

# SKRZYŃKA WYŁĄCZNIKOWA

INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA I OBSŁUGI

URZĄDZENIE No  
P06942300NG - P06942318NG - P06942322NG - P06942326NG  
P06942328NG - P06942335NG - P06942336NG - AS-CM-06942339



WYDANIE : PL  
POPRAWKA : N  
DATA : 10-2021

Instrukcje obsługi

REF : **8695 4930**

*Instrukcją oryginalną*

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

**Producent dziękuje za zaufanie, którym Państwo go obdarzyliście nabywając niniejsze urządzenie. Spełni ono Państwa oczekiwania pod warunkiem przestrzegania warunków jego użytkowania i konserwacji.**

**Koncepcja tego urządzenia, specyfikacja jego elementów i jego produkcja są zgodne z mającymi zastosowanie przepisami dyrektyw europejskich.**

**Zachęcamy Państwa do odwołania się do załączonej deklaracji CE w celu poznania dyrektyw, którym ono podlega.**

**Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w użytkowaniu urządzenia nie zgodnie z jego przeznaczeniem.**

**Dla Państwa bezpieczeństwa: w niniejszej instrukcji pominięto podstawowe wymogi bezpieczeństwa w miejscu pracy, które opisują stosowne przepisy.**

**Jeśli znajdziecie Państwo jakiegokolwiek błędy w niniejszej instrukcji proszę nas o tym poinformować.**

# SPIS TREŚCI

|   |           |
|---|-----------|
| <b>A - IDENTYFIKACJA .....</b>                                      | <b>1</b>  |
| <b>B - INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA .....</b>                          | <b>2</b>  |
| 1 - OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA .....                          | 2         |
| 2 - SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA .....                      | 2         |
| <b>C - OPIS .....</b>   | <b>3</b>  |
| 1 - INFORMACJE OGÓLNE .....   | 3         |
| 2 - DOSTĘPNE SKRZYNKI .....   | 3         |
| 3 - ELEMENTY W SKRZYNKACH .....                                     | 3         |
| <b>D - MONTAŻ - INSTALACJA .....</b>                                | <b>4</b>  |
| 1 - INSTALACJA .....  | 4         |
| 2 - PODŁĄCZENIE .....   | 6         |
| 3 - WYKAZ BEZPIECZNIKÓW .....                                       | 7         |
| 4 - WYBÓR PRZEWODÓW ZASILAJĄCYCH DO SKRZYNKI ORAZ DO WYPOSAŻENIA .. | 9         |
| <b>E - INSTRUKCJA OBSŁUGI .....</b>                                 | <b>10</b> |
| <b>F - KONSERWACJA .....</b>  | <b>11</b> |
| 1 - KONSERWACJA .....   | 11        |
| 2 - WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK .....                             | 11        |
| 3 - CZĘŚCI ZAMIENNE .....   | 12        |
| <b>NOTATKI .....</b>  | <b>14</b> |

## POPRAWKI

### POPRAWKA I

11/08

| OPIS         | STRONA |
|--------------|--------|
| Język polski | -      |

### POPRAWKA J

09/17

| OPIS                | STRONA |
|---------------------|--------|
| Ogólna aktualizacja | -      |

### POPRAWKA K

11/17

| OPIS         | STRONA |
|--------------|--------|
| Aktualizacja | 4-5    |

### POPRAWKA L

07/19

| OPIS        | STRONA |
|-------------|--------|
| Zmiana logo |        |

### POPRAWKA M

07/19

| OPIS                                | STRONA |
|-------------------------------------|--------|
| Dodanie skrzynek <b>FLEXCUT 200</b> |        |

### POPRAWKA N

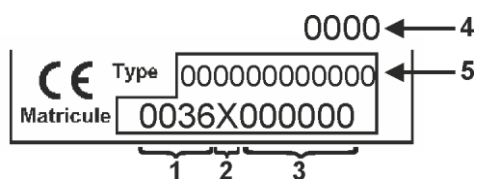
10/21

| OPIS   | STRONA |
|--|--------|
| Dodanie skrzynek <b>LINC CUT S</b><br>Aktualizacja <b>FINELINE</b> |        |

# A - IDENTYFIKACJA

Poniższa informacja ułatwi nam identyfikację urządzenia.

Należy wprowadzić numer wyposażenia we wskazanym okienku:



|   |                    |   |                 |
|---|--------------------|---|-----------------|
| 1 | Kod producenta     | 4 | Rok produkcji   |
| 2 | Kod roku produkcji | 5 | Nr referencyjny |
| 3 | Nr seryjny         |   |                 |



# B - INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

## 1 - OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



Odnosnie ogólnych przepisów bezpieczeństwa, proszę zapoznać się ze specjalnym podręcznikiem dołączonym do niniejszego urządzenia : 8695 7050

## 2 - SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Skrzynki wyłącznikowe są urządzeniami elektrycznymi i należy ich używać zachowując szczególną ostrożność, należy, m. in. unikać bezpośredniego kontaktu z elementami skrzynki.



