FLUXOFIL 31S

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo animato tubolare basico ramato con rapida solidificazione della scoria
- Saldature prive di pori, facile rimozione della scoria
- Idoneo per il deposito di giunti con elevata durezza e molto resistenti alle cricche, in particolare nella saldatura di acciai con un tenore di carbonio più elevato

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.20	E70T-5C-JH4
	E70T-5M-JH4
EN ISO 17632-A	T 42 4 B M21 2 H5
	T 42 4 B C1 2 H5
EN ISO 17632-B	T494T5-1MAUH5
	T494T5-1CA-UH5

TIPO DI CORRENTE

DC-

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

APPROVAZIONI

ABS, BV, DNV, TÜV, DB

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

C1	Gas attivo 100% CO_2
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.3	≤0.010	≤0.010

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -40°C
Valori tipici	C1	AW	≥420	500-640	≥25	≥80

* AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281172

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.