



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# OMNIA 46

Il miglior elettrodo rutile  
per saldatura in tutte le posizioni  
Più forte che mai



# OMNIA 46

AWS A5.1 E 6013  
ISO 2560-A E 42 0 R 11

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

## Porta a termine il tuo lavoro con Omnia 46 2.0



Da 30 anni il  
n°1 nella  
gamma rutili  
Lincoln Electric!

- Adatto in tutte le posizioni di saldatura  
– facilita il lavoro in cantiere!
- Eccellente innesco e re-innesco  
= adatto a tutti i saldatori!
- Perfetto per punti di saldatura e piccole riparazioni!
- Rimozione ottimale delle scorie  
= riduzione della rilavorazione!
- Pochi spruzzi e pieno controllo del bagno di saldatura  
= Ottimi risultati estetici!
- Ampia offerta di confezionamento
- Diametro a partire da 1,6mm  
= adatto per il mercato dell'hobbistica e il fai da te



# OMNIA 46

AWS A5.1 E 6013  
ISO 2560-A E 42 0 R 11

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

## Acquista quanto vuoi!

Le più ampie possibilità di confezionamento sul mercato

Codice	Descrizione	Diametro	Lunghezza	Confezione	Peso pacchetto	Pezzi per pacchetto
599993-1	OMNIA 46	1.60	250	LINC-PACK	0,8	140
609068	OMNIA 46	2.00	300	LINC-PACK	1	94
609070	OMNIA 46	2.50	350	LINC-PACK	1	52
609093	OMNIA 46	3.20	350	LINC-PACK	1	33
800358-1	OMNIA 46	2.50	350	CBOH	2,1	110
800372-1	OMNIA 46	3.20	350	CBOH	2,3	75
599993	OMNIA 46	1.60	250	CBOX	0,8	130
609059-1	OMNIA 46	2.00	300	CBOX	4,0	390
609060-I	OMNIA 46	2.50	300	CBOX	4,2	250
609060	OMNIA 46	2.50	350	CBOX	4,8	250
609061	OMNIA 46	3.20	350	CBOX	5,3	175
609062	OMNIA 46	3.20	450	CBOX	6,2	150
609063	OMNIA 46	4.00	350	CBOX	5	102
609064	OMNIA 46	4.00	450	CBOX	5,9	93
609065	OMNIA 46	5.00	450	CBOX	5,8	56



Da 30 anni il  
n°1 nella  
gamma rutili  
Lincoln Electric!

## Vantaggi:

- Elettrodo Rutile per uso generico, adatto a tutte le posizioni, ottimo per saldature discendenti e verticali ascendenti
- Applicabile sia per acciaio strutturale “pulito” che arrugginito
- I diametri più piccoli sono eccellenti per l'hobbistica.
- Assenza quasi totale di spruzzi, bagnabilità eccellente e pieno controllo del bagno di fusione.
- L'arco molto stabile, con un buon controllo e basso livello di spruzzi, fornisce un eccellente aspetto del cordone
- Ideale per macchine a bassa tensione a vuoto [min. OCV 42 V]

### INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito [www.lincolnelectric.com/it-it/](http://www.lincolnelectric.com/it-it/)



[www.lincolnelectric.it](http://www.lincolnelectric.it)

### Composizione chimica tipica (w%), tutto materiale d'apporto

C	Mn	Si
0.06	0.5	0.45

### Caratteristiche meccaniche tipiche, tutto materiale d'apporto

Re, MPa	Rm, MPa	A, %	CVN @0°C, J
460	570	27	65

### Posizioni di saldatura (ISO/ASME)



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**