**PRZED ROZPOCZĘCIEM INSTALACJI W DOLNEJ CZĘŚCI SKRZYŃKI, NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE WYŁĄCZNIK JEST W POZYCJI "0" ORAZ ŻE JEST ZABEZPIECZONY KLÓDKĄ.**



**UWAGA!!! NAWET GDY WYŁĄCZNIK JEST W POZYCJI "0" NAPIĘCIE JEST CAŁY CZAS OBECNE W DOLNEJ CZĘŚCI TERMINAŁA WYŁĄCZNIKA.**



Noszenie wyposażenia ochrony indywidualnej jest **obowiązkowe**.



Jakokolwiek czynność dotycząca skrzynki może być przeprowadzona tylko i wyłącznie przez odpowiednio wyszkolony personel. System nagłego wyłączenia nie powoduje zatrzymania uruchomienia skrzynki.



Skrzynka zasilana jest prądem 230V lub 400V. Jest ona zamknięta na klucz, możliwy do odczepienia. Istnieje ryzyko porażenia lub śmiertelnego porażenia prądem.

Po czynności wykonanej na skrzynce, należy zamknąć skrzynkę zanim zostanie ona podłączona do zasilania.

# C - OPIS

## 1 - INFORMACJE OGÓLNE

By spełnić europejskie wymogi bezpieczeństwa, instalacja spawalnicza musi być podłączona do sieci elektrycznej poprzez skrzynkę elektryczną zamontowaną na ścianie, wyposażoną w osobny, odpowiednio dostosowany wyłącznik bezpieczeństwa.

W celu spełnienia tych wymogów **LINCOLN ELECTRIC** dostarcza skrzynkę wyłącznikową, której można używać w każdej instalacji spawalniczej.

## 2 - DOSTĘPNE SKRZYNKI

Nr referencyjny skrzynki różni się w zależności od procesu cięcia, wyposażenia oraz systemu zasilania klienta.

|   | ILOŚĆ<br>PALNIKÓW | NR REF SKRZYNKI ZASILAJĄCEJ |
|---|-------------------|-----------------------------|
| BEZ PLAZMY                                  | 0                 | P06942300NG                 |
| Przy użyciu plazmy do 170A                  | 1                 | P06942318NG                 |
| Przy użyciu dwóch plazm do 170A             | 2                 | P06942322NG                 |
| Przecinarka plazmowa FLEXCUT 200 CE         | 1                 | P06942335NG                 |
| Jeden generator prądu plazma do 300A        | 1                 | P06942326NG                 |
| Dwa generatory FLEXCUT 200 CE               | 2                 | P06942336NG                 |
| Dwa generatory plazma (2*300A)              | 2                 | P06942328NG                 |
| Dwa generatory plazma (HP450, HP600)        | 1                 | P06942328NG                 |
| Cztery generatory plazma (2*HP450, 2*HP600) | 2                 | 2 * P06942328NG             |
| LINC-CUT S                                  | 1                 | AS-CM-06942339              |

## 3 - ELEMENTY W SKRZYNKACH

| Nr<br>ref skrzynki | Zabezpie-<br>czenie<br>maszyny<br>16AaM max<br>FU1 10x38 | Trójfazowe<br>wyposaże-<br>nie wtórne<br>FU2<br>22x58 | Zabezpie-<br>czenie źródła<br>prądu<br>N°1<br>FU3 22x58 | Zabezpie-<br>czenie źródła<br>prądu<br>N°2<br>FU4 22x58 | System górnej<br>wentylacji<br>FU7 10x38 | System<br>chłodzenia<br>trójfazowy 400V<br>N°1<br>FU8 10x38 | Amperaż<br>maksymalny<br>wyłącznika |
|--------------------|--|---|---|---|--|---|-------------------------------------|
| P06942300NG        | ❶  | 40AaM❷  |   |   |  |   | 63A❹                                |
| P06942318NG        | ❶  | 40AaM❷  | 80AaM❸  |   |  |   | 160A                                |
| AS-CM-06942339     | ❶  | 32AaM❷  | 40AaM❸  |   |  |   | 160A                                |
| P06942335NG        | ❶  | 40AaM❷  | 80AaM   |   | 6AaM                                     |   | 160A                                |
| P06942322NG        | ❶  | 40AaM❷  | 80AaM ❸   | 80AaM ❸   | 6AaM                                     |   | 250A                                |
| P06942326NG        | ❶  | 40AaM❷  | 125AaM  |   | 6AaM                                     |   | 250A                                |
| P06942328NG        | ❶  | 63AaM❷  | 125AaM  | 125AaM❸   | 6AaM                                     | 8AaM  | 400A                                |
| P06942336NG        | ❶  | 63AaM❷  | 80AaM   | 80AaM   | 6AaM                                     |   | 400A                                |

❶: rozmiar bezpiecznika zależy od maszyny (patrz tabela na str 7).

