

LINGGUN® PUSH-PULL 400W

Drahtvorschubmotor im Brenner für gleichmäßigen Vorschub über lange Distanzen

Die verwendeten Teile entsprechen den europäischen Normen und passen auch in unsere LGS3 505W MIG/MAG-Brenner.

Kugelgelenk - Flexibles Kugelgelenk und geformte Polymer-Kabelhalterung verbessern Ergonomie und Handhabung.



Geschwindigkeitsregelung – Potentiometer (für Links- und Rechtshänder geeignet) für die präzise Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Griff - große Grifffläche für gute Brennerpositionierung und bequemes Arbeiten. Leicht, gut ausbalanciert, für Links- und Rechtshänder.

PRODUKTVORTEILE

- Leichter und flexibler Griff
- Europäische Standardkomponenten
- Extralange Kabelhalterung für gleichmäßigen Drahtvorschub.

ANWENDUNGEN

- Schweißen mit dünnen Drähten
- Aluminium-Schweißen
- Schiffbau

LIEFERUMFANG:

- Drahtführungen für harte und weiche Drähte
- Antriebsrollen für 1,2 mm Drähte
- Schneidhilfe und Entgrater für weiche Drahtleiter

TECHNISCHE DATEN

Produktname	Art.-Nr.	Kühlung
LINGGUN® PUSH-PULL 400 W	W100000376	Wasser
Einschaltdauer	Länge (m)	Drahtdurchmesser (mm)
400 A CO ₂ / 350 A M21 @ 100%	8	1,0 - 1,6



12-poliger Stecker
Versorgung Motor 40V DC,
Potentiometer Regelung.



Gehäuse, Muttern und Halterungen
Langlebig und robust, hergestellt aus widerstandsfähigen glasfaserverstärkten Polymeren, die gemäß EN60974-7 alle leitenden Teile isolieren.



Kabelsysteme
Stromkabel, Gasschlauch und Drahtleiter sind durch robusten Gewebeschlach geschützt.

VERSCHLEISSTEILE

Düse	
Kon. D14	W000010798
Kon. D16	W000010797
Zyl. D20	W000010799

Stahl	Ø (mm)	Kontaktspitze
	1,0	W000010835
	1,0	W000010841*
	1,2	W000010836
	1,2	W000010842*
	1,32	WP10445-132C*
	1,4	W000262703
	1,6	W000010837
1,6	W000010843*	

Isolierdiffusor	
Standard	W000010783
Hohe Temperatur	W000010784
Keramik	W000010785

Kontaktspitzenhalter	
W000010724 WP10456-6 (schwerer Einsatz)	

Isolierscheibe	
WP10450-L77	

Aluminium	Ø (mm)	Kontaktspitze
	1,0	W000010853
	1,2	W000010854
	1,6	W000010855

Rote Artikel-Nr.: Standardaustattung des Brenners bei Lieferung

** CuCrZr-Kontaktspitzen*

Typ	Rollen	
	Drahtdurchmesser (mm)	Art.-Nr.
Stahl	1,0	W100000411
	1,2	W100000412
	1,6	W100000413
Aluminium	1,0	W100000414
	1,2	W100000415
	1,6	W100000416



Typ	Leiter		
	Ø (mm)	Länge (m)	Art.-Nr.
Stahl (Stahlleiter)	1,0-1,2	8	W100000419
	1,2-1,6		W100000420
Aluminium (PTFE-Leiter)	1,0-1,2		W100000409
	1,2-1,6		W100000410
Aluminium (Teflon)	1,2-1,6		W100000417

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien und Brennschneidanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectric.de