

# Supramig® HD

## CARACTERISTICI DE TOP

- Alimentare excelenta a sarmei si sudura foarte consistenta.
- Insulele de silicati auto-detasabile.
- Arc constrans si stabil cu stropiri extrem de reduse.
- Patrundere mare la radacina si durata de viata la oboseala imbunatatita.
- Disponibila in toate tipurile de ambalari, de la role la butoaie.

## APLICATII TIPICE

- Constructii generale
- Fabricatie grea
- Infrastructura
- Automobile
- Roboti

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.18 ER70S-6  
EN ISO 14341-A G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 100% CO<sub>2</sub>

## APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
						-30°C	-40°C
Valori tipice	M21	AW	480	570	28		120
	C1	AW	440	550	29	70	95

\* AW = Stare sudata

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)
1.0	ROLA (B300)	16.0
	BUTOI	250.0, 500.0
1.2	ROLA (B300)	16.0
	ROLA (BS300)	16.0
	BUTOI	250.0, 500.0
1.32	ROLA (B300)	16.0
	ROLA (BS300)	16.0
	BUTOI	250.0
1.6	ROLA (B300)	16.0
	BUTOI	250.0

### REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.