❷: 63AaM dla **NERTAJET 50, HP150** - 40AaM dla **FLEXCUT 125** - 80AaM dla **FINELINE 170**

❸: 63AaM dla **HP150**, 125AaM dla **HP300** lub **FINELINE 300**

❹: Ołączyć bezpiecznik

❷: 32AaM dla filtra **DIGIFILTER 4CD, DIGIFILTER 8CD**, 40AaM między **DIGIFILTER 10CD** i **DIGIFILTER 16CD**, 63AaM + **DIGIFILTER 16CD**

# D - MONTAŻ - INSTALACJA


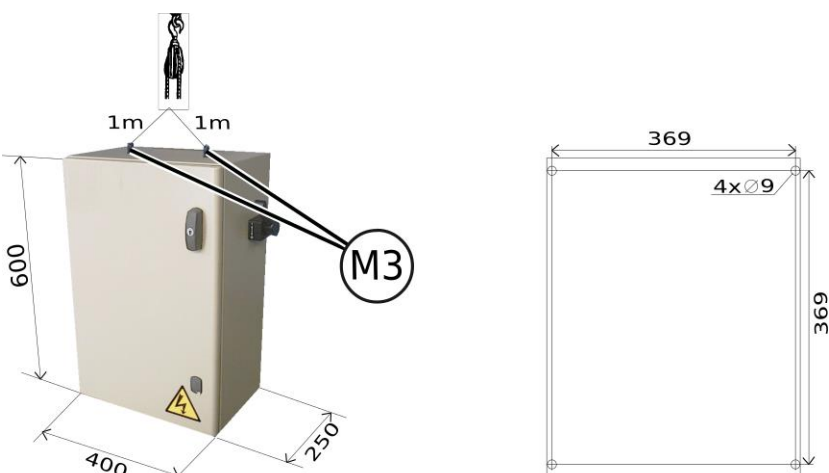
## 1 - INSTALACJA

Skrzynkę należy przytwierdzić do ściany obok instalacji, którą zabezpiecza. Klient musi mieć pewność, że kable łączące skrzynkę z instalacją są chronione przed uszkodzeniami mechanicznymi, chemicznymi oraz termicznymi.

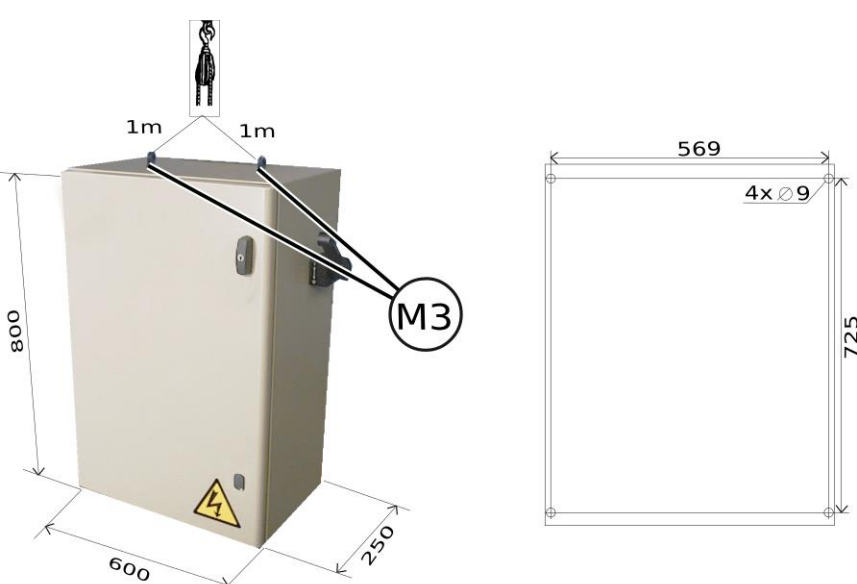
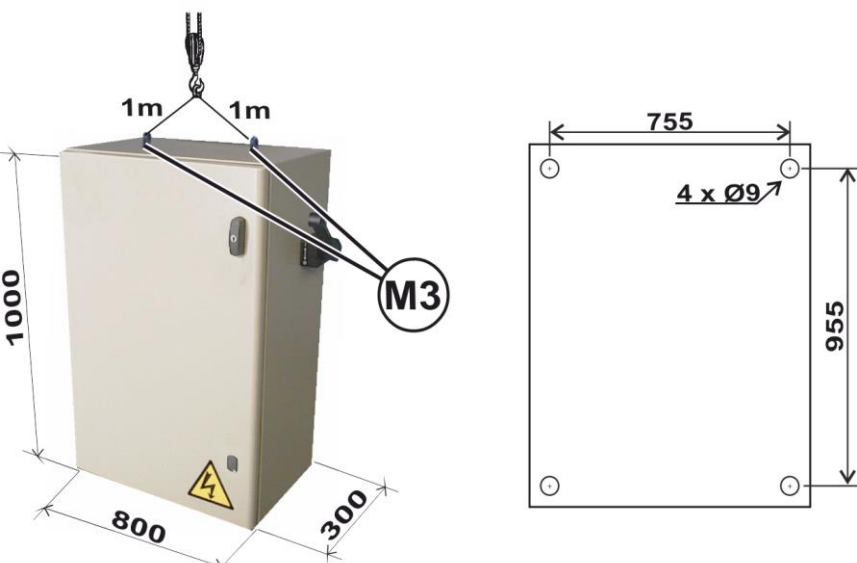
Skrzynkę można przenosić używając zawiesi (nie dostarczonych przez producenta) poprzez umiejscowienie ich w specjalnie zaprojektowanych otworach. (rys. **M3**)

