (kW)	1,5	0,75	0,75
Surface du filtre (m ²)	40	50	30
Décolmatage	NON	NON	OUI

*LFA 3.1 ou 4.1 sont avec un système interne d'équilibrage

Filtres fixes



WALLFLEX



	WALLFLEX			
	1 Compact 1 bras	Compact 2 bras	2 Séparé 1 bras	Séparé 2 bras
Référence	EM61000376	EM61000377	EM61000378	EM61000379
Silencieux	W000342137	W000342142	W000342137	W000342142
Bras ECOFLEX 2 m			W000342118	
Bras ECOFLEX 3 m			W000342119	
Bras ECOFLEX 4 m			W000342120	
Bras polyarticulé 2 m			W000342115	
Bras polyarticulé 3 m			W000342125	
Bras polyarticulé 4 m			W000342126	
Cartouche filtrante 20 m ²			EM0000117546	
Alimentation			3 x 400 VAC	
Surface du filtre (m ²)			20	
Décolmatage			Automatique	
Capacité du fût (litre)			18	
Débit max (m ³ /h)	1 200	2 400	1 200	2 400
Puissance ventilateur (kW)	1,1	2,2	1,1	2,2

Bras aspirants



	1 ECOFLEX	2 POLYARTICULE	3 LTA	4 LFA
Bras Ø 160mm - 2 m	W000342118	W000342115	-	-
Bras Ø 160mm - 3 m	W000342119	W000342125	-	-
Bras Ø 160mm - 4 m	W000342120	W000342126	-	-
Support ventilateur	W000342143		-	-
Bras Ø 200 mm - 1.4 m	-	-	EM7925260180	-
Bras Ø 200 mm - 2 m	-	-	-	EM7925270180
Bras Ø 200 mm - 3 m	-	-	-	EM7925160180
Bras Ø 200 mm - 4 m	-	-	-	EM7925210180
Console murale TMB	-	-	EM7915302000	EM7915301700
Manchon NFC liaison réseau	-	-	EM7940201010	
Ventilateur 1 x 230 VAC - 0,75 kW	-	-	EM7905220710	
Ventilateur 3 x 400 VAC - 0,75 kW	W000342132		EM7905220740	
Disjoncteur thermique 0,75 kW - 3 ph			W000342522	
Disjoncteur thermique 0,75 kW - 1 ph			W000342525	
Kit de refoulement pour bardage mural			EM61000237	
Kit de refoulement toiture			EM61000238	
Diamètre (mm)	Ø 160	Ø 160	Ø 200	Ø 200
Débit max (m³/h)	1200	1200	1200	1200 / 1400
Structure	Métallique Gaine flexible	Tube aluminium	Plastique renforcé	

