

2024

# ÉQUIPEMENTS GUIDE DE CHOIX



# PROCÉDÉ MIG/MAG

## COMPACT

ACIER · ACIER INOXYDABLE · ALUMINIUM · RECHARGEMENT

230V



SG2  
 $\varnothing \leq 1,0 \text{ mm}$   
 0,6 à 6 mm



ONDULEUR MULTIPROCÉDÉ

**SPEEDTEC 180C**

K14098-1

200A@25%



ONDULEUR MULTIPROCÉDÉ

**SPEEDTEC 200C**

K14099-1

200A@25%



ONDULEUR MULTIPROCÉDÉ

**SPEEDTEC 215C**

K14146-1

200A@25%



400V



SG2  
 $\varnothing \leq 1,2 \text{ mm}$   
 0,8 à 6 mm



ONDULEUR MULTIPROCÉDÉ

**QUICKMIG 250**

K14379-1

250A@35%



ONDULEUR MULTIPROCÉDÉ

**QUICKMIG 300**

K14380-1

300A@35%



Code de l'article pour le générateur uniquement



Entraînement 2 galets



Entraînement 4 galets



Correction du Facteur de Puissance

# PROCÉDÉ MIG/MAG

## COMPACT

ACIER · ACIER INOXYDABLE · ALUMINIUM · RECHARGEMENT

400V



\*versions "Advanced" uniquement  
Référence des générateurs nus



Entraînement 2 galets



Entraînement 4 galets



Torche incluse

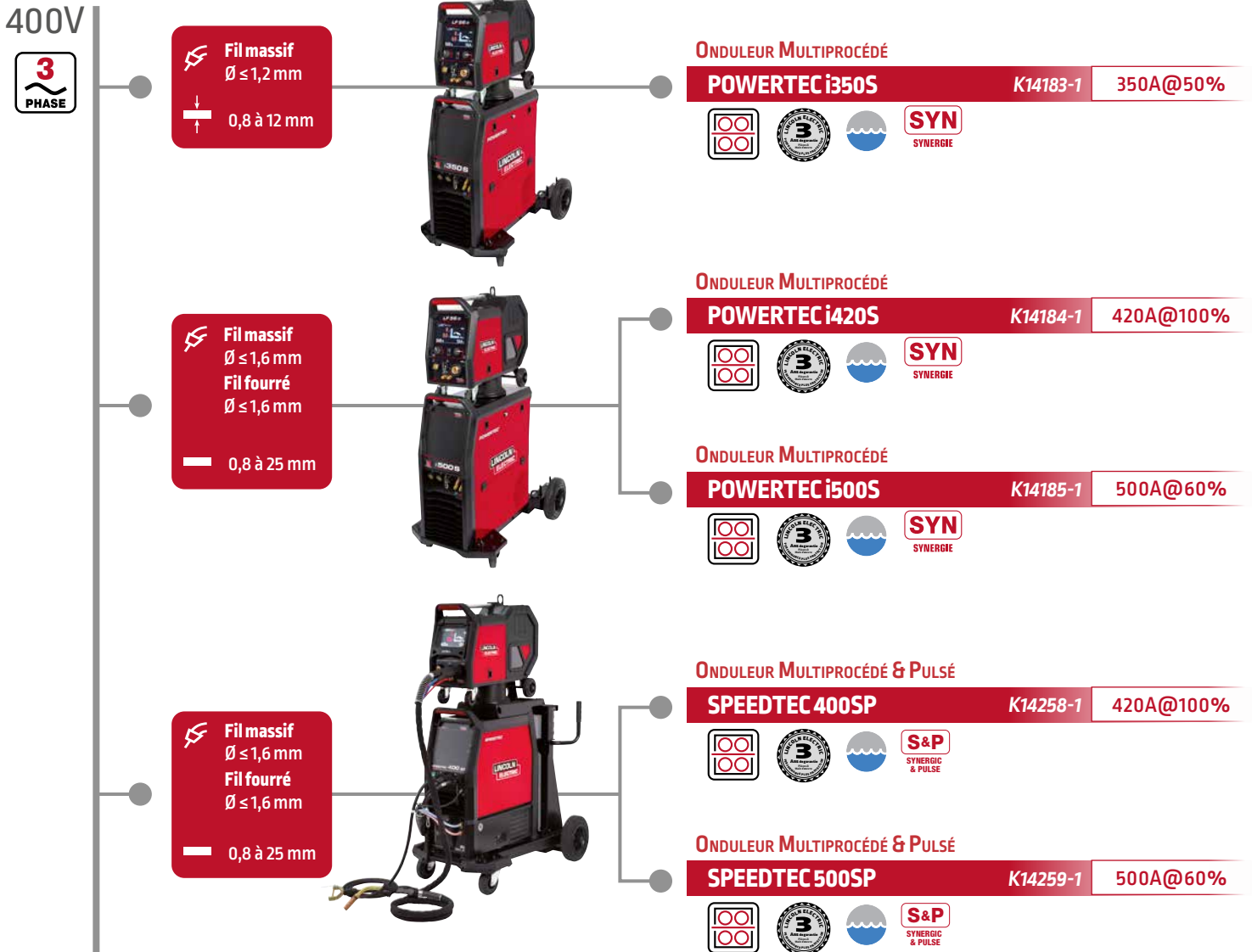


Refroidissement eau possible

# PROCÉDÉ MIG/MAG

## DÉVIDOIR SÉPARÉ

ACIER · ACIER INOXYDABLE · ALUMINIUM · RECHARGEMENT



Longueur faisceau : 3 m - 5 m - 10 m - 15 m - 20 m - 30 m  
Référence des générateurs nus