Przewód zasilania i przewód uziemienia systemu zasilania skrzynki (dostarczony przez klienta) powinien być wyposażony w system zabezpieczenia odpowiadający mocy skrzynki (patrz strona 9). Aczkolwiek, system ten oraz zabezpieczenie mogą zostać zmienione w zależności od obowiązujących norm.

Skrzynkę można przykręcić przez otwory używając czterech śrub M8.

| NR REF  | WAGA - WYMIARY - ODLEGŁOŚCI MOCOWAŃ   |
|---|---|
| <p><b>P06942300NG</b></p>                           | <p>Waga : 20Kg</p>   |
| <p><b>P06942318NG</b><br/><b>AS-CM-06942339</b></p> | <p>Waga : 40kg</p>  |



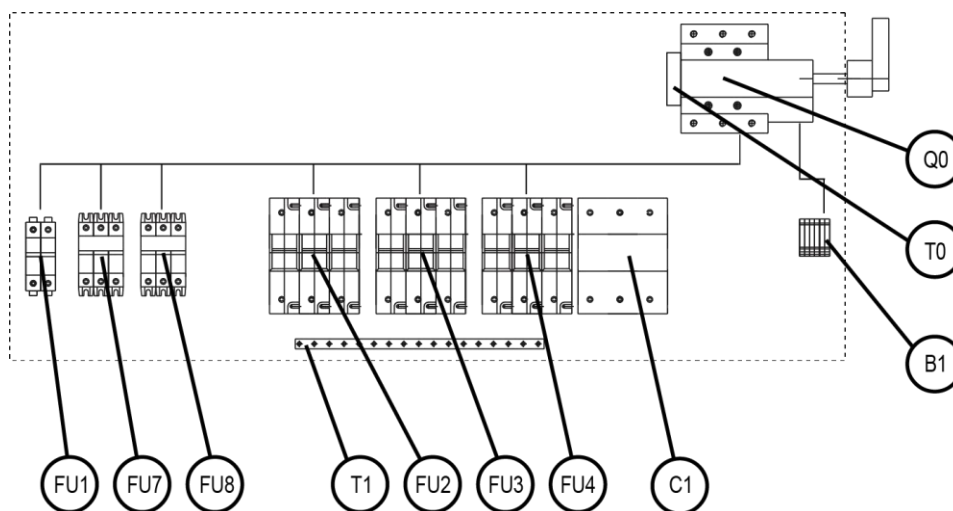
| NR REF   | WAGA - WYMIARY - ODLEGŁOŚCI MOCOWAŃ   |
|--|---|
| <p>P06942322NG<br/>P06942326NG<br/>P06942335NG</p> | <p>Waga : 80kg</p>  <p>3D view dimensions: 800 (height), 600 (width), 250 (depth). Lifting points: 1m. Mounting holes: 4xØ9. Label: M3.</p> <p>2D view dimensions: 569 (width), 725 (height). Mounting holes: 4xØ9.</p>   |
| <p>P06942328NG<br/>P06942336NG</p>                 | <p>Waga : 80kg</p>  <p>3D view dimensions: 1000 (height), 800 (width), 300 (depth). Lifting points: 1m. Mounting holes: 4xØ9. Label: M3.</p> <p>2D view dimensions: 755 (width), 955 (height). Mounting holes: 4xØ9.</p> |



Ochrona operatora:  
Hełm - Rękawice - Obuwie ochronne

## 2 - PODŁĄCZENIE

Oznaczenia podane w poniższej tabeli odpowiadają oznaczeniom na schemacie elektrycznym oraz opisom znajdującym się na elementach elektrycznych.



