

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN 1599 : E CrMo 1 B 12
AWS A5.5 : E8018-B2

Genel Tanımı

Bazık karakterli bir örtüye sahiptir. Kaynak metali "Cr-Mo" alaşımli olup özellikle yüksek sıcaklık dayanımına sahip basınçlı kazan ve boru çeliklerinin kaynağında kullanılır. 570°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında sık olarak kullanılan 13 CrMo 44 türü çeliklerin kaynağı için idealdir. Temiz ve gözeneksiz kök pasoların oluşturulmasına olanak sağlar. Elektrodun DC (+) kutupta kullanılması önerilir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.06	0.50	0.80	1.20	0.50

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 540 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 620 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 22 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 90 J (+20°C)

Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+) ; AC min 70 V

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	80 - 100	2030	3.9 / 190
3.25	350	90 - 140	3270	4.7 / 145
4.00	450	130 - 190	6420	6.1 / 95
5.00	450	150 - 240	10000	6.5 / 65



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

"Cr-Mo"li çeliklerden imal edilen buhar boruları, buhar tesisleri, kazanlar ve basınçlı kapların kaynağında kullanılır. Ayrıca benzer alaşımdaki sementasyon çeliklerinin, işlah çeliklerinin ve dökme çeliklerin birleştirme kaynağında da kullanılır. Özellikle kalın kesitli ve sabit bağlantıların kaynağında çok pasolu kaynak dikişleri ile çalışılması durumunda mükemmel sonuçlar elde edilir.

	DIN	EN	Werkstoff Nr.
Sürünmeye Dayanıklı Çelikler	15 CrMo 3	–	1.7205
	–	25CrMo4	1.7218
	–	42CrMo4 *	1.7225
	24 CrMo 5	–	1.7258
	15 CrMo 5	–	1.7262
	13 CrMo 4 4	13CrMo4-5	1.7335
	16 CrMo 4 4	–	1.7337
	22 CrMo 4 4	–	1.7350
	13 CrMoV 4 2	–	1.7709
	16 CrMoV 4	–	1.7728
Dökme Çelikler	GS-25 CrMo 4	G25CrMo4	1.7218
	GS-22 CrMo 5	G22CrMo5	1.7252
	GS-22 CrMo 5 4	G22CrMo5-4	1.7354
	GS-17 CrMo 5 5	G17CrMo5-5	1.7357
Sementasyon Çelikleri	15 Cr 3	–	1.7015
	–	16MnCr5	1.7131
	–	20MnCr5	1.7147

(*) Mekanik değerlere dikkat edilmelidir.