Kobatek 350

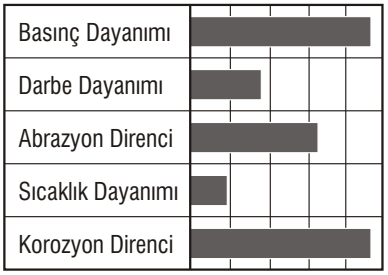
Çeliklerin Kaynağı için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Örtüsü bazik karakterli olup, özellikle martensitik ve martensitik-ferritik tip Cr-Ni'li çelik döküm parçaların kaynağında kullanılır.

Su, buhar ve deniz suyunun neden olduğu korozyon aşınmasına karşı yüksek dayanıma sahip dolgu metali verir. Kalın kesitli parçaların kaynağında ana metale 150-300°C sıcaklıklar arasında öntav uygulanmalı ve pasolararası sıcaklık değerleri kaynak süresince sabit tutulmalıdır.

% 0.2'den fazla "C" içeren martensitik yapıdaki paslanmaz çeliklerin kaynağında 550-600°C arasında yumuşatma ve gerilim giderme tavlaması uygulanmalıdır. Cürufu kolay kalkan, düzgün görüntülü kaynak dikişleri elde edilir.



Mekanik Özellikleri

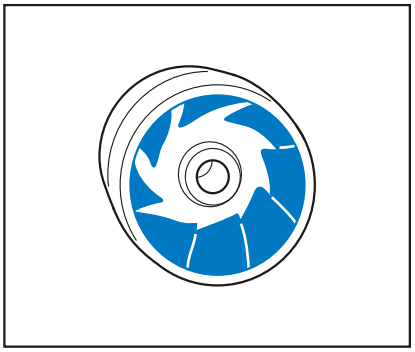
Çekme Dayanımı	:	90 - 110	kg/mm²
Akma Dayanımı	:	70 - 80	kg/mm²
Uzama (L=5d)	:	10 - 15	%
Sertlik	:	38 - 40	HRC
Darbe Dayanımı	:	24	J (+20 °C)

Sertifikalar

GOST

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Su türbinleri ve kompresörler
- Pelton, Francis türbin rotorları
- Kaplan türbin kanatları
- Pompalar
- Servis sıcaklığı 450°C'a kadar olan gaz, buhar ve su vanaları
- Deniz suyunun neden olduğu erozif ve korozif ortamlar
- % 12-15 Cr, % 4 Ni içeren;
  X4 CrNi 13 4 (1.4313), G-X5 CrNi 13 4 (1.4407),
  G-X4 CrNiMo 13 4 (1.4413), G-X5 CrNiMo 13 4 (1.4414)
  türü malzemelerin korozyona karşı kaynağı



Su Türbini
Kanatları

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(+)

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
3,25 x 350	90 - 120	5
4,00 x 350	120 - 170	5

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.