Główny schemat blokowy połączeń w skrzynce wyłącznikowej

Skrzynka podłączona jest zgodnie z wyłącznikami dostępnymi w skrzynce klienta (patrz tabela na str.34).

### **-PODŁĄCZENIE PRZEWODÓW KLIENTA.**

Podłączyć 3 fazy do **Q0**.  
Podłączyć uziemienie do **T0**.

### **-PODŁĄCZENIE MASZYNY:**

Przewód zasilający musi być podłączony do dolnego przyłącza zabezpieczenia **FU1** (włożyć odpowiednie bezpieczniki dla maszyny do wkładek: patrz tabela na str. 7)

### **-PODŁĄCZENIE INNEGO WYPOSAŻENIA TRÓJFAZOWEGO:**

Przewód zasilający musi być podłączony do dolnego przyłącza zabezpieczenia **FU2** (włożyć odpowiednie bezpieczniki dla wyposażenia dodatkowego do wkładek (32Aam odpowiadający wciągnięciu 9kW maks, 40AaM, odpowiadający wciągnięciu 15kW maks lub 63Aam, odpowiadający wciągnięciu 30kW maks.).

### **-WSTĘPNE ZŁĄCZE ODCINAJĄCE (z wyjątkiem AS-CM-06942339)**

Wstępne złącze odcinające skrzynki znajduje się w bloku **B1** i musi być podłączone szeregowo z wyłącznikiem bezpieczeństwa maszyny.

### **-PODŁĄCZENIE ŹRÓDEŁ PRĄDU**

Przewód zasilający musi być podłączony do dolnego przyłącza bezpieczników **FU3** dla pierwszego źródła prądu  
**FU4** dla drugiego źródła prądu  
(włożyć odpowiednie bezpieczniki dla źródła do wkładek: patrz tabela na str 3)

### **-PODŁĄCZENIE SYSTEMU CHŁODZENIA**

Przewód zasilający musi być podłączony do dolnego przyłącza bezpieczników (trójfazowy) **FU8**

### **-PODŁĄCZENIE GÓRNEGO SYSTEMU WENTYLACJI**

Przewód zasilający musi być podłączony do dolnego przyłącza bezpieczników **FU7**

### **-STYCZNIK GENERATORA FLEXCUT 200 CE**

Przewód **P1-W69** (i **P2-W69** do 2. przecinarki plazmowej) należy podłączyć do listwy zaciskowej **B1**. Ekran należy podłączyć do uziemienia. Przyłącze to znajduje się pod listwą zaciskową. Steruje on stycznikiem **C1**.



**WSZYSTKIE PRZEWODY UZIEMIAJĄCE MUSZĄ BYĆ  
PODŁĄCZONE DO LISTWY T1**

### 3 - WYKAZ BEZPIECZNIKOW

Rozmiar bezpieczników wskazany jest na stronie 3 (skład), z wyjątkiem bezpieczników maszyny:

| MASZYNA<br>(FU1)   | ZASILANIE        |                  |
|--------------------|------------------|------------------|
|                    | 2x230V           | 2x400V           |
| EUROTOME II        | 16AaM<br>(10x38) | 10AaM<br>(10x38) |
| OPTITOME II        |                  | 10AaM<br>(10x38) |
| OXYTOME/PLASMATOME | 16AaM<br>(10x38) | 10AaM<br>(10x38) |
| ALPHATOME II       |                  | 10AaM<br>(10x38) |
| CYBERTOME          |                  | 16AaM<br>(10x38) |
| LINC-CUT S         | 6A gG<br>(10x38) |                  |

Skrzynki zasilane są prądem 400V, z wyjątkiem skrzynki P06942300NG, która może również być zasilana prądem 230VAC.



