

LA TECNOLOGIA CON DOPPIO RIVESTIMENTO

COS'È IL DOPPIO RIVESTIMENTO

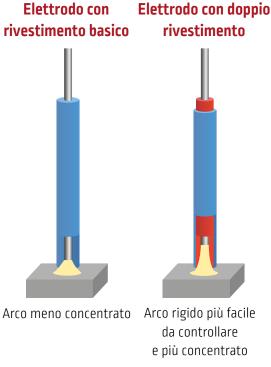
Un elettrodo con doppio rivestimento è costituito da due strati concentrici:

- Lo "strato esterno" con maggiore basicità
- Lo "strato interno" rutile

Gli stabilizzanti dell'arco e le polveri metalliche sono concentrati nel rivestimento interno mentre i minerali che rilasciano gas di protezione sono concentrati nel rivestimento esterno.

Questa combinazione conferisce caratteristiche di saldabilità uniche.







VANTAGGI

CARATTERISTICHE		VANTAGGI PER IL CLIENTE		
Arco estremamente stabile				
Facile controllo del bagno di fusione	_			
Poco sensibile agli effetti del soffio magnetico		Facile da utilizzare, anche per i principianti		
Eccellente saldabilità in verticale ascendente				
Facile rimozione della scoria	_			
Eccellente innesco dell'arco				
Pochi spruzzi, assenza di incollature		Ridotta rilavorazione post saldatura		
Elevata estetica del cordone				
		Ideale per passate di radice anche con preparazioni		
Maggiore concentrazione dell'arco		irregolari e con gap elevati tra i lembi da saldare		
Elevata penetrazione d'arco		Elevata penetrazione		
		Riduce il rischio di incollature		
Elevata stabilità a bassi amperaggi		Possibilità di utilizzo con una vasta gamma di		
		generatori per saldatura		
		La stabilità a più bassi amperaggi consente di ridurre		
		l'apporto termico		

LINCOLN 7016DR ELETTRODO MULTIUSO PER ACCIAIO AL C-Mn

Applicazioni estremamente versatili su acciai al C-Mn (S(P) 235; S(P) 355; GP 240; GP 280; L 245 e L 260), dalle applicazioni strutturali alla saldatura dei tubi. La composizione del doppio rivestimento conferisce eccezionali caratteristiche di saldabilità. Particolarmente adatto per le passate di radice (prime passate): l'arco stabile e direzionabile facilita il riempimento di gap elevati, preparazioni irregolari dei lembi anche in verticale ascendente.

- Arco estremamente stabile e concentrato, poco sensibile agli effetti del soffio magnetico
- Elevata penetrazione

- Eccellente comfort per l'operatore
- Eccezionale bagnabilità anche a bassi amperaggi
- Elevata flessibilità nei cianfrini irregolari

Il doppio rivestimento garantisce un arco più stabile e concentrato, che rende gli elettrodi particolarmente adatti a condizioni impegnative, come cattiva preparazione, disallineamento o elevate distanze fra i lembi da saldare, che si tratti di piastre o tubi.





Per maggiori informazioni guarda il video



Riferimenti

Ø (mm)	AWS A 5.1	ISO 2560-A	Lunghezza (mm)	Scatola di cartone Codice
2.5		E 38 3 B 12 H10	350	829275
3.2	E7016-H8		350	829276
3.2	E/UI0-NO	E 30 3 D 12 H 10	450	829277
4.0			450	829278



POLITICA DI ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche - Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione. Per informazioni aggiornate, consultare il sito www.lincolnelectrieurope.com