Entraînement 2 galets



Entraînement 4 galets



Torche incluse



Refroidissement eau possible

# PROCÉDÉ TIG

ACIER · ACIER INOXYDABLE

230V



0.6 à 4 mm



ONDULEUR DC PULSÉ

**INVERTEC 175TP**

K14169-1

175A@25%



0.6 à 6 mm



ONDULEUR DC PULSÉ

**INVERTEC 220TPX**

K12057-1

220A@25%



400V



0.6 à 8 mm



ONDULEUR DC PULSÉ

**INVERTEC 275TP**

K14243-1

270A@40%



0.6 à 10 mm



ONDULEUR DC PULSÉ

**INVERTEC 300TP**

K14387-1

300A@40%



ONDULEUR DC PULSÉ

**INVERTEC 400TP**

K14390-1

400A@40%



Référence des générateurs nus



Refroidissement eau possible



Correction du Facteur de Puissance

# PROCÉDÉ TIG






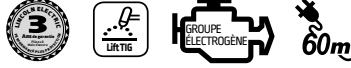


ALUMINIUM · ACIER · ACIER INOXYDABLE

<p>115/ 230V</p> <p><b>1</b> PHASE</p>	<p>0.6 à 6 mm</p>		<p>ONDULEUR AC/DC PULSÉ</p> <p><b>ASPECT 200</b> K14189-1 220A@35%</p> <p><b>115/230V</b></p>
			
<p>230/ 400V</p> <p><b>3</b> PHASE</p>	<p>0.6 à 10 mm</p>		<p>ONDULEUR AC/DC PULSÉ</p> <p><b>ASPECT 300</b> K12058-1 300A@35%</p>
			

Référence des générateurs nus

# PROCÉDÉE

ACIER · INOXYDABLE · FONTE · ALUMINIUM · RECHARGEMENT

<p>230V</p> <p><b>1</b> PHASE</p>	<p><math>\nabla</math> <math>\varnothing \leq 3,2</math> mm</p> <p>2 à 7 mm</p>		<p>ONDULEUR</p> <p><b>INVERTEC 165S</b> K14171-1 160A@20%</p>
			
	<p><math>\nabla</math> <math>\varnothing \leq 4,0</math> mm</p> <p>2 à 7 mm</p>		<p>ONDULEUR</p> <p><b>INVERTEC 165SX</b> K14170-1 160A@30%</p>
			
<p>400V</p> <p><b>3</b> PHASE</p>	<p><math>\nabla</math> <math>\varnothing \leq 5,0</math> mm</p> <p>2 à 10 mm</p>		<p>ONDULEUR</p> <p><b>INVERTEC 275S</b> K14242-1 270A@35%</p>
			
	<p><math>\nabla</math> <math>\varnothing \leq 6,3</math> mm</p> <p>2 to 13 mm</p>		<p>INVERTER</p> <p><b>INVERTEC 400SX</b> K12042-1 400A@35%</p>
			

Référence des générateurs nus

\* 1 passe



Refroidissement eau possible



Correction du Facteur de Puissance

# COUPAGE PLASMA

ALUMINIUM · ACIER · ACIER INOXYDABLE

230V



12 mm\*

**NEW!**



COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ EXTERNE

**TOMAHAWK 30K**

K12038-3

30A@60%



CONTACT

PERÇAGE

16 mm\*

**NEW!**



AIR COMPRIMÉ EXTERNE

**TOMAHAWK 45**

K14391-1

45A@45%



CONTACT

PERÇAGE

GOUGEAGE

À DISTANCE

400V



25 mm\* [acier]



AIR COMPRIMÉ EXTERNE

**TOMAHAWK 1025**

K12048-1

60A@40%



CONTACT

PERÇAGE

GOUGEAGE

40 mm\* [acier]



AIR COMPRIMÉ EXTERNE

**TOMAHAWK 1538**

K12039-1

100A@40%



CONTACT

PERÇAGE

GOUGEAGE

\*Épaisseur de coupe recommandée  
Référence des générateurs avec torche plasma comprise

#### **POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE**

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sous réserve de modifications - Ces informations sont exactes au mieux de nos connaissances au moment de l'impression. Veuillez consulter le site [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pour toute information mise à jour.

LE-E3-24FR-P2042



[www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