## 4 - WYBÓR PRZEWODÓW ZASILAJĄCYCH DO SKRZYNKI ORAZ DO WYPOSAŻENIA

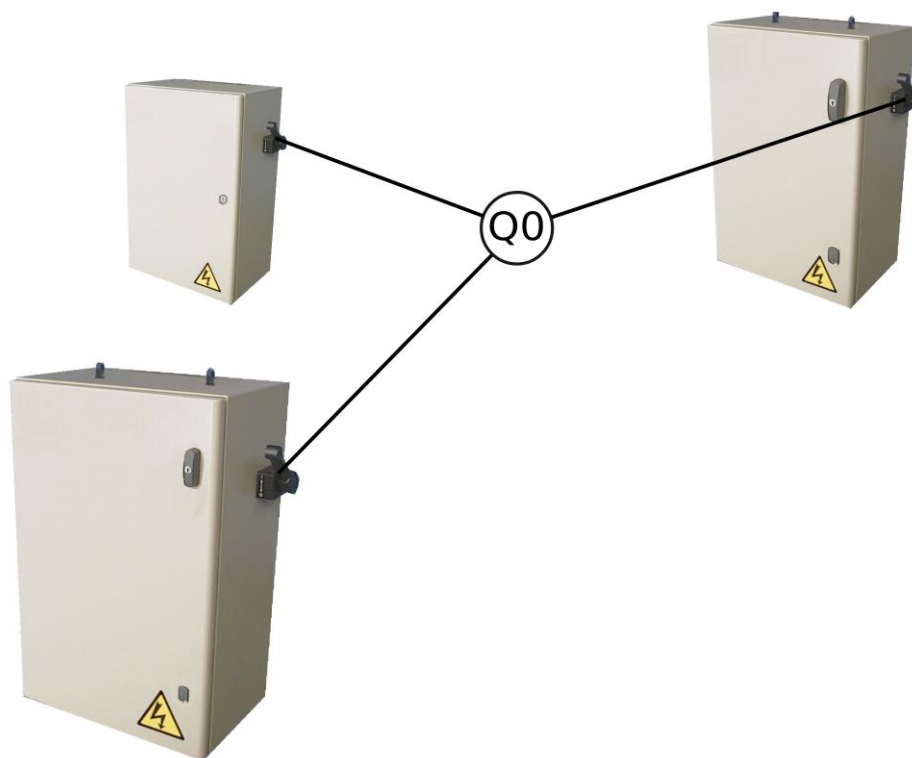
Zależnie od nr ref. skrzynki zasilanie musi być dostarczone jednym lub kilkoma odpowiednimi przewodami (niezawartymi w dostawie).  
System przewodów zależy od otoczenia, długości i sposobu ich zainstalowania przez użytkownika.  
Oferujemy przewody o numerach referencyjnych :

| Nr ref (H07RN-F) | W000010099           | W000010100           | W000010101         | W000010102         | W000010103          | W000010104          | W000010105          | W000010106          |
|------------------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Przekrój         | 3x2,5mm <sup>2</sup> | 4x2,5mm <sup>2</sup> | 4x4mm <sup>2</sup> | 4x6mm <sup>2</sup> | 4x10mm <sup>2</sup> | 4x16mm <sup>2</sup> | 4x25mm <sup>2</sup> | 4x35mm <sup>2</sup> |

| NR REF SKRZYNKI | Max pobór (A) | Zasilanie skrzynki   |  |  | Maszyna                              | Dodatkowe wyposażenie                | Źródła prądu                    |                                 | WENT.      | FRIO       |
|-----------------|---------------|--|--|--|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|------------|
|                 |               | Min przewód  | Min uziemienie   | Zalecany kabel min                           | Przewód podłączony poniżej FU1 (min) | Przewód podłączony poniżej FU2 (min) | FU3                             | FU4                             | FU7        | FU8        |
| AS-CM-06942339  | 60            | 3x16mm <sup>2</sup>  | 16mm <sup>2</sup>  | W000010104                                   |                                      |                                      |                                 |                                 |            |            |
| P06942300NG     | 63            | 3x16mm <sup>2</sup>  | 16mm <sup>2</sup>  | W000010104                                   | W000010099                           | W000010102<br>lub<br>W000010101      |                                 |                                 |            |            |
| P06942318NG     | 136           | 3x35mm <sup>2</sup>  | 16mm <sup>2</sup>  | W000010106                                   | W000010099                           | W000010102<br>lub<br>W000010101      | W000010103<br>lub<br>W000010104 |                                 |            |            |
| P06942335NG     | 136           | 3x35mm <sup>2</sup>  | 16 mm <sup>2</sup>   | W000010106                                   | W000010099                           | W000010102<br>lub<br>W000010101      | W000010104                      |                                 | W000010100 |            |
| P06942326NG     | 187           | 3x70mm <sup>2</sup>  | 35 mm <sup>2</sup>   | 4x70mm <sup>2</sup>                          | W000010099                           | W000010102<br>lub<br>W000010101      | W000010106                      |                                 | W000010100 |            |
| P06942322NG     | 253           | 3x70mm <sup>2</sup><br>lub<br>6x50mm <sup>2</sup><br>(2xFLEXCUT 170) | 35 mm <sup>2</sup><br>lub<br>50 mm <sup>2</sup><br>(2xFLEXCUT 170) | 4x50mm <sup>2</sup><br>x2<br>(2xFLEXCUT 170) | W000010099                           | W000010102<br>lub<br>W000010103      | W000010103<br>lub<br>W000010104 | W000010103<br>lub<br>W000010104 | W000010100 |            |
| P06942336NG     | 253           | 6x50mm <sup>2</sup>  | 50 mm <sup>2</sup>   | 4x50mm <sup>2</sup><br>x2                    | W000010099                           | W000010103<br>lub<br>W000010102      | W000010104                      | W000010104                      | W000010100 |            |
| P06942328NG     | 353           | 6x70mm <sup>2</sup>  | 70 mm <sup>2</sup>   | 4x70mm <sup>2</sup><br>x2                    | W000010099                           | W000010103<br>lub<br>W000010102      | W000010106<br>lub<br>W000010103 | W000010106<br>lub<br>W000010103 | W000010100 | W000010100 |