Tables aspirantes de soudage/meulage



1



2



3



1 ASMV

2 AMSFM

3 AMSFMD

Soudage-meulage aspiration
avec ventilateur centrifuge

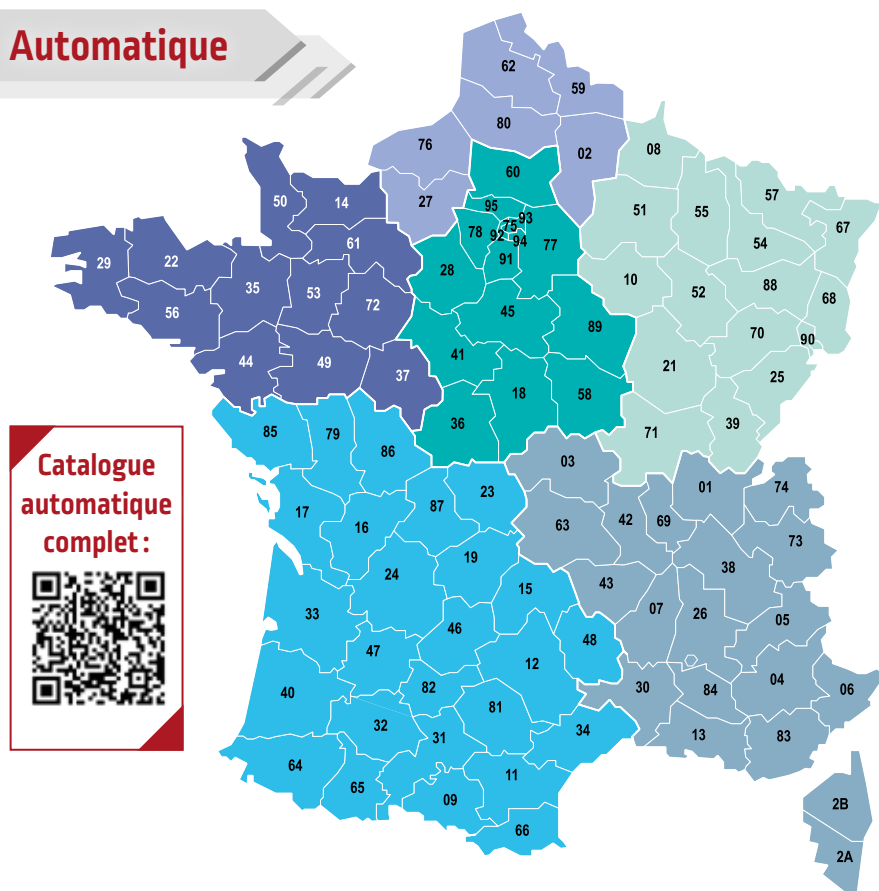
Soudage-meulage
filtration mécanique

Soudage-meulage filtration
mécanique et décolmatage

Modèle 1 200 x 800 mm	W000273087	W000371223	EM61000165
Modèle 2 000 x 800 mm	W000273086	W000371222	EM61000166
Sortie verticale ou latérale	W000342588		-
Sortie verticale avec caisson silencieux	W000273464		-
Caisson silencieux de rejet	-	-	EM61000195
Caisson filtration HEPA H13	-	EM61000432	
Kit roues	-	EM61000431	EM61000256
TRC Ø 250 mm pour table 1 200 x 800 mm		W000380507	
TRC Ø 315 mm pour table 2 000 x 800 mm		W000380508	
Filtration	NON		OUI
Surface du filtre (m ²)	-	40	30
Décolmatage	-	NON	OUI
Modèle	1 200 x 800 mm	2 000 x 800 mm	
Débit nécessaire (m ³ /h)	2 000	3 000	
Surface de travail (mm)	1 070 x 740	1 870 x 740	
Alimentation	3 x 400 VAC - 50 Hz - 2,2 kW		
Charge admissible (kg/m ²)	200		

Vendeurs FRANCE

Automatique



Catalogue
automatique
complet:



J.M. CARPENTIER (+ Wallonie)

06.83.86.09.43

jean-michel_carpentier@lincolnelectric.com

C. CARDOUX

06.83.86.09.54

christophe_cardoux@lincolnelectric.com

C. KACZORWSKI

06.85.82.81.16

christophe_kaczorwski@lincolnelectric.com

C. LASSALLE

06.83.86.14.87

christophe_lassalle@lincolnelectric.com

L. HUGUIN (+ Luxembourg)

06.86.17.23.94

ludovic_huguin@lincolnelectric.com

F. HARTNAGEL

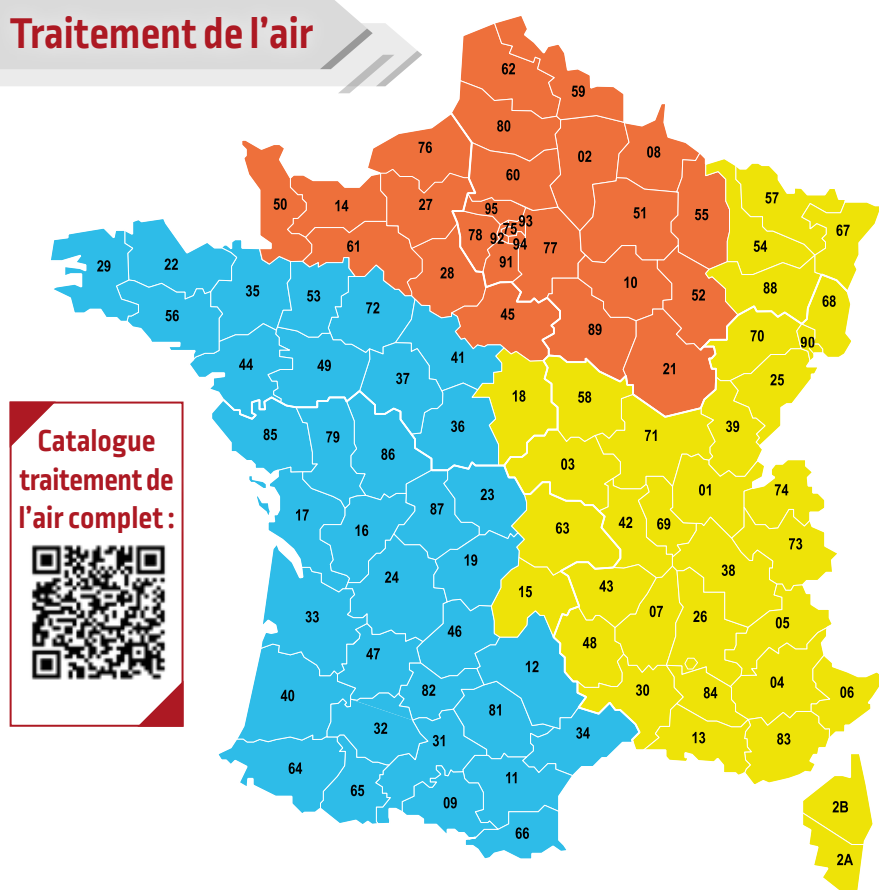
06.86.17.06.02

fabrice_hartnagel@lincolnelectric.com

Service Après-Vente Automatique :
eu-automationservices@lincolnelectric.com

Pièces Rechanges Automatique :
eu-prauto@lincolnelectric.com

Traitement de l'air



Catalogue
traitement de
l'air complet:



R. TROUVAIN (+ Wallonie & Luxembourg)

06.74.29.05.28

remy_trouvain@lincolnelectric.com

V. MINIOT

06.73.98.47.74

vincent_miniot@lincolnelectric.com

J.F. DREYER (+ demandes spéciales Allemagne & Suisse)

06.86.17.24.54

jean-francois_dreyer@lincolnelectric.com

Service Après-Vente traitement de l'air :
0825 132 132
eu-savautoouest@lincolnelectric.com
eu-savautoest@lincolnelectric.com

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification – Ces informations sont exactes au meilleur de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.com pour des informations à jour.