x2: wymagane są dwa przewody pierwotnego zasilania skrzynki

## E - INSTRUKCJA OBSŁUGI



|           |              |                    |
|-----------|--------------|--------------------|
| <b>Q0</b> | pozycja "1": | Skrzynka włączona  |
|           | pozycja "0": | Skrzynka wyłączona |

W przypadku skrzynek P06942335NG i P06942336NG zasilaniem generatora steruje stycznik sterowany wyjściem sterownika cyfrowego. Umożliwia on zdalne zatrzymywanie/uruchamianie generatora.

# F - KONSERWACJA

## 1 - KONSERWACJA

- Aby maszyna mogła prawidłowo działać przez długi okres czasu niezbędna jest minimalna jej konserwacja.
- Częstość konserwacji podana jest dla aktywności 1 stanowiska pracy w ciągu dnia. Jeśli aktywność maszyna jest większa, należy odpowiednio zwiększyć częstotliwość konserwacji

Twój serwis zajmujący się konserwacją maszyny może zrobić fotokopie stron dotyczących wykonanych konserwacji, aby móc zapisywać dokładne daty i wykonane czynności (zaznaczać odpowiednie pola)



Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek interwencji, **KONIECZNE JEST** odłączenie maszyny od wszystkich źródeł zasilania energii (elektrycznej, pneumatycznej, gazu,...).

Uaktywnienie przycisku nagłego wyłączenia nie jest wystarczające.

## Miesięcznie

Data konserwacji :     /     /



By zapobiec gromadzeniu się kurzu wewnątrz instalacji, czyścić sprężonym powietrzem.

## 2 - WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK



**W CELU DOSTĘPU DO WNĘTRZA SKRZYŃKI USTAWIC WYŁĄCZNIK GŁÓWNY W POZYCJI 0 I ZABLOKOWAĆ DŹWIGNIĘ.**

| Objawy  | Przyczyny                              | Sposób naprawy  |
|---|--|---|
| Jeden lub kilka elementów instalacji nie jest zasilanych. | Rączka wyłącznika jest w pozycji "0".  | Umieścić rączkę wyłącznika do pozycji "1" oraz nacisnąć zielony przycisk włączający.. |
|   | Bezpieczniki elementów są wypalone.    | Wymienić odpowiednie bezpieczniki.  |
| Generator <b>FLEXCUT 200</b> nie jest zasilany.           | Stycznik generatora nie jest zasilany. | Sprawdzić zasilanie generatora.   |
|   | Stycznik jest uszkodzony.              | Wymienić stycznik.  |

Szczegóły pokazane są na schemacie elektrycznym dostarczonym wraz ze skrzynką.

### 3 - CZĘŚCI ZAMIENNE

#### Sposób zamówienia:

Zdjęcia lub szkice identyfikują niemal każdy element urządzenia lub instalacji.

Tabele opisowe zawierają 3 rodzaje elementów :

- **Dostępne :** ✓
- **dostępność ograniczona :** ✗
- **dostępne na zamówienie :** brak oznaczenia

(Dla poniższych części zaleca się przesłanie kopii strony z listą potrzebnych elementów. Należy określić ilość potrzebnych części oraz wskazać typ oraz nr seryjny wyposażenia)


Dla elementów zaznaczonych na zdjęciach lub rysunkach, a nie znajdujących się w tabelach, należy wysłać kopie stron, podkreślając symbol danego elementu.

#### Przykład:

| Elem. | Nr ref.    | Magazyn | Zamówien. | Opis                                |
|-------|------------|---------|-----------|-------------------------------------|
| E1    | W000XXXXXX | ✓       |           | Płyta interfejsu urządzenia         |
| G2    | W000XXXXXX | ✗       |           | Przepływomierz                      |
| A3    | 9357 XXXX  |         |           | Stalowa płytką z nadrukiem z przodu |

|   |                   |
|---|-------------------|
| ✓ | Dostępne          |
| ✗ | Ograniczony zapas |
|   | Na zamówienie.    |

- Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

|   |         |
|---|---------|
|  | TYP :   |
|   | Numer : |




Zalecenia umieszczone w poniższej tabeli odpowiadają zaleceniom w

- schemacie elektrycznym.
- opisie na elementach skrzynki.

| Elem | Ref.              | Maga-<br>zyn | Zamów | Opis   |   |           |   |                   |  |                |
|------|-------------------|--------------|-------|--|---|-----------|---|-------------------|--|----------------|
|      |                   |              |       | <table border="1"> <tr> <td>✓</td> <td>Dostępne.</td> </tr> <tr> <td>✗</td> <td>Ograniczony zapas</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Na zamówienie.</td> </tr> </table> | ✓ | Dostępne. | ✗ | Ograniczony zapas |  | Na zamówienie. |
| ✓    | Dostępne.         |              |       |  |   |           |   |                   |  |                |
| ✗    | Ograniczony zapas |              |       |  |   |           |   |                   |  |                |
|      | Na zamówienie.    |              |       |  |   |           |   |                   |  |                |
| FU0  | AS-CS-0020044     | ✗            |       | Bezpieczniki 10x38 zabezpieczające maszynę 6AaG  |   |           |   |                   |  |                |
| FU1  | AS-CS-0020059     | ✗            |       | Bezpieczniki 10x38 zabezpieczające T1 4AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU1  | PC5705038         |              |       | Bezpieczniki 10x38 zabezpieczające maszynę 10AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU1  | W000366058        | ✗            |       | Bezpieczniki 10x38 zabezpieczające maszynę 16AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU2  | W000366072        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające wyposażenie dodatkowe trójfazowe 32AaM  |   |           |   |                   |  |                |
| FU2  | W000366073        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające wyposażenie dodatkowe trójfazowe 40AaM  |   |           |   |                   |  |                |
| FU2  | W000366075        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające wyposażenie dodatkowe trójfazowe 63AaM  |   |           |   |                   |  |                |
| FU3  | W000366075        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające pierwsze źródło prądu 63AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU3  | PC5705146         |              |       | Bezpieczniki 22 x 58 zabezpieczające generator 1 80AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU3  | W000366079        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające pierwsze źródło prądu 125AaM  |   |           |   |                   |  |                |
| FU4  | W000366075        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające drugie źródło prądu 63AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU4  | PC5705146         |              |       | Bezpieczniki 22 x 58 zabezpieczające generator 2 80AaM   |   |           |   |                   |  |                |
| FU4  | W000366079        | ✗            |       | Bezpieczniki 22x58 zabezpieczające drugie źródło prądu 125AaM  |   |           |   |                   |  |                |
| FU7  | PC5705037         |              |       | Bezpieczniki 10x38 6AaM zabezpieczające system wentylacyjny  |   |           |   |                   |  |                |
| FU8  | PC5705002         |              |       | Bezpieczniki 10x38 8AaM zabezpieczające pierwszy system chłodzenia   |   |           |   |                   |  |                |
| Q0   | AS-CS-5702527     | ✓            |       | Wyłącznik 63A  |   |           |   |                   |  |                |
|      | AS-CS-5702566     | ✓            |       | Wyłącznik 160A   |   |           |   |                   |  |                |
|      | AS-CS-5702567     | ✓            |       | Wyłącznik 250A   |   |           |   |                   |  |                |
|      | W000366542        | ✓            |       | Wyłącznik 400A   |   |           |   |                   |  |                |
|      | PC5702570         |              |       | Rączka wyłącznika  |   |           |   |                   |  |                |
| KM1  | AS-CS-5701746     | ✓            |       | Stycznik 80 A generatora 1   |   |           |   |                   |  |                |
| KM2  | AS-CS-5701746     | ✓            |       | Stycznik 80 A generatora 2   |   |           |   |                   |  |                |
| T1   | PC5706170         | ✗            |       | Transformator COM230+400V/230V+24V - 1KVA  |   |           |   |                   |  |                |

➤ Przy zamówieniu części należy podać żądaną ilość oraz numer urządzenia w poniższej tabeli.

|   |         |
|---|---------|
|  | TYP :   |
|   | Numer : |

